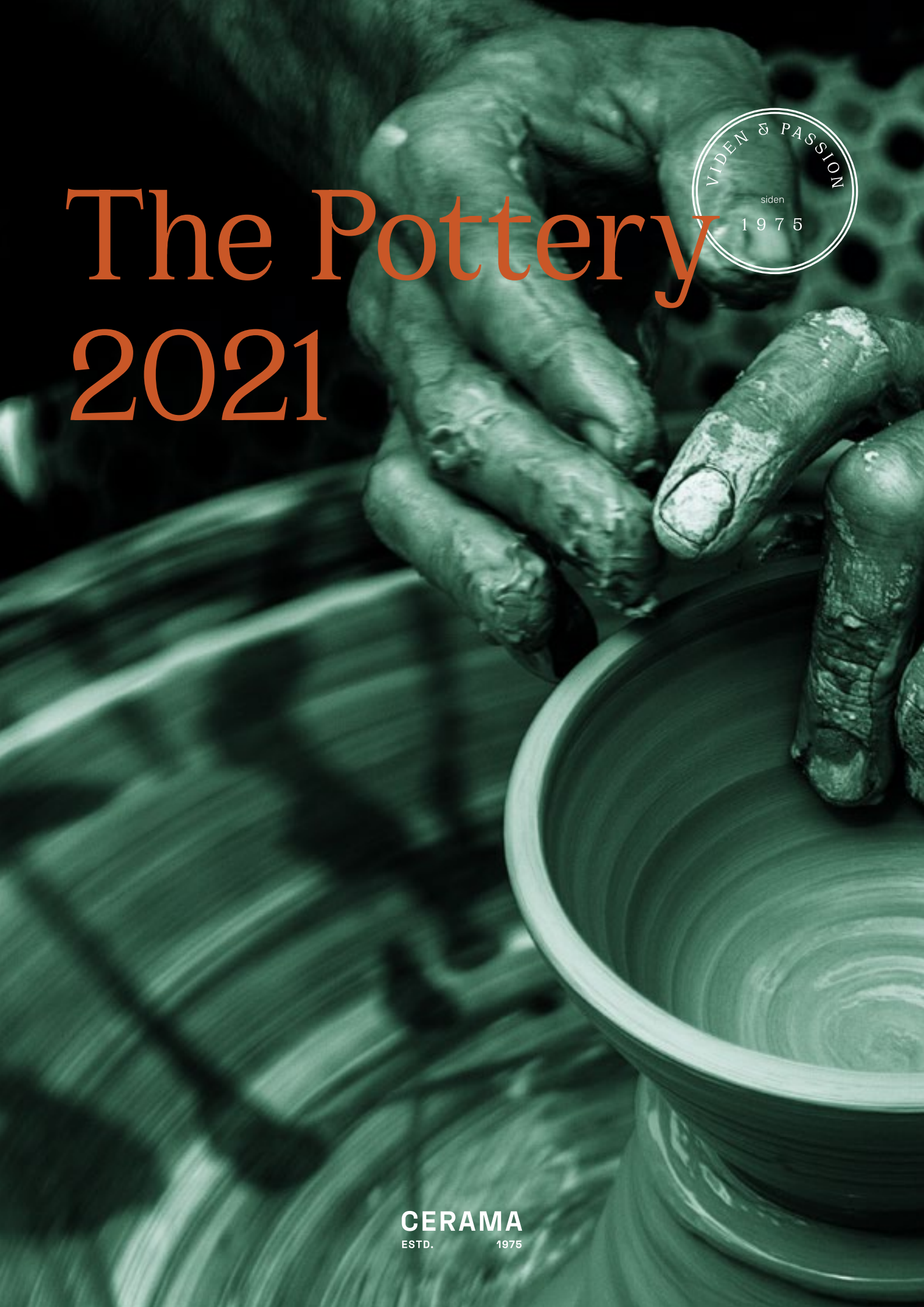


The Pottery 2021

CERAMA
ESTD. 1975

VIDEN & PASSION
siden
1975

Velkommen til en verden af keramik

Cerama er et familiedrevet firma, som sætter passionen for keramik- og glaskunst i højsædet.

Ceramas historie starter i en lille kælder i 1975, hvor to brødre fik en idé. De ville bygge en let keramikovn i høj kvalitet, som et alternativ til de tunge og klodsede ovne, og samtidig introducere markedet for nye blyfri glasurer, som dengang var banebrydende. I dag mere end 45 år senere, er Cerama stadig en familievirksomhed med kursuscenter, lager og produktion samt en stor, spændende butik på Avedøre Holme.

Siden begyndelsen har vi haft et stærkt fokus på høj kvalitet og minimering af det miljømæssige aftryk i alle processer såsom design, produktion og levering. Vi ved, at der konstant er brug for at gentænke produkter og processer. Vi har derfor fokus på at skabe nye innovative og bæredygtige løsninger, hvor produkter mest muligt indgår i biologiske eller tekniske kredsløb og skaber værdi for både mennesker, miljø og økonomi.

Vores netværk, faglighed og indsigt gør os til en stærk samarbejdspartner for både private og virksomheder. En samarbejdspartner, der lægger vægt på tillid og forståelse i en uformel atmosfære.

Velkommen indenfor i vores kreative univers!

Indhold

Ler

Lertøjsler **s. 8**
Stentøjsler **s. 16**
Porcelænsler **s. 28**
Støbeler **s. 30**

Glasur

Fejlårsager og løsninger **s. 39**
Lertøjsglasur **s. 44**
Penselglasur til lertøj **s. 52**
Stentøjsglasur **s. 56**
C2C penselglasur til stentøj **s. 78**
Penselglasur til stentøj **s. 84**
Rakuglasur **s. 88**
Universalfarver **s. 94**
Begitninger **s. 102**
Underglasurfarver **s. 106**
U/g kridt, blyanter **s. 108**
U/g deko, oxydpenne **s. 110**
Guld og platin **s. 112**

Råvarer

Råvarer og gips **s. 116**
Voks og afstøbningsmateriale **s. 122**
Gipsforme **s. 126**

Tilbehør

Værktøj **s. 134**
Stempler **s. 162**
Pensler **s. 164**
Kavaletter **s. 170**
Handsker **s. 179**
Litteratur til keramik **s. 180**

Maskiner

El-skiver **s. 186**
Sprøjtekabine **s. 190**
Maskiner **s. 193**
Stabelmateriale **s. 204**

Ovne

Topovne **s. 218**
Greenline ovne **s. 220**
Kammerovne **s. 222**
Gasovne **s. 224**
Rakuovne **s. 226**
Reservedele og ovnservice **s. 228**

Glas

Bullseye glas **s. 232**
Knust / Frits **s. 258**
Confetti **s. 270**
Stringers / Noodles **s. 272**
Dichroic **s. 278**
Perlestænger **s. 282**

Tilbehør

Værktøj **s. 286**
Slumpingforme **s. 292**
Board, ceraform og separator **s. 296**
Silikone, lim og olie **s. 298**
Udstillingsstandere **s. 299**
Slibning og maskiner **s. 304**

Glasovne

Ovne **s. 306**
Smelteovne **s. 308**

Øvrigt

Cerama Hotspots **s. 301**
Kurser hos Cerama **s. 310**
Hænder for livet **s. 312**
Kits by Cerama **s. 314**
Om vores produkter **s. 316**

Vi tager forbehold for tekniske og typografiske fejl, samt udsolgte eller udgåede varer.
Vi frasiger os ethvert juridisk ansvar for erstatning, skader eller monetære tab på grund af oplysninger heri, enten direkte eller inddirekte.

© Cerama A/S 2021

Talent is good.
Practice is better.
Passion is best.

- Frank Lloyd Wright

Ler

Modellering, støbning,
raku eller drejning?
Uanset dit projekt har vi med
mere end 60 forskellige typer
af ler i vores sortiment sikret,
at du altid kan finde ler med
præcis de egenskaber der
passer til dit projekt.

Vi ved godt at mens nogle elsker mange valgmuligheder, oplever andre det som lidt uoverskueligt. Derfor hjælper vi dig gerne med at vælge den rigtige ler. Du kan altid kontakte os for rådgivning, sparring og vejledning på +45 36 77 22 22 – cerama@cerama.dk

Ler er ler – eller?

Der findes, på verdensplan, rigtig mange typer ler. De findes i meget varierende kvalitet.

I Cerama har vi brugt mange år og ressourcer på at sikre det bedste sortiment, både i forhold til kvalitet og holdbarhed, men også i forhold til produktionsmetoder og kontrol. Det er vigtigt for os at leverandørerne er villige til at lytte til kundernes ønsker og at de har styr på lovgivningen og overholder den.

Lertøjsler

Lertøj anvendes ofte indenfor køkkenredskaber, figurer og forskellige former for tegl og er kendetegnet ved en brændingstemperatur fra 900-1100 °C. Det mest almindelige lertøjsler er blåler og rødler, men lertøjsler findes også i mange smukke sorte, hvide og brunlige nuancer.

Hvidler uden chamotte, 10 kg
Varenummer: 1110

Denne ler er specielt egnet til modellering, hvis man ønsker en modelleringsmasse uden chamotte. Den hvide bund er fin til dekoration med penselglasur. Også underglasurfarvekridt giver fine dekorationer med glasur 221013 transparent blank oven på. Hvis glasuroverfladen skal stå mat, anbefales 221004. Begge glasurer er fine op til 1060 °C.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1260 °C.

Max brændingstemp.	1260 °C
Forglødningstemp.	920 - 980 °C
Svind v/tørring	4,8% (1200 °C)
Totalsvind	11% (1200 °C)
Vandabs	2,3% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	0
Farve - hvid til lys grå	

Hvidler med chamotte 0,2 mm, 10 kg
Varenummer: 1112

Tysk hvidler med chamotte, indeholder 25% hvid chamotte med en maksimal kornstørrelse på 0,2 mm. Den meget fine chamotte kan næsten ikke mærkes i leret. Leret er stærkt og har gode tørreegenskaber. På grund af chamotteindholdet kan leret brændes helt op til 1280 °C, hvorfor mange af vores stentøjsglasurer vil kunne benyttes. Farven på leret ændrer sig fra hvid til mere lys grå ved høj temperatur.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1280 °C.

Max brændingstemp.	1280 °C
Forglødningstemp.	920 - 980 °C
Svind v/tørring	5,3% (1200 °C)
Totalsvind	10,4% (1200 °C)
Vandabs	3% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	0,2 25%
Farve - hvid til lys grå	

Hvidler med chamotte 0,5 mm, 10 kg
Varenummer: 1115

Leret indeholder 25% hvid chamotte med en maksimal kornstørrelse på 0,5 mm. På grund af chamotten er leret meget stærkt. Leret er velegnet til skulpturer, relief-arbejde og til modellering. Leret er let at arbejde med og har gode tørreegenskaber. Før evt. glasering kan det anbefales at presse de grove chamottekorn bort fra overfladen med en skinne. Dette gøres for at undgå huller i glasuroverfladen.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1280 °C.

Max brændingstemp.	1280 °C
Forglødningstemp.	920 - 980 °C
Svind v/tørring	4,8% (1200 °C)
Totalsvind	9,6% (1200 °C)
Vandabs	3,4% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	0,5 25%
Farve - hvid til lys grå	

Hvidler CL905 uden chamotte, 10 kg
Varenummer: 11505

Denne hvidler er en formstabil lertøjsler hvis plastisitet gør den meget velegnet til drejning. Den lyse farve gør den også velegnet til underglasurfarver, underglasur-farvekridt, underglasur-blyanter og lerfarver.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1150 °C.

Max brændingstemp.	1150 °C
Forglødningstemp.	920 - 980 °C
Svind v/tørring	5,9% (1040 °C)
Totalsvind	6% (1040 °C)
Vandabs	9,5% (1040 °C)
Chamotteindhold (mm)	0
Farve - hvid	

Hvidler K123N med chamotte 0-0,5mm, 10 kg
Varenummer: 115123

Denne ler er en variant af K147N blot med chamotte. Leret er velegnet til pladeteknik og raku. Det er en meget modstandsdygtig ler, der tilmed kan brændes til stentøjstemperatur. Fungerer fint med stort set alle former for glasur og farver pga. den lyse farve på leret.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1280 °C.

Max brændingstemp.	1280 °C
Forglødningstemp.	920 - 980 °C
Svind v/tørring	5% (1200 °C)
Totalsvind	9,6% (1200 °C)
Vandabs	3,8% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	0-0,5 25%
Farve - hvid	

Hvidler K147N uden chamotte, 10 kg
Varenummer: 115147

En hvid lertøjsler med en meget fin partikelstørrelse, hvorfor den er god til drejning og mindre skulpturer. Leret har været brugt i årevis som et stabilt allround ler. Hvis der er brug for denne ler men med chamotte i, så kig evt. på hvidler K123N, varenummer 115123.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1150 °C.

Max brændingstempe.	1150 °C
Forglødningstemp.	920 - 980 °C
Svind v/tørring	5,5% (1040 °C)
Totalsvind	5,7% (1040 °C)
Vandabs	12% (1040 °C)
Chamotteindhold (mm)	0
Farve - hvid	

Fiberler/lufthærd. lys modelleringsler, 12,5 kg
Varenummer: 1119

God til modellering. En god ler som kan bruges både som almindelig ler og som luft-hærdende ler. Ved 1020 °C vil leret fremstå lys sandfarvet. Ved lufthærdning vil leret fremstå lys grå. Vær opmærksom på at der ved brænding vil forekomme røgudvikling pga. nylon-fibrene i leret. Sørg derfor for udluftning i ovnrummet.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1280 °C.

Max brændingstemp.	1280 °C
Forglødningstemp.	920 - 980 °C
Svind v/tørring	
Totalsvind	
Vandabs	
Chamotteindhold (mm)	0
Farve - lys sandfarvet/lys grå	

Blåler sorring,

10 kg
Varenummer: 1101

Sorring blåler fremstilles i et knuseværk. Da naturligt forekomne sandpartikler ikke er fjernet men knust og tilført leret, opnås et relativt højt sandindhold. Sandindholdet gør leret modstandsdygtigt over for tørrerevner, ligesom faren for sprængning under forglødningen mindskes betydeligt. I kraft af disse egenskaber egner leret sig godt til undervisningsbrug. Sorringler passer fint sammen med vores sortiment af lertøjsglasurer.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1060 °C.

Max brændingstemp.	1060 °C
Forglødningstemp.	920 - 980 °C
Svind v/tørring	
Totalsvind	10%
Vandabs	middel
Chamotteindhold (mm)	0
Farve - gul	

Rød - og blålersblanding, 12,5 kg
Varenummer: 1102

Plastisk allround ler - studioler. En fin blandingsler der kan bruges til både drejning og modellering. Varierende i farve fra rød til gul alt efter temperatur. Leret fungerer godt med de fleste lertøjsglasurer, brændprøver bør dog altid laves.

Anb. brændingstemp.
990 - 1085 °C.

Max brændingstemp.	1085 °C
Forglødningstemp.	920 - 980 °C
Svind v/tørring	5,8%
Totalsvind	7,4%
Vandabs	18,5% (1000 °C)
Chamotteindhold (mm)	0
Farve - fra rød til gul	

Rødler CL700 uden chamotte, 10 kg
Varenummer: 11700

En smuk teglrød lertøjsler som bliver mørkere jo højere den bliver brændt. Leret er meget let at arbejde med og ydermere meget formstabil med gode drejeegenskaber. CL700 indeholder ikke chamotte, men er alligevel meget stabil. Ønskes en lignende masse men med chamotte, kan rødler med 25% 0,2 mm chamotte anbefales. Se varenummer 1122.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1150 °C.

Max brændingstemp.	1150 °C
Forglødningstemp.	920 - 980 °C
Svind v/tørring	5%
Totalsvind	7% (1040 °C)
Vandabs	9% (1040 °C)
Chamotteindhold (mm)	0
Farve - rød	

Rødler med chamotte 0,2 mm, 10 kg
Varenummer: 1122

Leret indeholder 25% chamotte med en maksimal kornstørrelse på 0,2 mm. Da chamotten er meget fin anvendes denne lertype i vid udstrækning til håndrejning. På grund af modstandsdygtighed over for tørrerevner er leret desuden en meget brugt modelleringsler. Chamotteindholdet gør at leret kan brændes helt op til 1200 °C. Ved 1200 °C er farven på leret dyb rødbrun.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1200 °C.

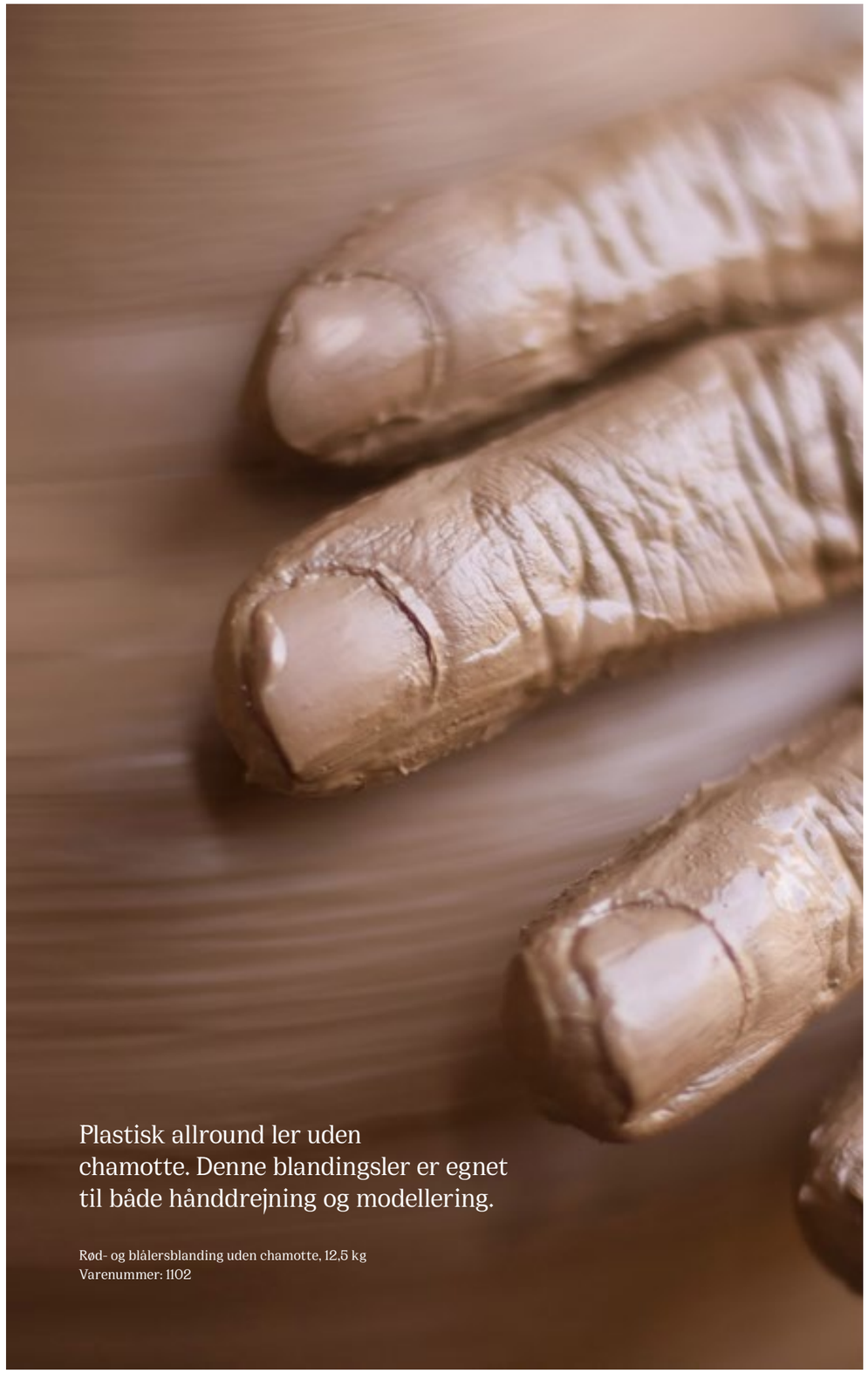
Max brændingstemp.	1200 °C
Forglødningstemp.	920 - 980 °C
Svind v/tørring	5,8% (1040 °C)
Totalsvind	10,1% (1100 °C)
Vandabs	6,1% (1100 °C)
Chamotteindhold (mm)	0,2 25%
Farve - rød	

Rødler sorring, 10 kg
Varenummer: 1104

Sorring rødler fremstilles i et knuseværk. Da naturligt forekomne sandpartikler ikke er fjernet men knust og tilført leret, opnås et relativt højt sandindhold. Sandindholdet gør leret modstandsdygtigt over for tørrerevner, ligesom faren for sprængning under forglødningen mindskes betydeligt. I kraft af disse egenskaber egner leret sig godt til undervisningsbrug. Sorringler passer fint sammen med vores sortiment af lertøjsglasurer.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1060 °C.

Max brændingstempe.	1060 °C
Forglødningstemp.	920 - 980 °C
Svind v/tørring	
Totalsvind	10%
Vandabs	høj
Chamotteindhold (mm)	0
Farve - rød	



Tegller 1408 med 2 mm knust tegl, 10 kg

Varenummer: 1248

Denne ler egner sig perfekt til at lave kakler og til modellering af større emner. Leret er tilsat 30% 0,5 - 2 mm knust tegl, som gør massen meget stabil. Den grove overflade kan yderligere fremhæves, ved at kradse overfladen op med skinner eller afdrejningsjern. Den lyse røde farve i leret er en god neutral bundfarve for vores lertøjsglasurer. På trods af lerets rustikke karakter, er leret let at glasere. Bemærk at leret kan brændes helt op til 1260 °C. Farven ændrer sig så til mørk brun.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1280 °C.

Max brændingstemp.	1260 °C
Forglødningstemp.	920 - 980 °C
Svind v/tørring	5%
Totalsvind	7,5% (1040 °C)
Vandabs	11% (1040 °C)
Chamotteindhold (mm)	0,5-2,0 30%
Farve - lys rød til brun	

Rødler 1426 med chamotte 0,5 mm, 10 kg

Varenummer: 1244

Basisleret er et meget plastisk rødt ler, som tørrer langsomt. Velegnet til skulpturer, relief og kakler samt bålbrændt ler. Denne rødler med 40% chamotte passer farvemæssigt fint sammen med mange af vores lertøjsglasurer. Desuden er det yderst sjældent, at glasurerne krakelerer på leret. Bemærk at leret kan brændes helt op til 1250 °C. Farven ændrer sig så til dyb rød.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1250 °C.

Max brændingstemp.	1250 °C
Forglødningstemp.	920 - 980 °C
Svind v/tørring	5,5%
Totalsvind	9,7% (1100 °C)
Vandabs	7,5% (1100 °C)
Chamotteindhold (mm)	0-0,5 40%
Farve - lys rød til mørk rød	

Sortler med chamotte 0,2 mm, 10 kg

Varenummer: 1132

Den meget fine chamotte i leret kan næsten ikke mærkes, men gør det stærkt og mere ildfast. Leret er velegnet til modellering. Den kraftige indfarvning gør det nødvendigt med et tykkere glasurlag end ved glasering af andre lertyper. Egner sig godt til lertøjsbegitninger. Farven på det brændte ler bliver nærmere mørk brun end sort.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1140 °C.

Max brændingstemp.	1140 °C
Forglødningstemp.	920 - 980 °C
Svind v/tørring	5,8%
Totalsvind	12,3% (1100 °C)
Vandabs	2,5% (1100 °C)
Chamotteindhold (mm)	0,2 25%
Farve - brun	

Sortler uden chamotte, 12,5 kg

Varenummer: 11860

Denne sorte lertøjsler er meget let at arbejde med og har gode drejeegenskaber. Leret indeholder en stor del naturler som giver en tæt og fin overflade. Den kraftige indfarvning gør det nødvendigt med et tykkere glasurlag end ved glasering af andre lertyper. Kan også bruges til modellering af mindre emner. Ønskes større emner, kan sortler med chamotte anbefales. Se evt. varenummer 1132.

Anb. brændingstemp.
970 - 1040 °C.

Max brændingstemp.	1040 °C
Forglødningstemp.	920 - 980 °C
Svind v/tørring	5%
Totalsvind	6% (1000 °C)
Vandabs	18,2% (1000 °C)
Chamotteindhold (mm)	0
Farve - sort	

Grå med chamotte 0-2 mm, 10 kg

Varenummer: 11235

En spændende grå lertøjsler som bliver mere og mere sort, som temperaturen hæves. God modelleringsler, fremstillet til større emner. Vær opmærksom på, at svindet bliver markant større, når temperaturen hæves mod 1200 °C. Særligt karakteristika er lerets modstandsdygtighed over for tørre- og brændingsrevner.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1200 °C.

Max brændingstemp.	1200 °C
Forglødningstemp.	920 - 980 °C
Svind v/tørring	4,8%
Totalsvind	10,3% (1200 °C)
Vandabs	1.5% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	0-2 35%
Farve - grå - sort	

Q&A med Mie Mølgaard

Hvor finder du inspiration?

Min inspiration finder jeg mange steder. Den findes bl.a. i madvarers møde med kniven, og arkitekturens møde med naturen. Jeg synes at menneskets møde med naturen giver nogle interessante kontraster. Derfor findes inspirationen også i mit eget arbejde med leret, gipsen og diverse andre materialer.

Hvordan vil du beskrive dit personlige udtryk?

Jeg elsker form, og jeg elsker at lege med form. Derfor er form, funktion og overflade altid i fokus. Mit udtryk kan vel beskrives som stramt, men legende. Det er et farverigt univers, hvor man sagtens kan blande produkterne sammen, og skabe sine egne kombinationer.

Hvilke temaer og koncepter optager dig?

Teknik, funktion, formgivning og sanselighed er de fire temaer der bliver ved med at gå igen.

Jeg forsøger at lave produkter hvor formgivning, teknik og funktion fremmer sanseligheden hos brugeren. Ved eksempelvis at lave en kop med en asymmetrisk drikke-vinkel, og en silkeblød overflade er det min intention at brugeren bliver nødt til at være tilstede med koppen når brugeren drikker af den. Mit ønske er at fremme folks tilstedeværelse og nærvær i deres hverdag.

Hvilke tanker gør du om valg af ler/porcelæn til dine arbejder?

Jeg har valgt porcelæn som mit materiale, fordi mine indfarvninger står klarest frem med det hvide porcelæn som baggrund, og støbning som min teknik fordi den gør det muligt af lave komplekse forme, med helt ensartet skærvtykkelse. Jeg må også indrømme at jeg personligt er drevet af at beherske porcelænet og de udfordringer det giver mig.

Beskriv dit værksted

Mit værksted ligger i en gammel smuk 3-længet bygning fra 1848 i Rønnes gamle bydel, og er en del af Sjøgaarinj som også huser keramiker Mikael Geertsen, Galleri Køppe Contemporary Objects og Gevandt. Her kommer man først igennem produktionen, og ender i værkstedets hjerte, butikken, hvorfra jeg sælger både mine og andre bornholmske kunsthåndværkeres ting.

Hvad tiltaler dig ved dine foretrukne arbejdsmetoder? Støbning, indfarvning mm.?

Jeg arbejder med indfarvet, støbt porcelæn. Porcelænet står uglaseret, men håndslebet på ydersiden og giver en smuk kontrast til det blankt glaserede indre. Dette gør jeg for at fremhæve produkternes form, og fremme produkternes taktilitet.

Hvor kan læserne finde dig?

@mie_moelgaard_ceramics (instagram)
Mie Mølgaard Ceramics (Facebook)
miem.dk (hjemmeside)

Butik:
Raadhusstræde 1a, 3700 Rønne, Bornholm

Q&A med Mie Mølgaard

Foto: Verner Kjærsgaard

"Formgivning, teknik og funktion fremmer sanseligheden hos brugeren. Ved eksempelvis at lave en kop med en asymmetrisk drikke-vinkel, og en silkeblød overflade er det min intention at brugeren bliver nødt til at være tilstede med koppen når brugeren drikker af den. Mit ønske er at fremme folks tilstedeværelse og nærvær i deres hverdag."

Foto: Anders Beier

Stentøjsler

Stentøjsler har et højt smeltepunkt og brændes ved 1200-1300 °C. Dette er helt unikt i forhold til andre lertyper og de giver stentøjet en stor styrke og gør at det meste er vandtæt og vejrbestandigt også uden glasur.

Stentøjsler K129N, 10 kg
Varenummer: 125129

Chamotten giver et livligt ydre ved afdrejning, hvilket kan udnyttes ved uglaserede leremner. Leret er specielt velegnet til pladeteknik, ved udarbejdelse af skulpturer og til raku. Leret har gode tørre- og brændingsegenskaber, stor chok-bestandighed. Alt efter toptemp. vil leret gå fra hvid mod grålig.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1280 °C.

Max brændingstemp.	1280 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	5,5%
Totalsvind	10,3% (1200 °C)
Vandabs	8% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	0-0,5 30%
Farve - hvid til lys grå	

Stentøjsler WB04048N, 10 kg
Varenummer: 1254048

En stentøjsler der udmærker sig ved den hvide farve som var det en porcelænsler, men med en stentøjslers egenskaber. Velegnet til drejning og modellering. Den hvide skærv gør det meget nemt at glasere. Stort set alle farver vil kunne bruges på denne lertype.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1280 °C.

Max brændingstemp.	1280 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	5%
Totalsvind	13% (1200 °C)
Vandabs	3% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	0
Farve - hvid	

Stentøjsler 1795N, 10 kg
Varenummer: 1261795

En gråhvid stentøjsler med 40% chamotte, hvilket giver den ekstremt gode skulptureringsegenskaber. Ydermere er vandabsorberingen meget lav hvilket er en fordel ved udarbejdelse af skulpturer. Leret er også meget velegnet til raku og reliefarbejder. Pga. chamotteindholdet er denne ler meget modstandsdygtig over for tørre- og brændingsrevner.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1300 °C.

Max brændingstemp.	1300 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	5%
Totalsvind	10% (1200 °C)
Vandabs	4,5% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	0-2 40%
Farve - gråhvid	

Stentøjsler W4015, 10 kg
Varenummer: 1264015

Denne ler er i familie med WM2502 men med større chamotteindhold. Leret kan bruges til raku, pladeteknik og modellering af store emner. Leret er lidt mere plastisk end andet typisk rakuler. Fungerer fint med de fleste glasurer pga. lerets lyse farve.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1280 °C.

Max brændingstemp.	1280 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	4%
Totalsvind	5% (1200 °C)
Vandabs	7% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	0-1,5 40%
Farve - gråhvid	

Stentøjsler CS950, 10 kg
Varenummer: 1255

Et hvidgråt og meget plastisk ler, samtidig også stabilt allround ler. Leret er finkornet, men på samme tid også ekstremt formstabilt. Anvendeligt til drejning, rulning og mindre skulpturer.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1300 °C.

Max brændingstemp.	1300 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	5,8%
Totalsvind	11,3% (1200 °C)
Vandabs	2,8% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	0
Farve - gråhvid	

Stentøjsler K148N, 10 kg
Varenummer: 125148

En plastisk og finkornet ler. Trods dette har det fine tørreegenskaber. Denne ler har gennem lang tid været anvendt som en produktionsler, da leret sintrer og bliver næsten vandtæt ved 1200 °C.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1280 °C.

Max brændingstempe.	1280 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	5,8%
Totalsvind	12,3% (1200 °C)
Vandabs	2,8% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	0
Farve - hvid	

Stentøjsler WM 2502, 10 kg
Varenummer: 1252502

Chamotteindholdet i leret giver gode egenskaber ved drejning på kløs samt arbejde med lidt større emner. Formstabiliteten gør rulning og drejning lettere. Et ler med et bredt anvendelsesområde.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1300 °C.

Max brændingstemp.	1300 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	5,5%
Totalsvind	10,3% (1200 °C)
Vandabs	3,5% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	0-0,2 25%
Farve - gråhvid	

Stentøjsler med lavapletter, 10 kg
Varenummer: 12685

Leret indeholder kraftig chamotte, som gør leret mere stabilt og egnet til større emner. Leret har en interessant struktur og farve. Lerets farve og de mange lavapletter giver glasuren et helt andet udtryk, end på en traditionel hvid/grå lertype.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1250 °C.

Max brændingstemp.	1250 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	5,3%
Totalsvind	10,6% (1200 °C)
Vandabs	2,7% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	0-0,5 20%
Farve - grå	

Stentøjsler med lavapletter, 10 kg
Varenummer: 12684

Leret er en "lillesøster" til 12685. 12684 indeholder chamotte 0-0,2 20%, som gør den særlig velegnet til drejning. Lerets farve og de mange lavapletter, giver glasurerne et helt fantastisk udtryk.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1250 °C.

Max brændingstemp.	1250 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	5,3%
Totalsvind	10,6% (1200 °C)
Vandabs	2,7% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	0-0,2 20%
Farve - grå	

Stentøjsler CS 610, 12,5 kg
Varenummer: 12761

En stabil og robust ler med en varm beigegul farve. Anvendelig til både drejning og modellering. Leret følger med, selv ved hurtig drejning, hvilket demonstrerer dets bredde. Leret er slemmet. Indeholder finkornet stenfri chamotte. Chamottestørrelsen er dog ikke opgivet fra producenten.

Anb. brændingstemp.
1120 - 1280 °C.

Max brændingstemp.	1280 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	
Totalsvind	13,4% (1200 °C)
Vandabs	
Chamotteindhold (mm)	
Farve - beigegul	

Stentøjsler 0-0,2 chamotte, 12,5 kg
Varenummer: 12720

En varm gulbrun ler. Leret er meget stabilt ved modellering og drejning. Leret er ekstremt temperaturbestandigt og bliver meget forskellig i farven afhængigt af temperaturen. Kan fint anvendes som rakuler, hvis f.eks. varenummer 1234 findes for grov. Kan give smukke brunlige skygger på kanterne.

Anb. brændingstemp.
1240 - 1300 °C.

Max brændingstemp.	1300 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	7,5%
Totalsvind	13,4% (1200 °C)
Vandabs	3,3% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	0-0,2 40%
Farve - gulbrun	

Stentøjsler 1171, 12,5 kg
Varenummer: 1217

Hvid ler med 20 % molochite/ kaolinchamotte 0-0,3 mm. Leret er slemmet og sammensat af jernfri højildfaste lertyper. Kombinationen af en god plastisitet og stor modstands-evne over for revnedannelser, i såvel tørring som forglødning, gør leret velegnet til drejning af store ting, modellering og raku. Leret kan sammenlignes med 1161 "T" men med en finere formalet chamotte.

Anb. brændingstemp.
1120 - 1280 °C.

Max brændingstemp.	1280 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	
Totalsvind	11% (1280 °C)
Vandabs	
Chamotteindhold (mm)	0-0,3 20%
Farve - hvid	

Stentøjsler CS900, 10 kg
Varenummer: 1250

En god allround ler, velegnet til drejning. Leret har en lidt grov struktur, hvilket giver ekstra god bæredygtighed og stabilitet ved lidt større arbejder. Leret sintrer og bliver næsten vandtæt ved 1200 °C. Fungerer fint med alle glasuer pga. lerets neutrale farve.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1300 °C.

Max brændingstemp.	1300 °C
Forglødningstemp.	1060 - 1080 °C
Svind v/tørring	5,6%
Totalsvind	11,7% (1300 °C)
Vandabs	2,2% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	0
Farve - hvid til lys grå	

Stentøjsler "SM", 10 kg
Varenummer: 1200

Grundleret er det samme som i KM-masserne, "SM" er bare uden chamotte. Fint frihåndsdrejeler og velegnet til mindre brugsgenstande. Især drejeegenskaberne må fremhæves i forbindelse med lerets store stabilitet. Efter normal tørring er "SM" god at videreforarbejde med nål/kniv for at lave udskæringer eller mønstre. Den neutrale skærv er en god bund for dekoration og glasur.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1300 °C.

Max brændingstempe.	1300 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	6%
Totalsvind	11,5% (1200 °C)
Vandabs	4% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	0
Farve - hvid til lys grå	

Stentøjsler KM med chamotte 0,2 mm, 10 kg
Varenummer: 120225

Denne ler egner sig til kander, kopper, tallerkener osv. Den fine chamotte mærkes ikke på drikkekanten af en kop. Lerets lyse skærv er et fint underlag for dekoration og lyse glasurer. Leret er let at bearbejde med forskelligt værktøj når det er læderhårdt, og bruges derfor ofte til modellering. Leret er meget stabilt og ens fra levering til levering.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1260 °C.

Max brændingstemp.	1280 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	4,5%
Totalsvind	9,5% (1200 °C)
Vandabs	4% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	0,2 25%
Farve - hvid til lys grå	

Stentøjsler KM med chamotte 0,2 mm, 10 kg
Varenummer: 120235

Stentøjsleret har samme egenskaber som KM 0,2/25% men indeholder 10% mere chamotte for at øge styrken. Leret er lavet til større emner. Leret kan bruges til pladeteknik, hvis man finder KM 0,5/45% for grov. Fint underlag for dekoration og alle glasurer.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1260 °C.

Max brændingstemp.	1280 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	4,5%
Totalsvind	9,3% (1200 °C)
Vandabs	5% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	0,2 35%
Farve - hvid til lys grå	

Stentøjsler KM med chamotte 0,5 mm, 10 kg
Varenummer: 120545

Leret egner sig godt til pladeteknik, relieffer og større skulpturer. Chamotten i størrelsen 0-0,5 mm kan med en slynge “rives” op til en rustik overflade, men kan også trykkes glat med en skinne. Ved drejning af store fade kan en blanding af KM 0,2/25% & KM 0,5/45% anbefales.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1300 °C.

Max brændingstemp.	1300 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	4,5%
Totalsvind	9% (1200 °C)
Vandabs	5% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	0,5 45%
Farve - hvid til lys grå	

Stentøjsler KM med chamotte 2 mm, 10 kg
Varenummer: 12245

Denne ler er en særdeles velegnet skulpturler, som samtidig er let at glasere. Fordi chamotten i leret er sammensat af mange forskellige kornstørrelser, har KM 2/45 vist en fantastisk styrke, når kæmpeskulpturer og produkter med meget tykke vægge skal fremstilles. Kan også benyttes til raku.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1300 °C.

Max brændingstemp.	1300 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	4,8%
Totalsvind	8,8% (1200 °C)
Vandabs	5,2% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	2,0 45%
Farve - hvid til lys grå	

Stentøjsler 1154, 12,5 kg
Varenummer: 1234

Ildfast ler med 32% chamotte. Glimrende ler til modellering af meget store emner. Bruges også til pladeteknik og raku. 1154 er fremstillet på “panmill” dvs. uden at leret er slemmet. Da chamotten indeholder jernpartikler, kan der komme jernudsmeltninger gennem glasuren. Ved brænding til 1260 °C kan kalkspringere af og til forekomme (se 1153). Leret kan variere i farven.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1280 °C.

Max brændingstemp.	1280 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	5%
Totalsvind	10% (1200 °C)
Vandabs	
Chamotteindhold (mm)	0-1 32%
Farve - lys brun	

Stentøjsler 1153, 12,5 kg
Varenummer: 1233

Fremstillet som 1154, men tilsat mere jernholdigt sand. Hvor leret ikke er glaseret, mærkes sandet i overfladen. I 1153 er risikoen for kalkspringere minimeret. Velegnet til pladeteknik og modellering af store emner. Tunge emner skal brændes på plader med et fint lag chamotte, således at emnerne kan bevæge sig under brændingen. På denne måde undgår man at leret revner.

Anb. brændingstemp.
1210 - 1300 °C.

Max brændingstemp.	1300 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	5%
Totalsvind	9% (1200 °C)
Vandabs	
Chamotteindhold (mm)	0-0,8 42%
Farve - lys brun	

Stentøjsler MOK5, 10 kg
Varenummer: 1235

Traditionel engelsk skulptur- og rakuler med 25% grov chamotte. Leret er rimelig plastisk. Leret er meget formstabilt. I Skandinavien benyttes den hovedsaligt til raku. Leret har en lys gylden farve med enkelte lavapletter. Er også en fremragende ler til kakler. Modstandsdygtig over for termisk chok, så velegnet til f.eks. at bygge din egen pizza-ovn.

Anb. brændingstemp.
1060 - 1280 °C.

Max brændingstemp.	1280 °C
Forglødningstemp.	980 - 1020 °C
Svind v/tørring	4%
Totalsvind	6% (1200 °C)
Vandabs	>1% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	>0,5 25%
Farve - gulbrun	

Papirler uden chamotte 1249, 11 kg
Varenummer: 1249

Gullig uden chamotte. De ca. 10% papirfibre i leret danner et gitter, som giver stor bæreevne og gør leret særdeles stærkt som modelleringsler. Papiret bevirker, at selv tørrede skulpturdele kan genfugtes og modelleres videre. Knækkede tørrede dele kan således fugtes og sammensættes på ny. Leret kan drejes, men er bedst til modellering. Tørretiden er længere end normalt. Let røgudvikling kan forekomme under brændingen.

Anb. brændingstemp.
1200 - 1260 °C.

Max brændingstempe.	1260 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	
Totalsvind	10% (1200 °C)
Vandabs	
Chamotteindhold (mm)	0
Farve - gul	

Stentøjsler CS770 0-0,5 mm chamotte, 10 kg
Varenummer: 1277

En ler som bliver mørkere jo mere temperaturen øges. Leret har gode modellerings-egenskaber og er meget stabilt. Leret kan endvidere anvendes til pladeteknik, skulpturer og raku. Lyse glasurer bliver meget flotte på denne rødbrune ler.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1250 °C.

Max brændingstemp.	1250 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	6%
Totalsvind	10,5% (1100 °C)
Vandabs	6% (1100 °C)
Chamotteindhold (mm)	0-0,5 25%
Farve - rødbrun	

Stentøjsler 172 med 0-1 mm chamotte, 10 kg
Varenummer: 1247

Vi har fået vores ”rugbrødsler” tilbage i sortimentet. Leret er kendetegnet ved sit meget lækre ensartede mørkebrune varme udseende. Indeholder 50% grov chamotte 0-1 mm, hvilket gør den særdeles velegnet til modellering af store emner. Modstandsdygtig over for revnedannelser i tørreprocessen.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1250 °C.

Max brændingstemp.	1250 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	5%
Totalsvind	8% (1100 °C)
Vandabs	7% (1100 °C)
Chamotteindhold (mm)	0-1 50%
Farve - mørk brun	

Stentøjsler
1109,
12,5 kg
Varenummer: 1209

Leret er blandet af forskellige naturlige forekomster af stentøjslerer tilsat 10% sand (grovhed kan variere) formalet lava og pibeler. Dette betyder at leret kan virke forskelligt fra gang til gang, dog er der aldrig gået på kompromis med lerets fantastiske drejeegenskaber og plastisitet. I el-ovn er leret lys grå og den formalede lava giver "reduktionspletter" gennem glasuren. Leret bærer de fleste stentøjsglasurer meget flot.

Anb. brændingstemp.
1160 - 1280 °C.

Max brændingstemp.	1280 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	5%
Totalsvind	12% (1200 °C)
Vandabs	
Chamotteindhold (mm)	0
Farve - lys grå	

Stentøjsler
1110,
12,5 kg
Varenummer: 1210

1110 har samme lyse grå farve som 1109 og indeholder ligeledes 10% sand, men er uden lavapletter. Grundleret i 1110 er pibeler. Pibeleret er årsag til dette lers helt usædvanlige drejeegenskaber. Især til spise- og drikkeartikler anvendes 1110 i stigende omfang, hvilket skyldes lerets glatte overflade. Som med 1109 kan leret variere fra gang til gang, men vil til stadighed være den bedste drejeler til brugsgenstande. Leret har en god neutral overflade til de fleste glasurer.

Anb. brændingstemp.
1160 - 1280 °C.

Max brændingstemp.	1280 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	5%
Totalsvind	12% (1200 °C)
Vandabs	
Chamotteindhold (mm)	0
Farve - lys grå	

T Stentøjsler

27 kg
Varenummer: 1216

1161 T kan anvendes til alle emner store som små, når skærven skal være hvid . Da 1161 T er højildfast og stabil, benyttes det ofte til relief-arbejde, kakler og skulpturer, hvor glasurerne kræver en brændingstemperatur over 1280 °C. 1161 T er en absolut kvalitetsler, hvor der på ingen måde er gået på kompromis med indholdet af råvarer. 1161 T indeholder højildfast jernfri kaolinchamotte.

Anb. brændingstemp.
1220 - 1320 °C.

Max brændingstemp.	1320 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	
Totalsvind	8% (1260 °C)
Vandabs	
Chamotteindhold (mm)	0-1
Farve - hvid	

Stentøjsler
121114M,
12,5 kg
Varenummer: 121114M

Stærk modelleringsler til store skulpturer, reliefarbejder og kakler. Leret er lavet af forskellige ildfaste lertyper tilsat pibeler. Resultatet er et stærkt ler med lys brun farve når brændt i el-ovn. Reduceret i gasovn v/1280 °C er farven orangebrun. De grove chamottekorn giver et rustikt udseende. Leret er lavet på "panmill", hvorfor urenheder kan forekomme.

Anb. brændingstemp.
1170 - 1300 °C.

Max brændingstemp.	980 - 1060 °C
Forglødningstemp.	1000 °C
Svind v/tørring	5%
Totalsvind	9% (1200 °C)
Vandabs	
Chamotteindhold (mm)	0-1 40%
Farve - lys brun	

Vælg et stærkt modelleringsler til store skulpturer, reliefarbejder og kakler. De grove chamottekorn giver et smukt rustikt udseende.

Stentøjsler 121114M, 12,5 kg
Varenummer: 121114M

Stentøjsler med chamotte, 12,5 kg
Varenummer: 120240

Hvid ler med 40% chamotte 0-0,2 mm. Tåler meget høj temperatur. Denne ler egner sig særdeles godt til drejning og modellering. Selv fine detaljer, står fint frem i denne ler. Det høje chamotteindhold gør at leret opfører sig særdeles godt i både tørring og brænding. God ler til glasering og ved brug af underglasurfarver og oxyder.

Anb. brændingstemp.
1240 - 1300 °C.

Max brændingstemp.	1300 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	5,9%
Totalsvind	7 % (1300 °C)
Vandabs	0% (1300 °C)
Chamotteindhold (mm)	0-0,2
Farve - hvid	

Stentøjsler med chamotte, 12,5 kg
Varenummer: 120540

Grå ler med 40% chamotte 0-0,5 mm til høj temperatur. Ideelt til skulpturer og andre større emner samt kakler. Chamotten giver overfladen en smuk struktur. Varierer i farven alt efter temperatur, fra cementgrå til mørk grå.

Anb. brændingstemp.
1200 - 1300 °C.

Max brændingstemp.	1300 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	5,5%
Totalsvind	9,4% (1300 °C)
Vandabs	2,6% (1300 °C)
Chamotteindhold (mm)	0-0,5 40%
Farve - grå	

Stentøjsler med chamotte, 10 kg
Varenummer: 1218

Lys brun/gylden ler med 30% chamotte 0-1 mm, der gør leret særdeles velegnet til skulpturering, modellering og pladeteknik. Leret er modstandsdygtigt over for revner, både i tørre- og brændingsprocessen. Fungerer også rigtig godt som rakuler.

Anb. brændingstemp.
1120 - 1280 °C.

Max brændingstemp.	1280 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	
Totalsvind	9% (1200 °C)
Vandabs	
Chamotteindhold (mm)	0-1 30%
Farve - lys brun / gylden	

Stentøjsler 1426, 10 kg
Varenummer: 1244

Leret er interessant pga. den varme mørke røde farve, som mange keramikere gerne vil have, men der produceres ikke mange på verdensplan. Grundleret er en meget plastisk lertype, som giver et fint modelleringsler. 1426 er velegnet til pladeteknik og modellering. Lyse stentøjsglasurer passer bedst til leret.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1250 °C.

Max brændingstemp.	980 - 1060 °C
Forglødningstemp.	1000 °C
Svind v/tørring	5,5%
Totalsvind	9,7% (1100 °C)
Vandabs	7,5% (1100 °C)
Chamotteindhold (mm)	0-0,5 40%
Farve - mørk rød	

Tegller 1408, 10 kg
Varenummer: 1248

Leret har en meget rustik overflade. Lerets varme brune farve passer fint sammen med de grove teglkorns meget mørkere farve, som samtidig giver leret stor stoflighed. Ved brænding til 1260 °C kan udsmeltninger af teglkorn forekomme på overfladen af leret. Kakkelmassen er velegnet til skulpturelt arbejde og modellering af store emner med uens godstykkelse. Leret er ikke sintret ved 1260 °C. Vandtæthed opnås ved glasering.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1260 °C.

Max brændingstemp.	980 - 1060 °C
Forglødningstemp.	1000 °C
Svind v/tørring	5%
Totalsvind	7,5% (1040 °C)
Vandabs	11% (1040 °C)
Chamotteindhold (mm)	0,5-2,0 30
Farve - brun	

Stentøjsler 173, 12,5 kg
Varenummer: 12173

Denne ler er den der kommer nærmest den gamle "Bornholmske rørler". Den har en varm brun farve og indeholder grov chamotte. Meget velegnet til pladeteknik, kakler og modellering af større skulpturer. Har en god struktur og karakter. God varmebestandighed.

Anb. brændingstemp.
1130 - 1270 °C.

Max brændingstemp.	980 - 1060 °C
Forglødningstemp.	1000 °C
Svind v/tørring	
Totalsvind	11% (1200 °C)
Vandabs	
Chamotteindhold (mm)	0,8 20%
Farve - varm brun	

Stentøjsler 1446, 12,5 kg
Varenummer: 1246

Sortler med chamotte 0,5 mm anvendes til modellering og skulpturer. Det er en utrolig stærk ler som er særligt velegnet til større skulpturer. Pga. den meget mørke farve egner leret sig ikke til glasering, de fleste glasurer bliver "spist"af leret. Den karakteristiske dybsorte/dybbrune farve fremkommer ved 1040 °C.

Anb. brændingstemp.
1200 - 1260 °C.

Max brændingstemp.	1260 °C
Forglødningstemp.	1000 °C
Svind v/tørring	7%
Totalsvind	11,5% (1100 °C)
Vandabs	9,4% (1100 °C)
Chamotteindhold (mm)	0-0,5 40%
Farve - mørk brun - sort	

Stentøjsler med 1-3 mm chamotte, 12,5 kg
Varenummer: 1223

Sort stentøjsler med 40% meget grov chamotte 1-3 mm. Særdeles velegnet til ekstra store skulpturer. Smuk og meget intens sort farve fra 1200 °C. I reduceret brænding kan man opnå et metallisk blåt skær.

Anb. brændingstemp.
1200 - 1260 °C.

Max brændingstemp.	980 - 1060 °C
Forglødningstemp.	1000 °C
Svind v/tørring	7%
Totalsvind	10,6% (1200 °C)
Vandabs	6,9% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	1-3 40%
Farve - sort	

Stentøjsler
1226,
12,5 kg
Varenummer: 1226

Sortler med chamotte 0-0,2 mm anvendes til drejning. Pga. den meget mørke farve så er det en god ide at prøvebrænde dine glasurer. Nogle glasurer bliver "spist" af den sorte overflade. Den karakteristiske dybsorte/ dybbrune farve fremkommer ved 1040 °C.

Anb. brændingstemp.
1200 - 1240 °C.

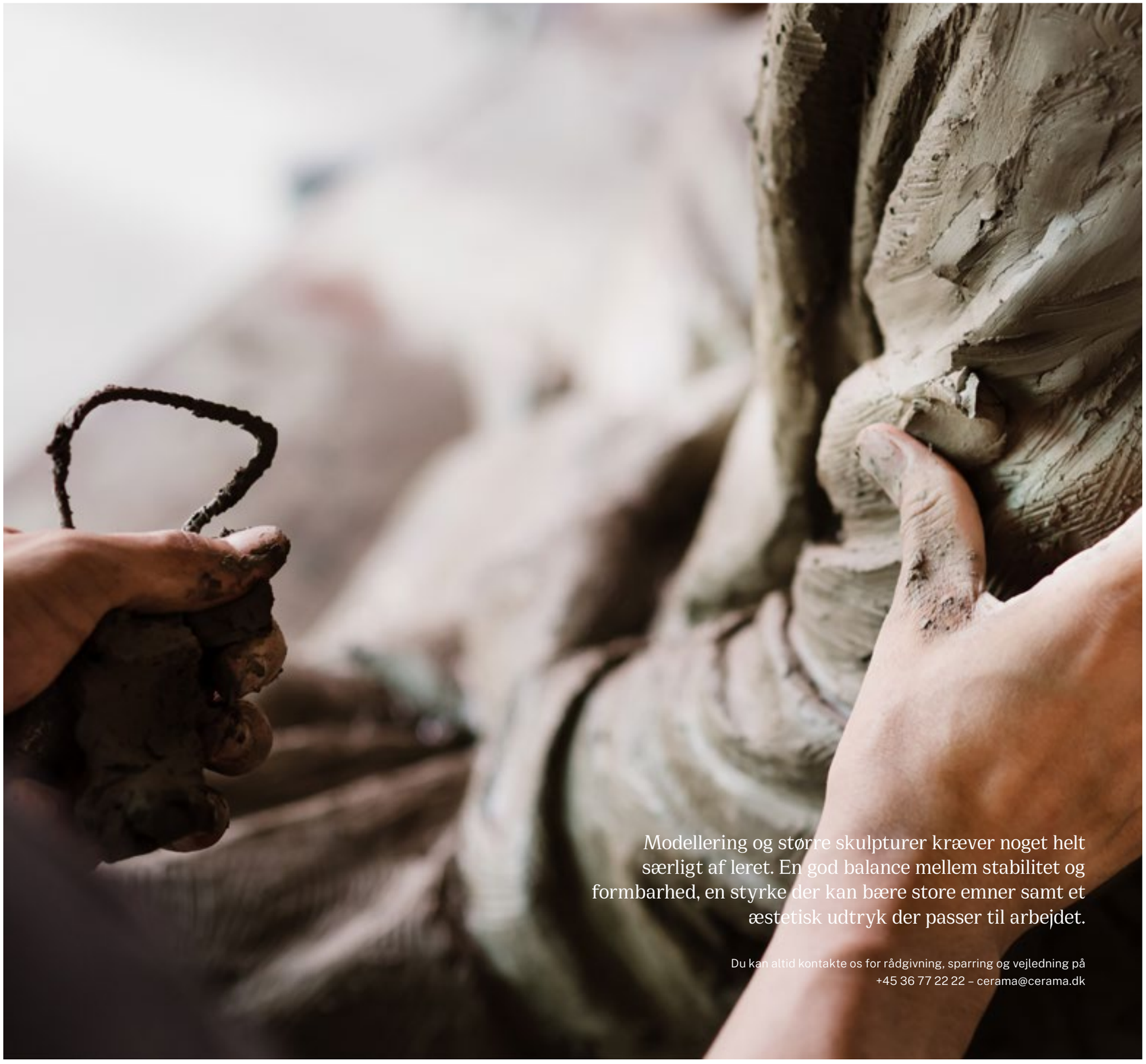
Max brændingstempe.	980 - 1060 °C
Forglødningstemp.	1000 °C
Svind v/tørring	7%
Totalsvind	11,5% (1100 °C)
Vandabs	1,3% (1240 °C)
Chamotteindhold (mm)	0-0,2 40%
Farve - gråsort	

Stentøjsler
AM 2502,
10 kg
Varenummer: 1202

Plastisk allround ler. Studioler. Hvid og meget plastisk drejeler. Indeholder 25% fin chamotte 0-0,2 mm, hvilket gør leret meget formstabilt. Fungerer også fint som modelleringsler. Egner sig godt til dekoration pga. den lyse skærv.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1280 °C.

Max brændingstemp.	980 - 1060 °C
Forglødningstemp.	1000 °C
Svind v/tørring	6,3%
Totalsvind	11,4% (1200 °C)
Vandabs	3,9% (1200 °C)
Chamotteindhold (mm)	0-0,2 25%
Farve - hvid	



Modellering og større skulpturer kræver noget helt særligt af leret. En god balance mellem stabilitet og formbarhed, en styrke der kan bære store emner samt et æstetisk udtryk der passer til arbejdet.

Du kan altid kontakte os for rådgivning, sparring og vejledning på
+45 36 77 22 22 – cerama@cerama.dk

Porcelænsler

Porcelæn kendetegnes ved gennemsigtighed og hvidhed. Gennemsigtigheden opnås ved næsten total smeltning af leret. Med porcelænsler kan du skabe helt glatte overflader. Det tørrer lyst op og ved brænding bliver det hvidt. Det brændes ved 1200-1300 °C.

Porcelænsler paperclay, 5 kg
Varenummer: 1393

Porcelænsleret bliver meget smukt og halvtransparent ved 1260 °C. En blanding af cellulose og nylonfiber, giver leret unikke egenskaber. Leret er egnet til skulptur, bygning og rulning af små og mellemstore emner. Leret er utrolig enkelt at arbejde med. Leret anbefales ikke til drejning. Vær opmærksom på at der kan forekomme spor af fibrene efter brænding.

Anb. brændingstemp.
980 - 1280 °C.

Max brændingstemp.	1280 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	
Totalsvind	16% (1200 °C)
Vandabs	
Chamotteindhold (mm)	0
Farve - hvid	

Porcelænsler TM (Limoges), 20 kg
Varenummer: 1394

Denne porcelænsler er delvis transparent og en særdeles hvid porselænsmasse. Det unikke ved denne porcelæns-masse er at den tåler meget høj varme. Det er en "typisk porcelænsler", men med gode drejeegenskaber.

Anb. brændingstemp.
1250 - 1380 °C.

Max brændingstemp.	1380 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	6,5%
Totalsvind	14,5% (1380 °C)
Vandabs	0% (1230 °C)
Chamotteindhold (mm)	0
Farve - hvid	

Porcelænsler CS970, 12,5 kg
Varenummer: 1397

En "let-drejelig" porcelænsler med god transparens. Får et lidt mere glasagtigt udseende i forhold til f.eks. 1394. Holdbart ved drejning og meget smidigt ler. Fungerer også godt til modellering. Mange glasurer passer godt på denne hvide porcelænsmasse.

Anb. brændingstemp.
1220 - 1280 °C.

Max brændingstemp.	1280 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	
Totalsvind	17% (1200 °C)
Vandabs	
Chamotteindhold (mm)	0
Farve - hvid	

Porcelænsler black, 5 kg
Varenummer: 1398

Højplastisk ler, velegnet til både drejning og modellering. Meget smuk sort/grafit farve og meget stabil. Det er altid en god ide at lave test med glasurer inden produktion. Glasuren kan ændre sig på så mørk en skærv.

Anb. brændingstemp.
1200 - 1240 °C.

Max brændingstemp.	1240 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	5,4%
Totalsvind	10,3% (1220 °C)
Vandabs	0% (1220 °C)
Chamotteindhold (mm)	0
Farve - sort	

Porcelænsler "China", 12,5 kg
Varenummer: 13986

De fine drejeegenskaber er opnået ved tilsætning af en speciel hvid bentonit, der ikke misfarver kaolinen. Den plastiske porcelænsmasse, er stadig hvid efter brænding i gasovn med reduceret atmosfære. "China" er også velegnet til pladeteknik og modellering. Porcelænsglasur 231552 transparent blank anbefales ved brænding til 1280 °C. Ved meget tynde emner opnås et næsten gennemsigtigt resultat. Til dette anbefaler vi glasur 235015.

Anb. brændingstemp.
1220 - 1280 °C.

Max brændingstemp.	1280 °C
Forglødningstemp.	980 - 1060 °C
Svind v/tørring	
Totalsvind	18,8% (1200 °C)
Vandabs	
Chamotteindhold (mm)	0
Farve - hvid	

Støbeler

Støbeler fåes som både lertøjsler, stentøjsler og porcelænsler og giver dig mulighed for at støbe i egne eller købte forme. Med støbeler kan du lave unikt service og "masseproducere" mange ens produkter som f.eks. service. Støbeler leveres i pulverform, eller som færdigoprørt støbeler. Færdigoprørt støbeler kan anvendes direkte, dog skal det altid omrøres forsigtigt, så der ikke kommer luft i leret inden brug og støbeleret justeres eventuelt med lidt vand.

WB30PM, hvid,
25 kg pulver,
10 kg færdigoprørt
Varenummer pulver: 13130-S
Varenummer oprørt: 13530

Denne støbeler er let at arbejde med. Det er en meget hvid lertøjsstøbeler. Det er en alsidig ler og den anvendes derfor i stort omfang til industriel produktion. Den kan med fordel anvendes med begitninger.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1150 °C.

Max brændingstemp.	1150 °C
Svind v/tørring	3,2%
Totalsvind	3,5% (1040 °C)
Vandabs	16% (1040 °C)
Farve - hvid	

Ultrahvid
lertøjsstøbeler,
16,5 kg færdigoprørt
Varenummer: 13514

Denne færdigoprørte lertøjsstøbeler er helt hvid ved sammenligning med mange andre normale lertøjsstøbelerer. Støbelerets svind er tilpasset vores lertøjsglasurer, således at krakelering i glasurerne er minimeret. Den ultrahvide skærv er ideel som bundfarve for hele vores serie af malbare glasurer.

Anb. brændingstemp.
1020 - 1100 °C.

Max brændingstemp.	1100 °C
Svind v/tørring	4-6%
Totalsvind	6-9% (1080 °C)
Vandabs	12% (1080 °C)
Farve - ultrahvid	

Rød lertøjsstøbeler,
25 kg pulver,
20 kg færdigoprørt
Varenummer pulver: 13221-S
Varenummer oprørt: 13621

Denne røde lertøjsstøbeler har været i vores sortiment i rigtig mange år og er en god og stabil støbeler.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1150 °C.

Max brændingstemp.	1150 °C
Svind v/tørring	4,5%
Totalsvind	5,3% (1040 °C)
Vandabs	10% (1040 °C)
Farve - rød	

WB04107, hvid
stentøjsstøbeler,
25 kg pulver
Varenummer:1334107-S

Denne er vores mest hvide stentøjsstøbeler, den kan kaldes en semiporcelæn. Dens renhed giver en meget klar farvegengivelse ved glasering. Ved brænding er denne stentøjsstøbeler dog mere formstabil end traditionel porcelæn.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1280 °C.

Max brændingstemp.	1280 °C
Svind v/tørring	5,5%
Totalsvind	11% (1200 °C)
Vandabs	7% (1040 °C)
Farve - hvid	

S20, hvid
stentøjsstøbeler,
25 kg pulver,
20 kg færdigoprørt
Varenummer pulver: 13320-S
Varenummer oprørt: 13720

Denne stentøjsstøbeler fås både i pulver og færdigoprørt. Det er en traditionel hvid stentøjsstøbeler med et bredt anvendelsesområde. Let at støbe med og formstabil. God neutral farve til alle glasurer og underglasurfarver.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1260 °C.

Max brændingstemp.	1260 °C
Svind v/tørring	3,8%
Totalsvind	8,3% (1200 °C)
Vandabs	5% (1200 °C)
Farve - hvid	

Parian, hvid
porcelænsstøbeler,
8,5 kg færdigoprørt
Varenummer: 1381

Denne meget smukke porcelænsstøbeler er meget speciel. Ved en uglaseret skærv fås et meget behageligt marmorlignende ydre. Støbemassen har en meget fin transparens selv ved brænding i den lave ende af det anbefalede temperaturinterval. God bund for dekoration.

Anb. brændingstemp.
1220 - 1240 °C.

Max brændingstemp.	1240 °C
Svind v/tørring	
Totalsvind	13% (1200 °C)
Vandabs	
Farve - hvid	

P8, hvid
porcelænsstøbele,
20 kg pulver,
15 kg færdigoprørt
Varenummer pulver: 1348-S
Varenummer oprørt: 1388

Usædvanlig hurtig produktionsstøbemasse. Porcelænsstøbemasse nr. 8 har en silkehvid overflade og god transparens. Ved tilsætning af 10-25% molochite/kaolin-chamotte, kan der støbes meget store åbne emner uden at disse slår sig under brændingen. Massen giver en god bund for dekoration. Svind og vandabsorbering oplyses ikke fra producenten, da den kan variere meget, alt efter hvor meget vand der tilsættes.

Anb. brændingstemp.
1180 - 1250 °C.

Max brændingstemp.	1250 °C
Svind v/tørring	
Totalsvind	
Vandabs	
Farve - hvid	

Paperclay, hvid
porcelænsstøbeler,
5 kg færdigoprørt
Varenummer: 1382

Hvid porcelæns "parian" paperclay. Denne støbemasse er meget lig 1381, men med tilsat papirfibre. Fiberindholdet giver mulighed for håndtering af selv tørt støbemasse på en helt unik måde. Detaljer kan fastgøres på den tørre skærv efter at man har fugtet området hvor man ønsker at montere noget. Meget taknemlig at arbejde med ved grænseoverskridende eksperimenter. Svind og vandabsorbering oplyses ikke fra producenten.

Anb. brændingstemp.
1220 - 1280 °C.

Max brændingstemp.	1280 °C
Svind v/tørring	
Totalsvind	
Vandabs	
Farve - hvid	

Stentøjsstøbeler, 25 kg pulver
Varenummer pulver: 1301

Denne sorte stentøjsstøbeler fås i pulver. Den er let at støbe med og er formstabil. Vær opmærksom på at glasurerne kan skifte farve og karakter på denne ler. Støbeleren indeholder 20% fin chamotte.

Anb. brændingstemp.
1000 - 1250 °C.

Max brændingstemp.	1250 °C
Svind v/tørring	1%
Totalsvind	7,5% (1200 °C)
Vandabs	3% (1200 °C)
Farve - sort	

Blandingsvejledning

Køber du støbeler i pulverform, er det vigtigt at du følger vores anvisning for at få et godt resultat. Der findes flere ting, der kan påvirke slutresultatet som for eksempel vandkvaliteten (hårdhed), urenheder i vandet og vandtemperaturen. Test derfor altid en mindre portion støbeler inden en større produktion startes, for at finde de forudsætninger, som gælder for dig. På vores hjemmeside kan du se en vejledning vedrørende støbeler, som tilmed indeholder et fejlsøgningsskema med de mest almindelige fejl, der kan opstå i støbeprocessen.

Produkt navn	WB30PM	14	13221	1301	WB04107	S20	Parian	P8	Paperclay
Type	Lertøj	Lertøj	Lertøj	Stentøj	Stentøj	Stentøj	Porcelæn	Semi-porcelæn	Porcelæn
Temperatur	1000 - 1150 °C	1060 - 1100 °C	1000 - 1150 °C	1000 - 1250 °C	1000 - 1280 °C	1000 - 1260 °C	1220 - 1240 °C	1180 - 1250 °C	1220 - 1280 °C
Farve	Hvid	Ultrahvid	Rød	Sort	Ultrahvid	Hvid	Hvid	Hvid	Hvid
Lerpulver	100 kg	Oprørt	100 kg	100 kg	100 kg	100 kg	Oprørt	100 kg	Oprørt
Vand-mængde	40 L		44 L	39 L	40 L	43 L		40 L	
Anbf. litervægt, LV	1790 - 1810 g		1780 - 1800 g	1865 - 1870 g	1780 - 1800 g	1780 - 1800 g		1740 g	
Flyde-middel, tot	0,12 - 0,18%		0,27 - 0,36%		0,15 - 0,22%	0,15 - 0,22%			
Giessfix 162	80 - 120 g		180 - 240 g	30 - 48 g	100 - 220 g	106 - 166 g			
Dolaflux B11	40 - 60 g		90 - 120 g		50 - 110 g	53 - 83 g			
Dispex								64 g	
Vandglas									
Vare-nummer (oprørt)	13530	13514	13621			13720	1381	1388	1382
Vare-nummer (pulver)	13130-s		13221-s	1301-s	1334107-s	13320-s		1348-s	

Bemærk: Den opgivne svindprocent er kun vejledende. Procenten vil variere alt efter hvor meget vand der tilsættes.

Glasur

Vidste du, at Cerama blev startet
på ideen om at sælge blyfri glasurer?
Det er mere end 45 år siden.
Vi arbejder stadig på at sikre dig flotte farver, som er bedst for dig og miljøet.
Hos Cerama, fører vi desuden råvarer, så du kan lave dine egne unikke glasurer samt færdige glasurer der blot skal omrøres.

Hvis vores store udvalg virker uoverskueligt, hjælper vi dig gerne på vej. Du kan altid kontakte os for rådgivning, sparring og vejledning på +45 36 77 22 22 – cerama@cerama.dk

Glasering

Tilberedning af glasur

Når glasurpulver skal blandes med vand, hældes vandet først i spanden. Pas på med ikke at hælde for meget vand op. Som regel vil det være hensigtsmæssigt at benytte en lille liter vand (ca. 8 dl.) pr. kilo glasur. For at hindre at glasuren klumper ved sammenblanding, bør glasurpulveret hældes langsomt i vandet under omrøring. Vi anbefaler at benytte en boremaskine med variabel hastighed og en glasuromrører, varenummer 325031 til at udrøre glasuren. En almindelig grydeske af plastik kan bruges som alternativ.

Når glasurpulveret er rørt godt sammen med vandet, tilsættes ABM nr. 3 (antibundfældningsmiddel) varenummer 2858. Ca. 2 spiseskeer pr. kilo pulverglasur, for at forhindre en hård bundfældning, selv ved lang tids lagring. Blandingen kan nu med fordel stå i nogle timer, eller til næste dag, inden man går videre i processen, for at sikre at alle ingredienser er opløst.

Husk støvmaske eller stå udendøre når du arbejder med pulver!

Flydevægt

For at lette arbejdet med at få glasuren gennem sigten, er det en god ide at sikre, at glasuren ikke er for tyk. Med flydevægten, varenummer 324060, måles forholdet mellem vand og tørstof. Flydevægten stilles forsigtigt i glasuroverfladen og på flydevægtens skalainddeling aflæses tallet ved glasurens overflade. Cylinderen har en skala med tal fra 40 til 60. Når flydevægten nedsænkes i oprørt glasur, vil den stille sig i lodret stilling og alt efter glasurens tykkelse, synke ned i glasuren med glasuroverfladen mellem 40 og 60 på skalaen.

Glasuren justeres med vand til det ønskede flydetal er nået. Når man tilsætter mere vand og omrører glasuren igen, tages flydevægten op af glasuren, skylles ren og tørres, hvorefter man måler flydetallet på ny, til dette er korrekt. Ved hver glasur er angivet et vejledende flydetal. Især for glasurer med effekt er flydetallet ikke en entydig størrelse, da disse glasurer netop farvevarierer alt efter glasurens tykkelse. Flydetallet siger dog i grove træk, hvor tykt eller tyndt glasuren skal røres op.

Vær opmærksom på lerskærvens sugeevne. Et meget tyndt leremne kan ikke suge så meget glasur til sig, hvis man glaserer både udvendigt og indvendigt på samme tid. Tynde emner f.eks. et krus, glaseres derfor på den ene side, for derefter at gennemtørre inden man glaserer den anden side. Forglødningstemperaturen har også stor indflydelse på hvor meget en skærv kan suge.

Lav forglødning = stor sugeevne
Høj forglødning = lille sugeevne

Sigtning

Glasuren er nu klar til sigtning. Formålet med sigtning er at fjerne rester af ikke udrørt glasur, urenheder og evt. klumper fra ABM nr. 3. En sigte med en maskefinhed på 60 mesh, er normalt tilstrækkelig.

For at få den færdigoprørte glasur til at løbe gennem sigten, kan det være nødvendigt at bruge en blød gummiskinne eller en dejskraber. Skinnen/skraberen føres langsomt rundt i glasuren med et let tryk hen over sigtens bund. Når alt glasur er løbet gennem sigten, skylles sigten grundigt og rengøres med en opvaskebørste, så den er klar til en ny glasur. Det er som regel en god ide, at sigte især de farvestrålende, rene og transparente glasurer.

Der kan være enkelte effektglasurer der ikke egner sig til sigtning, da man derved sigter effekten væk.

Vandtæthed
Hvis man ønsker at teste en lertøjsglasurs vandtæthed, kan det gøres på følgende måde. Den afprøvede lertøjsglasur er glaseret på en ønsket lertype brændt ved 1020 °C. Emnet fyldes med vand og står 24 timer på et stykke kreppapir. Hvis der på kreppapiret herefter ikke er tegn på vandudsivning, betragtes glasuren som vandtæt.

Overhældning
Overhældning er en glaseringsmetode som kan bruges, hvis man arbejder med særlig store emner eller har meget lidt glasur til rådighed. Man kan også benytte overhældning for at opnå dekorative virkninger. Indhældning af glasur i de forglødede emner og efterfølgende dypning er nok den mest brugte glaseringsteknik. Lad emnet tørre et øjeblik mellem glaseringerne for ikke at fange luft i skærven.

Dypning
Glasering med glasurtang benyttes når man ønsker at glasere hele emnet. De små mærker, som tangens spidser afsætter, forsvinder når glasuren smelter. Brænd på trefødder eller aftør emnet i bunden.

Sprøjtning
Sprøjtning giver den bedste mulighed for at styre glasurlaget. Emnerne sprøjtes mens de roterer. Man bør altid bære støvmaske og sørge for en form for udsugning. Sprøjte-glasering kan foretages med et professionel kompressor-anlæg, med en lille minisprayer eller håndsprøjte.

Pensling
Ved penselglasering anbefaler vi at du bruger vores maleklar penselglasurer til enten lertøj se side 52-55 eller stentøj se side 84-85. Inden penselglaseringen foretages, forglødes leret. Penselglasuren rystes og omrøres let. Har glasuren stået længe kan en del af vandet være fordampet. Tilfør penselglasuren lidt ekstra vand, til en passende konsistens er opnået, Med en blød pensel lægges glasuren på leremnet. Se vores udvalg af velegnede pensler på side 164-165.

Glasering af flader
Store flader
Start med de store flader hvor grundfarven skal ligge. Lad glasuren tørre et øjeblik og læg derefter den samme glasur på igen, men mal denne gang på tværs af den tidligere bemaling. Alt efter ønske om tykkelse, pålægges glasuren 2-3 gange.

Små områder
Ved penselglasering af små områder og detaljer kan færdig penselglasur også bruges. Det vil dog være mere hensigts-mæssigt at benytte vores serie af maleklar u/g-farver. Se vores udvalg af underglasurer på side 106-107. Males der direkte på lerskærven med disse farver bemales området efterfølgende med transparent penselglasur.

Fejlårsager og løsninger

Mange faktorer spiller ind i resultatet på en glasur. På de næste sider gennemgår vi de mest almindelige.

Har du brug for rådgivning eller sparring eller at vende et uventet resultat, så tøv ikke med at tage fat i os. Kontakt os på +45 36 77 22 22 – cerama@cerama.dk

Tørringsprocessen
Mange revner opstår i tørringen, oftest pga. for hurtig eller ujævn tørring. Uens skærvtykkelse kan give revner i brændingen. Revner i bunden af emnet, kommer oftest i forbindelse med tørringen og brændingen, hvis emnet leret står på, ikke kan udvide sig og trække sig sammen med leret. Stil eventuelt dit emne på chamotte.

Brændingshastighed
Billederne viser stentøjsglasuren 231306 brændt i el-ovn og med en kontrolleret styring af brændingskurven. Den kontrollerede afkøling har fået glasuren til at danne krystaller. Brændingshastigheden og afkølingshastig-heden har stor betydning for det endelige resultat af en glasurs udsmeltning.

Den samme glasur brændt i 2 forskellige ovne, som er ind-stillet til samme temperatur, kan falde meget forskelligt ud. Forsøger man at opnå en speciel glasureffekt, er det altså ikke nok at kende toptemperaturen. Stigning, hastighed, udligningstid og afkøling er lige så væsentlige parametre.

Glasurtykkelse
Billederne viser den samme stentøjsglasur men glaseret med forskellig tykkelse af glasurlag.

Næsten alle glasurer ændrer sig med glasurlagets tykkelse. For at styre lagtykkelsen bør man både vurdere flydetallet og forglødningstemperaturen.

Fejlskema

Kravling af glasur

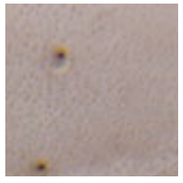
Glasuren trækker sig af skærven og samler sig som små øer. Nogle gange har glasuren kun trukket sig bort fra skarpe kanter på emnerne.

Kravling skyldes fedt på skærven eller for tyk glasering.
- Hold skærven ren før glasering.
- Glaser tyndere.
- Forglød højere.

Spændingsrevner i glasurbrand

Færdigvarer revner eller flækker under glasurbrændingen eller op til flere uger efter udtagningen af ovnen.

Problemet kan skyldes forskellig udvidelseskoefficient for ler og glasur.
- Glaser tyndere.
- Prøv et andet ler eller glasur.
- Samme tykkelse af glasur på begge sider af emnet.



Nålestik i glasur

Prikker eller små huller i glasuren. Problemet kan optræde på alle lertyper, men viser sig især på ler, som indeholder chamotte.

Nåleprikker opstår omkring chamotte- og støvkorn i leroverfladen.
- Undgå svampning af chamotteler.
- Glaser tyndere.
- Sigt glasuren gennem finere mesh.

Farvetab af glasur

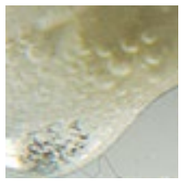
Orange, røde, gule og pink farver under eller i glasuren er efter glasurbrænding forsvundet helt eller har mistet intensitet.

Farvestofferne har fået for meget varme og er brændt væk.
- Nedsæt brændingstemperaturen.
- Stil godset "koldt" i ovnen.

Dampsprængning i glasurbrand

Flader af skærven er sprunget af under glasurbrændingen. Fejlen opstår ofte kun på den del af godset, som vender mod varmelegemerne.

Glasurvandet trænger ind i skærven, koger og dampsprænger leret.
- Sørg for tørring efter glasering.
- Brænd langsomt til op til 650°C.



Dryp af glasur

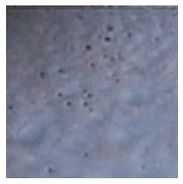
Glasuren drypper på kanter, som hænger nedad. I transparente glasurer ses tit luft-bobler. Fejlen ses hyppigt på støbte porcelænsfigurer.

Problemet skyldes porcelænslers fine struktur og dermed øget sugeevne under glasering.
- Glaser tyndere.

Dampsprængning i forglødning

Godset "eksploderer" under forglødningen. Ofte i mange stumper, men enkelte gange er kun flader af skærven sprunget af.

Vandet i leret koger. Dampen kan ikke nå at komme ud.
- Sørg for bedre tørring af leret, og brænd langsomt op til 650 °C.



Ujævn glasuroverflade

Glasuroverfladen er korrekt udsmeltet efter glasurbrændingen, men glasuren ligger ujævn på skærven.

Den oprørte glasur er ikke bearbejdet omhyggeligt nok.
- Sigt glasuren før brug.
- Opblød glasuren 24 timer før brug.

Kalkspringere

Afskalning af glasur og skærv. Fejlen ses efter forglødning eller glasurbrand, men også på færdigt lertøj i forbindelse med fugt. Fejlen skyldes små kalkpartikler i leroverfladen.

Kalken, som kan stamme fra gipsforme, chamotte etc., udvider sig ved fugtighed.

Overbrænding at glasur

Farvestoffer og glasur er løbet af i lodrette flader. Ofte ses tydelige farvespor ned gennem glasuren. Fejlen kan udnyttes dekorativt.

Glasuren oversmelter og bliver letflydende.
- Nedsæt glasurtemperaturen.
- Check ovnens temperatur med kegler.

Bobler i glasur

Bobler og kratere i glasuren efter glasurbrænding. Alt efter udviklingsstadiet er kraterne skarpkantede eller afrundede.

Bobler i glasur skyldes gasdannelse i og under glasuren.
- Hæv og udlign forglød. temp.
- Hæv glasurtemp. Udlign længere.
- Manganholdige lertyper (sortler), kan give bobler/kratere. Skift til en lysere lertype.

Spændingsrevner i forglødning

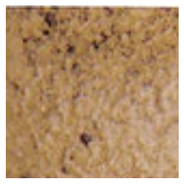
Forglødningsgodset er revnet eller evt. sprunget i flere dele. For håndrejet gods er bruddet som regel cirkulært omkring bunden.

Sprængningen skyldes uens godstykkelse i leremnet.
- Sørg for ensartet godstykkelse, og brænd langsomt op til 650 °C.

Krakelering

Glasuren fremstår på skærven efter brændingen med et fint regelmæssigt krakkelerings-mønster. Vanskeligt at se på matte glasurer

Problemet skyldes forskellig udvidelseskoefficient for ler og glasur.
- Hæv glasurtemp. 40 °C til 50 °C eller udnyt den dekorative virkning.
- Vent med at åbne ovnen til den er nede på stuetemperatur.
- Foretag en længere brænding, udligning, afkøling.



Ru overflade i glasurbrand

Glasuroverfladen efter glasurbrændingen er mat, ru og stenagtig. For transparente glasurer er overfladen hvidgrå, nærmest støvet.

Glasuren er ikke udsmeltet.
- Hæv temperaturen.
- Forlæng udligningstiden.
- Check ovnens temperatur med kegler.

Skarp revne i glasur

Revnedannelse i glasur og skærv. Glasurrevnen fremstår skarpkantet. I enkelte tilfælde flækker emnet (se spændings-revner i glasurbrand).

Skarpkantede glasurrevner viser at leremnet er revnet efter at glasuren er udsmeltet (se spændingsrevner).
- Afkøl meget langsomt.

Blød revne i glasur

Revnedannelse i glasur og skærv. Glasuren er ikke skarp men fremstår med bløde afrundede kanter ned mod revnen.

Den bløde glasurkant viser, at leremnet er revnet allerede efter forglødning eller under glasuropbrændingen.

Pulverglasur

Hos Cerama har vi et stort udvalg af pulverglasurer. Mange af dem er "tro-følgesvende" og har været en del af vores sortiment i mange år.

Når du har købt en glasur er det vigtigt at du lærer den at kende. Hvilket flydetal er anbefalet, skal den glaseres tykt eller tyndt, løber den, hvordan ligger den på kanterne og hvilken temperatur er den smukkest ved? Hvordan ser den ud på lyst ler eller mørkt ler?

Når du opbygger stor erfaring med en glasur, vil du også få større succes med at bruge den. Selve brændingen kan også have stor betydning for den enkelte glasurs udseende. Samme glasur brændt i 2 forskellige ovne, kan give forskellige resultater. Vær altid opmærksom på hvilken brændingstemperatur glasuren skal brændes ved.

Glasurerne sælges i 100 gram, 2 kg, 5 kg og 25 kg. Glasurerne er velegnede til dypglasering, hældeglasering og sprøjteglasering. Hvis man påfører disse glasurer med pensel, vil resultatet ofte blive en meget uens glasering. Hvis de skal pensles på et emne, kan man iblande malemedie CM2 varenummer 2857 for at glasuren bliver malbar. Blandingsforholdet kan variere, men prøv med 1 teske CM2 til 1 dl. færdigopblandet glasur.

Lav dine egne glasurprøver, så du har en fornemmelse af hvordan den ser ud på netop din ler. For at opnå vandtæthed når emnet er glasurbrændt, er det vigtigt der ikke er krakeleringer eller andre skader i glasuren.

Læs med fordel afsnittet om glasering på side 37.

Man kan selv blande sin egen glasur ved at indfarve f.eks. en hvid eller en transparent glasur med universalfarve. Læs mere om de mange muligheder under afsnittet om universalfarver på side 94.

Alle glasurerne lever op til den gældende lovgivning.

Du kan få sikkerhedsdatablade (SDS - safety data sheet) og overensstemmelseserklæringer (FCM – Food Contact materials) hos os i Cerama.

Lertøjsglasur

1001 transparent støbeglasur blank
Varenummer: 221001

En transparent glasur, som passer til alle typer støbeler. 1001 giver også fine farveudviklinger oven på underglasurfarver. Kan også indfarves med universalfarver. En hviddækkende blank opnås ved tilsætning af 15% zirkon nr. 5.

Anb. brændingstemp. 1020 - 1260 °C.
Flydetal 40

1003 transparent blank
Varenummer: 221003

Bruges oven på underglasurfarver for at få stærke, klare farver. Er også god som grundglasur, hvis man selv vil lave en bestemt farvet glasur, ved brug af universalfarver.

Anb. brændingstemp. 1020 °C.
Flydetal 40

1004 transparent mat
Varenummer: 221004

En mat zinkholdig basisglasur. Transparente matte glasurer bliver ofte smukkest med en svag indfarvning med universalfarver eller over begitning. Hvis 1004 vil bruges oven på underglasurfarver, anbefales en hvidler, da evt. "mælkeskygger" ikke ses så tydeligt.

Anb. brændingstemp. 1020 °C.
Flydetal 40

1013 transparent blank
Varenummer: 221013

En gennemtestet glasur, som fungerer rigtig godt oven på underglasurfarver og til indfarvning med universalfarver.
Ved brug af lertyper som indeholder chamotte, kan det være en fordel at brænde fra 1060 °C eller højere. På den måde minimeres risikoen for krakeleringer.

Anb. brændingstemp. 1020 - 1240 °C.
Flydetal 40

1019 hviddækkende blank
Varenummer: 221019

En hviddækkende zirkonbaseret glasur med fin dækevne og en god udsmeltning på 1020 °C. Passer til blå, røde og hvide lertøjslertyper ved 1020 °C. På chamotteholdige lertyper bør glasur brændes ved 1060 °C for at undgå krakeleringer.

Anb. brændingstemp. 1020 - 1240 °C.
Flydetal 45 - 50

1035 violet blank
Varenummer: 221035

Glasur 1035 er en kraftig farvet glasur, som har en god dækevne, også ved tyndere glasering. Den er velegnet som dekorations -og kontrastglasur. Kan bruges på alle lertyper.

Anb. brændingstemp. 1020 - 1100 °C.
Flydetal 50

1071 rød blank
Varenummer: 221071

Denne røde glasur er tæt på det man kalder postkasserød eller nisserød. Glasuren er let at arbejde med og giver et ensartet resultat på alle ler typer.

Anb. brændingstemp. 1020 - 1040 °C.
Flydetal 45 - 50

1088 hviddækkende mat
Varenummer: 221088

En hviddækkende mat glasur som er nem at glasere med og velegnet til majolica teknik, hvor dekorationsfarven males på den tørre ubrændte glasur. Skal brændes omkring 1060 °C for at mindske risikoen for krakeleringer på rød- sort- og hvidler.

Anb. brændingstemp. 1020 - 1060 °C.
Flydetal 50 - 55

1925 blågrøn med effekt blank
Varenummer: 221925

Glasur 1925 blågrøn med effekt er en spændende glasur, som farvevarierer med glasurtykkelsen. Tykt glaseret bliver 1925 blå med effektmønster i overfladen. Tyndt mere grønlig med mindre effekt. Hård bundfældning. Det anbefales at bruge ABM varenummer 2858.

Anb. brændingstemp. 1020 °C.
Flydetal 55 - 60

1972 havblå blank
Varenummer: 221972

Overfladen er en blanding af lyse og mørke blå nuancer, som ligner en utrolig blank, skinnende havoverflade. Skal ikke sigtes.

Anb. brændingstemp. 1020 °C.
Flydetal 50 - 55

1976 koboltblå blank
Varenummer: 221976

Den koboltblå farve er meget klar og lys på hvidler, mens farven bliver dybblå på blåler og rødler. Glasuren er let at arbejde med på alle lertyper, men "dybden" forsvinder på sortler.

Anb. brændingstemp. 1020 °C.
Flydetal 50

2007 citrongul blank
Varenummer: 222007

En stærkt farvende gul glasur, som bliver varm gul på rødler og blåler. På rødler og blåler kan farven bedst betegnes som påskegul, men man bør være opmærksom på, at 2007 krakelerer på rødler. Sart gul kan opnås ved iblanding af hvid glasur 221019.

Anb. brændingstemp. 1020 - 1040 °C.
Flydetal 50

2013 sort blank
Varenummer: 222013

2013 sort blank er dybsort på sort-hvid- og rødler. På blåler får glasuren et blåligt skær, hvis den er for tyndt glaseret. 2013 er usædvanlig temperaturbestandig og kan brændes helt op til 1260 °C uden at løbe. Nem at arbejde med.

Anb. brændingstemp. 1020 - 1260 °C.
Flydetal 50

2026 prikket himmelblå
Varenummer: 222026

Blank himmelblå glasur med hvide prikker. 2026 bør ikke sigtes. Glasuren er let at glasere med, har god dækevne og en helt blank og glat overflade. Benyt evt. ABM3, varenummer 2858, som gør glasuren tykkere og holder prikkerne "svævende".

Anb. brændingstemp. 1020 °C.
Flydetal 45 - 50

3006 gråhvid med prikker blank
Varenummer: 223006

Giver et cremet udseende med fine jernprikker. Er velegnet til dobbeltglasering både over og under en anden glasur. Pas på at begge glasurers sammenlagte tykkelse kommer til at svare til en normal, lidt tyk glasering. Ved brænding til max. 1220 °C smelter jernprikkerne ud og giver rødbrune farver.

Anb. brændingstemp. 1020 - 1220 °C.
Flydetal 50 - 55

3007 grøn med sort effekt
Varenummer: 223007

Lys blank bladgrøn glasur med grå pletter. De gråsorte pletter smelter ud i glasurens overflade og ligger som små øer oven på den bladgrønne bundfarve. På lodrette flader driver pletterne i glasurens overflade og trækker udflydende grålige streger. Glasuren bør ikke sigtes.

Anb. brændingstemp. 1020 °C.
Flydetal 45 - 50

3040 pistolsort mat
Varenummer: 223040

En glasur, som er vanskelig selv at lave. Karakteristisk er den matte overflade, som bliver kedelig og lidt blank, hvis man glaserer for tyndt.

Anb. brændingstemp. 1020 °C.
Flydetal 50

3100 transparent blank
Varenummer: 223100

En fantastisk transparent glasur med en varm glød. Brugt oven på underglasurfarver fås klare, stærke farver. Glasuren laver ikke "mælkeskygger", som blyfri transparente glasurer kan gøre ved en lidt for tyk glasering. Den bedste erstatning for en gammeldags blyglasur.

Anb. brændingstemp. 1020 - 1040 °C.
Flydetal 40 - 60

5112 appelsin med effekt
Varenummer: 225112

En spændende orange base, hvor røde pletter smelter ud i glasurens overflade. Tåler tyk glasering uden at løbe. Kan med fordel tilsættes antibundfældningsmiddel KUR1, varenummer 2874.

Anb. brændingstemp. 1020 - 1040 °C.
Flydetal 50

5114 ildrød med effekt blank
Varenummer: 225114

Flot dyb rød glasur, hvor sorte udsmeltninger bryder overfladen. Kombinationen af rød/sort giver en uens spændende overflade. Tåler tyk glasering uden at løbe. Kan som 225112 og 225116 med fordel tilsættes antibundfældningsmiddel KUR1, varenummer 2874.

Anb. brændingstemp. 1020 - 1060 °C.
Flydetal 50

5116 vedbend med effekt
Varenummer: 225116

Glasuren kan være vanskelig at glasere med men bliver ved korrekt glasurlag, utrolig smuk. Det kræver lidt prøver for at finde det rette glasurlag. Skal glaseres tykt for at få effekten frem. Tyndt glaseret ingen effekt. Prøv evt. at tilsætte antibundfældningsmiddel KUR1, varenummer 2874 for bedre effekt. Bemærk: Glasurpulveret er gult.

Anb. brændingstemp. 1020 °C.
Flydetal 45 - 50

5119 kobbergrøn blank
Varenummer: 225119

Glasuren tåler en tyk glasering uden at løbe. Den flotte dybe kobbergrønne farve kræver det rette glasurlag. Ved tynd glasering kan dybden mangle.

Anb. brændingstemp. 1040 - 1050 °C.
Flydetal 50 - 55

5126 turkis blank
Varenummer: 225126

En flot transparent turkis farve med en god dybde. Laver fine krakeleringer. Specielt velegnet til skulpturelle projekter og ikke til spise- drikkeartikler.

Anb. brændingstemp. 1040 - 1060 °C.
Flydetal 45 - 50

5271 transparent blank
Varenummer: 225271

En prisbillig blank transparent lertøjsglasur. Krakeleringsfri på de fleste lertyper. God til indfarvning og farveudvikler flot oven på begitninger.

Anb. brændingstemp. 1020 °C.
Flydetal 40

5512 hviddækkende blank
Varenummer: 225512

Pulveret oprørt i vand er dejlig cremet, hvorfor tykkelsen kan være vanskelig at bedømme, brug derfor flydevægt. Glasuren har en god dækevne, derfor anbefales en tyndt oprørt glasur.

Anb. brændingstemp.	1020 °C.
Flydetal	42 - 45

5829 tiffanygrøn blank
Varenummer: 225829

En spændende transparent grøn glasur med god dybde. De sorte pletter giver glasuren liv. Kan tåle både tynd og tyk glasering. Der skal røres i glasuren – ellers ligger prikkerne på spandens bund. Må ikke sigtes.

Anb. brændingstemp.	1020 - 1080 °C.
Flydetal	45 - 55

3122 grå perlemor
Varenummer: 223122

Grå perlemor halvblank lertøjsglasur, er en flot pastelglasur med perlemorseffekt. Skal brændes ved min. 1040 °C for at smelte ordentligt ud.

Anb. brændingstemp.	1040 - 1060 °C.
Flydetal	50 - 55

3131 hvid perlemor
Varenummer: 223131

Hvid perlemor halvblank, er en smuk hvid perlemorsglasur med gyldne toner. Skal brændes ved min. 1040 °C for at smelte ordentligt ud.

Anb. brændingstemp.	1040 - 1060 °C.
Flydetal	50 - 55

Glasurtips

01.
En række af vores lertøjsglasurer m/effekt bør behandles efter vejledningen i punkt 2. Det drejer sig om følgende glasurer: 225112 Appelsin m/effekt, 225114 Ildrød m/effekt og 225116 Vedbend m/effekt.

02.
Blandingsopskrift til glasering med effektglasurer:
- 1 kg glasurpulver,
- 7,1 dl vand og 2 tsk Kur 1
- Se varenummer 2874 Kur 1 100 ml.
- Se varenummer 2875 Kur 1 500 ml.

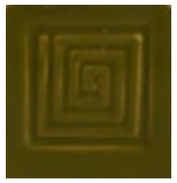
03.
Kraftigt farvet ler kan forandre glasurens farve og struktur, test derfor altid hvordan glasuren bliver på den ler du har valgt at arbejde med, inden du pakker en hel ovn med glaserede leremner. Dette anbefaler vi altid, uanset hvilken glasur du benytter.

04.
Glasurerne er meget følsomme over for kulde, så åben ikke ovnen for tidligt. Vent til ovnen er nede på stuetemperatur, før du åbner.

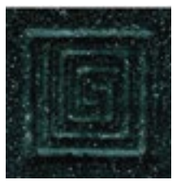
05.
Ved temperaturintervallet fra 600 °C og ned, er det vigtigt, at det går langsomt. F.eks. 50 °C i timen ned til 200 °C og sluk (end).

Penselglasur til lertøj

Penselglasur til lertøj



Lys grøn
Varenummer: 2467



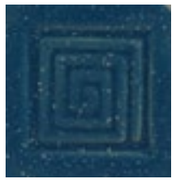
Blågrøn med effekt
Varenummer: 2488

Hvid blank
Varenummer: 2419

Blå med effekt
Varenummer: 2434

Brun
Varenummer: 2452

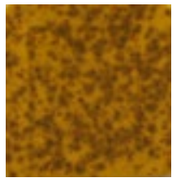
Violet
Varenummer: 2435



Himmelblå
Varenummer: 2426

Transparent blank
Varenummer: 2401

Transparent blank
Varenummer: 2403



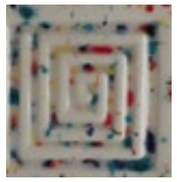
Gul med effekt
Varenummer: 2429

Rød
Varenummer: 2459

Sort
Varenummer: 2468

Ceramas penselglasurer sælges i bøtter af 500 gram. De er oprørte og klar til brug, de skal blot rystes eller omrøres grundigt.
De er oprørt i et vandbaseret malemedie, så de kan, hvis nødvendigt, fortyndes med lidt vand.
Glasuren påføres med en blød pensel på en forglødet skærv i 2-3 lag.
De klareste farver opnås bedst på lyse lertyper. På mørke lertyper, kan glasuren opføre sig anderledes.
Vær altid opmærksom på, at du påfører glasuren på en ler, der kan tåle brændingstemperaturen 1020-1260°C.
For at kunne opnå vandtæthed når emnet er glasurbrændt, er det vigtigt at der ikke er krakeleringer eller andre skader i glaseringen. Brændingstemperatur: 1020-1260°C

Spring green
Varenummer: 2424



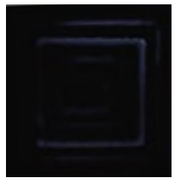
Karneval
Varenummer: 2489

Citrongul
Varenummer: 2454

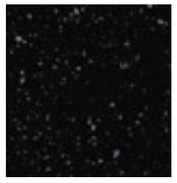
Turkis med effekt
Varenummer: 2433

Hvid med grå effekt
Varenummer: 2469

Blå
Varenummer: 2462



Koboltblå
Varenummer: 2476

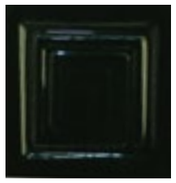


Stjernehimmel
Varenummer: 2455

Mørk blå
Varenummer: 2463

Grå
Varenummer: 2485

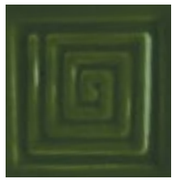
Orange
Varenummer: 2456



Mørk grøn
Varenummer: 2465

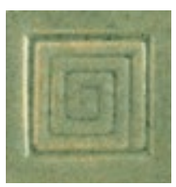
Gul
Varenummer: 2486

Orangerød
Varenummer: 2457



Forårsgrøn
Varenummer: 2466

Lys rød
Varenummer: 2458



Lys bladgrøn
Varenummer: 2407

Pistolsort mat
Varenummer: 2440

Rødbrun
Varenummer: 2451

Rosa
Varenummer: 2460

Blågrøn
Varenummer: 2425

Lys blå
Varenummer: 2461

Stentøjsglasur

1019 (1302) hvid blank dækkende
Varenummer: 221019

En hviddækkende blank stentøjsglasur. Den er stabil ved 1240 °C, men kan brændes fra 1020 °C til 1240 °C. En Zirkonglasur som passer til alle typer også de meget mørkebrune lertyper. Kan også indfarves med universalfarver, hvis ønsket er pastelfarver.

Anb. brændingstemp. 1020 - 1240 °C.
Flydetal 45 - 50

2013 (1313) dyb sort blank
Varenummer: 221003

1313 sort blank er identisk med lertøjsglasur 2013. Glasuren giver en dybsort farve på alle lertyper. 2013 er let smeltelig, og kan brændes fra 1020 °C til 1260 °C uden at løbe af emnet.

Anb. brændingstemp. 1020 - 1260 °C.
Flydetal 50

1305 dybblå blank
Varenummer: 231305

1305 giver mulighed for at opnå en sjældent set dybde i den blå farve. Det kræver prøvebrændinger med forskellige glasurlag. For tykt glasurlag eller for lav temperatur, ændrer den klare dybe blå farve til en halvmat blå farve med et let gråligt slør. Glasuren kan klumpe. Lægges i blød ca. 1 døgn før omrøring. Brug evt. glasur-omrører, varenummer 325031.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1280 °C.
Flydetal 40 - 50

1306 rustrød med pletter
Varenummer: 231306

En kraftig rustrød glasur, som er heldækkende. Efter en prøve-brænding kan man regne med samme udseende hver gang. Det er en stabil glasur, som kan bruges på alle lertyper, men den mest klare rustrøde farve opnås på lyse stentøjs/porcelænsmasser. Ved brænding til 1260 °C kan små grønlige pletter forekomme.

Anb. brændingstemp. 1240 - 1260 °C.
Flydetal 45 - 50

1307 transparent mat
Varenummer: 231307

En mat glasur, som giver gode resultater over begitninger, underglasurfarver og oxyder. Er desuden særdeles velegnet til indfarvning med universalfarver. Ved høj temperatur beholder 1307 sit matte udseende. 1307 er ikke "ridsefast" og er derfor dårligt egnet til tallerkener alene. En hård silkemat glasuroverflade opnås ved tilsætning af glasur 222209, - transparent blank.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1300 °C.
Flydetal 40

1310 krystal cremehvid blank
Varenummer: 231310

Krystaller udvikles mens glasuren er meget blød og let løbende. Det sker bedst på afkølingskurven ved 1200 °C med meget lang holdetid. Vores krystalglasur kan brændes til 1250 °C uden speciel afkølings-kurve og samtidig danne smukke krystaller. Når du benytter en krystalglasur, er det vigtigt at der glaseres med "plads" til at glasuren kan/vil løbe. Fantastisk smuk glasur, velegnet til dobbeltglasering.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1250 °C.
Flydetal 50

1312 hviddækkende mat
Varenummer: 231312

En tin- og zirkonbaseret hviddækkende mat glasur, som er velegnet til indfarvning med universalfarver. Ved tilsætningen af universalfarver opnås matte bløde pastelfarver. Glasurens overflade er relativ blød og ikke "ridsefast". En silkemat, men endnu hårdere glasuroverflade fås ved blanding med 221019 hviddækkende blank.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1280 °C.
Flydetal 50

1315 gråbeige mat
Varenummer: 231315

Glasurens farve forandres fra en kølig gråbeige på hvide lertyper til varm gråbeige på jernholdige lertyper. En varm brunlig bund er resultatet af tynd glasering. Ler med lavapletter passer godt sammen med denne glasur, da lavapletterne let bryder glasurens overflade og giver glasuren mere liv.

Anb. brændingstemp. 1260 °C.
Flydetal 45

1317 spring green blank
Varenummer: 231317

Denne let pastelagtige grønne farve er altid rigtig populær. Glasuren får en flot blank overflade. Nem at arbejde med og giver et ensartet resultat fra gang til gang.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1280 °C.
Flydetal 45 - 50

1318 skifergrå mat
Varenummer: 231318

Glasuren er grå med en blålig tone. Den smelter perfekt ud på lavaler, hvor pletterne fra leret trænger igennem glasuroverfladen i en fin harmoni. Glasuren ligger godt på lyse/grå lertyper, er flot udsmeltet og behagelig at røre ved. Ved 1240 - 1250 °C opnås en mat lys glasur. Ved 1260 °C bliver glasuren mere blank og grå.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1260 °C.
Flydetal 45 - 50

1322 blågrøn mat
Varenummer: 231322

Bliver lys grøn ved tynd glasering. Ved tykkere glasering er en lys/mellemblå farve dominerende. Farvespillet mellem den grønne bundfarve og blå farve afgøres af glasurlagets tykkelse. Kan brændes ved 1260 °C uden udligning, men bør stilles "koldt" i ovnen. De bedste resultater opnås mellem 1230 °C og 1250 °C. Er god på jernholdig ler.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1260 °C.
Flydetal 45 - 50

1347 tenmoku blank
Varenummer: 231347

Den mørk rødbrune glasur ligger flot på alle lertyper. Den hårde overlade gør den god til brugsting. Nem at arbejde med og garant for et ensartet resultat hver gang.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1280 °C.
Flydetal 50

1349 hørgul mat
Varenummer: 231349

1349 har en stærk gul farve. Glasuren bliver mat på porcelænsmasser, silkemat på hvidgråt ler og halvblank varm gul på jernholdige lertyper. Kræver et tykt glasurlag for ikke at miste den intense gule farve. En ensfarvet glasur, som giver et sikkert resultat.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1280 °C.
Flydetal 50

1350 hviddækkende blank
Varenummer: 231350

En hviddækkende glasur, som passer til alle lertyper. Den hårde glasuroverflade gør den særlig velegnet til brugsting. Især ligger den flot på porcelænsmasser. Tåler at blive brændt helt op til 1280 °C uden at løbe.

Anb. brændingstemp. 1240 - 1280 °C.
Flydetal 50 - 55

1359 mørk azurblå mat
Varenummer: 231359

Glasuren er let at arbejde med og giver sikre brændingsresultater. På lyse lertyper kan ofte ses en brun kant i overgangen mellem ler og glasur. Glasurdampe er årsagen til denne fine dekorative virkning.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1260 °C.
Flydetal 50 - 55

1360 kravleglasur hvid mat
Varenummer: 231360

Når 1360 røres op skal flydetallet være 40, glasuren vil føles meget tyk. Ønskes store flager skal der glaseres tykt, hvorimod der opnås små flager ved tynd glasering. Glasuren kan ikke indfarves med universalfarver, men fungerer rigtig godt oven på vores stentøjsbegitninger. Prøv at duppe 1360 oven på en glasur og se det spændende resultat.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1300 °C.
Flydetal 40

1362 bordeaux blank
Varenummer: 231362

Oprindelig var det kun kinesiske pottemagere, som kunne få den mørke røde farve frem i en glasur. Kineserne brændte i træfyrede ovne med en reducerende atmosfære. I dag er samme glasurtype udviklet til brænding i el-ovne. 1362 skal glaseres tykt. Ved brænding til 1220 °C er glasuren silkemat, ved 1260 °C blank.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1260 °C.
Flydetal 50

1364 off white blank
Varenummer: 231364

Glasuren danner en hvidlig overflade med et svagt beige effekt-mønster. Ved brænding til 1260 °C trækker glasuren en smule fra kanterne og laver en svag blålig tone, samtidig med at der dannes fine små krystaller i den blanke overflade. Ved 1220 °C er glasuren hvid silkemat.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1260 °C.
Flydetal 50

1373 kobbergrøn halvmat
Varenummer: 231373

En glasur som giver meget forskellige resultater afhængig af glasurtykkelse og temperatur. De bedste resultater opnås på jernfri (lyse) lertyper, hvor glasuren bliver lys/mellemgrøn, med en let krystaldannelse i overfladen. På grå ler bliver farven mørkere grøn og mere mat. Glasuren egner sig ikke til mørkebrune lertyper. Hvis du brænder tæt på toptemperatur, skal du være opmærksom på at glasuren kan/vil løbe. Det giver nogle smukke effekter. Sørg for at skåne dine ovnplader.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1260 °C.
Flydetal 45 - 50

1387 turkisblå mat
Varenummer: 231387

Ud over lertypen har glasurtykkelsen stor indflydelse på det færdige resultat. En tynd glasering giver en lys grøn farve. 1387 “damper” meget og laver ofte en smuk, varm brun farve, som følger glasurkanten i overgangen mellem glasur og lerskærv. Egner sig ikke til meget brune lertyper.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1250 °C.
Flydetal 50

1390 grøn mat
Varenummer: 231390

En meget populær glasur hos vores kunder. Glasuren giver på grå lertyper en grøn mat glasuroverflade med pletter. Ved tyk glasering bliver den blå tone i glasuren dominerende, samtidig med at pletterne flyder en smule ud i glasurlaget. Glasuren er meget varme-bestandig. På jernholdigt ler er farven meget mørk brungrøn, medens glasuren står med en meget klar grøn farve på porcelænsmasser.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1280 °C.
Flydetal 40 - 50

1552 transparent blank
Varenummer: 231552

Porcelænsglasur som passer til alle vores porcelænsmasser. Kan brændes oxyderende eller reducerende fra 1260 °C til 1280 °C. Fin farveudvikling på begitninger, ved indfarvning og over dekoration. Passer til porcelæns -og stentøjsstøbeler. Brug ABM nr. 3, varenummer 2858, mod bundfældning til denne glasur. Hvis brændt under 1280 °C, vil glasuren stå let usmeltet hen, hvilket kan give et lidt mere halvblankt udseende.

Anb. brændingstemp. 1260 - 1280 °C.
Flydetal 35 - 40

2209 transparent blank
Varenummer: 232209

En nem, transparent blank prisbillig glasur. Nem at arbejde med. Hård overflade og derfor velegnet til stelvarer. Passer til alt stentøjsler og er særdeles fin oven på stentøjsbegitninger og til indfarvning med universalfarver. En hård, stabil hviddæk-kende stentøjsglasur kan laves af 2209 med 15% zirkon nr. 5, varenummer 1492.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1280 °C.
Flydetal 40

2340 lys grøn krystal blank
Varenummer: 232340

Udvikling af krystaller i en glasur kræver normalt et specielt brændingsforløb med lang holdetid ved ca. 1200 °C. På KM stentøjsler udvikler vores glasur krystaller, ved en normal brænding sammen med andre glasurer og uden et specielt brændingsprogram. Prøvebrænding med indvendig glasering bør foretages, da krystalglasurer normalt løber let.

Anb. brændingstemp. 1240 - 1260 °C.
Flydetal 50

2344 hviddækkende beige mat

Varenummer: 232344

En smuk, mat glasur, der er velegnet til alle lertyper. Bruges ofte på stentøjsler 1109, hvor der skabes en perfekt overensstemmelse mellem lerets lavapletter og glasurens farve og dækevne. Ved tynd glasering bliver glasuren transparent, tykt glaseret mere hviddækkende. Over 1260 °C begynder 2344 at blive blank. God hård glasuroverflade.

Anb. brændingstemp. 1250 - 1260 °C.
Flydetal 45 - 50

2345 gulbrun mat

Varenummer: 232345

Den lyse gule bund forbliver gullig på porcelænsmasser, men bliver lys brun på gråhvide lertyper. På jernholdige lertyper, bliver overfladen varm mørk brun med gullige partier, hvor glasuren ligger tykt. Bedste resultater opnås ved 1260 °C.

Anb. brændingstemp. 1250 - 1280 °C.
Flydetal 50

2349 spring green mat

Varenummer: 232349

Den lyse grønne farve er stadigvæk et hit. Kun den rigtige glasursammensætning, giver muligheden for at udvikle det grønne farvestof til denne glasurs udseende. Ensartet resultat fra glasering til glasering. Pga. den matte/bløde overflade, er 2349 ikke velegnet til stelvarer.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1280 °C.
Flydetal 45 - 50

2422 sort mat

Varenummer: 232422

Glasuren kan benyttes på alle stentøjslertyper og porcelænsmasser. For at opnå den flotte silkematte glasuroverflade er det nødvendigt at glasere relativt tykt. Hvis glasuren ligger for tyndt på skærven, nedsættes matteringen og der fremkommer et svagt brunligt skær. Ved glasering på ler med lavapletter udfældes dekorative metalliske pletter i glasuroverfladen.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1260 °C.
Flydetal 45

2442 lavendel halvmat

Varenummer: 232442

Et tykt glasurlag giver et kraftigt spil mellem den lilla bund og de lavendelfarvede pletter, som bryder den ens overflade. Ved tynd glasering forsvinder de lavendelfarvede pletter og glasuren får en mat overflade. En lav brændingstemperatur giver ligeledes en mat overflade. Med det rette glasurlag fremkommer et fint resultat. v/1240 °C + 30 min. eller v/1260 °C + 15 min. holdetid.

Anb. brændingstemp. 1240 - 1260 °C.
Flydetal 45

2460 rødmeleret mat

Varenummer: 232460

Glasuren giver en spændende overflade. Det kræver en tyk glasering for at få en kraftig melering frem. Står mere sart frem ved en tynd glasering.

Anb. brændingstemp. 1240 - 1260 °C.
Flydetal 45 - 50

2462 lys blåmeleret mat

Varenummer: 232462

En sart lys glasur, som spiller i forskellige blå nuancer afhængig af tykkelsen. En tynd glasering giver en ensartet overflade uden at spillet i glasuren forsvinder.

Anb. brændingstemp. 1240 - 1260 °C.
Flydetal 45

2464 lys blågrøn mat

Varenummer: 232464

Ved tynd glasering bliver glasuren grøn med meget svag blålig tone. Ved tyk glasering opstår mange blå nuancer på den grønne bund. Lav evt. brændprøve med forskellige tykkelser.

Anb. brændingstemp. 1240 - 1260 °C.
Flydetal 45 - 50

2468 orangerød mat
Varenummer: 232468

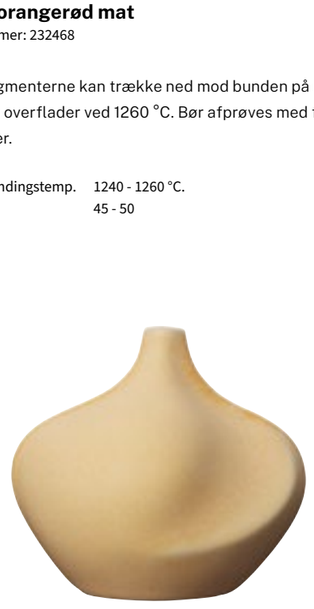
Farvepigmenterne kan trække ned mod bunden på udvendige krumme overflader ved 1260 °C. Bør afprøves med forskellige tykkelser.

Anb. brændingstemp. 1240 - 1260 °C.
Flydetal 45 - 50

2474 lys gul mat
Varenummer: 232474

Ensartet svag gul overflade, som passer fint til alle ler typer. Ensartede resultater er lette at opnå.

Anb. brændingstemp. 1240 - 1260 °C.
Flydetal 45 - 50



2482 gulorange mat
Varenummer: 232482

Sart varm gul farve ved tynd glasering. En svag orange tone dominerer, hvor glasuren ligger tykkere. En tyk glasering får glasuren til at krystallisere og virke usmeltet.

Anb. brændingstemp. 1240 - 1260 °C.
Flydetal 45

2486 lys orange blank
Varenummer: 232486

En rigtig fin og smuk orange glasur. Er ikke specielt følsom overfor glasurtykkelse. Denne glasur er ikke højblank, men måske mere halvblank.

Anb. brændingstemp. 1240 - 1260 °C.
Flydetal 50 - 55

2487 grøn metallisk halvblank
Varenummer: 232487

Kobbergrøn glasur som er nem at arbejde med. En glasur som med årene har ændret sig, fra en mere urolig overflade, til en mere ensartet metallisk overflade.

Anb. brændingstemp. 1240 - 1260 °C.
Flydetal 50 - 55

2489 violet mat
Varenummer: 232489

Kræver præcist glasurlag, for at få den dybe violette farve frem. En for tynd glasering går ud over farvedybden og en for tyk glasering, danner en usmeltet krystallisk overflade. Ikke god på jernholdige lertyper. Når brændprøver er lavet og glasurlaget fundet, opnås en smuk violet mat glasur.

Anb. brændingstemp. 1240 - 1260 °C.
Flydetal 45

2490 solgul mat
Varenummer: 232490

En tynd glasering giver en fin dækkende glasur, som er pænt udsmeltet. En tyk glasering kan give prikker i glasuren, som virker usmeltet. Ej god på mørke lertyper, men flot og ensartet på lyse lertyper.

Anb. brændingstemp. 1240 - 1280 °C.
Flydetal 45

2491 lys blå
Varenummer: 232491

En ren lys blå farve, som er let at få ensartet fra gang til gang. Ikke god på jernholdige lertyper.

Anb. brændingstemp. 1240 - 1260 °C.
Flydetal 50

2492 lilla mat
Varenummer: 232492

En lilla farve over mod violet. Glasuren er intens og kan sættes sammen med mange farver. Ved tyk glasering virker overfladen krystallisk og ikke færdigsmeltet. God på alle lertyper.

Anb. brændingstemp. 1240 - 1260 °C.
Flydetal 50

2515 mørk gammelrosa blank
Varenummer: 232515

Smuk ensartet mørk gammelrosa blank glasur. Passer perfekt til lyse og hvide lertyper. Tåler høj temperatur uden at løbe. Hård ridsefast overflade.

Anb. brændingstemp. 1240 - 1280 °C.
Flydetal 50

2495 lys olivengrøn blank
Varenummer: 232495

En nem glasur, som giver en ens overflade hver gang. Skal glaseres tykt. God på alle lertyper. Tåler høj temperatur uden at løbe.

Anb. brændingstemp. 1240 - 1280 °C.
Flydetal 50 - 55

2493 sart rosa blank
Varenummer: 232493

En sart rosa glasur, som passer flot til lyse lertyper. På mørke lertyper kan farven ændre sig, lav derfor altid en test. Glasuren er nem at arbejde med og giver et ensartet resultat hver gang.

Anb. brændingstemp. 1240 - 1280 °C.
Flydetal 50

2496 royal blå halvblank
Varenummer: 232496

Ensfarvet skarp blå glasur, som hverken er blank eller mat. En tyk glasering er nødvendig for at få den rette dybde i glasuren. God på alle lertyper.

Anb. brændingstemp. 1240 - 1280 °C.
Flydetal 50 - 55

2497 citrongul blank
Varenummer: 232497

Ensartet citrongul farve, som står renest i farven på lyse lertyper. Bliver gradvis varmere i tonen på mørkere lertyper. God på alle lertyper, men lav altid en brændprøve først.

Anb. brændingstemp. 1240 - 1280 °C.
Flydetal 50

2501 kobbergrøn mat
Varenummer: 232501

En tyk glasering på lyse lertyper giver liv i glasuroverfladen via sorte pletter. Glasuren er meget mat.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1280 °C.
Flydetal 50 - 55

2506 rød halvblank
Varenummer: 232506

Denne flotte røde glasur, er den mest røde stentøjsglasur som Cerama kan tilbyde efter det blev forbudt at bruge blyholdige glasurer. Den fremstår stadig blank efter brænding og er nem at arbejde med. Glasuren skal ikke glaseres for tykt og bliver pænest ved 1250 °C.

Anb. brændingstemp. 1250 °C.
Flydetal 50

2509 soft black mat
Varenummer: 232509

En flot mat glasur, der får en blød og lækker ensartet overflade. Glasuren er meget nem at arbejde med og brænder utrolig jævnt ud. Den er meget lidt følsom i forhold til glasurtykkelse. Glasuren har en svag metallisk effekt, som gør den levende og spændende.

Anb. brændingstemp. 1260 °C.
Flydetal 50

5015 transparent blank
Varenummer: 235015

En rigtig god og velafprøvet transparent glasur, som har eksisteret på det nordiske marked i mange år. Glasuren anbefales hvis man ønsker at bevare så hvid skærv som muligt efter glasering - gulner ikke. Glasuren er særdeles god til indfarvning. 5015 er den af de transparente glasurer der fremstår mest blank.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1260 °C.
Flydetal 40 - 45

5037 transparent blank
Varenummer: 235037

En rigtig god allround glasur, som passer til de fleste lertyper. Har været benyttet på det nordiske marked i mange år. God på mørke lertyper.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1280 °C.
Flydetal 40 - 45

5207 himmelblå blank
Varenummer: 235207

En lys blå glasur, hen mod turkis. Giver en ensartet blank overflade. Let at arbejde med.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1260 °C.
Flydetal 45 - 50

5225 koboltblå blank
Varenummer: 235225

Glasuren bliver meget ensartet i farven og får et flot blank ydre. En meget ren koboltblå farve. Det bedste resultat med denne glasur opnås ved 1250 °C.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1250 °C.
Flydetal 45 - 50

5489 grågrøn med effekt blank
Varenummer: 235489

En spændende tofarvet glasur som giver en brun bund med en khakigrøn farve på overfladen. Glasurens farve varierer meget, afhængig af glasurtykkelsen og brændingstemperaturen. Lav altid dine egne prøvebrændinger, for at justere glasurtykkelsen.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1260 °C.
Flydetal 45 - 50

5501 transparent blank
Varenummer: 235501

God transparent glasur. Velegnet til indfarvning med universalfarver, oxyder og oven på underglasurfarver. Passer godt til porcelænsmasser og porcelænsstøbeler.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1280 °C.
Flydetal 40 - 45

5502 hvid blank
Varenummer: 235502

En rigtig god produktionsglasur som stort set altid giver gode resultater. En rigtig god dækkende glasur, som samtidig giver et ensartet ydre. Glasuren bliver dækkende selv ved en tynd glasering. Løber ikke.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1260 °C.
Flydetal 42 - 45

5506 kanariegul blank
Varenummer: 235506

Særdeles let glasur at arbejde med, som giver et meget stabilt resultat hver gang.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1260 °C.
Flydetal 45 - 50

5548 hvid silkemat
Varenummer: 235548

Glasuren giver en flot silkemat overflade, der er meget behagelig at røre ved. Glasuren har en god dækkeevne og skal derfor ikke lægges for tykt. Er nem at arbejde med.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1260 °C.
Flydetal 42 - 45

5552 havblå blank
Varenummer: 235552

Meget smuk glasur med en dyb farvetone, som dog kræver en del test for at finde den rette glasurtykkelse. Hvis glasuren lægges for tyndt, dominerer den grønne farvetone. Glasuren kræver således nogle prøvebrændinger i egen ovn.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1260 °C.
Flydetal 45

5555 syrenblå blank
Varenummer: 235555

Glasuren bliver meget smuk syrenlilla oven på en mørkeblå bund. For at opnå den lilla farvetone i glasuren, er det vigtigt at glasuren ikke lægges for tyndt.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1280 °C.
Flydetal 45 - 50

5566 orange med effekt blank
Varenummer: 235566

5566 med en mørk rød effekt som varierer meget, afhængig af glasurtykkelsen og temperaturen. Skal lægges forholdsvis tykt. Farveudviklingen er bedst i brændingsintervallet 1170-1200 °C. Brændes højere end 1200 °C, vil den orange farve brænde af og blive mere brunlig.

Anb. brændingstemp. 1160 - 1250 °C.
Flydetal 43

5567 lys rød med effekt blank
Varenummer: 235567

5567 giver en klar rød farve med en meget mørk rød effekt, der varierer meget, afhængig af glasurtykkelsen og temperaturen. Skal lægges forholdsvis tykt. Farveudviklingen er bedst i brændingsintervallet 1170-1200 °C. Som med 5566 og 5568 vil den røde farve brænde af og blive mere brun, hvis temperaturen er over 1200 °C.

Anb. brændingstemp. 1160 - 1250 °C.
Flydetal 43

5568 mørk rød med effekt blank
Varenummer: 235568

5568 ligner 5567, men er en del mørkere, med en mere kraftig effekt. Resultatet kan variere meget afhængig af glasurtykkelsen og temperaturen. Skal lægges forholdsvis tykt. Farveudviklingen er bedst i brændingsintervallet 1170-1200 °C. Brændes der højere end 1200 °C vil du risikere at den mørke røde farve brænder af og bliver mere brunlig.

Anb. brændingstemp. 1160 - 1250 °C.
Flydetal 43

5570 pinjegrøn blank
Varenummer: 235570

Denne grønne nuance er et sjældent syn i dette temperaturområde. Glasuren bliver mørkere på jernholdige lertyper. Bemærk at glansguld og glansplatin ikke fungerer på denne glasur.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1260 °C.
Flydetal 43 - 48

5564 koboltblå mat
Varenummer: 235564

En smuk koboltblå farve opnåes bedst ved 1260 °C. Ved lavere temp. bliver glasuren mere lys blåmeleret. Leg med glasurtykkelsen og få på den måde flere forskellige glasurer i én glasur.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1260 °C.
Flydetal 50

5915 hvid blank
Varenummer: 235915

Overfladen er hvid med sarte lysblå striber. Løber let, hvorfor max. temperatur er 1250 °C uden holdtid. Lav evt. prøver med forskellig glasurtykkelse. Husk at beskytte ovnpladen med chamotte eller fiberpapir. Spændende hvid glasur. Varierer alt efter hvilken lertype den lægges på.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1250 °C.
Flydetal 42 - 46

5955 hvid blank
Varenummer: 235955

Denne hvide glasur er en utrolig nem glasur at arbejde med. Det er en rigtig god universalglasur, som giver en ensartet overflade. Glasuren behøver ikke glaseres tykt for at dække skærven. En særdeles anbefalingsværdig hvid blank glasur.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1260 °C.
Flydetal 42 - 45

4002 antikguld
Varenummer: 234002

Mat glasur med et spændende udtryk der viser sig fra skiffergråt råt udtryk til fornem guldfarvet. Meget anvendelig til skulpturer.

Anb. brændingstemp. 1250 - 1270 °C.
Flydetal 50

4015 granitgrå
Varenummer: 234015

Halvmat flot granitgrå glasur med effekt af lyse og mørke toner. Effekten er mere tydelig ved temperaturer over 1250 °C. Glasuren er let at arbejde med og har en god dybde.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1260 °C.
Flydetal 50

4018 sort med blå effekt
Varenummer: 234018

Halvblank sort glasur med et flot spil af blå effekt. En meget nem glasur at arbejde med. Den er ikke temperaturfølsom og brænder jævnt ud i hele temperaturspektret.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1270 °C.
Flydetal 50

4022 kosmosblå
Varenummer: 234022

Blank spændende glasur med masser af effekt i mange farvenuancer. Vær opmærksom på at den bør brændes på "skåneplader", da den forurener ovnplade og nærtstående emner med blå farve.

Anb. brændingstemp. 1240 - 1270 °C.
Flydetal 50

4028 agatgrøn med krystal
Varenummer: 234028

Halvblank er en meget interessant krystalglasur med masser af krystaller. Som at se hundredevis af celler dele sig under et mikroskop. Når du benytter en krystalglasur, er det vigtigt at der glaseres med "plads" til at glasuren kan/vil løbe.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1260 °C.
Flydetal 50

4034 fijiblå
Varenummer: 234034

Blank spændende glasur med masser af effekt i mange farvenuancer. Vær opmærksom på at den bør brændes på "skåneplader" da den forurener ovnpladen og de nærtstående emner med blå farve.

Anb. brændingstemp. 1240 - 1270 °C.
Flydetal 50

4038 midnatsblå
Varenummer: 234038

Halvblank blå glasur med gråsort effekt. Den er let at arbejde med og er ikke specielt temperaturfølsom. Den skal prøves - den kan noget.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1270 °C.
Flydetal 50

4042 lys grøn crackle
Varenummer: 234042

Blank transparent celadonlignende grøn glasur med hundredevis af små krakeleringer. Den er utrolig smuk, men løber let, vær derfor opmærksom på at sætte emnet på en skåneplade og glaser med "plads" til at den kan løbe.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1260 °C.
Flydetal 50

4061 apocalypto
Varenummer: 234061

En flot glasur med masser af effekt. Tyndt glaseret kommer den gyldenbrune tone frem. Ved tykkere glasering "eksploderer" effekten i mange jordfarver.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1260 °C.
Flydetal 50

4068 sølvmetallic
Varenummer: 234068

Mat sølvmetallic glasur med en smuk overflade der chancerer fra guld til bronze og sølv. Giver et ensartet resultat og fungerer perfekt til skulpturelle emner.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1260 °C.
Flydetal 50

4071 brun med glimmer
Varenummer: 234071

Blank brun glasur med masser af glimmereffekt, der giver en smuk dybde i glasuren. En klassisk farve der med glimmeren er super moderne.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1270 °C.
Flydetal 50

4082 grafitgrå med effekt
Varenummer: 234082

En grafitgrå glasur med en smule effekt med blå og sorte toner. Den er let at arbejde med og giver en flot blank overflade. Smuk glasur på specielt lyse lertyper.

Anb. brændingstemp. 1220 - 1260 °C.
Flydetal 50

Cradle to cradle

VIDEN & PASSION siden 1975

Cerama har - som de første i verden - udviklet miljøcertificerede glasurer. Vi er startet med penselglasurer til stentøj. Målet er at sikre renere og sundere materialer til dit arbejde i værkstedet.

Glasuren er udviklet efter Cradle to Cradle (C2C) principperne - en global anerkendt certificering inspireret af naturen, hvor overskud af materiale fra den ene sæson indgår som næringsstoffer og basismateriale for den næste. Målet for produkter udviklet efter Cradle to Cradle principperne er at de udelukkende består af stoffer, der kan indgå i sunde kredsløb uden at skade mennesker og miljø.

Fordele for miljøet, er fordele for dig

- Glasuren er defineret helt ned til 100 ppm (parts per million) og vurderet for indvirkningen på mennesker. Analysen er udført i regi af Vugge til Vugge Danmark, som er akkrediteret vurderingsorgan under Cradle to Cradle Products Innovation Institute.

- Rester af Ceramas Cradle to Cradle-penselglasur håndteres som almindeligt affald og flydende rester kan du uden problemer hælde ud i vasken.

- Du bidrager til et sundt arbejdsmiljø – på værkstedet eller i din undervisning på skoler og i institutioner.

- Du imødekommer det stigende ønske om miljøvenlige produkter hos dine kunder og er med til at støtte produkt-udvikling der bidrager positivt til et bæredygtigt samfund.

Kompromisløs kvalitet

Herudover skal glasuren naturligvis leve op til både æstetiske og tekniske krav. Den er robust, tåler opvaskemaskine og findes indtil videre i 15 smukke farver. Sortimentet indeholder både transparente, silkematte og heldækkende farver der brænder smukt på både lyse og mørke stentøjs/porcelænsmasser. Med de nye glasurer arbejder Cerama frem mod en verden, hvor forbrug og produktion har en positiv effekt på både økonomi, miljø og mennesker.

Kontakt os gerne, hvis du vil høre mere om vores tilgang og vores miljøcertificerede glasur.

Foto: Cottonbro fra Pexels

C2C Penselglasur til stentøj

C2C Penselglasur til stentøj

Ceramas penselglasurer sælges i bøtter af 500 gram. De er oprørte og klar til brug, de skal blot rystes eller omrøres grundigt.
De er oprørt i et vandbaseret malemedie, så de kan, hvis nødvendigt, fortyndes med lidt vand.
Glasuren påføres med en blød pensel på en forglødet skærv i 2-3 lag.
De klareste farver opnås bedst på lyse lertyper. På mørke lertyper, kan glasuren opføre sig anderledes.
Vær altid opmærksom på, at du påfører glasuren på en ler, der kan tåle brændingstemperaturen 1240-1260°C.
For at kunne opnå vandtæthed når emnet er glasurbrændt, er det vigtigt at der ikke er krakeleringer eller andre skader i glaseringen. Brændingstemperatur: 1240-1260°C

Sort mat
Varenummer: 2305

Forårsgrøn mat
Varenummer: 2306

Forårsgrøn blank
Varenummer: 2308

Transparent mat
Varenummer: 2309

Kongeblå blank
Varenummer: 2310

Kongeblå mat
Varenummer: 2311

Karamel blank
Varenummer: 2313

Citrus blank
Varenummer: 2314

Sort blank
Varenummer: 2316

Topas blank
Varenummer: 2317

Creme-pistacie blank
Varenummer: 2318

Hvid mat
Varenummer: 2321

Petroleum med nistre
Varenummer: 2322

Dyb sort mat
Varenummer: 2324

Rød mat
Varenummer: 2325

Q&A med Elly Glossop

Hvad lader du dig inspirere af og hvor finder du inspiration?

Inspiration findes i mange former, men mit arbejde er inspireret af naturens verden. Jeg interesserer mig for strukturer og detaljer i naturligt dannet materiale, især dér, hvor synlige vækstrytmer og tidens manifestationer afsløres. Mange forskellige landskaber har indprentet sig i mit hoved og sniger sig ind i mit arbejde. Jeg har rejst ganske meget og landskaberne, både nære, men også mere eksotiske steder (inklusiv Bornholm, hvor jeg har boet i flere år), præger mit arbejde meget.

Hvad består din passion for keramik af?

Min passion ligger i at udforske en verden af potentiale. En kærlighed til at omsætte ideer til projekter, der indeholder problemløsning, tekniske udfordringer, kendskab til forskellige materialer og hvordan de reagerer. Jeg elsker at opdage nye måder at gøre ting på og se mit arbejde konstant udvikle sig ved at prøve mig frem. Jeg nyder hele processen fra idégenerering til det færdige værk. At arbejde med et meget påvirkeligt materiale er yderst tilfredsstillende. Og endelig når man har færdiggjort et værk, er øvelsen med at "give slip", den bedste livslæring.

Hvordan vil du beskrive dit personlige udtryk?

Jeg har udviklet en teknik, jeg har kaldt 'Increment forming', hvor jeg skaber meget tynde former inde i en gipsform. Denne teknik indebærer at porcelænsstøbemasse hældes rundt om en form, der med tiden danner "tilvækster" eller en organisk opbygning af lag. Teknikken er meget udfordrende på grund af den tynde struktur og det faktum, at så mange ting kan gå galt undervejs! Det er bestemt ikke altid lykkedes, men når det virker, er resultatet sublimt.

Hvilke udtrykskarakteristika leder du efter og hvordan finder du dem?

Jeg leder altid efter en balance i mit arbejde imellem forskellige overfladeteksturer, og ofte en kontrast imellem "indeni og udenpå". Fra en følelse af flydende fløjl, som er nødvendig for 'Increment forming' teknikken, til en sprød, boblende overflade, søger jeg altid nye måder at udvikle mit arbejde på.

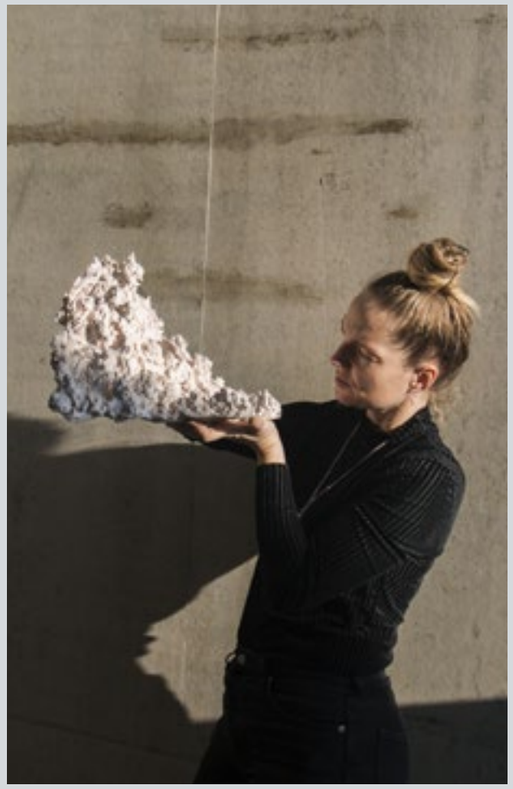
Beskriv dit værksted

Ofte ret kaotisk! Jeg går fra den ene idé til den anden, og har normalt flere værker i gang på én gang. Mange af de værker, jeg laver, er ret lang tid om at tørre, så jeg skifter imellem forskellige processer og værker. Jeg har et gipsområde til nye forme, og et stort arbejdsbord til nye værker. Jeg har en topovn. Faktisk en ganske simpel opsætning.

Hvor kan læserne finde dig?

@elly_glossop (Instagram)
elly.glossop.com

Q&A med Elly Glossop

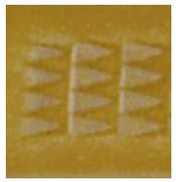


"Min passion ligger i at udforske en verden af potentiale. En kærlighed til at omsætte ideer til projekter, der indeholder problemløsning, tekniske udfordringer, kendskab til forskellige materialer og hvordan de reagerer. Jeg elsker at opdage nye måder at gøre ting på og se mit arbejde konstant udvikle sig ved at prøve mig frem."

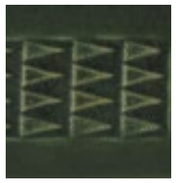
Penselglasur til stentøj og porcelæn

Penselglasur til stentøj og porcelæn

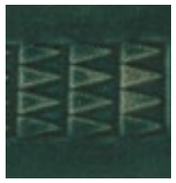
Ceramas penselglasurer sælges i bøtter af 500 gram. De er oprørte og klar til brug, de skal blot rystes eller omrøres grundigt.
De er oprørt i et vandbaseret malemedie, så de kan, hvis nødvendigt, fortyndes med lidt vand.
Glasuren påføres med en blød pensel på en forglødet skærv i 2-3 lag.
De klareste farver opnås bedst på lyse lertyper. På mørke lertyper, kan glasuren opføre sig anderledes.
Vær altid opmærksom på, at du påfører glasuren på en ler, der kan tåle brændingstemperaturen 1240-1260°C.
For at kunne opnå vandtæthed når emnet er glasurbrændt, er det vigtigt at der ikke er krakeleringer eller andre skader i glaseringen. Brændingstemperatur: 1240-1260°C



Hørgul mat
Varenummer: 2504

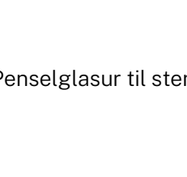


Grøn mat
Varenummer: 2505

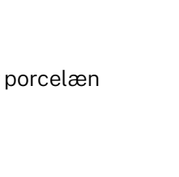


Kobbergrøn mat
Varenummer: 2506

Lys blå meleret
Varenummer: 2507



Lys blågrøn mat
Varenummer: 2509



Lilla mat
Varenummer: 2510

Orangerød mat
Varenummer: 2511

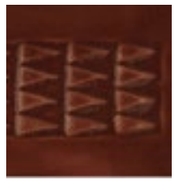
Turkisblå mat
Varenummer: 2513

Off white blank
Varenummer: 2519

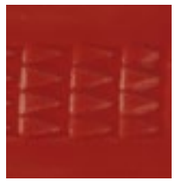
Dybblå blank
Varenummer: 2520

Tranparent blank
Varenummer: 2521

Tenmoku blank
Varenummer: 2522



Bordeaux blank
Varenummer: 2523



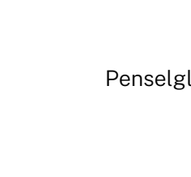
Mørk rød blank
Varenummer: 2524

Lys orange blank
Varenummer: 2525

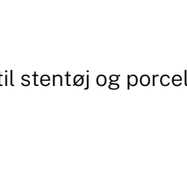
Citrongul blank
Varenummer: 2527

Grøn blank
Varenummer: 2528

Sort blank
Varenummer: 2529



Koboltblå blank
Varenummer: 2530



Rustrød blank
Varenummer: 2533

Hvid blank
Varenummer: 2534

Penselglasurerne er alle blyfri og egner sig til undervisningsbrug.

Raku

Raku er en gammel og fascinerende brændings-teknik, der oprindeligt stammer fra Korea og siden kom til Japan tilbage i det 15. århundrede.

Resultatet af glasurbrændingen, ses næsten med det samme. En brænding i en rakuovn tager oftest mellem 25 og 40 minutter. Ovnen opvarmes typisk med gas eller brænde. Et forglødet emne glaseres med en eller flere rakuglasurer. Det er vigtigt at de glaserede emner tørrer efter glaseringen, da de ellers vil sprænge i brændingen. Emnet stilles ned i rakuovnen, der varmes op til glasuren er smeltet.

Vær opmærksom på brændingstemperaturen på rakuglasurerne. Der er glasurer der smelter ved 900 °C, andre ved 1000 °C og en enkelt ved 1025 °C. Det er vigtigt at man benytter glasurer med det samme smelteinterval, på samme emne, så man ikke underbrænder den ene glasur og overbrænder den anden.

Det kan være en hjælp at brænde med et digitaltermometer i ovnen, se side 226, for at kunne følge med i temperaturen.

Under brændingen kan man holde øje med glasuren og hvordan den opfører sig. Lige inden den smelter ud, kan den boble op, for kort tid efter at lægge sig blank og flot. Emnet tages rødglødende op af ovnen, med en rakutang, varenummer 325060 og man kan, efter kort tid, høre at glasuren begynder at krakelere i mødet med den kolde luft uden for ovnen. Emnet anbringes i et brændbart materiale, f.eks. savsmuld i en stålspand. Det varme emne antænder savsmulden og et stållåg lægges på. Glasur og emne bliver nu påvirket af kulilte, sod og røg. Når emnet er kølet helt ned, rengør man emnet med vand og en grydesvamp. Rakubrændte emner er ikke velegnet til madvarer og bliver aldrig vandtætte på grund af krakeleringerne i glasuren. Ler med stort chamotteindhold egner sig godt til rakubrænding, da disse lertyper bedst tåler temperaturchokket fra varm ovn, til kold luft.

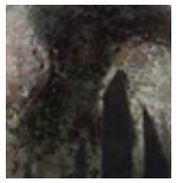
Tag dine forholdsregler og beskyt dig i arbejdet med brænding og efterfølgende reducering. Det er høje temperaturer der arbejdes med. Brug beskyttelsesudstyr som f.eks. velegnede handsker og fornuftigt arbejdstøj. Læs med fordel bøgerne Rakuvaria 2, varenummer 3141 og Rakuvaria 3, varenummer 3142. Bøgerne er skrevet på engelsk.

Vi kan i Cerama give dig gode råd til at komme godt i gang med Rakubrænding. Ring til os og få hjælp og rådgivning.

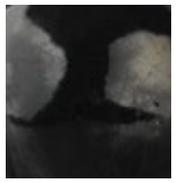
Vigtigt! Rakubrænding og efterfølgende reduktion SKAL altid foregå udendørs.

Rakuglasur

Raku er en gammel og fascinerende brændingsteknik. Resultatet af brændingen ses med det samme. Det rødglødende leremne tages ud af ovnen med en rakutang og anbringes i brændbart materiale f.eks. savsmuld i en stålspand. På denne måde underforbrændes emnets overflade. Iltmolekyler i oxyder og glasur afgives til at forbrændingsprocessen og glasuren opnår nye og spændende farver.



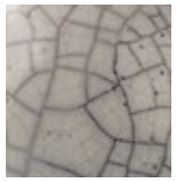
Kobber rakuglasur, 1 kg, nr. 910
Varenummer: 17910



Blågrøn rakuglasur, 1 kg, nr. 911
Varenummer: 17911

Grøn rakuglasur, 1 kg, nr. 912
Varenummer: 17912

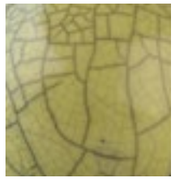
Gulbrun rakuglasur, 1 kg, nr. 913
Varenummer: 17913



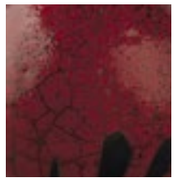
Hvid rakuglasur, 1 kg, nr. 914
Varenummer: 17914

Transparent rakuglasur, 1 kg, nr. 915
Varenummer: 17915

Blå rakuglasur, 1 kg, nr. 916
Varenummer: 17916

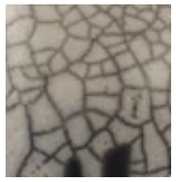


Gul rakuglasur, 1 kg, nr. 917
Varenummer: 17917

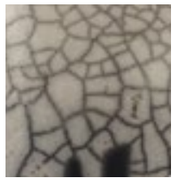


Rød rakuglasur, 1 kg, nr. 918
Varenummer: 17918

Vårgrøn rakuglasur, 1 kg, nr. 919
Varenummer: 17919

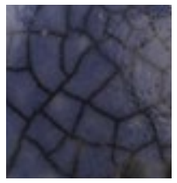


Transparent rakuglasur, 0,5 liter, nr. G1
Varenummer: 17920



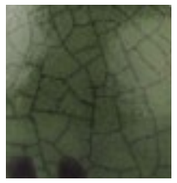
Transparent rakuglasur, 1 liter, nr. G1
Varenummer: 17921

Blå rakuglasur, 0,5 liter, nr. G9
Varenummer: 17922

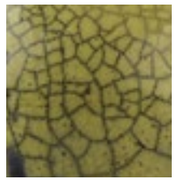


Lys blå rakuglasur, 0,5 liter, nr. G10
Varenummer: 17923

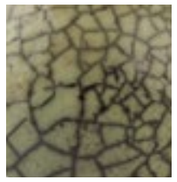
Mørk grøn rakuglasur, 0,5 liter, nr. G11
Varenummer: 17924



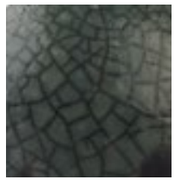
Lys grøn rakuglasur, 0,5 liter, nr. G12
Varenummer: 17925



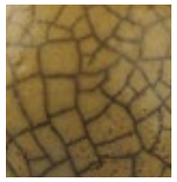
Klar gul rakuglasur, 0,5 liter, nr. G13
Varenummer: 17926



Lys gul rakuglasur, 0,5 liter, nr. G14
Varenummer: 17927

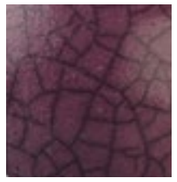


Gulgrøn rakuglasur, 0,5 liter, nr. G15
Varenummer: 17928

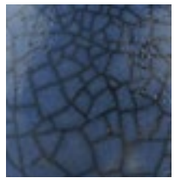


Gulbrun rakuglasur, 0,5 liter, nr. G16
Varenummer: 17929

Laksefarvet rakuglasur, 0,5 liter, nr. G17
Varenummer: 17930



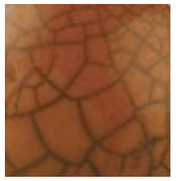
Lilla rakuglasur, 0,5 liter, nr. G18
Varenummer: 17931



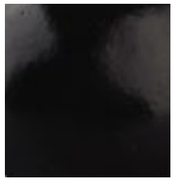
Turkis rakuglasur, 0,5 liter, nr. G19
Varenummer: 17932

Kobbergrøn rakuglasur, 0,5 liter, nr. G56
Varenummer: 17933

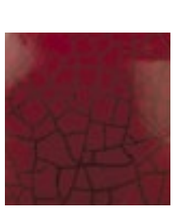
Rakuglasur



Orange rakuglasur, 0,5 liter, nr. G115
Varenummer: 17934



Sort rakuglasur, 0,5 liter, nr. G135
Varenummer: 17935



Rød rakuglasur, 0,5 liter, nr. G145
Varenummer: 17936

Forsegling/Polervæske.

Anvendes bl.a. som tætnings-middel til at gøre rakubrændt eller anden lavbrændt keramik vandtæt.
Varenummer: 7937 - 0,5 liter
Varenummer: 17938 - 1 liter

Farver - en vigtig del af det æstetiske udtryk

Universalfarver/stains er farvepigmenter, der giver utallige muligheder for leg med næsten hele farveskalaen, til dit arbejde i keramikkens verden. Ceramas universalfarver er kendetegnet ved en høj kvalitet og vi gør vores bedste for, at få fat i farver med høj pigmentering.

Du kan indfarve en hvid eller transparent glasur. Du kan ælte en farve, f.eks. grøn, ind i dit ler og pludselig har du en grøn ler. Du kan blande farverne op med lidt vand, dekorere et emne og afslutte med en transparent glasur. Du kan tone en glasur med mellem 1 og 10% universalfarve. Farverne kan også blandes indbyrdes. Mulighederne synes nærmest endeløse.

Alle prøverne på disse sider, er lavet med 100 gram mat eller blank transparent stentøjsglasur, tilsat 8 gram universal-farve. De er alle brændt på porcelænsæg ved 1260 °C.

Farverne kan reagere forskelligt, afhængigt af hvilken glasur de blandes i. Det er altid en god idé at lave prøver, så man kan se hvordan det endelige resultat bliver.

Vær også opmærksom på, at farverne her i kataloget er en trykteknisk gengivelse af de originale farver. De bør ikke alene anvendes som endeligt beslutningsgrundlag, da de kan afvige fra de rigtige farver. Det endelige valg af farve og overflade bør altid træffes ud fra en overfladeprøve.

Universalfarver

Prøven til venstre er iblandet transparent blank glasur varenummer 232209.
Prøven til højre er iblandet transparent mat glasur varenummer 231307.
Alle prøverne er brændt v/1260 °C. Nogle farver reagere forskellight afhængigt af hvilker glasur de bliver iblandet.
Lav derfor altid en prøvebrænding.

2705 sort
Varenummer: 2705

2708 dyb orange
Varenummer: 2708

2709 flaskegrøn
Varenummer: 2709

2711 dyb rød
Varenummer: 2711

2712 orangerød
Varenummer: 2712

2714 solgul
Varenummer: 2714

2715 lys blå
Varenummer: 2715

2716 citrongul
Varenummer: 2716

2717 azurblå
Varenummer: 2717

2718 sart rosa
Varenummer: 2718

2721 lys grøn
Varenummer: 2721

2722 olivengrøn
Varenummer: 2722

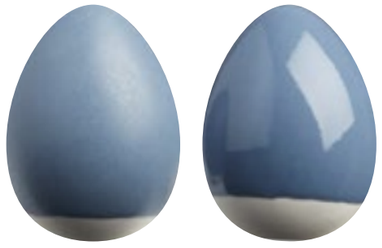
2723 kongeblå
Varenummer: 2723

2724 orangebrun
Varenummer: 2724

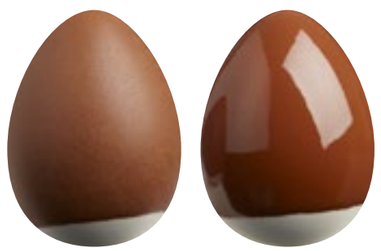
2727 koboltblå
Varenummer: 2727

2728 orange
Varenummer: 2728

2729 mellemblå
Varenummer: 2729



2731 lys gråblå
Varenummer: 2731



2732 træbrun
Varenummer: 2732

2733 rødbrun
Varenummer: 2733

2735 solgul
Varenummer: 2735

2736 lilla
Varenummer: 2736

2739 grå
Varenummer: 2739

2750 lys grøn
Varenummer: 2750

2753 sort
Varenummer: 2753

2743 laks
Varenummer: 2754

2762 turkisblå
Varenummer: 2762

2769 skifergrå
Varenummer: 2769

2778 kirsebærrød
Varenummer: 2778

2781 solgul
Varenummer: 2781

2782 bambusgul
Varenummer: 2782

2784 koboltblå
Varenummer: 2784

2785 solgul
Varenummer: 2785

2793 grøn
Varenummer: 2793

2797 flaskegrøn
Varenummer: 2797

2791 petroleum
Varenummer: 2791

2792 midnatsblå
Varenummer: 2792

2794 sort
Varenummer: 2794

2795 jægergrøn
Varenummer: 2795

2758 violet
Varenummer: 2758

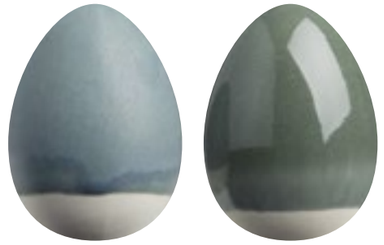
2704 indisk gul
Varenummer: 2704

2707 bordeaux
Varenummer: 2707

2710 mørk rosa
Varenummer: 2710

2719 mørk brun
Varenummer: 2719

2730 brun
Varenummer: 2730



2737 grågrøn
Varenummer: 2737

2740 appelsin
Varenummer: 2740

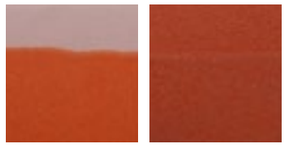
2742 rød
Varenummer: 2742

Begitninger

Lys blå
Varenummer: 2120

Citrongul
Varenummer: 2130

Hvid
Varenummer: 2121



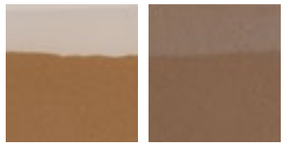
Laks
Varenummer: 2131

Gammelrosa
Varenummer: 2132

Orange
Varenummer: 2123

Blå
Varenummer: 2124

Mørk blå
Varenummer: 2134



Brun
Varenummer: 2125

VIDEN & PASSION
siden
1975

Om begitning

En begitning er en farvet flydende lerblanding også kaldet lerfarve eller engobe.

Begitningerne påføres emnet når dette er læderhårdt, altså når det er fast men ikke tørt. Begitningen kan pensles på, men en mere ensartet overflade, kommer bedst ved hældning/dypning eller sprøjtning. Når du påfører begitning, vil emnet blive meget vådt igen, når det suger vandet fra begitningen. Du kan med fordel påføre begitningen på den ene side, lade det tørre til læderhårdt igen, før du påfører begitning på den anden side. Det kan være nødvendigt at påføre begitning flere gange, med let tørring imellem hvert lag, hvis laget er for tyndt i første omgang.

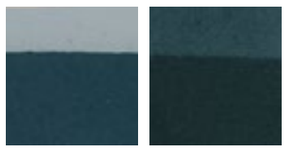
Alle Ceramas begitninger kan bruges til både lertøj og stentøj. For at sikre dig at begitningen passer til dit ler, bør du altid lave en prøve. Vær opmærksom på at du får tørret emnet af på ståfladen, hvis emnet skal brændes til stentøjstemperaturer, for at emnet ikke sidder fast på ovnpladen.

Lyse begitninger har ikke en lige så kraftig dækkeevne som de mørke.
De kan derfor pålægges flere gange med kort mellemtørring. Begitning egner sig ikke til de helt fine detaljer. Ønskes en meget fin stregdekoration, anbefaler vi du bruger Ceramas underglasurer.
Se side 106.

Husk at omrøre begitningerne jævnligt under arbejdet for at undgå bundfældning.
Begitninger sælges i bøtter af 1 kg.

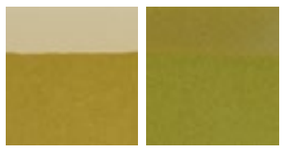
Tips til begitning

01. Omrør lerfarven grundigt inden brug.
02. Undgå at penslen løber tør under arbejdet.
03. Lyse lerfarver har ikke en lige så kraftig dækevne som de mørke. De kan derfor med fordel pålægges flere gange med en kort mellemtørring.
04. Lerfarve egner sig ikke til detaljer, ønskes en meget fin stregdekoration, anbefaler vi Ceramas underglasurfarver.
05. Husk at omrøre lerfarverne jævnligt under arbejdet for at undgå bundfældning.
06. Det anbefales ikke at lægge en begitning på en forglødet skærv, da farven ofte vil trække sig under brænding.

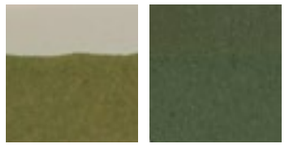


Grøn
Varenummer: 2135

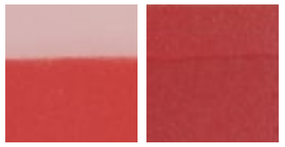
Gul
Varenummer: 2126



Olivengrøn
Varenummer: 2136



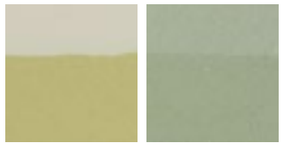
Mørk grøn
Varenummer: 2127



Rød
Varenummer: 2128

Sort
Varenummer: 2138

Lilla
Varenummer: 2129

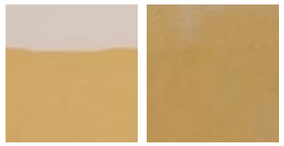


Lys grøn
Varenummer: 2139

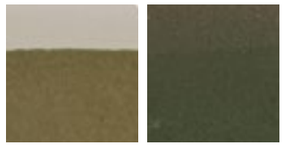
Blå
Varenummer: 2140

Begitningssprøjte
Varenummer: 35519

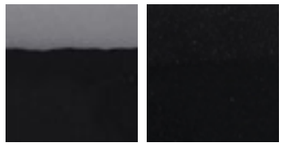
Begitningssprøjte med 3 ekstra dyser. Med sprøjten medfølger dysehoveder i forskellige størrelser til dekoration.



Solgul
Varenummer: 2145



Olivengrøn
Varenummer: 2148



Skiffersort
Varenummer: 2144

Hvid
Varenummer: 2149

Underglasurfarver

Underglasur er farve, der som navnet siger, skal under en transparent eller meget tynd hvid glasur, for at man kan se sin dekoration. Ceramas underglasurer kan bruges til både lertøj, stentøj og porcelæn. Brændingstemperatur 1020 °C til 1260 °C. De sælges i bøtter á 100 ml. Nogle enkelte farver fås i 450 ml. Bøtterne skal rystes eller omrøres grundigt, for så at være klar til brug. De er vandbaserede og kan derfor fortyndes med vand for at få et mere akvarelt udtryk. Underglasuren påføres med pensel. De kan bruges på tørret ler, for derefter at blive forglødet og glaseret. De kan også påføres den forglødede skærv for kort tid efter at blive glaseret. Du kan lave den fineste dekoration og dit penselvalg er afgørende for hvordan det færdige resultat bliver. Det kan være en fordel at have emnet på en kavalet mens man dekorerer, for ikke at sætte fedtfingre eller ødelægge allerede påført dekoration. Farverne kan blandes indbyrdes, men da kemi spiller ind, kan du ikke altid være sikker på hvilken farve det vil ende ud i. Lav derfor altid en prøve.

Sort, 100 ml
Varenummer: 26601

Lime, 100 ml
Varenummer: 26602

Rød, 100 ml
Varenummer: 26603

Lys blå, 100 ml
Varenummer: 26604

Mørk brun, 100 ml
Varenummer: 26605

Lys gul, 100 ml
Varenummer: 26606

Hvid, 100 ml
Varenummer: 26607

Lys lilla, 100 ml
Varenummer: 26608

Lys grå, 100 ml
Varenummer: 26609

Koboltblå, 100 ml
Varenummer: 26610

Mørk grøn, 100 ml
Varenummer: 26611

Lys brun, 100 ml
Varenummer: 26612

Orange, 100 ml
Varenummer: 26613

Grøn, 100 ml
Varenummer: 26614

Gul, 100 ml
Varenummer: 26615

Marineblå, 100 ml
Varenummer: 26616

Lilla, 100 ml
Varenummer: 26617

Mørk grå, 100 ml
Varenummer: 26618

Lys rosa, 100 ml
Varenummer: 26619

Blågrøn, 100 ml
Varenummer: 26620

Lavendel, 100 ml
Varenummer: 26621

Mørk rød, 100 ml
Varenummer: 26622

Turkis, 100 ml
Varenummer: 26623

Mørk grøn, 100 ml
Varenummer: 26624

Farvekridt

Underglasurkridt pålægges på den forglødede skærv. Det er nemmest at bruge dem på en glat overflade. Der opnås meget forskellige resultater afhængig af om man lægger en mat eller transparent blank glasur ovenpå. De findes i 2 udgaver med 8 forskellige farver kridt i hver. Brændingstemperatur fra 1020 °C til 1280 °C.

Æske 1

Varenummer: 26769

Indeholder: lilla, grå, lys grøn, lys brun, mellemblå, mørk brun, mellemgrøn og turkisgrøn.

Æske 2

Varenummer: 26779

Indeholder: citrongul, hvid, bordeaux, mørk blå, mellembrun, sort, turkisblå og mørk grøn.

Farveblyanter

Underglasur-farveblyanter bruges på den forglødede skærv. Det er nemmest at bruge blyanterne på en glat overflade og det bedste resultat opnås på lyse/hvide lertyper. Resultatet bliver meget forskelligt, afhængigt af om der bruges en transparent blank eller mat glasur ovenpå. Blyanterne sælges stykvis. Brændingstemperatur fra 1020 °C til 1260 °C.

Til lertøj og stentøj

Lys blå
Varenummer: 26804

Mørk grøn
Varenummer: 26803

Lys grøn
Varenummer: 26810

Mørk blå
Varenummer: 26811

Mørk brun
Varenummer: 26801

Sort
Varenummer: 26806

Turkis
Varenummer: 26809

Dekorationspenne

Farvepigmentpenne
Varenummer: 26400

Vokspennene sælges som et sæt i en æske med 10 stk.

Denne serie er en meget spændende serie af farvepigmentvoks-penne, som kan bruges på alt ler. De er særdeles velegnede til at lave streger og skygger med. De skal lægges på en forglødet skærv, som skal være rimelig grov. Er overfladen for glat, vil voksen med farvepigmentet ikke sidde fast på skærven. Da der er tale om en vokspen er de velegnede til at adskille flere glasurer på samme skærv med, da voksen vil sky den vandholdige glasur. Pennene er ikke beregnet til at farvelægge store flader med. Pennene kan bruges til både lertøj- og stentøj, men bliver svagere i farveintensiteten jo højere temperatur der brændes ved.

Oxydpenne
Varenummer: 26401, FeO - Jernoxyd
Varenummer: 26402, CoO - Koboltoxyd
Varenummer: 26403, CuO - Kobberoxyd
Varenummer: 26404, MnO - Manganoxyd

Voksoxydpennene sælges enkeltvis.

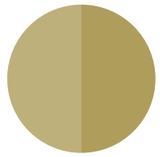
Disse fire vokspenne fungerer på samme måde som vokspennene ovenfor. Her er der blot tale om fire oxydvokspenne. De sælges stykvis og er en helt ny måde at bruge oxyder på. Som pennene ovenfor er de ikke beregnet til at farvelægge store flader, men til konturstreger.

Ronny Seeuws

Guld og platin

Guld og platin bruges som dekoration på dit færdigglaserede emne. Vi kender det blandt andet fra flere stelvarer i den mere eksklusive ende. Guld og platin sælges i glasflasker à 5 gram, 20 gram og 100 gram. Det er klar til brug, flasken skal blot rystes grundigt. Guld og platin pensles på emnet og skal brændes fast i en 3. brænding. Den færdigbrændte glasur der er under guldet eller platinen, kan have afgørende effekt på hvordan slutresultatet bliver. På nogle glasurer vil det fremstå blankt og på andre glasurer vil de være matte og spættede. Lav altid en prøve, for at se resultatet på din glasur. Du bør benytte en godkendt maske og have god udluftning ved påførelse, da guld og platin er oprørt i et opløsnings-middel. Du kan med fordel sidde udenfor med det, hvis det er muligt. Anbefalet brændingstemperatur: 100 °C i timen til 800 °C, med 15 minutters udligning.

Ceramas guld og platin udmærker sig ved at have et guldindhold på 12% ren guld og platin. Andre på 12% behøver således ikke være ren guld og platin, men en sum af alle de forskellige metaller der er i eksempelvis en guld. I Cerama benyttes 24 karat guld, med en renhed på 99,99%. Efter brænding vil karaten have ændret sig til ca. 22 karat.

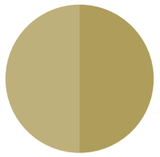


Nr. 1
Glansguld 12%
Varenummer: 29118

Velegnet til staffering, smykker og andre mindre dekorationer.

Har du brug for at dekorere større områder, se varenummer 29119.

Temperatur 780 - 820 °C.



Nr. 2
Glansguld 12% til større flader
Varenummer: 29119

Særlig velegnet til større flader

Har du brug for at dekoreret mindre områder, se varenummer 29118.

Temperatur 780 - 820 °C.

Nr. 3
Glansplatin nr. 800
Varenummer: 296800

Velegnet til staffering og dekoration af mindre områder.

Temperatur 780 - 820 °C.

Et lille tip til din pensel. Når du har færdigdekoreret dit emne, så put penslen i en frysepose og opbevar den i fryseren. Ta´ penslen ud lidt før du igen skal bruge den. På denne måde skyller du ikke guldet eller platinen ud i vasken, men får det fulde udbytte ud af den.

Guld og platin

Frederik Næblerød

Råvarer og gips

Skræddersy din glasurs blankhed. Pigmenter, ler- eller porcelænsmassen i lige netop den tone du ønsker. Bland gips og lav dine helt egne unikke forme. Med de rette råvarer er det kun fantasien der sætter grænser for dit personlige udtryk.

Mange kender til den sprudlende glæde, når ovnen åbnes og det er blevet nøjagtigt som man ville have det - eller bedre. Vil du blande din egen lermasse, prøve kræfter med at lave din unikke glasur fra bunden, eller blande din egen begitning? Vil du benytte metalliske farvepigmenter som oxyder, til at farve lermasser og glasurer? Med vores råvarer kan du skræddersy din keramik, sådan som du ønsker den skal være.

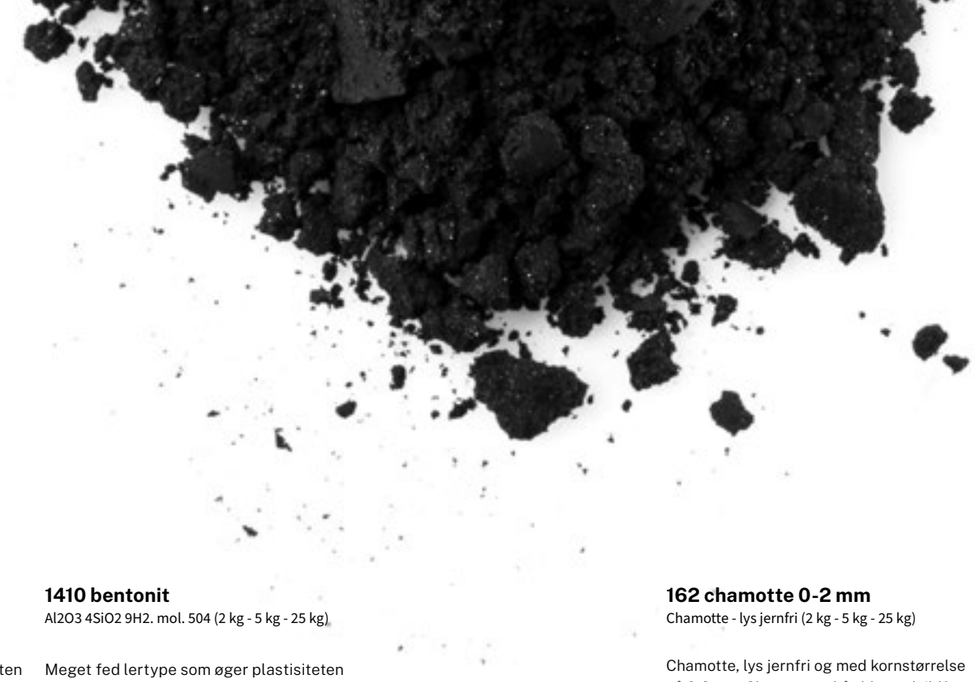
Det kan kræve mange prøvebrændinger at nå frem til det endelige og perfekte resultat. En af de vigtigste arbejdsredskaber er en vægt og en notesbog. Hver gang du forsøger dig med en ny blanding er det afgørende du dokumenterer alt hvad du gør, fra blanding til brænding.

Med de rette råvarer er det kun fantasien (og din arbejdsindsats) der sætter grænser for dit helt eget personlige udtryk. Med vores gips kan du lave dine egne gipsforme til støbning, kvætsning eller andet gipsarbejde.

På disse sider finder du råvarer til glasurer, begitninger, teksturer og farvepigmenter til dine helt egne signaturfarver. Råvarer til at øge smelteintervallet, gøre dine glasurer mere blanke eller forhindre krakeleringer. Det kræver tålmodighed at begive sig ud i at lave keramik helt fra bunden. I bøgerne "Håndbog i studiokeramik" af Claus Domine Hansen eller "Keramikernøglen" af Erik Linnet, kan du finde hjælp til arbejdet.

Råvarer og gips

Råvarer og gips



En fritte er en sammensmeltning af forskellige råmaterialer, der knuses til et fint pulver. Det gøres dels for at bestanddelene skal reagere med hinanden og dels for at binde vandopløselige stoffer, der ellers ville opløses i glasurvandet og derved kunne trænge ind i skærven og ikke længere være en del af glasuren.

1501 aluminiumhydroxid
Al(OH)3. mol. 78 (1 kg - 5 kg - 25 kg)

Højt smeltepunkt, derfor velegnet som ingrediens i pladebeskyttelse. Har næsten samme virkning i en glasur, som aluminiumoxyd (stabilisator og matteringsmiddel, forhindrer krystalliseringer og hæver smeltepunktet).

1505 aluminiumoxyd
Al2O3. mol. 102 (1 kg - 5 kg - 25 kg)

Kan benyttes som beskyttelse af ovnplader pga. det høje smeltepunkt. I glasurer er det stabiliserende og hæver viskositeten, så glasuren bliver mere tyktflydende og ikke løber så let. Det gør glasuren hård, så den får større slidstyrke. Aluminiumsoxyd hæver smeltepunktet, er farveløs i sig selv, men kan påvirke farvede oxyder. Det modvirker krystaldannelse og er grundlag for mattering. Det bruges sjældent i ren form og da kun i små mængder. Indføres oftest gennem kaolin og pibeler.

1507 bariumkarbonat
BaCO3. mol. 197 (1 kg - 5 kg - 25 kg)

Tilsættes ler med op til 2% for at hindre skum pga. opløselige salte. Bruges som fluss i stentøjsglasurer for at bevare en mat overflade. Barium og zink giver en hvid, mat glasur. Sammen med andre oxyder ændres farverne ofte - f.eks. giver en blanding med kobber en lys blå farve.

1511 bariumsulfat
BaSO4. mol. 233 (100 g - 1 kg - 25 kg)

Kan forsøgsvis erstatte bariumkarbonaten i glasur, med en mængdeforøgelse i forhold til bariumkarbonat med cirka 20%. Kun gennem tests kan man se om glasurens sammensætning egner sig til denne erstatning.

1404 basalt
SiO2 Al2O3 Na2O K2O MgO CaO Fe2O3 TiO2 MaO P2O5. (100 g - 1 kg - 40 kg)

Basisk silikatbjergart af vulkansk oprindelse. Anvendes til pigmentering af lermasser. Danner i sig selv en mørkebrun glasur ved 1250 °C.

1414 begitteler CF2
SiO2 TiO2 Al2O3 Fe2O3 CaO MgO K2O Na2O. (2 kg - 5 kg - 25 kg)

Hvid lertype. Bruges til fremstilling af begitninger. Kan tilsættes farve, f.eks. universalfarver. Til dypning og hældning kan et flydetal f.eks. være 35 – 50. Til penseldekoration kan et lidt højere flydetal (55 – 60) være at foretrække. Som ved glasur gælder det at begitningen kan arbejde sammen med leret. Lav derfor altid en prøve. Bruges også sammen med pibeler nr. 3 til egenproduktion af stentøjsler.

1406 benaske
Ca3(PO4). mol. 310 (2 kg - 5 kg - 25 kg)

Bone Ash eller calciumfosfat bruges som fluss i glasurer. Bruges i blanke glasurer for at give mere glans. Giver transparens i porcelænsler.

1410 bentonit
Al2O3 4SiO2 9H2. mol. 504 (2 kg - 5 kg - 25 kg)

Meget fed lertype som øger plastisiteten i lermasser. Benyttes også mod hård bundfældning af glasur. Skal blandes tørt i tørt. Se også flydende antibundfældningsmiddel varenummer 2858.

1602 chamotte 0-0,2 mm
Chamotte - lys jernfri (2 kg - 5 kg - 25 kg)

Chamotte, lys jernfri og med kornstørrelse på 0-0,2 mm. Chamotte er hårdtbrændt ildfast ler, der er knust. Det benyttes hovedsagligt som tilsætning til ler (op til 50%) for at mindske tørrerevner og brændingssvind.

161 chamotte 0-1 mm
Chamotte - lys jernfri (2 kg - 5 kg - 25 kg)

Chamotte, lys jernfri og med kornstørrelse på 0-1 mm. Chamotte er hårdtbrændt ildfast ler, der er knust. Det benyttes hovedsagligt som tilsætning til ler (op til 50%) for at mindske tørrerevner og brændingssvind. Det gør leret mere stabilt ved arbejde med større emner eller ved de mere primitive brændingsteknikker, som f.eks. Raku.

162 chamotte 0-2 mm
Chamotte - lys jernfri (2 kg - 5 kg - 25 kg)

Chamotte, lys jernfri og med kornstørrelse på 0-2 mm. Chamotte er hårdtbrændt ildfast ler, der er knust. Det benyttes hovedsagligt som tilsætning til ler (op til 50%) for at mindske tørrerevner og brændingssvind. Det gør leret mere stabilt ved arbejde med større emner eller ved de mere primitive brændingsteknikker, som fx Raku. Chamotte er også velegnet hvis man skal brænde store emner i ovnen. Emner der ellers har svært ved at bevæge sig hen over ovnpladen i svindingsprocessen og ellers ville revne. Det er også praktisk til at "opsamle" glasurdryp. For at få de større chamottekorn adskilt fra de mindre, kan du med en sigte, støvmaske og beskyttelsesbriller gøre dette udendørs. Det er de større chamottekorn der bruges til dette. Chamotten kan bruges igen og igen til disse teknikker.

1420 cornish stone, syntetisk
SiO2 Al2O3 CaO MgO K2O Na2O TiO2 Fe2O3. (2 kg - 5 kg - 25 kg)

Cornish stone er en feldspattype hvor kridt, soda og kali forekommer i lige store dele, men hvor siliciumindholdet er højere end i andre feldspattyper. Benyttes ofte i engelske glasuropskrifter.

1422 dolomit
CaMg(CO3)2. (2 kg - 5 kg - 30 kg)

Består af kridt og magnesiumkarbonat. Dolomit virker som fluss, men kan stabilisere i silkematte stentøjsglasurer, der derfor kan glaseres tykt, uden at løbe. Vær opmærksom på at magnesium kan ændre farve på nogle oxyder (Coboltoxyd kan blive violet). Sænkning af glasursmeltepunktet i en glasur, kan opnås ved at erstatte kridt med dolomit.

1440 flint
SiO2. mol. 60 (2 kg - 5 kg - 25 kg)

Flint indgår i opskriften i mange udenlandske glasuropskrifter. I langt de fleste glasurer kan flint erstattes af kvarts, som yderligere har den fordel at det ikke bundfælder så hurtigt som flint.

17167 fritte nr. 167 alkali-bor
Na2O K2O CaO Al2O3 SiO2 B2O3 (2 kg - 5 kg - 25 kg).

Transparent. Smeltepunkt 700 °C.

17169 fritte nr. 169, raku
CaO Al2O3 SiO2 Na2O B2O3 BaO ZnO. (2 kg - 5 kg - 25 kg)

Transparent boraxfritte. Smeltepunkt 700 °C mol. 205.

172 fritte nr. 2, alkali
K2O Al2O3 SiO2 CaO B2O3. (2 kg - 5 kg - 25 kg)

Hviddækkende. Smeltepunkt 665 °C mol. 285.

172120 fritte A2120P, crystal
Na2O Al2O3 SiO2 CaO. (2 kg - 5 kg - 25 kg)

En fritte af "high-alkali"-typen. Meget brugt i rakusammenhænge eller ved fremstilling af krystalglasurer.

Transparent. Smeltepunkt 860 °C mol. 226.

1731 fritte J, raku
K2O Al2O3 SiO2 Na2O B2O3 CaO MgO. (2 kg - 5 kg - 25 kg)

Transparent boraxfritte. Smeltepunkt 780 °C mol. 235.

1940 gips primodur 40
CaSO4-2H2O. (5 kg - 25 kg)

En speciel hård gips med stor temperaturbestandighed. Kan bruges sammen med chamotte og flint til at lave slumpingformе, som brændes i ovnen (60% gips + 20% chamotte 0-0,2 mm og 20% flint). Da gips ikke tåler at blive brændt i ovn, vil formen normalt kun holde en gang. 2,5 kg gips til 1 liter vand.

1960 gips primosupra 60
CaSO4-2H2O. (5 kg - 25 kg)

Er hårdere end "Supra 70" og bruges til modelforme og gipsplader, hvor der er brug for en vis slidstyrke. 1,67 kg gips til 1 liter vand.

1970 gips primosupra 70
CaSO4-2H2O. (5 kg - 25 kg)

Denne gips kaldes også stukkatørgips og er en af de mest anvendte gipstyper og anvendelig til mange formål. Primosupra 70 er en "blød" gipstype med stor sugeevne. Meget brugt til fremstilling af støbeforme. 1,43 kg gips til 1 liter vand.

1980 gips almod 60
CaSO4-2H2O (1000 kg)

Er en gipstype der er spec. velegnet til storproduktion af støbeforme. Den giver en fin og ensartet overflade. Har en god sugeevne. Denne gipstype sælges kun i hele ton (40 sække).

Ring for lagerstatus, dette er en specialvare.

1446 ilmenit
Fe TiO2. (2 kg - 5 kg - 25 kg)

Titaniummineral, anvendes hovedsagligt til at lave prikker i begitninger, glasurer og lermasser.

1527 jernoxyd, spansk (rød)
Fe2O3. mol. 158 (100 g - 1 kg - 5 kg - 25 kg)

Jernoxyd farver stærkt jernrødt, men kan alt efter brændingsforhold og atmosfære give andre farver. Ved lav temperatur gule, rødbrune og sorte farver. Ved høj temperatur grønne, rustrøde og blålige farver. Jernoxyd er et billigt og meget brugt farvestof. I reducerende brænding kan man få de flotte sarte grønne og grå farvetoner, vi kender fra celadonglasurer.

1531 jernoxyd sort syntetisk
Fe3O4. mol. 158 (100 g - 1 kg - 25 kg)

Sort syntetisk jernoxyd farver sort. Den kan blandes i glasurer eller i lermasser, den kan også blandes med vand til penseldekoration under en transparent glasur.

1450 kaolin, 50
Al2O3 SiO2 Fe2O3. mol. 241 (2 kg - 5 kg - 25 kg)

(China Clay) hæver smeltepunktet i stentøjsglasurer. Uplastisk grundelement i alle porcelænsmasser, der er med til at give porcelænet sin transparens og øger ildfastheden. Samtidig er kaolinen den vigtigste kilde til indførelse af aluminium i glasurer.

1428 kali/natronfeldspat, forshammer
(K,Na)2O Al2O3 6SiO2. mol. 540 (2 kg - 5 kg - 25 kg)

Bruges i glasurer og lermasser. Smeltepunktet for de forskellige feldspat afhænger af hvad de indeholder. Feldspat anvendes som fluss i stentøjsglasurer (dvs. de er med til at sænke smeltepunktet). Forshammer feldspat FN er en blandingsfeldspat og nok den mest anvendte til fremstilling af stentøjsglasurer. Benyt denne type, hvis glasuropskriften kun anfører "feldspat".

1430 kalifeldspat NGP norflot
SiO2 AL2O3 Fe2O3 TiO2 Na2O CaO K2O.
(2 kg - 5 kg - 25 kg)

Bruges i glasurer og lermasser. Smeltepunktet for de forskellige feldspat afhænger af hvad de indeholder. Feldspat anvendes som fluss i stentøjsglasurer (dvs. de er med til at sænke smeltepunktet)

1434 kalifeldspat
SiO2 Al2O3 Fe2O3 TiO2 P.C MgO Na2O CaO K2O
(2 kg - 5 kg - 40 kg)

Bruges i glasurer og lermasser. Smeltepunktet for de forskellige feldspat afhænger af hvad de indeholder. Feldspat anvendes som fluss i stentøjsglasurer (dvs. de er med til at sænke smeltepunktet). Med stort indhold af kalium, natrium og lithium betegnes glasurer, som laves på denne feldspat som alkaliglasurer. Mrk. Potash.

1454 kaolin "E"
CaO MgO K2O Na2O P2O5 TiO2 Al2O3 SiO2 Fe2O3.
(2 kg - 25 kg)

(China Clay) hæver smeltepunktet i stentøjsglasurer. Uplastisk grundelement i alle porcelænsmasser, der er med til at give porcelænet sin transparens og øger ildfastheden. Samtidig er kaolinen den vigtigste kilde til indførelse af aluminium i glasurer.

1448 kaolin, zetlicher
Al2O3 SiO2. (2 kg - 5 kg)

Ceramas eneste jernfri kaolin (China Clay) hæver smeltepunktet i stentøjsglasurer. Uplastisk grundelement i alle porcelænsmasser, der er med til at give porcelænet transparens og øge ildfastheden. Samtidig er kaolinen den vigtigste kilde til indførelse af aluminium i glasurer.

1555 koboltoxyd
Co2O3. mol. 165 (100 g - 1 kg - 25 kg)

Koboltoxyd er kilde til de blå glasurer. Det farver meget kraftigt og der behøves derfor kun tilsættes små mængder (0,1 - 5%). Kan, alt efter glasurens sammensætning, farve fra blågrå til blå, violet og sort.

1559 kromoxyd
Cr2O3. mol. 152 (100 g - 1 kg - 25 kg)

Farvekilde til bl.a. grønne glasurer. Kan med fordel blandes med kobberkarbonat i transparente glasurer, for at give flotte grønne nuancer. Tåler høj temperatur. Blandet med jernoxyd fremkommer sorte nuancer. I zinkholdige glasurer opnås gule og rødlige farver og blandet med tinoxyd, pink (krom-tin pink).

1539 kobberkarbonat
CuCO3. mol. 221 (100 g - 1 kg - 25 kg)

Bruges til fremstilling af grønne nuancer i glasurer. I alkaliglasurer kan turkise farver udvikles. Kobber i en glasur kan dampe over på andre glasurer, stil derfor emnerne med afstand i ovnen. Når der anvendes kobberkarbonat i stedet for oxyd i en glasur, skal der tilsættes lidt større mængder, for at opnå samme farvemæthed. Ved reduktion af en kobberglasur (fx raku) vil karbonaten lettere give metalliske effekter end oxyden.

1543 kobberoxyd (sort)
CuO. mol. 80 (100 g - 1 kg - 25 kg)

Bruges til fremstilling af grønne nuancer i glasurer. I alkaliglasurer kan turkise farver udvikles. Kobber i en glasur kan dampe over på andre glasurer, stil derfor emnerne med afstand i ovnen. Oxyden kan give farveprikker i glasuren. Erstat evt. med kobberkarbonat, der er finere formalet. Bruges ofte i rakuglasurer, da den ved kraftig reduktion kan give metalliske effekter.

1547 kobbersulfat
CuSO4. (100 g - 1 kg - 25 kg)

Anvendes til farvning af masser og glasurer samt til penseldekorering. Giver samme effekt som oxyden, men svagere. Bruges også til at fjerne bakterieinfektioner i støbeler.

1456 kridt
CaCO3. mol. 100 (2 kg - 5 kg - 25 kg)

Kridt (calciumkarbonat) er et basestof i stentøjsglasurer. Kridt fungerer som virksomt flussmiddel. Ved krakeleringer i en glasur, kan det hjælpe at erstatte kridt med wollastonit eller dolomit.

1460 kvarts-140 mesh
SiO2. mol. 60 (140 mesh) (2 kg - 5 kg - 25 kg)

Grundbestanddel i lermasser og glasurer. Kvarts er det væsentligste element for glasdannelsen i en glasur. Blanke stentøjsglasurer indeholder derfor meget kvarts. Jo mere kvarts en glasur indeholder, jo større slidstyrke har den. Kvarts hæver smeltepunktet.

1461 kvarts 400- mesh
SiO2. mol. 60 (2 kg - 5kg - 25kg)

Meget fint formalet kvarts. Grundbestanddel i lermasser og glasurer. Kvarts er det væsentligste element for glasdannelsen i en glasur. Blanke stentøjsglasurer indeholder derfor meget kvarts. Jo mere kvarts en glasur indeholder, jo større slidstyrke har den. Kvarts hæver smeltepunktet.

1563 lithiumkarbonat
LiCO3. mol. 74 (100 g - 1 kg - 10 kg)

Bruges som fluss i alkaliske glasurer. Har en neutraliserende virkning på aluminium og syre. Forøger oxyders farveudvikling og klarhed i farverne. Kan ændre kobbergrøn til turkis.

1571 magnesiumkarbonat (let)
MgCO3. mol. 84 (100 g - 1 kg - 25 kg)

Er hovedkilden til indførelse af magnesium i glasuren. Den bør stå i blød i vand i 5 min. for at gøre den lettere at blande med andre produkter. Højere indhold end 10 % kan give problemer med nålestik og gøre at glasuren vil kravle. Magnesium kan gøre at glasuren flyder mere trægt og derved afhjælpe løbende glasurer, forsøg ved at tilsætte lidt (5%).

1567 mangandioxyd
MnO2. mol. 87 (100 g - 1 kg - 25 kg)

Mangandioxyd (brunsten) Kan bruges i lermasser og glasurer. Store mængder i masser kan give blærer og kratere i pålagte glasurer. Mangan og cobolt kan fremkalde sorte farver.

16200 molochite
(2 kg - 5 kg - 25 kg)

Molochite er brændt kaolin også kaldet kaolinchamotte. Benyttes som chamotte til porcelænsmasser og hvidt stentøj, da det er jernfrit.

1438 natronfeldspat
NaAlSi3O3. (2 kg - 5 kg - 25 kg)

Bruges i glasurer og lermasser. Smeltepunktet for de forskellige feldspat afhænger af hvad de indeholder. Feldspat anvendes som fluss i stentøjsglasurer (dvs. de er med til at sænke smeltepunktet). En velkendt natronfeldspat med højt kiselindhold. Denne feldspat bliver også kaldt Sodafeldspat.

1466 nepheline syenite
Na2O Al2O3 SiO2. mol. 400 (2 kg - 5 kg - 25 kg)

En feldspattype der kan erstatte kali/natronfeldspat når glasurens temperatur skal sænkes, fordi indholdet af kvarts er lavere end i andre feldspattyper.

1470 okker
SiO2 Al2O3 Fe2O3. (2 kg - 5 kg - 20 kg)

Et lermineral med højt indhold af jernoxyd. Er kilde til farve i begitning og sammen med andre oxyder i glasurer.

2859 papirfibre til ler
(1 kg)

Papirfibre fra genbrugspapir. Blandes i støbeler uden flydemiddel eller ældtes i lermasser. Læg ud med ca. 15% papirfibre, men lav altid dine egne forsøg. Leveres i pakker med 1 kg.

1472 petalite
Li2O Al2O3 SiO2. mol. 612 (2 kg - 5 kg - 25 kg)

Petalite er en lithium feldspat som bruges til erstatning for kali- eller natronfeldspat i glasuren, når indførelse af en naturlig lithiumkilde søges. Petalite er en stærk fluss pga. lithiums lave smeltepunkt på 618 °C. Petalite indeholder 4% lithium. Se også spodumene.

1474 pibeler nr. 3/ball clay
SiO2 TiO2 Al2O3 Fe2O3 CaO MgO K2O Na2O mol. 294 (2 kg - 25 kg)

Også kaldet Ball Clay. En meget plastisk ler, som giver gode drejeegenskaber i stentøjslerer, som fx 1109 og 1110. Bruges til fremstilling af ler, begitninger og glasurer. Ved fremstilling af begitninger anbefales det at lave prøver for at kontrollere, om svindprocenten passer til den aktuelle ler.

1476 rutil
TiO2 SiO2 Fe2O3 ZrO2. (100 g, 2 kg - 5 kg - 25 kg)

Titandioxydholdigt-rutil er en mineralsk titaniumforbindelse, som i stentøjsglasurer med stort indhold af bor giver blåflammede toner når leret indeholder meget jern. På jernfattige lertyper bliver glasurerne mere hvide, men dog med blålige toner. Rutil er et mineral med varierende titaniumindhold, hvorfor det anbefales at foretage en prøvebrænding, når nyindkøb foretages.

1478 siliciumkarbid/ karborondumpulver
SiC. mol. 40 (100 g - 1 kg - 5 kg)

Et fint formalet pulver, som bruges i glasur for at opnå en reduceret effekt i oxyderende (elektrisk) brænding. Tilsættes med 1-5%. Kan også anvendes til slibning og polering.

1480 spodumene
Li2O Al2O3 SiO2. mol. 372 (2 kg - 5 kg - 25 kg)

Spodumene kan erstatte andre feldspattyper. Det høje indhold af Li2O på 16%, gør spodumene til en særdeles virksom fluss. Sammensætningen med SiO2 molekyler forstærker smelteegenskaberne. Bruges til glasurfremstilling, se også petalite.

1482 standard porcelæn SP
(2 kg - 25 kg)

En jernfri porcelænsler i pulver. Bruges i selvkonstruerede porcelænsmasser. Benyttes også som begitning til porcelænsmasser.

1579 strontiumkarbonat
SrCO3. (2 kg - 5 kg - 25 kg)

Anvendes som fluss i glasurer. Hvis dette tilsættes i små mængder, øger det glasurens glans, hårdhed og modvirker borslør.

1484 talkum
MgO SiO2. Al203 mol. 380 ikke kalcineret.
(2 kg - 20 kg)

Talkum (magnesiumsilikat) er en sekundær fluss. Sammen med feldspat nedsætter talkum desuden glasurens udvidelseskoefficient og øger modstanden over for krakeleringer.

1583 tinoxyd
SnO2. mol. 80 (100 g - 1 kg - 25 kg)

Bruges til fremstilling af hvide glasurer. Øger smeltepunktet og kan modvirke krakeleringer. Blandet med andre oxyder, opnås ofte pastelagtige farver. Alternativt til tinoxyd kan benyttes zirkon 5, som dog er mere "hård" hvid i farven.

1587 titandioxyd
TiO2. mol. 151 (100 g - 1 kg - 25 kg)

Bruges til at dæmpe stærkt farvende oxyder. Op til 10% tilsætning til en transparent glasur giver en cremet hvid glasur. Titan kan ligesom zinkoxyd udvikle krystaller. Farverne kan få et fnugget udseende pga. krystaliseringen. Matterer særlig godt sammen med kridt og zink. Sænker smeltepunktet i glassurer der brændes mellem 1230 °C til 1280 °C. Nedsætter krakeleringsrisikoen og giver syrefasthed.

1490 wollastonit
CaO SiO2. mol. 116 (2 kg - 5 kg - 25 kg)

Wollastonit består af kridt og kvarts. Hvis kridt erstattes med wollastonit, hæves smeltepunktet, da der også indføres kvarts. Dette kan afhjælpe krakeleringer. Modvirker nålestik i glasurer.

1591 zinkoxyd
ZnO mol. 81 (100 g - 1 kg - 25 kg)

Kan bruges som fluss i højtemperaturglasurer (over 1100°C). Hvis zink anvendes i store mængder (15-20%) i en glasur, kan der opstå krystaldannelser. I små mængder (2-5%) kan zink være med til at give glasuren mere glans. Zink sammen med barium giver silkematte glasurer og zink i forbindelse med oxyder, kan ændre farverne radikalt.

1492 zirkon nr. 5 / zirkonsilikat
ZrO2 SiO2. mol. 138 (2 kg - 5 kg - 25 kg)

Zirkon 5 er en fint formalet zirkonsilikat, som kan iblandes en glasur for at gøre denne hviddækkende. Zirkon 5 er basis for hvide zirkonglasurer til lertøj, men benyttes ofte også i stentøjsglasurer. Zirkon 5 erstatter ofte tinoxyd pga. sin lavere pris. Men en hviddækkende glasur indfarvet med zirkon 5, vil dog fremstå som en "koldere" hvid. En blanding af zirkon 5 og tinoxyd kan afprøves. Til heldækkende hvid porcelænsglasur bruges porcelænsglasur 1552. Kan bruges til at smøre silimanitplader med, for at hindre fastbrænding af glasurdryp. Se også pladebeskyttelse, varenummer 573 på side 208.

1595 zirkonoxyd
ZrO2 mol. 123 (100 g - 1 kg - 25 kg)

Zirkonoxyd benyttes ved fremstilling af hviddækkende glasurer. For at opnå god dækevne tilsættes normalt 10-15% samt 15% Zirkon 5. Zirkon gør glasurens overflade hård. Modvirker krakeleringer.

Voks og afstøbningsmateriale

Grøn afstøbningsvoks
Varenummer: 2894 - Modeller- og støbevoks grøn ca. 500 g

Grøn afstøbningsvoks er en kvalitets støbevoks velegnet til lost wax casting. Smeltepunkt 63-66 °C. Let at håndtere ved støbning og brændes helt væk. Voksen kan også anvendes i hård tilstand f.eks skære, modellere med værktøj, hælde eller pensle i forme. For at få en god voks til håndmodellering, anbefales det at blande den grønne afstøbningsvoks med gul modelleringsvoks.

Hvid modelleringsvoks
Varenummer: 2896 - Modelleringsvoks hvidt 500 g

Hvid modelleringsvoks er en meget fin voks af fransk kvalitet. Egnet til fint detaljeret arbejde. Voksen er hård ved stuetemperatur men opblødes let i hånden. Denne voks fungerer godt sammen med silikone, men ikke til lost wax casting.

Model ler
Varenummer: 28600 - Model ler Chavant medium 900 g
Varenummer: 28601 - Model ler Chavant Le Beau Touché 900 g

Chavant NSP er et svovlfrit, oliebaseret skulpturler til professionelt brug. Det er giftfrit og har en grå/grøn nuance. Chavant NSP kan varmes for at blødgøres til en passende konsistens. Leret varmes let i varmluft uden at det sprækker eller tørrer ud. Ideel arbejdstemperatur er 44-55 °C. Leret har en god vedhæftnings-evne både til sig selv og til armerings-materialer. Den bibeholder fine detaljer og kan glattes ud med vand eller terpentin, velegnet til afstøbning med silikonegummi. Chavant Le Beau Touché ligner Chavant NSP men er væsentlig blødere og har en rødbrun farve.

Gul modelleringsvoks
Varenummer: 2895 - Modelleringsvoks gul ca. 500 g

Gul modelleringsvoks er en blødere voks, der let blødes op af varmen fra hænderne. Voksen er let at forme og har god vedhæftningsevne. Egner sig også til lost wax casting. Blandbart med grøn afstøbningsvoks.

Alginat
Varenummer: 2899 - Alginat standard 500 g

Alginat er et højkvalitets giftfrit og støvfrit afstøbningsmateriale, som især egner sig til detaljeret og hurtig afstøbning af næsten alle materialer. Alginat er egnet til afstøbning af hud, eftersom det er giftfrit og hærder til en gelélignende konsistens i løbet af 2-3 minutter. Blandingsforholdet er 50/50, lige dele koldt vand og pulver.

Dekorationsvoks
Varenummer: 2867 - 450 ml
Varenummer: 2868 - 1000 ml

Dokorationsvoks males på den forglødede skærv, der hvor der ikke ønskes glasur, f.eks. bunden af emnet. Glasuren vil ikke kunne hæfte, hvor der er penslet voks på. Påfør voksen med en pensel. Lad det tørre. Emnet er herefter klar til glasering. Vær opmærksom på, om der er små perler af glasur der skal tørres væk fra voksen. Penslen vaskes under den varme hane med en god portion opvaskemiddel. Brug en billig pensel, da voksen er lidt vanskelig at vaske helt væk.

Reparationskit
Varenummer: 2889 - Reparationskit til hvidler 500 g

Kitten anvendes til stentøj og lertøj. Det hæfter både på tørret og forglødet ler. Efter reparationen forglødes emnet og der kan glaseres hen over raparationsstedet.

Malemedie CM 2
Varenummer: 2857 - 400 g

CM2 er et medie du tilfører en farve eller glasur, for at gøre denne malbar. Du kan bruge den til oprørte pulverglasurer, underglasur-farver og universalfarver. CM2 kan fortyndes med vand. Tilfør lidt ad gangen, indtil massen har den konsistens, du kan lide at arbejde med.

Træk-af-voks
Varenummer: 2860 - 450 ml
Varenummer: 286000 - 1000 ml

Denne voks bruges på emner, hvor man ønsker at pålægge flere glasurer i et mønster. Træk-af-voks males på den forglødede skærv, hvor man ikke ønsker den første glasur. Når voksen er tørret, glaseres emnet. Voksen trækkes af, således det er muligt at pålægge en anden glasur, hvor træk-af-voksen har siddet. Penslen rengøres i terpentin.

Bundfældning ABM 3
Varenummer: 2858 - 1 liter

Oprørt glasur vil altid bundfælde. Nogle glasurer bundfælder særdeles hårdt og kan derfor, hvis de har henstået i lang tid, være vanskelige at røre op igen. For at modvirke hård bundfældning, kan man tilsætte anti-bundfældningsmiddel ABM3. ABM3 forhindrer ikke glasur i at bundfælde, men bundfældningen bliver blød og glasuren vil være lettere at oprøre igen. ABM3 skal tilsættes når glasuren er oprørt. Er glasuren allerede bundfældet skal den oprøres inden ABM3 tilsættes. 2 spiseskeer pr. kilo glasurpulver. Ved hård bundfældning tilsættes 3 spiseskeer pr. kilo glasurpulver. Vi anbefaler det tilsættes i alle oprørte glasurer.

Der er mange gode grunde til at vælge at støbe dine ting. Det er særligt helt oplagt når du forventer at lave mange eksemplarer med nøjagtig samme form og størrelse. Du kan selv lave dine støbeforme eller købe dem klar til brug. Vi har et bredt udvalg af støbeforme i gips og står altid klar til at vejlede dig i det rette valg samt hvordan du sikrer dig et optimalt resultat med dine afstøbninger.

Se støbevejledningen på side 130.

Cerama holder løbende kurser – blandt andet også i støbning.
Læs mere på cerama.dk

Gipsforme

Cerama har et pænt udvalg af gipsforme primært til støbning af brugsgenstande. Formene er de fineste på det kommercielle marked. Alle tingene på billederne er støbt i lertøjsler. Ved anvendelse af stentøj- eller porcelænsler vil målene blive mindre end angivet nedenfor. Bemærk: Alle opgivne mål er cirka mål.

Halvkugle, kvætseform
Varenummer: 18101

10 cm Ø

Halvkugle, kvætseform
Varenummer: 18104

15 cm Ø

Halvkugle, kvætseform
Varenummer: 18106

20 cm Ø

Halvkugle, kvætseform
Varenummer: 18107

25 cm Ø

Halvkugle, kvætseform
Varenummer: 18108

30 cm Ø

Halvkugle, kvætseform
Varenummer: 18109

35 cm Ø

Tallerken
Varenummer: 18120

25 cm Ø

Lille vinkande
Varenummer: 18121

14 cm H

Stor vinkande
Varenummer: 18122

23 cm H

Tekrus
Varenummer: 18126

10 cm H

Rund tekande
Varenummer: 1816

15 cm H

Tallerken
Varenummer: 182065

28 cm Ø

Krus med hank (2 forme)
Varenummer: 182067

10 cm H

Skål
Varenummer: 182071

20 cm Ø x 10 cm H

Vinbæger
Varenummer: 182073

10 cm H

Suppeskål
Varenummer: 182074

15 cm Ø x 5 cm H

Tekrus
Varenummer: 183

10 cm H

Æg
Varenummer: 18995

7 cm H

Æggebæger
Varenummer: 18592

4,5 cm H

TV-kop med tallerken
Varenummer: 18855

Kop 7 cm H. Tallerken 20 cm L

Snackskål
Varenummer: 18983

13 cm Ø x 10 cm H

Pastaskål
Varenummer: 18984

30 cm Ø x 10 cm H

Salatskål
Varenummer: 18985

28,5 cm Ø x 14 cm H

Skål
Varenummer: 18989

14 cm Ø x 8 cm H

Elipseskål
Varenummer: 18990

30 x 10 cm

Spændebånd
Varenummer: 33125

Ca. 1 mtr. langt sort spændebånd med plastlukning (skåner din gipsform).

Gipslåse
Varenummer: 19400 - 10 mm
Varenummer: 19401 / 16 mm
Varenummer: 19403 / 19 mm

Hvis du laver dine gipsforme selv, så er gipslåse et fantastisk produkt. De fås i 3 forskellige størrelser og købes enkeltvis.

Gipsforme

I Cerama har vi påbegyndt vores egen serie i gipsforme. Det er foreløbigt blevet til 4 gipsforme med masser af funktioner. Et krus er ikke bare et krus, men kan også benyttes til en vase eller måske en lille snackskål. Kun fantasien sætter grænser!

Tallerken/fad
Varenummer: 18110

31 cm Ø

Skål
Varenummer: 18111

14,5 cm Ø x 5,5 cm H

Krus, stort
Varenummer: 18112

10 cm Ø x 12 cm H

Krus, lille
Varenummer: 18113

10 cm Ø x 9 cm H

Enkel støbe-vejledning

01. Klargøring af formen
Formen renses for lerrester og støv med en blød børste eller luft. Sæt formdelene sammen med spændebånd, varenummer 33125.

02. Fyldning af formen
Den oprørte støbeler hældes langsomt i formen. Hæld fra toppen og fyld formen fuldstændig op. Gipsformen vil suge vand fra den oprørte støbeler. Smalle steder i formen kan eventuelt fugtes inden påfyldning af støbeler for lettere passage. Fyld efter med støbeler efter lidt tid.

03. Kontrol af tykkelsen
I formens åbning kan man følge tilblivelsen af afstøbningen og med en nylonkniv, varenummer 337018, kan tykkelsen kontrolleres.

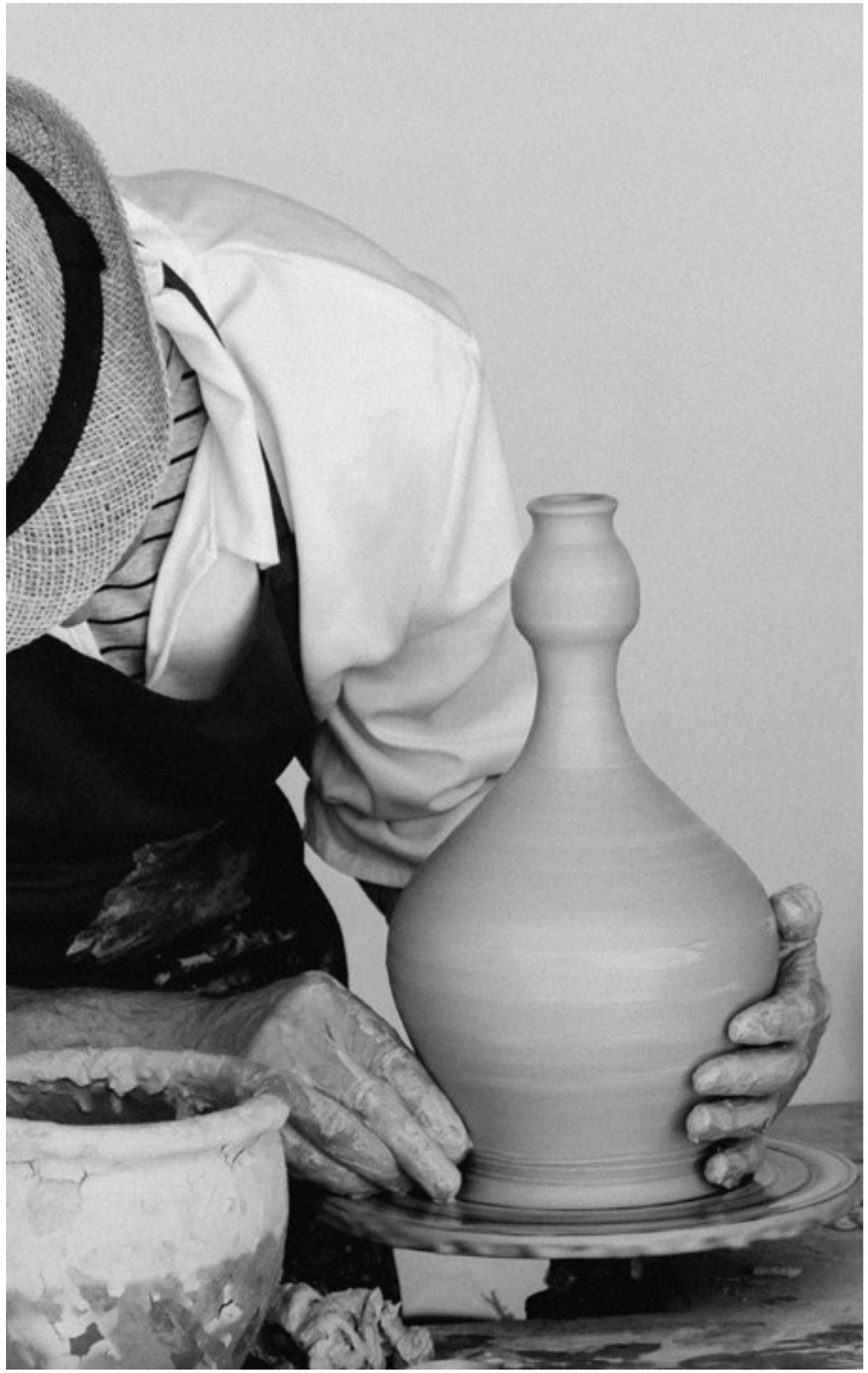
04. Tømning af formen
Når den ønskede tykkelse af afstøbningen er opnået, hældes den overflødige oprørte støbeler ud af formen og tilbage i spanden. Formen placeres på et par trælister over et opsamlingskar med åbningen nedad. Lad formen stå lidt. Der kan forsigtigt åbnes for formen når leret begynder at blive læderhårdt.

05. Åbning af formen
Skil formdelene forsigtigt. Ryk aldrig formdelene frem og tilbage for at få dem til at skilles og brug aldrig værktøj til at skille med, formen kan tage skade af dette. Hvis formdelene ikke "slipper", så lad støbeleret tørre lidt længere.

06. Efterarbejde
Når afstøbningen er læderhård kan slutarbejdet foretages. Med en skarp kniv og finish svampe f.eks. varenummer 326080, fjernes støbelersrester. Afstøbningen kan til slut pudses med en svamp f.eks. levantinersvamp, varenummer 32601. Støbelersrester kan anvendes i en ny portion støbeler dog max. 10%.

Værktøj

Det rette værktøj kan skabe glæde i mange år. Skinnen der ligger godt i hånden, modellerpinden i buksbom med præcis den hældning der passer til dit arbejde. Uanset om det er et helt specialiseret redskab eller et godt allround værktøj der anvendes ofte, har vi et stort udvalg i høj kvalitet der passer til dig og dine projekter.



Værktøj

Værktøj

Kakkelstanser
Varenummer: 3262460 - Stans kakkelplade - 150mm
Varenummer: 3262461 - Stans kakkelplade - 100mm

Lerruller
Varenummer: 327050 - Kæmpe håndrulle
Varenummer: 327043 - Lerrulle af bøgetræ

Kæmpe håndlerrulle fremstillet med nylonvalse og håndtag i bøgetræ. Valsebredde 43 cm. Længde 72 cm.

Lerrulle lavet af bøgetræ med stålkuglelejer. Valsebredde 30 cm. Længde 50 cm.

Kantskærer - 30°, 45°, 60°
Varenummer: 3210108

Til præcis udskæring af vinkler på 30°, 45° og 60°. Sælges enkeltvis.

Mudwire, standard
Varenummer: 3280124

Håndtagene er udformet så de giver et godt greb uden at du behøver at vikle tråden omkring dine fingre. Mudwire er lavet af høj kvalitet rustfrit flettet stålkabel og "knækker" ikke så nemt som traditionelle lerskærere. Trådlængde: 37 cm. Totallængde: 51 cm.

Lerskærere
Varenummer: 325005 - Tynd 0,5mm længde 48cm.
Varenummer: 325008 - Beviklet 0,8mm længde 35cm.

Små lerskærere med bambushåndtag. Dobbeltviklet skæretråd af fin kvalitet.

Skærebøjle
Varenummer: 325024 - Løs skæretråd til bøjle.
Varenummer: 325025 - Bruges ved afskæring af ler.

Bøjle med skæretråd 32x24cm.

Svampe
Varenummer: 32601 - Levantinersvamp størrelse 1
Varenummer: 32603 - Levantinersvamp størrelse 3
Varenummer: 32604 - Elefantøresvamp

Levantiner- og elefantøresvampe bruges under arbejdet ved drejeskiven på grund af deres smidighed og store evne til at opsuge vand. Elefantøresvamp sælges pr. gram.

Finishsvampe
Varenummer: 326080 - Rund, hvid
Varenummer: 326082 - Lille Trekant, hvid
Varenummer: 326083 - Flad
Varenummer: 326084 - Rund, gul
Varenummer: 326085 - Lille Trekant, gul
Varenummer: 326086 - Lille Rund, hvid
Varenummer: 326087 - Lille Rund, gul

Bruges til slutaftørring af fugtige leremer.

Mudsponge
Varenummer: 3280106, Orange
Varenummer: 3280107, White
Varenummer: 3280108, Blue

En svamp som er velegnet til alle formål. Lavet af et specielt materiale som er meget sugende. Svampen er formet som en drejeskinne, for på den måde at ligge bedst i hånden. Svampen er indfarvet med et naturligt pigment. Farven vil derfor fade ud efterhånden som den bruges. Svampen føles hård, indtil den kommer i vand. Længde: 9,5 cm, Bredde: 5,5 cm.

Ulakeret svampe/drejestok i bøg
Varenummer: 325234 - Længde, 34 cm
Varenummer: 325232 - Længde, 33 cm
Varenummer: 3252341 - Svamp til svampestok

Dobbeltsidede slibestave
Varenummer: 3210330 - Fin
Varenummer: 3210331 - Medium
Varenummer: 3210332 - Grov
Varenummer: 3210333 - Fin til porcelænsler
Varenummer: 3210334 - Medium til porcelænsler
Varenummer: 3210335 - Grov til porcelænsler

Slibestave udført i aluminiumoxid. Perfekt til slibning af tørret eller forglødet ler. Stavene er utroligt holdbare og kan efter brug vaskes af i vand. Sælges i sæt af 2 stk, 18 x 3,2 cm.

Svamp med teleskop
Varenummer: 3210180 - 21 cm, 66 cm. Skaft i rustfrit stål.
Varenummer: 3210181 - Ekstra svamp, sæt med 2 stk.

Slibesvampe
Varenummer: 32605 - Skumsvamp til rengøring. 5x10x11 cm.
Varenummer: 32607 - Slibesvamp, superfin. 14 x 11 cm.

Nylonstøbekniv
Varenummer: 337018 - Beskadiger ikke gipsformen

Ziehklinge
Varenummer: 325015 - 15 x 6,5 cm

Passere
Varenummer: 325125 - Træpasser, 25 cm
Varenummer: 325120 - Lille stålpasser, 20 cm
Varenummer: 325130 - Stor stålpasser, 30 cm

Benyttes ved drejeskiven.

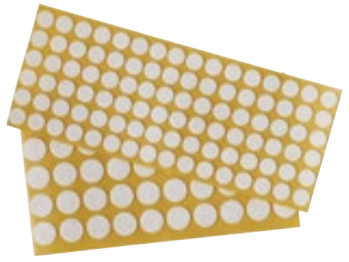
Glasurtænger
Varenummer: 325021 - Med 3+1 spidser, længde 35 cm
Varenummer: 325022 - Med 2+1 spidser, længde 36 cm
Varenummer: 325023 - Med 3+1 spidser, længde 31 cm

Låg/krukke passer
Varenummer: 325181

Hjælpeværktøj til at afpasse størrelsen af krukke og låg til hinanden. To indstillingsmuligheder.

Afløftere
Varenummer: 325111

Aluminiumsafløftere. Benyttes ved drejeskiven. 1 sæt.



Filtdupper
Varenummer: 33171 - Hvide Ø 10 mm
Varenummer: 33172 - Hvide Ø 15 mm

Dupperne er selvklæbende 1 ark/pose indeholder 96 stk.
Sæt f.eks. dupperne under en skål.

Glaseringsøse
Varenummer: 325145

Rumfang ca. 1,5 dl. Længde skaft ca.- 45 cm.

Lersprøjte
Varenummer: 325119

Lerhåndsprøjte med udskiftelige skabeloner. Til sprøjten benyttes blødt ler uden chamotte. Sprøjten kan adskilles og er let at rengøre.

Rakutænger
Varenummer: 325061 - Rakutang, 85 cm, 10 cm Ø ringe - 850g.
Varenummer: 325060 - Rakutang, 70 cm letvægts, 600 g.

3M maske
Varenummer: 326015 - Small
Varenummer: 326011 - Medium
Varenummer: 326016 - Large

Støvmaske
Varenummer: 329010 - Uden ventil

Letvægtsstøvmaske, beskytter mod sundhedsskadeligt støv.

3M tilbehør
Varenummer: 326023 - Kulfilter
Varenummer: 326024 - Støvfilter

Støvmaske
Varenummer: 329009 - Med ventil

Letvægtsstøvmaske, beskytter mod sundhedsskadeligt støv.

Flydevægt til glasur
Varenummer: 324060

En flydevægt er et måleinstrument der er inddelt fra 40 til 60. Det måler konsistensen af din glasur. Hvis glasuren er meget tyk vil flydevægten vise 60. Hvis den er meget tynd vil den vise flydetal 40. Hvis glasuren har stået længe, kan der være sket en fordampning af vand. Derfor er det altid vigtigt at kontrollere med flydevægten, om der skal tilsættes mere vand, inden du tager din glasur i brug. Flydevægten sænkes ned i glasuren, giv slip og aflæs derefter værdien.

Omrører
Varenummer: 325031 - Til Glasur

Denne omrører bliver specielt fremstillet til at blande vand og glasurpulver. Blandehovedet er konstrueret, så der laves et vacuum i væsken. Det sikrer, at glasuren bliver nede i spanden. Den kan slet ikke undværes, når bundfældet glasur skal røres op igen. Sparer meget tid og ærgrelser. Skaftets længde passer til en 5 liter spand (2 kg pulverglasur). Omrøreren ruster ikke og passer til en boremaskine.

Flydevægt til støbeler
Varenummer: 3254061

En flydevægt er et måleinstrument der er inddelt fra 40 til 60. Det måler konsistensen af din støbeler. Hvis massen er meget tyk vil flydevægten vise 60. Hvis den er meget tynd vil den vise flydetal 40. Hvis støbemassen har stået længe, kan der være sket en fordampning af vand. Derfor er det altid vigtigt at kontrollere med flydevægten, om der skal tilsættes mere vand, inden du tager din ler i brug. Flydevægten sænkes ned i støbeleren, giv slip og aflæs derefter værdien.

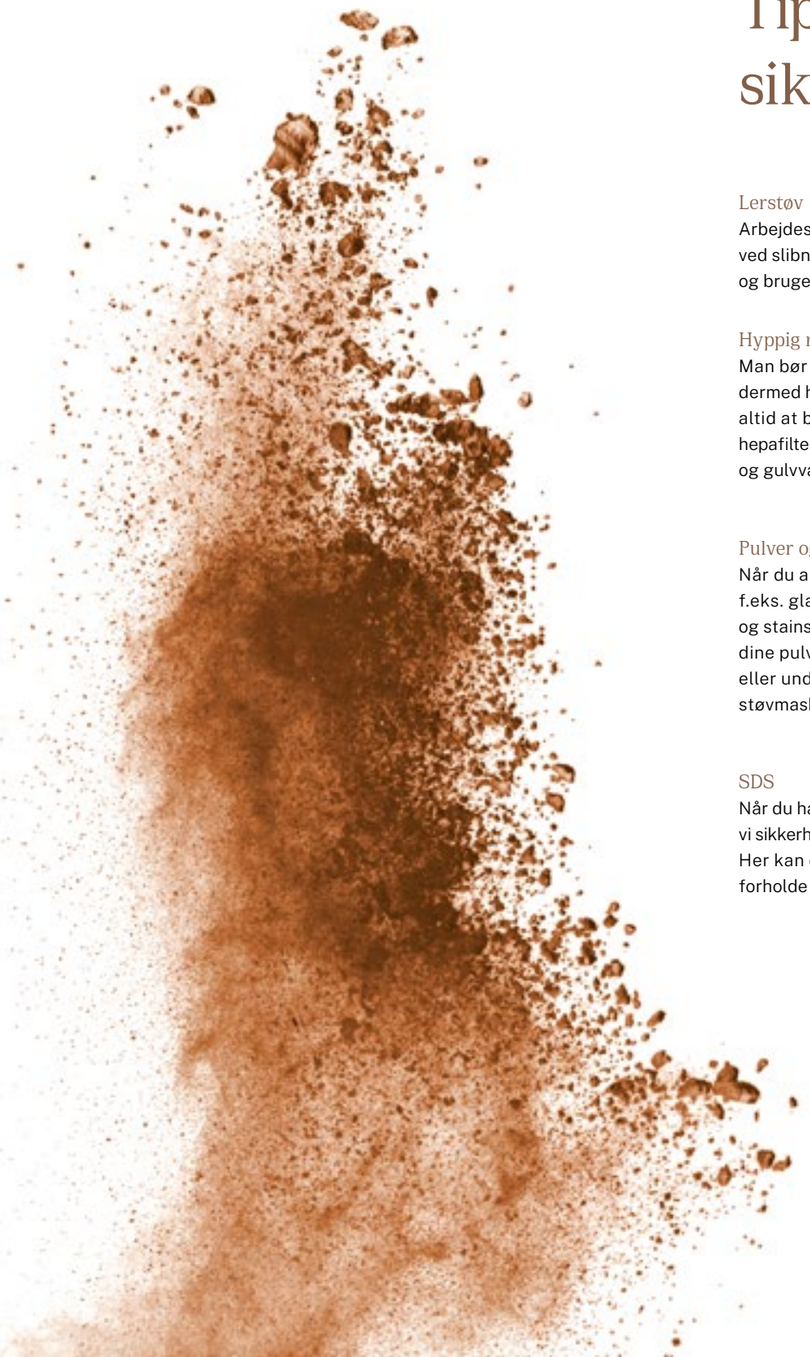
Omrører
Varenummer: 325038 - Til Støbeler

Længden på 52 cm passer til en spand med færdig oprørt lertøjs-støbeler side 30-33. Omrøreren er uundværlig til at røre leret og vandet sammen i spanden (ved modtagelsen ligger det tykke ler i bunden og vandet øverst). Bruges også til at røre pulverler og gips op i en spand. Passer til en boremaskine.

Sikkerhed

Vi anbefaler at du udviser sund fornuft og opmærksomhed, når du arbejder med keramik. Når du er opmærksom og beskytter dig selv og dine omgivelser gennem hele den keramiske proces, er keramikkens verden et fantastisk univers.

Hos Cerama er vi altid klar til at rådgive og vejlede dig.



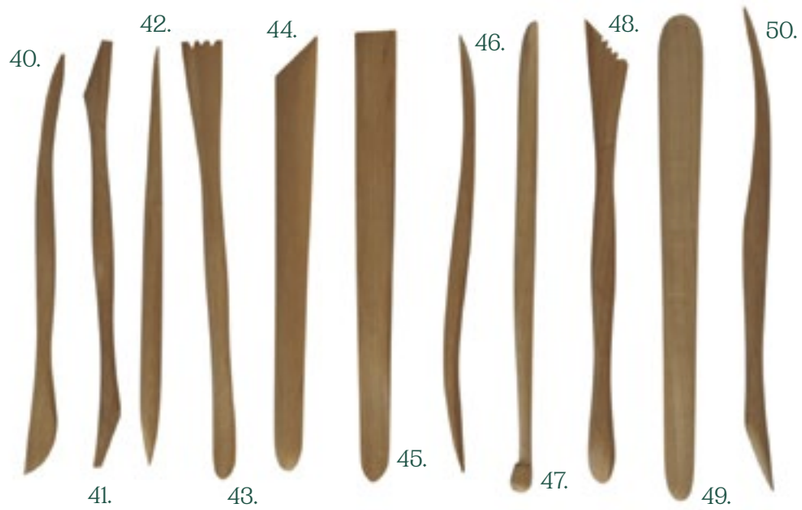
Tips om sikkerhed:

Lerstøv
Arbejdes der med ler der støver f.eks. ved slibning, er det vigtigt at lufte ud og bruge en støvmaske.

Hyppig rengøring
Man bør undgå at feje, da lerstøvet dermed hvirvles rundt. Det anbefales altid at benytte en støvsuger med hepafilter og vådrengøring (fugtig klud og gulvvask).

Pulver og råvarer
Når du arbejder med råvarer som f.eks. glasur, gips, støbelerspulver og stains, er det en god idé at blande dine pulvere med vand udendørs, eller under udsugning og med en støvmaske på.

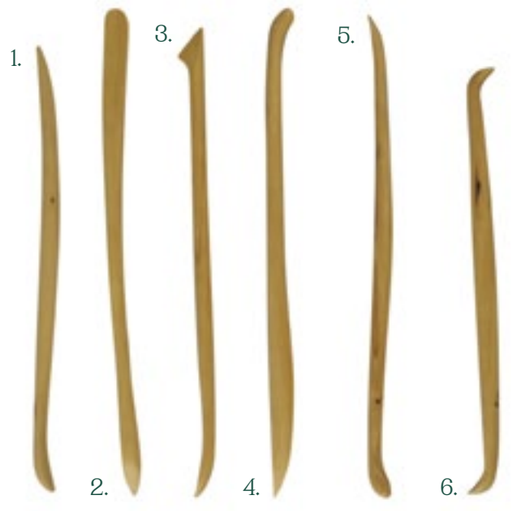
SDS
Når du handler hos Cerama, vedhæfter vi sikkerhedsdatabladene til din faktura. Her kan du læse hvordan du skal forholde dig til den vare du har købt.



Modellerpinde buksbom serie 20

Modellerpindene i denne serie, er fremstillet af buksbom. Pindene er fint forarbejdede og polerede og derfor lette at rengøre efter brug.

Varenummer: 322040 - Længde, 20 cm
Varenummer: 322041 - Længde, 20 cm
Varenummer: 322042 - Længde, 20 cm
Varenummer: 322043 - Længde, 20 cm
Varenummer: 322044 - Længde, 20 cm
Varenummer: 322045 - Længde, 20 cm
Varenummer: 322046 - Længde, 20 cm
Varenummer: 322047 - Længde, 20 cm
Varenummer: 322048 - Længde, 20 cm
Varenummer: 322049 - Længde, 20 cm
Varenummer: 322050 - Længde, 20 cm



Mini modellerpinde

Denne serie modellerpinde er fremstillet af poleret hårdt træ. Hver pind er slebet og poleret til i hånden. Et kvalitetsværktøj til modellering og skulptur forarbejdning.

Varenummer: 32151 - Længde, 15 cm
Varenummer: 32152 - Længde, 15 cm
Varenummer: 32153 - Længde, 15 cm
Varenummer: 32154 - Længde, 15 cm
Varenummer: 32155 - Længde, 15 cm
Varenummer: 32156 - Længde, 15 cm

Slynger serie 22

Slyngerne i serie CER er prisbillige, men af fin kvalitet. karpvalset stål og bøgetræsskaft. Slynge nr. 1 er fremstillet med pianotråd. Slyngerne kan slibes.

Varenummer: 32221 - Længde, 16 cm
Varenummer: 322254 - Længde, 18 cm
Varenummer: 322255 - Længde, 19 cm
Varenummer: 322257 - Længde, 19 cm
Varenummer: 322258 - Længde, 19 cm
Varenummer: 322211/1 - Længde, 20 cm
Varenummer: 322211/5 - Længde, 20 cm
Varenummer: 322217/2 - Længde, 23 cm
Varenummer: 322220 - Længde, 19 cm

Slynger
Varenummer: 3210301 - 15 cm
Varenummer: 3210302 - 15,5 cm
Varenummer: 3210303 - 15,5 cm
Varenummer: 3210304 - 15,5 cm
Varenummer: 3210305 - 15,5 cm

Slynger til bl.a. skulptørarbejde
Varenummer: 3210085 - 14 cm

Udført i skarpt rustfrit stål. Sæt med 3 dele.

Minislynger
Varenummer: 3210292 - 18 cm.

Udført i skarpt varmebehandlet stål. Sæt med 9 dele.

Værktøjssæt
Varenummer: 3219

En “lykkepose” som indeholder forskellige former for væktøj. Det kan eksempelvis være slynger, modellerpinde, afdrejningsjern osv.

Afdrejningsjern serie 2
Varenummer: 32232 - Længde, 13-17 cm
Varenummer: 32233 - Længde, 13-17 cm
Varenummer: 32235 - Længde, 13-17 cm

Afdrejningsjern med bøgeskaft, stålhals og skarpslebne stålplader. Velegnede til både ler og gipsarbejde.

Knive
Varenummer: 323020 - Trimme kniv, 11 cm blad.
Varenummer: 323022 - Pottemagerkniv med trekantet enkeltslebet blad og sort plasthåndtag. Bladlængde ca. 6,5 cm.
Varenummer: 32301 - Pottemagerkniv med enkeltslebet blad. Bladlængde 12 cm
Varenummer: 32302 - Pottemagerkniv med dobbeltslebet blad. Bladlængde 5,5 cm
Varenummer: 32303 - Pottemagerkniv med dobbeltslebet blad. Bladlængde 3,5 cm

Needle knife
Varenummer: 3280105 - Længde 20 cm. Nålens længde 3 cm.

Kniv og pottemagernål i et. Et lækkert stykke værktøj at have i hånden. I den ene ende er den formet som en kniv og i den anden ende kan du trække en pottemagernål ud. Hård plast og rustfri stålnål. Sælges stykvis

Hulprikker
Varenummer: 32305 - 5 mm Ø
Varenummer: 32308 - 8 mm Ø
Varenummer: 323013 - 13 mm Ø

Bor
Varenummer: 323017 - Spids pottemagernål
Varenummer: 323091 - Spiral bor
Varenummer: 323092 - Skraber

Trimmeværktøj
Varenummer: 3210129 - 16 cm

Sæt bestående af tre værktøjer med forskelligt blad i hver ende. Værktøjerne er håndlavet og udført i højlegeret, hærdet rustfrit stål. Værktøjerne er skarpe og kan genopslibes. Gummihåndtag giver et sikkert greb. Sæt med 3 dele

Værktøj til bl.a. sgraffito og detaljeret trimning
Varenummer: 3210082 - 17 cm

Syv praktiske og alsidige værktøjer til sgraffitoteknik og detaljering af keramik. Værktøjerne er håndlavede og udført i massivt rustfrit stål. Gummihåndtag giver et sikkert greb. Sæt med 7 dele.

Værktøj til udskæring m.m.
Varenummer: 3210080 - 18 cm

Dette miniaturesæt er fantastisk til fint og præcis udskæring af ler og detaljearbejde på ler. Værktøjerne er håndlavet og udført i rustfrit stål. Værktøjerne er skarpe og kan genopslibes. Gummihåndtag giver et sikkert greb. Sæt med 4 dele.

Værktøj til modellering og finish m.m.
Varenummer: 3210081 - 15,5 cm

Ni praktiske og alsidige værktøjer til modellering af keramik. Værktøjerne er håndlavede og udført i massiv rustfrit stål. Gummihåndtag giver et sikkert greb. Sæt med 9 dele.

Skulptur- og graveringsværktøj
Varenummer: 3210083 - 15-19 cm

Sæt bestående af 7 værktøjer beregnet bl.a. til skulpturarbejde. Værktøjerne er håndlavet og udført i rustfrit stål. Gummihåndtag giver et sikkert greb. Sæt med 7 dele.

Nåle- og skrabeværktøj
Varenummer: 3210136 - 18 cm

Ekstra kraftig håndsmedet værktøj. Udført i højlegeret rustfrit stål. Sælges enkeltvis.

Glattekniv- og skrabeværktøj
Varenummer: 3210137 - 18 cm

Ekstra kraftig håndsmedet værktøj. Udført i højlegeret rustfrit stål. Sælges enkeltvis.

Oprensnings- og skrabeværktøj
Varenummer: 3210138 - 18 cm

Ekstra kraftig håndsmedet værktøj. Udført i højlegeret rustfrit stål. Sælges enkeltvis.

Nåle- og oprensningsværktøj
Varenummer: 3210139 - 18 cm

Ekstra kraftig håndsmedet værktøj. Udført i højlegeret rustfrit stål. Sælges enkeltvis.

Oprensnings- og skrabeværktøj
Varenummer: 3210140 - 18 cm

Ekstra kraftig håndsmedet værktøj. Udført i højlegeret rustfrit stål. Sælges enkeltvis.

Udglatnings- og skrabeværktøj
Varenummer: 3210141 - 18 cm

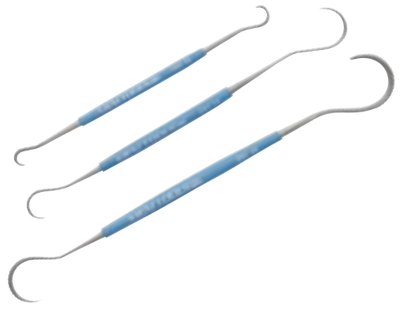
Ekstra kraftig håndsmedet værktøj. Udført i højlegeret rustfrit stål. Sælges enkeltvis.

Savtakket skrabeværktøj fin- og grovtandet
Varenummer: 3210142 - 16 cm

Ekstra kraftig håndsmedet værktøj. Udført i højlegeret rustfrit stål. Sælges enkeltvis.

Savtakket kniv og krog
Varenummer: 3210143 - 18 cm

Ekstra kraftig håndsmedet værktøj. Udført i højlegeret rustfrit stål. Sælges enkeltvis.



Savtakket krogværktøj
Varenummer: 3210144 - 16 cm, fintandet
Varenummer: 3210145 - 20 cm, mediumtandet
Varenummer: 3210223 - 24 cm, grovtandet

Tænderne på værktøjerne er udformet specielt, med en flad spids, som giver et renere og hurtigere snit. Sælges enkeltvis.

Keramikernål til fint ler uden charmotte
Varenummer: 3210146 - 16cm

Ekstra kraftig håndsmedet værktøj. Udført i kirurgisk stål. Sælges enkeltvis.

Mini udglatnings- og pudseværktøj
Varenummer: 3210147 - 16 cm

Ekstra kraftig håndsmedet værktøj. Udført i kirurgisk stål.
Sælges enkeltvis.

Mini udglatnings- og pudseværktøj
Varenummer: 3210148 - 15 cm

Udført i rustfrit stål. Sælges enkeltvis.

Modellerings- og skulpturværktøj
Varenummer: 3210149 - 18 cm

Udført i rustfrit stål. Sælges enkeltvis.

Modellerings- og oprensningsværktøj
Varenummer: 3210338 - 15 cm

Udført i rustfrit stål. Sælges enkeltvis.

Prægning- og sgraffitoværktøj med kuglespids
Varenummer: 3210133 - Ø 1 mm / 1,5 mm, 17 cm
Varenummer: 3210134 - Ø 1,5 mm / 2 mm, 17 cm
Varenummer: 3210135 - Ø 2,5 mm / 3,0 mm, 17 cm
Varenummer: 3210192 - Ø 3,5 mm / 4,0 mm, 17 cm

Udført i rustfrit stål. Sælges enkeltvis.

Stempelsæt - bogstaver
Varenummer: 3210296 - Små bogstaver, 3 mm H
Varenummer: 3210297 - Store bogstaver, 5 mm H

Kan sættes sammen og danne ord og sætninger.
Sæt med 36 stk.

Stempelsæt - numerisk
Varenummer: 3210298 - 3 mm H

Kan sættes sammen. Sæt med 12 stk.

Værktøjstaske
Varenummer: 3210099

Værktøjstaske specielt udviklet til keramikere. Hold orden i dit dyrebare værktøj.

Præcisionsdekorationssprøjte
Varenummer: 3210064

30 ml, incl 4 stk spidser 0,8 mm, 1,1 mm, 1,5 mm og 1,8 mm. Sæt med 3 dele.

Sprøjtesæt til dekoration
Varenummer: 3210310

Sættet består af 4 stk flasker - 30 ml, 60 ml, 120 ml og 230 ml samt 8 stk spidser i forskellige størrelser. Flaskerne er udført i blødt plastik, som giver en god kontrol ved dekorering. Der medfølger rensenåle.

Applicator
Varenummer: 3210073 - Brun, stålspids og plast-tip. 5 stk & 1 rensemål
Varenummer: 3210314 - Pink, plastspids 5 stk & 1 rensemål

5 forskellige stålspidser og 1 rensenål. Rigtig gode til stregtegning med farver. Det kan være begitninger, universalfarver eller måske multipenne. Påsæt den enkelte spids på din beholder og tegn de linjer du ønsker. Sælges i sæt med 5 stk.

Bump altering tool, curved
Varenummer: 3280101 - Længde ca. 41 cm

En mere moderne drejestok. Består af et plasthåndtag som ligger godt i hånden, en metalkerne hvor der for enden sidder en hård svamp. Værktøjet virker som din forlængede arm, når du skal dreje høje, smalle eller cylinderformede emner. Metalkernen kan formes efter behov, men denne er formet fra start. Se evt. varenummer 3280109. Sælges enkeltvis.

Baby bump
Varenummer: 3280102 - Længde ca. 33 cm

En mere moderne drejestok. Består af et plasthåndtag som ligger godt i hånden, en metalkerne hvor der for enden sidder en hård svamp. Værktøjet virker som din forlængede arm, når du skal dreje høje, smalle eller cylinderformede emner. Metalkernen kan formes efter behov. Se evt. varenummer 3280101 og 3280109.

Bump altering tool, straight
Varenummer: 3280109 - Længde ca. 44 cm

En mere moderne drejestok. Består af et plasthåndtag som ligger godt i hånden, en metalkerne hvor der for enden sidder en hård svamp. Værktøjet virker som din forlængede arm, når du skal dreje høje, smalle eller cylinderformede emner. Metalkernen kan formes efter behov, se evt. varenummer 3280101. Sælges enkeltvis.

Do-all trim tool
Varenummer: 3280103 - Længde 15 cm

Et værktøj der har været længe undervejs, men nu er det opfundet og ikke til at undvære. Den skarpe spadeform giver et meget præcist snit, specielt hvis du arbejder med detaljer omkring bunden af f.eks. en tepotte eller andre flader. Du vil hurtigt opdage de mange andre finesser ved dette værktøj. Sælges enkeltvis.

Drag tool
Varenummer: 3280104 - Længde 18 cm

Dette stykke værktøj er specielt til at lave mønstre i overfladen på leret. Man kan med de to skarpe ender, enten lave bløde linjer eller man kan skære mere toppede linjer. Det giver et meget flot resultat med glasurer som på den måde bryder overfladen. Sælges enkeltvis.

Bulls Tongue
Varenummer: 3280100

Et fantastisk stykke værktøj. Et nyt twist på et gammelt traditionelt Japansk værktøj. Måden det er formet på, gør noget helt nyt for din måde at dreje på. "J" formen hjælper til at åbne, trække og trykke hurtigt. Ca. 26,5 cm lang og 5,5 cm bredt på det bredeste stykke. Sælges enkeltvis.

Drejeværktøj til kant og fod
Varenummer: 3210185 - Small
Varenummer: 3210186 - Large

Med en skarp og spids vinkel i den ene ende til at skære, skrabe og trimme emnerne, mens de er på drejeskiven, i den modsatte ende af værktøjet, en glat konkav kant, så den ubesværet kan skabe en ensartet fod. Udført i bøgetræ. Længde ca. 21,5 cm. Sælges enkeltvis.

Drejeskinner

Alle Mudtools drejeskinner er lavet af et specielt fleksibelt materiale, som ikke smuldrer og knækker ved normal brug. Om du drejer ler på el-skive eller modellerer, så er disse skinner et must. De er den ekstra forlængelse af din hånd og du kan vælge mellem flere forskellige faconer. Alle skinnerne fås i forskellige farver, som fortæller noget om hårdheden på skinnen. Sælges stykvis.

Rød = meget blød, kan bøjes helt sammen.
Gul = blød, kan bøjes med et let tryk.
Grøn = hård, kan bøjes med et hård tryk.
Blå = meget hård, kan bøjes med besvær.

Small bowl rib,
Varenummer: 3280113 - Red
Varenummer: 3280114 - Yellow
Varenummer: 3280115 - Green
Varenummer: 3280116 - Blue

Denne specielle facon er særdeles brugbar hvis du drejer store potter/krukker. Den er smallere foran og bredere bagtil.
Sælges stykvis.

Formnummer 0
Varenummer: 32801090 - Rød
Varenummer: 32801100 - Gul
Varenummer: 32801110 - Grøn
Varenummer: 32801120 - Blå

Formnummer 1
Varenummer: 32801091 - Rød
Varenummer: 32801101 - Gul
Varenummer: 32801111 - Grøn
Varenummer: 32801121 - Blå

Formnummer 2
Varenummer: 32801092 - Rød
Varenummer: 32801102 - Gul
Varenummer: 32801112 - Grøn
Varenummer: 32801122 - Blå

Formnummer 3
Varenummer: 32801093 - Rød
Varenummer: 32801103 - Gul
Varenummer: 32801113 - Grøn
Varenummer: 32801123 - Blå

Formnummer 4
Varenummer: 32801094 - Rød
Varenummer: 32801104 - Gul
Varenummer: 32801114 - Grøn
Varenummer: 32801124 - Blå

Formnummer 5
Varenummer: 32801095 - Rød
Varenummer: 32801105 - Gul
Varenummer: 32801115 - Grøn
Varenummer: 32801125 - Blå

Skinner, blød plast
Varenummer: 324006 - Blå
Varenummer: 324007 - Hvid
Varenummer: 324008 - Rød

Tynde drejeskinner af bøjelig plast.

Skinner, stål
Varenummer: 324030 - 9,5x5 cm, med fine takker
Varenummer: 324040 - 10x5 cm, rektangulær
Varenummer: 324050 - 10x5 cm, mus

Tynde og bøjelige ståldrejeskinner.

Gummiskinner
Varenummer: 324080 - 12x6 cm
Varenummer: 324070 - 14x7 cm

Gummiskinner benyttes primært til vådglitning af drejede emner. Benyttes desuden til overføring af transfer eller som rengørings-skraber.

Skinner, hård plast (set fra venstre)
Varenummer: 324024
Varenummer: 324020
Varenummer: 324023
Varenummer: 324021

Kraftige drejeskinner af hård plast. Sælges stykvis.

Værktøj

Small mudshredder
Varenummer: 3280117

Dette stykke værktøj er særdeles velegnet til læderhårdt ler og gipsarbejder. Ligger godt i hånden og har udskiftelige blade. varenummer 3280120. Bladet er ca. 7 cm langt og 4 cm bredt. Sælges stykvis.

Shredder blade
Varenummer: 3280120

Ekstra blade til Small Mudshredder (varenummer 3280117). Monteres nemt på håndtaget. Sælges i pose af 2 stk.

Long conical shredder
Varenummer: 3280118

Dette stykke værktøj er særdeles velegnet til læderhårdt ler og gipsarbejder. Fungerer godt til lange strøg og til at lave mønster-effekt med. God til runde emner. Totallængde 27 cm, bladet er ca. 19 cm langt og 3 cm på det bredeste stykke. Se også varenummer 3280117 og 3280119. Sælges stykvis.

Long flat shredder
Varenummer: 3280119

Dette stykke værktøj er særdeles velegnet til læderhårdt ler og gipsarbejder. Fungerer godt til lange strøg og til at lave mønster-effekt med. God til flade emner. Totallængde 28 cm, bladet er ca. 19 cm langt og 3,5 cm bred. Se også varenummer 3280117 og 3280118. Sælges stykvis.

Stainless steel rib
Varenummer: 3280121

En skinne som beholder sin facon, lavet af et hårdere rustfrit stål, med knap så meget fleksibilitet som de andre stålskinner. God til at udskære/skære kanter eller bare til at fjerne brugt ler på skivehovedet. Længde: 14 cm langs den lige kant, Bredde: 6 cm på det bredeste stykke.

Stainless paisley scraper
Varenummer: 3280122

Et fantastisk værktøj når du skulpturerer, former og raffinerer det læderhårde ler. Tænder hele vejen rundt. Det fungerer perfekt hvis man bruger sådan et værktøj til at fjerne og forme leret, for derefter at glitte med de forskellige ribs, se bl.a. varenummer 32801092. Længde: 8 cm, Bredde: 4 cm.

Hax tool
Varenummer: 3280123

Et usædvanligt stykke værktøj, De mikrofine tænder på den lige side, gør det nemt at lave små detaljer og finish. De fjerner nemt læderhårde kanter, men fungerer også fint i vådt ler. Bøjeligt stål der gør at du nemt kan tilpasse formen der passer til dine behov. Prøv at fjerne/skrabe kanter med HAX tool, tør efter med en Mudtool sponge, 3280107 og afslut med en blød skinne som kunne være Yellow Ribs, shape 1, 32801101. Længde: 14,5 mm fra spids til spids.

Lerstempler

Lav spændende dekorationer og mønstre med Ceramas træstempler. Alle stempler er 7 cm lange, men varierer i bredde og diameter. Stemplerne er designet med 2 forskellige designs, et i. Et i hver ende af stemplet. Stemplerne er produceret af hårdt træ og behandlet med olie for lang holdbarhed.

1 cm
Varenummer: 321062

3 cm
Varenummer: 321072

3x3 cm
Varenummer: 321033

3x3 cm
Varenummer: 321034

3x3 cm
Varenummer: 321037

3x3 cm
Varenummer: 321038

3x3 cm
Varenummer: 321039

3x3 cm
Varenummer: 321040

3x3 cm
Varenummer: 321044

3x7 cm
Varenummer: 321052

3x7 cm
Varenummer: 321053

Kruseduller
Varenummer: 3210005

Træ-struktur
Varenummer: 3210008

Bølger
Varenummer: 3210009

Vertikale linjer
Varenummer: 3210028

Håndtag til strukturruller
Varenummer: 3210118

Håndrulle - model 1
Varenummer: 321082

Græsk nøglespiral-mønster.
Længde: 17 cm

Håndrulle - model 3
Varenummer: 321084

Bladranke-mønster.
Længde: 17 cm

Håndrulle - model 4
Varenummer: 321085

Horisontale linjer.
Længde: 15 cm, bredde: 14 cm

Håndrulle - model 5
Varenummer: 321086

Vertikale linjer.
Længde: 13 cm, bredde: 7 cm

Håndrulle - model 6
Varenummer: 321087

Stiplede linjer.
Længde: 13 cm, bredde: 7 cm

Fingerrulle
Varenummer: 321088

Daisy blomst. Ø: 5,5 cm

Fingerrulle
Varenummer: 321089

Græsk nøglespiral. Ø: 5,5 cm

Fingerrulle
Varenummer: 321090

Zip-zap. Ø: 5,5 cm

Fingerrulle
Varenummer: 321091

Stjerneskud. Ø: 5,5 cm

Håndrulle
Varenummer: 321092

Store bølger. Længde: 10 cm

Håndrulle
Varenummer: 321093

Stendynge. Længde: 10 cm

Håndrulle
Varenummer: 321094

Stenbrud. Længde: 10 cm

Pensler

Målene som er angivet ved hver pensel, er bredden på penselhovedet.

Rund dekorationspensel 418
Varenummer: 344183 - 10 mm
Varenummer: 344182 - 8 mm
Varenummer: 344181 - 6 mm

Bløde egernhår, god til glasurdekoration.

Flad dekorationspensel 364
Varenummer: 343648 - 9 mm
Varenummer: 343646 - 7 mm
Varenummer: 343644 - 5 mm

Spændstig flad pensel med syntetiske hår. Fladt greb på skaftet så penslen ligger godt i hånden uden at rulle. God til dekoration med f. eks. u/g-farver.

Rund mårhårspensel 15
Varenummer: 341504 - 3 mm
Varenummer: 341502 - 2 mm
Varenummer: 341500 - 1 mm

Blød og elastisk, ren mårhårspensel. Bl.a. til gulddekorering.

Rund dekorationspensel 315
Varenummer: 3431516 - 10 mm
Varenummer: 3431512 - 6 mm
Varenummer: 343158 - 4 mm
Varenummer: 343154 - 2 mm

Bløde naturhår. God til lerfarver & penselglasur.

Rund dekorationspensel 363
Varenummer: 343634 - 4 mm
Varenummer: 343633 - 3 mm
Varenummer: 343632 - 2 mm
Varenummer: 343631 - 1 mm

Syntetiske hår. Fladt greb på skaftet så penslen ligger godt i hånden uden at rulle.

Rund dekorationspensel 373
Varenummer: 343734 - 3 mm
Varenummer: 343732 - 2 mm
Varenummer: 343730 - 1 mm

Blød syntetisk dekorationspensel. Spec. velegnet til guld- og lysterdekorering. Efter brug, kan du med fordel opbevare din brugte guldpensel i en frysepose i fryseren. Tag den op lidt før du skal bruge den igen. På den måde genbruger du guldet i stedet for at skylle det ud i kloakken.

Rund dekorationspensel 25
Varenummer: 34258 - 5 mm
Varenummer: 34256 - 4 mm
Varenummer: 34254 - 3 mm
Varenummer: 34252 - 2 mm
Varenummer: 34250 - 1 mm

Blød, elastisk imiteret mårhårspensel.

Japansk dekorationspensel
Varenummer: 342231 - 7 mm

Pensel med ekstra bløde naturhår. God til stregdekorering.

Kaligrafipensel japansk
Varenummer: 3494395 - 8 mm
Varenummer: 3494394 - 5 mm
Varenummer: 3494393 - 3 mm

Japansk Kaligrafipensel i bambus med lammehår. Perfekt til stregdekorering.

Japansk bambuspensel
Varenummer: 3494373 - 13 mm
Varenummer: 3494372 - 9 mm

Japansk bambuspensel af gede- og svinehår. God til dekorering med penselglasur. Kan indeholde meget farve.

Haképensel til glasur og begitning
Varenummer: 3494399 - 50 mm
Varenummer: 3494398 - 40 mm
Varenummer: 3494397 - 30 mm

Haképensel, god til glasurer og begitninger.

Lerfarvepensel 117
Varenummer: 3411720 - 20 mm
Varenummer: 3411716 - 15 mm

Pensel med stive naturhår.

Glasurpensel 223
Varenummer: 34223 - 20 mm

Glasurpensel med bløde naturhår.

Glasur- og begittepensel
Varenummer: 3494401 - 50 mm
Varenummer: 3494400 - 30 mm

Haképensel, gedehår. God til glasurer og begitninger.

Strukturpensel nr. 500
Varenummer: 34500 - 32 mm

Perfekt til dekorationsformål og til naturlige strukturer.

Haikpensel til separator
Varenummer: 44254 - 115 mm

Bred pensel med bløde hår som understøtter en jævn påføring af separator og pladebeskyttelse.

Glasur og begitningspensel
Varenummer: 34890 - 30 mm

Pensel med ekstra bløde naturhår.

Penselsæt nr. 1
Varenummer: 341

Et meget godt sæt indeholdende 4 stk. pensler til glasur-/ begitning og 3 stk. til dekoration.

Glasurpensler
Varenummer: 3410284 - 15 mm
Varenummer: 3410285 - 20 mm
Varenummer: 3410286 - 27 mm
Varenummer: 3410287 - 53 mm

Udført i bløde gedehalehår og tysk birketræ. Sælges enkeltvis.

En god glasurpensel er kendetegnet ved at have bløde hår der sikrer en ensartet påførsel af glasur. Husk at skylle penslen godt og lade den tørre helt – så holder træskaft og hår i længere tid.

Kavaletter

Kavalet C-220 original
Varenummer: 3601220

Ø 22 cm. Højde 12 cm. Vægt 3,50 kg.

Modelleringsstativ
Varenummer: 3672

Ø 33,5 cm. Max højde 126 cm, min højde 99 cm. Stativet er monteret med en træplade. Kan også mod tillæg leveres med skivehoved i metal.

Kavalet C-220 lav
Varenummer: 3603220 - Ø 22cm. Højde 5 cm. Vægt 3,40 kg

Med kuglelejer.

Kavalet C-300 lav
Varenummer: 3603300 - Ø 30 cm. Højde 5cm. Vægt 6,40 kg

Med kuglelejer.

Kavalet C-220
Varenummer: 3602220 - Ø 22 cm. Højde 12 cm. Vægt 3,85 kg

Med kuglelejer.

Kavalet C-260
Varenummer: 3602260 - Ø 26 cm. Højde 13 cm. Vægt 6,50 kg

Med kuglelejer.

Kavalet C-300
Varenummer: 3602300 - Ø 30 cm. Højde 14 cm. Vægt 8,50 kg

Med kuglelejer.

Tilbehør

Drejemål
Varenummer: 3681 - Armlænge 350 mm, højde 500 mm.
Justerbart drejemål til sparke- og el-drejeskiver
Varenummer: 36811 - Løse arme til drejemål, 2 stk
Varenummer: 36812 - Justerbart skruesæt til arme på drejemål, 2 sæt pr. drejemål

Træfiberplader
Varenummer: 366200 - Ø 200x6 mm
Varenummer: 366300 - Ø 300x6 mm
Varenummer: 366350 - Ø 350x6 mm

Velegnet på kavalet og til afsætning.

Gipsplade
Varenummer: 36527 - Gipsplade Ø 27 cm
Varenummer: 36520 - Gipsplade Ø 20 cm

Gipspladen kan benyttes til alle typer drejeskive/kavaletter.

Gipsælteplade
Varenummer: 365050 - længde 500 mm, bredde 500 mm
Varenummer: 364545 - længde 450 mm, bredde 450 mm

Stor og kraftig firkantet ælteplade af gips. Vejer ca. 9 kg, tykkelse 30 - 35 mm.

Plasti-bat m/hul
Varenummer: 3722027 - 30 cm Ø
Varenummer: 3722028 - 35 cm Ø

Slibeskiver
Varenummer: 3722030 - korn 50
Varenummer: 3722031 - korn 80

Bruges på din el-drejeskive, hvis du skal slibe fastbrændt glasur af et emne.

Pins til plasti-bat
Varenummer: 37394 - bolt
Varenummer: 37395 - møtrik

Pins (møtrikker og bolte) monteres i dit skivehoved på el-drejeskiven, for påsætning af plasti-bat. eller andre systemer. Kræver at der forbores i dit skivehoved. De kan altid afmonteres, hvis man ønsker at dreje direkte på skivehovedet.

Stack pack - Leg med pladeteknik! En sjov og nem måde at lave forskellige forme og højder på dit emne. Kombiner evt. med træstempler. Dine Stack pack vil kunne holde til tusinder af gange, hvis du lader dem tørre mellem hvert brug.

Selvklæbende skumplade til påklæbning på træ- eller plastibats
Varenummer: 3210184

Centrer det læderhårde emne på skumpladen. Pladen vil fastholde emnet. Perfekt til afdrejning af skåle, plader og andre lidt bredere emner. Mindre egnet til smalle emner, som f.eks. cylindre m.m..

Firkantet stack pack
Varenummer: 3611

Består af 6 dele.

Sekskantet stack pack
Varenummer: 3611

Består af 4 dele.

Rund stack pack
Varenummer: 3612

Består af 5 dele.

Centreringsgreb - originalt Giffin Grip®
Varenummer: 3686
Varenummer: 3683 - Puder til reguleringsklodser
Varenummer: 3684 - Bundklods
Varenummer: 3685 - Reguleringsklodser

Passer til alle drejeskiver. Fantastisk stykke værktøj til centrering af emner. Sættet består af metalgreb i flere højder, bundklodser og reguleringsklodser.

Centreringsgreb
Varenummer: 3682

Billig efterligning. Passer til alle drejeskiver.

Sigter, træramme

Varenummer: 325215100 - 100 mesh. Ø 15 cm
Varenummer: 32521560 - 60 mesh. Ø 15 cm
Varenummer: 325220100 - 100 mesh. Ø 20 cm
Varenummer: 32522060 - 60 mesh. Ø 20 cm
Varenummer: 325225100 - 100 mesh. Ø 25 cm
Varenummer: 32522560 - 60 mesh. Ø 25 cm

Sigter med væv af rustfrit stål. Fint forarbejdet med ramme af bøgetræ. Alle størrelser fås med 60 eller 100 mesh maskefinhed.

Sigter, plastramme,

Varenummer: 325216100 - 100 mesh. Ø 16 cm
Varenummer: 325221100 - 100 mesh. Ø 21 cm

Plastsigterne benyttes til sigtning af glasur. Sigterne har rustfrit væv og er lette at rengøre.

15 cm i diameter, passer til plastspand 2 liter. 20 cm i diameter, passer til plastspand 5 liter. 25 cm i diameter, passer til plastspand 10 liter.

Korkpropper

Varenummer: 33032 - Ø 90/85 mm x 24 mm
Varenummer: 33033 - Ø 80/75 mm x 24 mm
Varenummer: 33034 - Ø 70/65 mm x 24 mm
Varenummer: 33035 - Ø 55/50 mm x 24 mm
Varenummer: 33037 - Ø 40/35 mm x 24 mm
Varenummer: 33038 - Ø 30/25 mm x 24 mm
Varenummer: 33039 - Ø 25/21 mm x 30 mm
Varenummer: 330310 - Ø 15/12 mm x 22 mm

Ved valg af korkpropstørrelse bør man huske at tage hensyn til lerets brændingssvind.

Nipler og væger

Varenummer: 332108 - sølv, store til 10 mm hul
Varenummer: 330423 - messing, mini til 5 mm hul
Varenummer: 330426 - messing, store m/klemme og væge til 10 mm hul
Varenummer: 330404 - væge 4 mm
Varenummer: 330402 - væge 2 mm

Væge sælges pr. meter.

Spande

Varenummer: 3543 - 2,2 liter
Varenummer: 3545 - 5 liter
Varenummer: 35410 - 10 liter
Varenummer: 35414 - 14 liter

Spand, plast med låg og plasthank. Benyttes først og fremmest til oprørt glasur. Løse låg kan tilkøbes.

Litermål og måleglas

Varenummer: 35651 - litermål
Varenummer: 35650 - måleglas
Varenummer: 35652 - plastkande

Litermål som er let at rengøre. Bruges især til indhældning af støbeler i gipsforme. Litermålet er forsynet med deciliterinddeling. Måleglas med milliliterinddeling anvendes sammen med flydevægten til små mængder glasur. Hvis du skal indhælde støbeler i store forme, anbefaler vi at benytte den store plastkande (5 l) så du er sikker på, at din indhældning kan foregå ad én omgang.

Digitalvægte

Varenummer: 33102 - plast vægt. Max 500 g. Nøjagtighed 0,1g mellem 0 - 500 g.
Varenummer: 33104 - vægt triple beam. Max 2610g. Nøjagtighed 0,1g mellem 0 - 2610 g.
Varenummer: 33105 - lommevægt. Max 1000 g. Nøjagtighed 1g mellem 1 - 1000 g. m/indbygget lommeregner.
Varenummer: 33106 - vægt. Max 6000g. Nøjagtighed 0,1g mellem 0 - 6000 g.

Bambushanke

Varenummer: 33081114 - ca. 114 mm bred. Rund hank
Varenummer: 33081127 - ca. 127 mm bred. Rund hank
Varenummer: 33081146 - ca. 146 mm bred. Rund hank
Varenummer: 33081152 - ca. 152 mm bred. Rund hank
Varenummer: 33082114 - ca. 114 mm bred. Firkantet hank
Varenummer: 33082127 - ca. 127 mm bred. Firkantet hank
Varenummer: 33082140 - ca. 140 mm bred. Firkantet hank

Plastdåser
Varenummer: 357100 - 100 ml, leveres inkl. skruelåg
Varenummer: 357500 - 500 ml
Varenummer: 357750 - 750 ml
Varenummer: 3571000 - 1000 ml
Varenummer: 3677501 - Skruelåg med inderforing købes særskilt til 500, 750 og 1000 ml. dåserne.

Dekorationssprøjter
Varenummer: 35512 - 1/2 liter plastsprøjtekande med spids og skruelåg
Varenummer: 35518 - 1/5 liter plastsprøjtekande med spids og skruelåg
Varenummer: 355110 1/10 liter dekorationssprøjte med spids (blød model)

Sprøjtekanderne bruges til dekoration med lerfarver.

Opbevaringskar
Varenummer: 3583 - højde 54 cm, Ø 39 cm Indhold ca. 50 liter.

Kar med tætsluttende låg, er velegnet til opbevaring af ler, store mængder glasur eller støbeler.

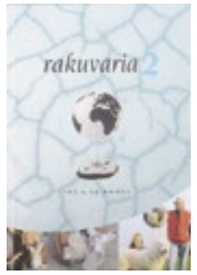
Forklæde
Varenummer: 3202

Forklæde med split. Fungerer perfekt når du sidder ved drejeskiven og når du bare gerne vil skåne dit tøj når du arbejder i værkstedet. Forklædet er grønt.

Litteratur

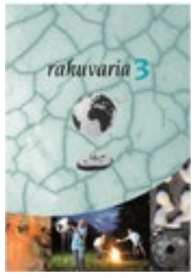
The Glaze Book
Varenummer: 3118

Bogen indeholder 700 opskrifter med et tydeligt farvebillede til hver glasur. En lille beskrivelse af råstoffer og glasering. En unik og uundværlig manual til alle keramikere og designere. 288 sider. Bogen er med engelsk tekst.



Rakuvaria 2
Varenummer: 3141

Bogen beskriver fra A-Z brændingsteknik og dens variationer, til ovnbyg og teknikker. Fra simple opskrifter og simpel teknik, til avancerede teknikker der måske kan føre til din helt egen stil. Simpelhed er her kodeordet. Bogen er et must indenfor rakubrænding. 304 sider med farvefotos. Bogen er med engelsk tekst.



Rakuvaria 3
Varenummer: 3142

I Rakuvaria 3 vises og forklares mange eksperimenter step by step. Gennem 13 kapitler beskrives brændingsteknikker med hjælp fra f.eks. mælk, mel og planteekstrakt, krokodilleglasur og variationer af dette. 70 nye opskrifter på rakuglasurer, måder at spare energi på, samt forskellige usædvanlige brændingsteknikker. 192 sider. Bogen er med engelsk tekst.

Rakuglasurer
Varenummer: 3143

En let læselig bog med tips og tricks til at opnå gode resultater med rakuglasurer og rakubrænding. 60 fint illustrerede sider. Bogen er med dansk, svensk, norsk og engelsk tekst.

Håndbog i studiokeramik
Varenummer: 3151

Håndbog i studiokeramik af Claus Domine Hansen. Gennemgår keramiske materialer, ler, glasur, værktøj og processer. Bogen kan samtidig bruges som opslagsbog. Hovedsaglig sort/hvid billeder. 279 sider. Bogen er med dansk tekst.

Keramik
Varenummer: 33152

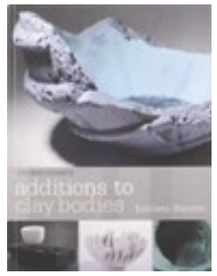
En særdeles god og illustrativ bog til den der ikke har den store erfaring med keramik. Ved hjælp af tekst og billeder gennemgås drejning, håndbygning, ler- og underglasurfarver og forskellige glaseringsteknikker. 141 sider. Bogen er med dansk tekst.

The Workshop Guide - Ceramics
Varenummer: 3181

En fuld illustreret step-by-step manual til teknikker og principper af design. 320 sider. Skrevet af Duncan Hoonson og Anthony Quinn. Bogen er med engelsk tekst.

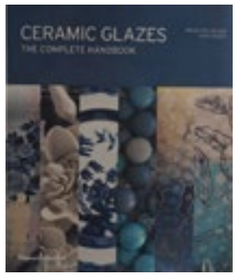
Keramiker nøglen
Varenummer: 3194

Ny udgave fra 2017. Et fantastisk opslagsværk som kommer omkring fagudtryk, produktionsteknik, keramiske egenskaber, fysik, kemi, glasurværktøj, tabeller, fejlfinding og oxyder. 212 sider. Bogen er med dansk tekst.



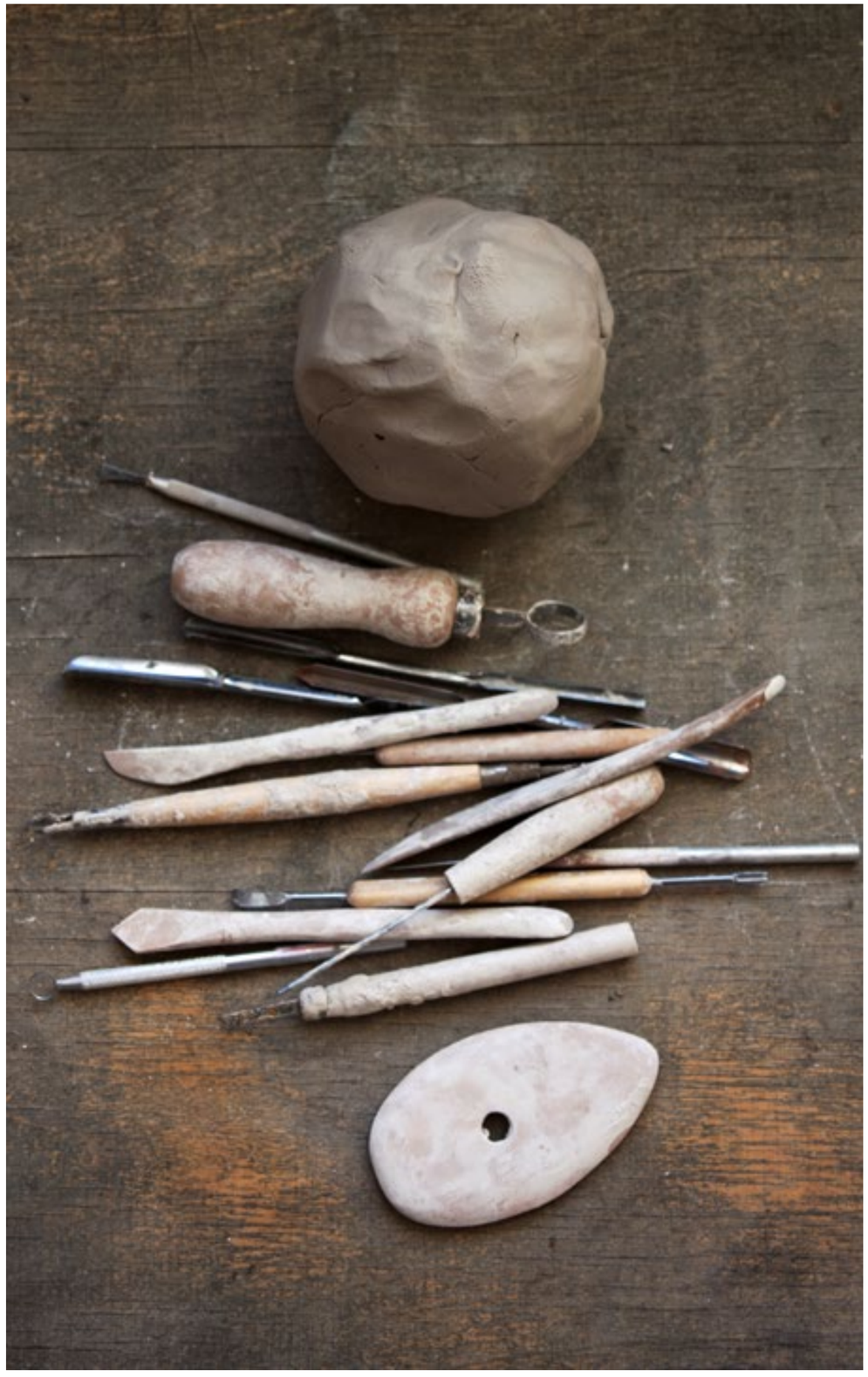
Additions to Clay Bodies
Varenummer: 3195

Additions to clay bodies (tilføjelser til ler) er en inspirerende introduktion til kunsten at bruge tilføjelser og en afgørende følgesvend for enhver kunstner, som ønsker at udvide deres praksis. 128 sider. Flot illustreret. Bogen er med engelsk tekst.



Ceramic Glazes
Varenummer: 3198

En fest for øjet. Denne inspirerende bog indeholder værker fra mange forskellige keramikere. De tilbyder alle et kig ind i deres arbejdsprocesser og opskrifter. Bogen er bygget op i temperatur-sektioner, speciel brændingsteknik med salt og brænde og metoder til dekoration. Det gør det nemt for den enkelte at finde den sektion der passer bedst til ens eget område. 320 sider – den ultimative samling af keramiske glasurer og hvordan man laver dem. Bogen er med engelsk tekst.



Maskiner

Skal du ælte 400 kg ler i timen? Eller dreje tunge objekter uden at miste styrke? Cerama har et bredt udvalg af maskiner til både den professionelle keramiker og den kræsne hobby-entusiast. Lydløse, stærke og stabile - uanset dit behov, er der ikke gået på kompromis med kvaliteten.

Vi står altid klar til at rådgive dig om det rette valg. Kontakt os for rådgivning, sparring og vejledning på +45 36 77 22 22 eller cerama@cerama.dk

El-skiver

Shimpo Whisper T®

Varenummer: 3740

En el-drejeskive som både henvender sig til den private hobbybruger, som til den professionelle keramiker. Whisper T er en stærk maskine der bygger på principper som magnettræk fremfor remtræk. Fordelen ved dette er at maskinen er helt lydløs og derfor kan bruges overalt. Ligeledes er der ikke nogen mekanisk rem som kan blive slidt eller skal justeres. Benene kan justeres i højden eller tages helt af, hvis man ønsker at bruge den som bordmodel.

Whisper T har en indbygget jævnstrømsmotor som sikre jævn og stabil gang med god trækkraft. Pga. magnettrækket er pedalen og hastigheden på skiven meget nem at justere og styre. Forsynet med delbar stænkbakke. Højre/venstre kørsel plus frigang til dekorationsarbejde.

Vægt	ca. 38 kg.
El-tilslutning	230v + jord
Omdrejningstal	0-250 o/min
Skivehoved	alu, Ø 30cm
Motor/effekt	0,4 hk/0,3 kW
Træk	direkte
Fartkontrol	løs pedal
Mål (LxBxH) incl. ben	750x580x620 mm

Tilbehør

Varenummer: 372

Taburet til el-skive med justerbare ben.
Højde fra 47-63 cm. Vi fører mange reservedele til el-drejskiver.
Ring og spørg vores rådgivere.

Shimpo RK-3E®

Varenummer: 3737

En el-drejeskive som både henvender sig til den kræsne hobbybruger, som til den professionelle keramiker. RK-3E er en stærk maskine der bygger på principper som magnettræk fremfor remtræk. Fordelen ved dette er at maskinen er meget støjsvag og kan bruges stort set overalt. Ligeledes er der ikke nogen mekanisk rem som kan blive slidt eller skal justeres. Denne maskine er meget anvendt i foreninger og til undervisning, da den er kraftig og stabil men samtidigt kan stå sammen med flere maskiner uden at støjniveauet bliver et problem. Benene kan justeres i højden eller tages helt af, hvis man ønsker at bruge den som bordmodel.

RK-3E har en indbygget jævnstrømsmotor som sikre jævn og stabil gang med god trækkraft. Pga. magnettrækket er pedalen og hastigheden på skiven meget nem at justere og styre. Forsynet med delbar stænkbakke. Højre/venstre kørsel plus frigang til dekorationsarbejde.

Vægt	ca. 42.5 kg
El-tilslutning	230v + jord
Omdrejningstal	0-250 o/min
Skivehoved	alu, Ø 35cm
Motor/effekt	0,5 hk / 0,4 kW
Træk	direkte
Fartkontrol	løs pedal
Mål (LxBxH) incl. ben	600x702x580 mm

Tilbehør

Varenummer: 372

Taburet til el-skive med justerbare ben.
Højde fra 47-63 cm. Vi fører mange reservedele til el-drejskiver.
Ring og spørg vores rådgivere.

Brent CXC®
Varenummer: 37355

Dette er en el-drejeskive som henvender sig til den professionelle keramiker som ønsker en maskine der er utroligt stærk og robust. Denne maskine kan håndtere store og tunge objekter uden at miste effekt og trækkraft.

Den er utroligt solidt bygget i en kraftigt plastbetrukket stålkonstruktion. Motoren på 1 hk (0,76kW) er utroligt stærk og giver maskinen fantastisk trækkraft. Elektronisk hastighedsregulering med kompensation for belastning. Forsynet med delbar stænkbakke. Højre/venstre kørsel plus frigang til dekorationsarbejde.

Vægt	56 kg
El-tilslutning	230v + jord
Omdrejningstal	0-240 o/min
Skivehoved	alu, Ø 35cm
Motor/effekt	1 hk / 0,76 kW
Træk	kilerem
Fartkontrol	løs pedal
Mål (LxBxH) incl. ben	720x535x560 mm

Tilbehør
Varenummer: 372

Taburet til el-skive med justerbare ben.
Højde fra 47-63 cm. Vi fører mange reservedele til el-drejskiver.
Ring og spørg vores rådgivere.

"When people say ceramics is therapeutic and seductive, I think it's really about the wheel. Nothing I've done has that feeling; I feel like I'm fighting with the material the whole time. It doesn't want to be vague. It doesn't want to be asymmetrical. It doesn't want to have different clays combined. It doesn't want to do any of the things I make it do."

Francesca DiMattio
Amerikansk kunstner født og baseret i New York City.

Sprøjtekabine

Rustfri sprøjtekabine med stålfilter

Varenummer: 3820090 - standard
Varenummer: 3820091 - stor

Effektiv sprøjtekabine. Alle dele er opbygget i rustfrit stål for at undgå tæring. Kabinen er monteret med en kraftig blæser og et filter, som let kan demonteres for rengøring. På fronten er der en justerbar plexiglasrude og indvendig lyskasse.Et drænrør i bunden af kabinen sikrer en let rengøring.

Kabinen leveres tilslutningsklar til væg- eller loftudtag. Kabinen skal placeres på et arbejdsbord for passende arbejdsstilling.

Kabinen fås i 2 størrelser: Se teknisk information i skemaet.

Type - standard	
Tilslutning udtag	160 mm
Tilslutning el	230v + jord
Bredde	600 mm
Dybde	610 mm
Højde	1010 mm

Type - stor	
Tilslutning udtag	250 mm
Tilslutning el	230v + jord
Bredde	750 mm
Dybde	910 mm
Højde	1360 mm

Sprøjtepistol

Varenummer: 38312

Professionel glasursprøjtepistol. Lavt luftforbrug sikrer at glasursprøjten kan anvendes på stort set alle kompressorer. Glasurmængden og spredningen kan justeres. Sprøjten er let at skille og rengøre.

Bemærk at dysen er 1,5 mm og derfor kan bruges til glasur. Luftforbrug 50 liter./min. v/3 atmo. vægt 670 g. Kompressoren skal rumme min. 25 liter.

Sprøjtepistol reservdele og tilbehør

Varenummer: 383122 - slangesæt
Varenummer: 383123 - beholder
Varenummer: 383124 - reparationssæt

Leropsamler

Varenummer: 3841

Leropsamleren forebygger tilstopning af rør og vandlås. Den kan uden problemer tilsluttes de fleste vaske med de medfølgende slanger. Leropsamleren står på en hjulramme og er derfor nem at flytte. Mål - 62x55x42 cm.

Der kan tilkøbes separat låg til leropsamleren. Kan være en fordel, hvis leropsamleren står fremme og ikke inde i et skab under vasken. Varenummer 384101.

Hjælp til det tunge arbejde

Arbejder du med store mængder eller med en større produktion, er det en fordel at lade maskiner tage det hårde arbejde. Lerælteren og -mixere gør det ubesværet at ælte og genanvende restler i større mængder. Og med en lerpladeruller kan du producere store mængder af lerplader i en ensartet tykkelse.

Model	NVS-07
Varenummer	3820038
Vakuum	Ja
Længde	889 mm
Bredde	432 mm
Højde	838 mm
Vægt	141 kg
Mundstykke	90 mm
Kapacitet, ca.	20 kg
Effekt - w	
Tilslutning + jord	230

Shimpo lermixer NVS-07
Varenummer: 3820038

NVS-07 Ler Mixer med vakuum har en kraftfuld 1HP motor til blanding og ekstrudering, alt i rustfrit stål, stor fødetragt og mundstykke i god størrelse (som også er kompatibel med skabeloner). Lerskærer og rullebord er inkluderet. NVS-07 har meget let adgang til rengøring og vedligeholdelse. Ligeledes har NVS-07 dobbelte sikkerhedssystem, der inkluderer et endestop- og overbelastningssystem.

Særlige egenskaber ved NVS-07:

- Rustfrit stål
- Kraftig 1 HP motor; blanding og ekstrudering
- Inkl. Wire til lerafskæring og rullebord
- Oliefrit vakuumpumpesystem
- Stor tragt og mundstykke
- Maks. batchkapacitet 20,4 kg
- Nem adgang til rengøring og vedligeholdelse

NB: Bestillingsvare

Maskiner

Model	NVA-04S
Varenummer	3820035
Vakuum	Ja
Længde	920 mm
Bredde	420 mm
Højde	750 mm
Vægt	140 kg
Mundstykke	90 mm
Kapacitet, ca.	200 kg / time
Effekt - w	400 + 200
Tilslutning + jord	230

Shimpo leræltere NVA-04S
Varenummer: 3820035

NVA-04S lerælter har en nyligt designet dobbeltsnegl og en kraftig, direkte geardrevet motor med højkapacitet, der producerer luftfri ler og gør leret meget lettere at arbejde med. Den har et rustfrit interiør til brug ved porcelæn og andre let farvede ler. Den opnåede højkvalitets kile- og lerældtekapacitet gør denne kompakte lerælter til en af de mest effektive og konkurrencedygtige på markedet.

Særlige egenskaber ved NVA-04S:

- **Kraftig direkte geardreven motor:** Tilbyder maksimal mekanisk kraft til blanding, der kræver minimal operatørindsats
- **Høj lerældtekapacitet:** To snegle af rustfrit stål blander og ælter op til 200 kg/time
- **Dual safety system:** Sikkerhedsafbryderen afbryder automatisk strømmen til lerælteren, når sneglene bliver blotlagt. Stop-knappen giver mulighed for øjeblikkelig betjening af brugeren
- **Kompakt design:** Aftagelig rustfri stålplade giver nem adgang til blandekammeret til hurtig og nem oprydning og vedligeholdelse
- **Lerskærer og aftagebord med ruller:** Tillader nem afsætning af ældtet ler
- **Vakuumpumpe system:** Luftvakuumpumpe system (oliefrit)

Model	NRA-04	NRA-04S
Varenummer	3820036	3820037
Vakuum	Nej	Nej
Længde	665 mm	665 mm
Bredde	335 mm	335 mm
Højde	560 mm	560 mm
Vægt	65 kg	75 kg
Mundstykke	90 mm	90 mm
Kapacitet, ca.	400 kg	400 kg
Effekt - w	200	200
Tilslutning + jord	230	230

Shimpo Lerældtere NRA-04/04S
Varenummer: 3820036, NRA-04
Varenummer: 3820037, NRA - 04S

NRA-04 / 04S Lerælter har en nyligt designet dobbeltsnegl og en kraftig, direkte geardrevet motor med højkapacitet, der producerer næsten helt luftfri ler og gør leret meget lettere at arbejde med. Den opnåede højkvalitets kile- og lerældtekapacitet gør denne kompakte lerælter til en af de mest effektive og konkurrencedygtige på markedet. NRA-04s har rustfrit-stål mundstykke, blandekammer og ruller.

Særlige egenskaber ved NRA-04/04s:

- **Kraftig direkte geardreven motor:** Tilbyder maksimal mekanisk kraft til blanding, der kræver minimal operatørindsats
- **Høj lerældtekapacitet:** To snegle af rustfrit stål blander og ælter op til 400 kg/time uden vakuum
- **Dual safety system:** Sikkerhedsafbryderen afbryder automatisk strømmen til lerælteren, når sneglene bliver blotlagt. Stop-knappen giver mulighed for øjeblikkelig betjening af brugeren
- **Kompakt design:** Aftageligt aluminium eller rustfri stålplade giver nem adgang til blandekammeret til hurtig og nem oprydning og vedligeholdelse
- **Lerskærer og aftagebord med ruller:** Tillader nem afsætning af ældtet ler

Model	TS20
Varenummer	3820052
Vakuum	Nej
Længde	1100 mm
Bredde	540 mm
Højde	1070 mm
Vægt	103 kg
Mundstykke	80 mm
Kapacitet, ca.	600 kg / time
Effekt - w	1100
Tilslutning + jord	230

Lerælter TS 20

Varenummer: 3820052

TS 20 Lerælter står for robust, holdbar konstruktion og fremragende præstation. Maskinen er meget velegnet til ældning af ler forud for yderligere behandling. Blanding af forskellige ler, fremstilling og bearbejdning af restler. Lerælteren giver dem en god konsistens til videre behandling.

Blandingsrøret, blandingsaksel fastgjort med vingeblade og alle andre maskinkomponenter, der kommer i kontakt med leret er lavet af rustfrit stål. Det lodrette design og den store fødeskakt tillader let top-lastning. Et delbart blandingskammer til demontering letter rengøring og gør det mere sikkert. To hjul og to faste ben på maskinen garanterer mobilitet og stabilitet. Bakken og skæreanordningen er aftagelige. Aluminiumdysen er forsynet med gevind til at montere skabelon.

Særlige egenskaber ved TS 20:

- Stort blandingsrør af rustfrit stål (diameter 235 mm)
- Mundstykke (diameter 80 mm) med plastforing
- Det delbare blandingskammer gør det lettere at rengøre og mere sikkert
- Arbejdsbord med opdeling til portioner
- Sikkerhedsenhed til automatisk slukning

Model	G601	G603
Varenummer	3820125	3820126
Lertykkelse, ca.	0-25 mm	0-25 mm
Max lerplademål ca.	720x470	1020x800
Længe	920 mm	1220 mm
Bredde	820 mm	1070 mm
Højde	1090 mm	1090 mm
Vægt	60 kg	90 kg

Lerpladerulle G601 - G603

Varenummer: 3820125/3820126

G601/603 Lerpladerulleren er designet til at give en yderst effektiv og pålidelig metode til at producere plader af ler. G601/603 har et system der eliminerer behovet for vedligeholdelse fra besværlige wiredrevne systemer, designet giver ligeledes uendeligt mange variabler af tykkelse af ler, ved den enkelte justering af gevindskruen.

Den store enkeltrulle er lavet af et rustfrit materiale for at undgå korrosion eller misfarvning af leret. Lerpladerulleren har fuldt sammenklappelige ben, så den let kan transporteres. Leveres komplet med et sæt højkvalitets kanvasklæder. Ekstra klæder kan købes.

Lerpladeruller

Varenummer: 3865
Varenummer: 386515 - arbejdsplader

Meget anvendt lerpladeruller med mange fordele. Arbejdspladerne kan let afmonteres, hvilket er en fordel, hvis der er lidt begrænset plads i værkstedet. Maksimal rullebredde er 600 mm. Tykkelsen kan variere fra papirstynd til 65 mm. Total længde inkl. plader 1660 mm. Bredde uden håndtag 680 mm. 1 sæt kanvasklæder medfølger.

Ekstra kanvasklæder kan købes, varenummer 38651.

Lerælter G48
Varenummer: 3820045

G48 er en 70 mm lerælter m/vakuum. Denne maskine er ideel til det lille værksted eller undervisningsmæssigt brug, da den kun behøver 7 kg ler for at fylde maskinen op. Standard maskinen indeholder aluminiums-kammer og næse-kegle med Nylatron knive. Skruen drives af en spiralformet drivmotor og gearkasse. Lerælteren leveres komplet med en vakuumpumpe med høj volume. G48 har eksternt aftagelige shredderplader til nem rengøring, hvilket gør den til en af de mest brugervenlige maskiner på markedet. Lerælteren kan leveres med forskellige muligheder, herunder dørplader til spoleekstrudering og fliser til næsekegler og dyser til ekstrudering af fliser. Bord medfølger ikke, kan tilkøbes.

Leræltere G49E
Varenummer: 3820042

Lerælter specielt designet til det lille værksted og klasseværelset. Disse maskiner er både kompakte og lette, så de nemt kan transporteres. G49E er udstyret med en sikkerhedsnet og termisk overbelastningsafbryder som standard. G49E har et 100 mm aluminiumskammer og 50 mm mundstykke. Delbart kammer der letter rengøring. Individuelle knive monteret på en sekskantet stålaksel betyder, at knivene kan ændres til forskellige konfi-gurationer, hvilket muliggør bedre blanding eller ekstrudering. Bord medfølger ikke, kan tilkøbes.

Leræltere G50E
Varenummer: 3820043

G50E har det samme kompakte design som G49E, men har et større (150 mm) kammer et større (75 mm) mundstykke. Denne lerælter leveres som standard med termisk overbelastnings-afbryder og sikkerhedsnet. G50E har et 150 mm aluminiumskammer og et 75 mm mundstykke. Delbart kammer som gør det lettere at rengøre. Individuelle aluminiumsklinger monteret på en sekskantet stålaksel betyder, at knivene kan ændres til forskellige konfigurationer hvilket muliggørbedre blanding eller ekstrudering. Bord medfølger ikke, kan tilkøbes.

Model	G49E	G50E	G52P
Varenummer	3820042	3820043	3820044
Længde	800 mm	800 mm	1300 mm
Bredde	280 mm	280 mm	310 mm
Højde	470 mm	500 mm	510 mm
Vægt	37 kg	78 kg	75 kg
Mundstykke	50 mm	75 mm	75 mm
Kapacitet, ca.	180 kg / time	300 kg / time	360 kg / time
Effekt - w	370	750	750
Tilslutning - v	230	230	230

Leræltere G52P powerfeed
Varenummer: 3820044

G52P er baseret på G52, men har fået et fodringssystem til leret. Dette eliminerer behovet for et manuelt håndtag og stempel, hvilket gør maskinen meget brugervenlig. Fodringssystemet består af to legerede fødevalser drevet via et reduktionsdrev. Når man arbejder med at forsyne lerælteren med ler er drevet isoleret fra lerælteren via det elektronisk låste låg, dette forhindrer, kontakt med fødevalserne under brug. Denne lerælter er som de andre i serien nemme at rengøre og man kan ligeledes få forskellige skabeloner, hvis dette ønskes. Bord medfølger ikke, kan tilkøbes.

Lerælter G76
Varenummer: 3820046

G76 er en 75 mm lerælteren m/vakuum, denne maskine er ideel til det lille værksted eller undervisningsmæssig brug. Standardmaskinen indeholder aluminiumsrør og næsekegle med aluminiumsklinger og bruger samme designdrev som G48. G76 tilbyder imidlertid en større kapacitet både i produktion af ler og også en forøgelse af ekstruderingsstørrelsen. G76 kan også udstyres med dørplader og fliser til næsekegler. Bord medfølger ikke, kan tilkøbes.

Model	G48	G76	G78
Varenummer	3820045	3820046	3820047
Længde	1260 mm	1600 mm	900 mm
Bredde	310 mm	500 mm	380 mm
Højde	470 mm	470 mm	650 mm
Vægt	65 kg	145 kg	60 kg
Mundstykke	70 mm	75 mm	75 mm
Kapacitet, ca.	220 kg / time	320 kg / time	12 kg pr. portion
Effekt - w	370	1100	750
Tilslutning - v	230	230	230

Lermixer G78
Varenummer: 3820047

G78 er en utrolig alsidig lermixer. G78 gør det muligt at genanvende restler i en nem proces. G78 kræver ikke kontinuerlig fodring, hvilket gør den til en mere sikker og mere effektiv maskine. Lastdækslet er også fuldt sammenlåst med en BSEN-anerkendt standard, dobbeltpolet sikkerhedsafbryder, der drives via en elektrisk sikkerhedsafbryder. Dette system forhindrer enhver kontakt mellem operatøren og de bevægelige mixerblade. Desuden er lermixeren udstyret med et termisk over-belastningssystem, der skærer motorsystemet ud, hvis enheden overophedes. Denne lermixer kan udføre en række forskellige funktioner, herunder blanding af fugtig ler fra tørpulver og vand, blanding af forskellige lerlegemer, genvinding af restler og justering af fugtigheden af lerlegemer. Denne alsidige maskine kan også bruges til ekstrudering af ler i forskellige former og udluftning af lerlegemer.

Nøglefunktioner:

- Støbte aluminiums-kamre
- Rustfri stålaksel og blandeblade
- Stor tragt til nem lastning
- 75 mm mundstykke
- Udstyret med en vakuumpumpe, der tillader udluftning af ler
- Nem rengøring
- Håndfri ældtning og mixing

Model	G120E
Varenummer	3820060
Længde	990 mm
Bredde	600 mm
Højde	1440 mm
Vægt	140 kg
Omdrejnings-tal/min	0-400
Effekt - w	750 / 1 HP
Tilslutning - v	230V + jord

Indrejningsmaskine G120E

Varenummer: 3820060

G120 maskinen er den ideelle maskine til den professionelle keramiker, der ønsker at bygge bro over kløften mellem håndværk og masseproduceret keramik. Maskinen har en stiv stålramme og er helt lukket. G120 er udstyret med et sofistikeret drivsystem hvilket gør det muligt for enheden at have et højt antal af variable hastigheder mellem 0-400 omdr./min. Maskinen kan både lave indvendig som udvendig formning. Maskinen betjenes ved at trykke på den ben-betjente pude, som starter maskinen og stopper, når puden slippes, hvilket giver begge hænder fri. En god investering til alle som ønsker at kunne producere i større antal end hvad normalt er muligt. Inddrejningsmaskinen kan også bruges i virksomheder, hvor der forekommer fysiske handikap eller anden nedsat arbejdsevne. Et komplet udvalg af værktøj er til rådighed for G120, herunder ringe, ryg og forme.

Inddrejningsmaskine:

· Modvægt i jiggerarmen mindsker vægten og gør løftet lettere

· Enkel montering af profil-/skære-værktøjer ved modelskift

· Variabel hastighedskontrol, mellem 0-400 omdr/min

· "Handsfree" start/stop funktion med et enkelt tryk med benet

Skabelonpresse

Varenummer: 3811

Praktisk design gør denne skabelonpresse nem at anvende og rengøre. Den simple konstruktion giver pressen lang levetid. Kroppen er lavet af aluminium og røret af legeret stål. Til vægmontering. Leveres med 5 forskellige profiler. Alle af stål. Ekstra profiler kan tilkøbes, både til hule(rør) eller massive leremner.

Multi skabelonpresse

Varenummer: 3812

Skabelonsprøjten er en avanceret udgave af den traditionelle hankesprøjte. Foruden massive udpresninger kan skabelonpressen ved hjælp af specielle profiler også lave runde- og firkantede rør. Skabelonpressen er særdeles anvendelig i forbindelse med pølse- og pladeteknik. Stempelhus og stempel er i rustfrit stål. Til vægmontering. Leveres med 12 profiler der kan blive til 24 forskellige skabeloner, alle i hård plast. Disse kan både lave hule(rør) og massive leremner.

Ekstra profiler til skabelonpresse

Varenummer: 38111 - profiler til hule(rør). 1 stk rund, 1 stk firkant og 1 stk sekskant
Varenummer: 38112 - 5 forskellige stålprofiler

Ekstra profiler og støtte til multi skabelonpresse

Varenummer: 3813 - ekstra sæt af 12 profiler kan købes hvis nogle mistes el.lign.
Varenummer: 3814 - ekstra metalstøtte

Stabelmateriale

Ovnplader

Ovnplader fremstilles i meget varierende kvaliteter og markedsføres derfor til forskellige priser. Tages disse forhold i betragtning, er vores ovnplader blandt de bedste på markedet. Pladerne er presset i forme ved stort tryk og brændt i gasovn ved 1340 °C. Den høje brændingstemperatur og plademassens sammensætning giver pladerne deres brune og meget sintrede (tætte) overflade. Det er mange keramikeres erfaring, at disse sintrede silimanitplader har særlig lang holdbarhed. De fleste ovnplader vil i længden bøje sig, afhængig af belastningen af gods og hvor høj temperatur de udsættes for. Dette må der tages hensyn til ved valg af pladetykkelse. Ved at vende pladerne regelmæssigt kan man forlænge deres brugstid væsentligt. Da glasurdryp og glasurdampe vil sætte sig i pladernes overflade, kan ovnpladerne smøres med pladebeskyttelse C-1, varenummer 573.

Runde silimanit ovnplader

-målene er angivet med en nøjagtighed på 3 mm.

Varenummer	Dimen-sioner	Højde	Vægt
5722710	27 cm	10 mm	1,2 kg
5723110	31 cm	10 mm	1,5 kg
5723210	32 cm	10 mm	1,5 kg
5723510	35 cm	10 mm	1,5 kg
5723810	38 cm	10 mm	1,5 kg
5722813 (raku)	28 cm	13 mm	3,0 kg
5724715	47 cm	15 mm	4,1 kg
5723816	38 cm	16 mm	3,6 kg
5724216	42 cm	16 mm	4,1 kg
5725218	52 cm	18 mm	7,3 kg
5725520	55 cm	20 mm	7,5 kg

Firkantede silimanit ovnplader

-målene er angivet med en nøjagtighed på 3 mm.

Varenummer	Dimensioner	Højde	Vægt
57120206	20 x 20 cm	6 mm	0,5 kg
571303010	30 x 30 cm	10 mm	1,6 kg
571333310	33 x 33 cm	10 mm	2,2 kg
571362513	36 x 25 cm	13 mm	2,2 kg
571373413	37 x 34 cm	13 mm	3,0 kg
571382713	38 x 27 cm	13 mm	2,3 kg
571403013	40 x 30 cm	13 mm	2,9 kg
571412613	41 x 26 cm	13 mm	2,5 kg
571432813	43 x 28 cm	13 mm	2,9 kg
571352815	35 x 28 cm	15 mm	3,5 kg
571403015	40 x 30 cm	15 mm	3,5 kg
571432815	43 x 28 cm	15 mm	3,4 kg
571463315	46 x 33 cm	15 mm	4,1 kg
571482515	48 x 25 cm	15 mm	3,4 kg
571483315	48 x 33 cm	15 mm	4,6 kg
571493515	49 x 35 cm	15 mm	4,7 kg
571494415	49 x 44 cm	15 mm	6,1 kg
571502015	50 x 20 cm	15 mm	4,1 kg
571502815	50 x 28 cm	15 mm	4,1 kg

Varenummer	Dimensioner	Højde	Vægt
571504015	50 x 40 cm	15 mm	5,8 kg
571505015	50 x 50 cm	15 mm	6,8 kg
571523815	52 x 38 cm	15 mm	5,6 kg
571534015	53 x 40 cm	15 mm	6,0 kg
571554015	55 x 40 cm	15 mm	6,1 kg
571554415	55 x 44 cm	15 mm	7,36 kg
571404016	40 x 40 cm	16 mm	4,7 kg
571412616	41 x 26 cm	16 mm	3,3 kg
571916116	91 x 61 cm	16 mm	18 kg
571503018	50 x 30 cm	18 mm	5 kg
571505018	50 x 50 cm	18 mm	8,4 kg
571603518	60 x 35 cm	18 mm	7,3 kg
571705018	70 x 50 cm	18 mm	11,9 kg
571483319	48 x 33 cm	19 mm	5,5 kg
571504719	50 x 47 cm	19 mm	8,4 kg
571665320	66 x 53 cm	20 mm	13,3 kg
571532722	53 x 27 cm	22 mm	6 kg
571544722	54 x 47 cm	22 mm	10,6 kg

Silimanitsøjler

Silimanitsøjler benyttes som afstandsstykker mellem silimanit-pladerne. Den bedste stabilitet opnås med tre søjler under hver plade. Benyttes 2 plader i hvert lag opbygges stablingen ved hjælp af 4 eller 5 søjler pr. lag, men stadig sådan at hver plade kun hviler på 3 søjler. Sørg altid for, at søjlerne i hvert lag står nøjagtigt over hinanden, således at trykket fra de højere-liggende lag følger søjlerne helt ned til bundpladen. Søjlerne har en diameter på 44 mm.

Varenummer	Dimensioner	Højde
57325	44 cm	25 mm
57350	44 cm	50 mm
57375	44 cm	75 mm
573100	44 cm	100 mm
573150	44 cm	150 mm
573300	44 cm	300 mm
57319	Forlænger-stykke	19 mm
57364	Mellemled	6,4 mm

Tallerkenstativer

Tallerkenstativerne giver en meget stabil stabling selv i stor højde. Hele tallerkenens bund står på en plan flade for at sikre, at tallerkenen er understøttet under brændingen. Stativerne stables let ovenpå hinanden og sparer derfor betydelig plads i forhold til almindelig pladestabling.

Med benhøjde på 40 mm

Varenummer	Dimensioner
57844	160 mm
57845	180 mm
57846	200 mm
57847	230 mm

Med benhøjde på 50 mm

Varenummer	Dimensioner
57848	270 mm
57849	350 mm

Forlængerstykker

Varenummer	Dimensioner
578101	10 mm
578201	20 mm
578301	30 mm
578401	40 mm

Haik-pensel
Varenummer: 44254

Den store bredde og de bløde hår giver mulighed for at lægge pladebeskyttelsen og separator på med så få overlapninger som muligt. Derved opnåes et jævnt lag. Hårbredde: 14 cm.

Pladebeskyttelse C-1
Varenummer: 573

Pladebeskyttelse (pladevask) C-1 bruges til at beskytte ovnplader mod glasurdryp. Oprørt i vand stryges pladebeskyttelsen på silimanitpladerne med en pensel. Pladebeskyttelse C-1 er en bedre løsning end zirkonsilikat, da den ikke binder så hårdt til silimanitpladerne, hvorved glasurdryp lettere slås af. Pulver i pose med 2 kg.

Bundstykker
Varenummer: 57312

Silimanitbundstykker passer sammen med ovenstående silimanitsøjler. Bundstykkerne benyttes som trykfordelere for søjlerne. I ovne hvor der stables direkte på det ildfaste murværk, vil bundstykkerne forhindre, at silimanitsøjlerne ved høj temperatur trykker murværket i ovnen i stykker. Diameter: 75mm, højde: 12 mm.

Stabelklodser
Varenummer: 57344

Stabelklodserne kan vendes på 3 leder og giver dermed mulighed for finjustering under stablingen (19x24x44mm).

Kegler - 60-150 °C/t

Varenummer	Navn	60-150 °C/t
57590	Orton 022	586-590
57617	Orton 021	600-617
57638	Orton 020	626-638
57695	Orton 019	678-695
57734	Orton 018	715-734
57763	Orton 017	738-763
57796	Orton 016	772-796
57818	Orton 015	791-818
57838	Orton 014	807-838
57861	Orton 013	837-861
57882	Orton 012	861-882
57894	Orton 011	875-894
57915	Orton 010	903-915
57930	Orton 09	920-930
57956	Orton 08	942-956
57987	Orton 07	976-987
571013	Orton 06	998-1013
571025	Orton 05 1/2	1015-1025
571044	Orton 05	1031-1044
571077	Orton 04	1063-1077

Varenummer	Navn	60-150 °C/t
571104	Orton 03	1086-1104
571122	Orton 02	1102-1122
571138	Orton 01	1119-1138
571154	Orton 1	1137-1154
571164	Orton 2	1142-1164
571170	Orton 3	1152-1170
571183	Orton 4	1162-1183
571207	Orton 5	1186-1207
571225	Orton 5 1/2	1203-1225
571243	Orton 6	1222-1243
571257	Orton 7	1239-1257
571271	Orton 8	1249-1271
571280	Orton 9	1260-1280
571305	Orton 10	1285-1305
571315	Orton 11	1294-1315
571326	Orton 12	1306-1326
571348	Orton 13	1331-1348
571384	Orton 14	1365-1384
571409	Orton 14 1/2	<1409

VIDEN & PASSION siden 1975

Hvorfor bruger man kegler?

Det er vigtigt at finde ud af, hvordan din ovn brænder. Der er ingen ovne der brænder ens, da de bliver fyldt forskelligt, afkøler forskelligt og opbygningen, materialer og varmeelementer er forskellige. En ovn med 1 ovnplade med et lille leremne på, eller en ovn fyldt med 4 ovnplader og 100 emner, vil give 2 forskellige resultater. Ovnen der er fuldt pakket, har mange flere ting der skal varmes op og skal derfor bruge længere tid til opvarmningen. Det kan gøre at dine glasurer vil smelte ved en lavere temperatur end hvis den kun har et enkelt emne med.

Når du tester din ovn er det nødvendigt at teste den med kegler, når du har fyldt den, som du plejer. Det er en god ide at tage kegler med forskellige temperaturer med i brændingen. Eksempel: Hvis du vil teste om din ovn brænder 1260 grader. Sæt tre kegler på en lille forglødet lerplade (hvis de sættes direkte på ovnpladerne vil de smelte ned og sætte sig fast) Brug Orton 6, 7 og 8. Sæt lerpladen med keglerne midt på ovnpladen, gerne i alle lagene (hvis du brænder med mere end 1 ovnplade) Den kegler der er bøjet halvt ned, viser hvilken temperatur ovnen har været oppe på.

Hvis alle dine glasurer smelter smukt ud, matte glasurer forbliver matte og du ikke har problemer med at en glasur løber, er der ingen grund til at tjekke din ovn med kegler. Forglødningstemperaturen er vigtig at kende hvis du har problemer med for tyk eller for tynd glasering. Ved for tyk glasering, kan det hjælpe at sætte temperaturen op, så det forglødede emne ikke kan suge så meget glasur. Har du problemer med en for tynd glasering, kan det derimod være godt at sætte førglødningstemperaturen ned, så emnet kan suge mere glasur.

Angivelserne på hvornår de forskellige kegler smelter, variere da tabellen er regnet ud efter brændingshastighed. Hastigheden er mellem 60 og 150 grader i timen. Tabellen viser keglens temperatur ved 60 grader i timen og ved 150 grader i timen.

Du er altid velkommen til at ringe og få hjælp af vores rådgivere til dine brændinger.

Trefødder

Varenummer: 5772410 - nr. 01 (24x10 mm) 1260 °C
Varenummer: 5773312 - nr. 02 (33x12 mm) 1260 °C
Varenummer: 5774914 - nr. 03 (49x14 mm)1260 °C
Varenummer: 5775818 - nr. 04 (58x18 mm) 1260 °C
Varenummer: 5776122 - nr. 05 (61x22 mm) 1100 °C
Varenummer: 5777739 - nr. 06 (77x39 mm) 1260 °C

Trefod pakning af: 01 - 02 (ca 100 stk), 03 (25 stk) og 04 - 06 (10 stk).Trefødder str. 01, 02, 03, 04 og 06 er fremstillet af keramisk materiale, som tåler brænding op til 1260 °C. Str. 05 dog kun til 1100 °C. Størrelsen er angivet som målt fra spids til spids x højden. Trefødder bør som hovedregel ikke anvendes ved stentøjsbrænding. Trefødderne tåler den høje temp., men leret bliver blødt, defor er der risiko for at leret "falder" ned over trefødderne.

Ståltrefødder

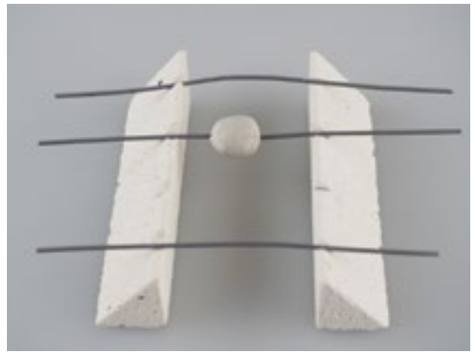
Varenummer: 57525 - 25 mm
Varenummer: 57535 - 35 mm
Varenummer: 57550 - 50 mm
Varenummer: 57575 - 75 mm

Ståltrefødder er et alternativ til vores andre trefødder og tåler en brændingstemperatur på 1250 °C. Vær opmærksom på, at ved større emner, anbefales brug af chamotte som alternativ til trefødder, ståltrefødder og trekantpinde. Leveres stykvis.

Trekantpinde, 100 stk.

Varenummer: 577026 - 26 mm
Varenummer: 577038 - 38 mm

Trekantpinde benyttes på samme måde som trefødder. Tåler 1260 °C hvis de bliver brugt til mindre emner. Ellers anbefales brug af chamotte ved stentøjs-brænding.



Perleholder/Ildfast tråd

Varenummer: 579 - Perleholdersæt u/ildfast tråd
Varenummer: 57912 - Ø 1,2 mm x 1m
Varenummer: 57918 - Ø 1,8 mm x 1m
Varenummer: 57924 - Ø 2,4 mm x 1m

Perleholdere af ildfast materiale med plads til fire tråde. Perleholderne bruges, når man vil glasere perler eller andre mindre emner, der skal kunne hænge. De kan tåle temperaturer op til 1280 °C. Sælges parvis. Ildfast tråd til perleholder benyttes afklippet i passende længde. Tråden hærdes inden brug ved at blive taget med i en normal lertøjs- eller stentøjsbrænding. For at undgå nedbøjning belastes tråden jævnt med perler både mellem holderne og udenfor. Længden af tråden har også betydning for nedbøjningen, jo kortere tråden er, des mindre vil nedbøjningen være. Husk at aftøre for glasur inde i hullet på det glaserede emre, eller vil det hænge fast i tråden efter brænding.

Spurs

Varenummer: 577111

Spurs anvendes på samme måde som trefødder og tåler en brændingstemperatur på 1260 °C. Højden er 11 mm og alle 4 spidser kan benyttes. Leveres med 100 stk. i en pose.

Stålfod, 19 mm

Varenummer: 57511

Benyttes på samme måde som spurs, men tåler betydelig højere vægt. Max. 1100 °C. Leveres stykvis.

Sådan stabler du din ovn

Stabling

Enhver plade i en stabling bør kun støttes med 3 søjler. 3-punktsopstilling giver langt bedre stabilitet end stabling med 4 søjler pr. plade.Ved en 3-punktsopstilling vil det kun være ca. 1/4 af pladen, som skal bære uden understøttelse.

Såfremt den fjerde søjle i en 4-punktsopstilling ikke giver tilstrækkelig understøttelse, hvad der er stor chance for på grund af skævheder, er halvdelen af pladen uden egentlig understøttelse. Under brænding til stentøjstemperatur vil pladen, hvis den er tungt belastet, synke og blive skæv, eller måske knække.

Ved stabling af flere plader i hvert lag bør enhver plade kun støtte på 3 søjler. Men det er absolut lige så vigtigt at søjlerne mellem pladerne står lige over hinanden, så vægten fra de højere liggende plader ikke trykker på pladeområdet uden understøttelse.

Hvis hele og halve plader kombineres i stablingen, kan det ikke undgås at nogle af de før nævnte grundregler fraviges. Det vigtigste er at søjlerne står lige under hinanden. Dette bevirker at den eller de nederste "hele" plader må understøttes med 4 eller 5 søjler.

Den nederste plade bør iøvrigt altid hæves 3-5 cm. over ovnbunden, således at der er luftcirkulation under pladen.

Cerama har været stolte ovnbyggere siden 1975. Vi er Danmarks førende producent af keramik- og glasovne, til både private, professionelle og industri. Vores materialevalg, dygtige håndværkere og den nyeste teknologi, sikrer at du får den bedste oplevelse i dit værksted eller studie.

MERE END BARE OVNSERVICE

Det er vores ambition at tilbyde branchens bedste rådgivning og service af højeste kvalitet. Vi anbefaler derfor du tager fat i os allerede inden du køber, så du er sikret, du får en ovn der opfylder netop dine behov. Det er vores erfaring, at jo bedre rådgivning før købet, jo større glæde får du af ovnen. Vi hjælper med levering og rådgivning

Alle ovne testes og gennemgår vores kvalitetskontrol inden de sendes ud af døren. Vi hjælper dig med at finde den bedste leveringsløsning. Når du køber en ovn hos Cerama har du altid mulighed for at få hjælp og rådgivning. Vi har landsdækkende ovnservice og vores dygtige servicefolk kommer ud til dig, når det er nødvendigt.

Vi sidder klar med rådgivning over telefonen alle hverdage fra kl. 9 – 16 og er med dig hele vejen, fra ovnen er sat til og til den første klargøring. Det sikrer at du kommer godt i gang med din første brænding og udnytter alle ovnens muligheder. På vores hjemmeside finder du en video der hjælper dig med programmeringen, hvis du vil bruge andre brændekurver end dem der allerede er lagt ind.

Topovne

Model SC 100

Cerama SC-Topovne

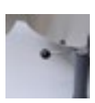
En Cerama topovn i SC-serien er en kvalitetsovn, bygget af solide materialer og bygget til at kunne holde i mange år. Ovnens stel er af kraftigt stål, der kan modstå vægten fra ovnen og alt det gods der fyldes i den. Lågkonstuktionens åbnemekanisme er lavet af kraftigt metal der sikrer at låget kan åbne og lukke stabilt. Ovnen er opbygget, så den kan tåle fugten fra mange brændinger .Varmeelementerne ligger dybt i fræsede riller i ovnens sider og er af god kvalitet. Materialevalget er gjort of Ceramas højt-uddannede specialister og der er ikke gået på kompromis med kvaliteten. Ny teknologi kombineret med høj håndværksmæssig kvalitet og know how, gør disse ovne til noget helt særligt med hensyn til brænding, holdbarhed og finish. SC-ovnene har et bredt anvendelsesområde, der dækker brænding af glas, porcelænsmaling, lertøj, stentøj og porcelæn. Rubust metal-konstruktion, rustfrit ovnomsvøb og 2 lags superisolering, gør disse ovne unikke. Denne serie ovne er velegnet til kunsthånd-værkere, skoler, institutioner samt hobbykeramikere. Det brede temperaturområde gør ovnene meget fleksible til kunstnerisk arbejde med keramik og glas.

Alle ovnene i SC-serien leveres som standart med automatik og pladesæt og er klar til brug. Færdigmonteret med CE-mærket og opfylder de nyeste krav og standarter til funktion og sikkerhed.

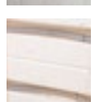
Fremhævede egenskaber:

- Fugefri samling af isoleringssten - ingen drys fra mørtel

- SC-ovnene leveres med stabelmaterialesæt (Foto kan afvige)



- Ventilationsspjæld i ovnbund er standard på SC ovnene

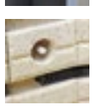


- Veldimentionerede varmeelementer

- Tvangsstyret sikkerhedskontakt til ovnlåg

- Udluftningsstuds med mulighed for tilslutning af aftræksrør

- Ovnvæg med 2-lags isolering



- Temperaturføler i platin, beskyttet i ovnvæg

- Lydløse elektroniske relæer styrer varme-elementerne i ovnen. Nedsætter slitage på varme-elementerne

- Solid hængsling af ovnlåg. Nem åbning ved hjælp af gasfjedre

- Multistik for tilslutning af styreautomatik

- Hjul er standard på SC-45, SC-65 og SC-100. Til SC-150, SC-190 og SC-200 kan der tilkøbes hjulsæt med 4 stk kraftige hjul (Option)

Cerama SC-Topovne

Type	Volume	Vægt	Effekt kW	Sikring N=Norge	Indven-dige mål (d, h)	Udven-dige mål (b, d, h)	Tilslut-ning	Sæt-plade	Auto-matik	Max. tempera-tur
SC 45	43 liter	70 kg	2,9	13A	Ø 400 x430	610x775 x725	230-J	Ø 350x10	G20-06	1300 °C
SC 65	62 liter	100 kg	5,0	10A (N=16A)	Ø 400 x490	610x775 x870	3x230/ 400V-N-J	Ø 350x10	G20-20	1320 °C
SC 100	99 liter	115 kg	7,0	13A (N=20A)	Ø 470 x570	680x850 x870	3x230/ 400V-N-J	Ø 420x12	G20-20	1320 °C
SC 150	151 liter	140 kg	10,0	16A (N=25A)	Ø 580 x570	780x975 x870	3x230/ 400V-N-J	Ø 520x18	G20-20	1320 °C
SC 190	188 liter	150 kg	10,5	16A (N=25A)	600x690 x570	780x1085 x870	3x230/ 400V-N-J	Speciel	G20-20	1320 °C
SC 200	201 liter	160 kg	12,0	20A (N=32A)	Ø 670 x570	910x1035 x870	3x230/ 400V-N-J	Ø 550x20	G20-20	1320 °C

Alle mål i mm. Ret til ændringer forbeholdes

Automatik G20-06

Varenummer: 57G2006-CPC14

Automatikken er velegnet til brænding af lertøj, porcelænsmaling, stentøj, porcelæn, glasfusing og glasstøbning. G20-06 kan gemme op til 6 programmer med hver 16 segmenter og leveres med 3 forprogrammerede keramikprogrammer. Alle programmer kan ændres frit efter ønske. Automatikken har et avanceret overvågningssystem med egenovervågnng og reagerer omgående hvis der opstår uregelmæssigheder under brændingen.

Automatik G20-20

Varenummer: 57G2020-CPC14

Automatikken er velegnet til brænding af lertøj, porcelænsmaling, stentøj, porcelæn, glasfusing og glasstøbning. G20-20 kan gemme op til 20 programmer med hver 9 segmenter og leveres med 12 forprogrammerede keramik- og glasprogrammer. Alle programmer kan ændres frit efter ønske. Automatikken har et avanceret overvågningssystem med egenovervågnng og reagerer omgående hvis der opstår uregelmæssigheder under brændingen.

GreenLine-ovne

Cerama har produceret ovne i Danmark siden 1975. Det er på baggrund af de mange årtiers erfaring med at bygge ovne til både keramik og glas, at Ceramas kammerovn GreenLine er udviklet. Disse ovne er helt særlige med hensyn til brændingsøkonomi. Ovnens ydersider er udført med konvektionskanaler som giver lav udvendig temperatur. Materialevalget er gjort of Ceramas højtuddannede specialister og der er ikke gået på kompromis med kvaliteten. Ny teknologi kombineret med høj håndværksmæssig kvalitet og know how, gør disse ovne til noget helt særligt med hensyn til brænding, holdbarhed og finish.

Cerama GeenLine-ovne har et bredt anvendelsesområde, der dækker brænding af glas, porcelænsmaling, lertøj, stentøj og porcelæn.

Cerama GreenLine-ovne er velegnede til de professionelle keramikere, kunsthåndværkere, skoler, institutioner samt hobbykeramikere. Det brede temperaturområde gør ovnene meget fleksible til kunstnerisk arbejde med keramik og glas.

Cerama GreenLine-ovne leveres som standart med automatik og pladesæt og er klar til brug. Færdigmonteret med CE-mærket og opfylder de nyeste krav og standarter til funktion og sikkerhed.

Cerama GreenLine - max. temperatur 1300 °C

Type	Volume	Vægt	Effekt kW	Sikring	Sikring Norge	Indvendige mål (b, d, h)	Udvendige mål (b, d, h)	Sætplade
GL 130	130 liter	330 kg	9	13A 3x400V	25A 3x230V	450x450 x640	760x900 x1600	400x400
GL 210	207 liter	390 kg	10,5	16A 3x400V	32A 3x230V	450x640 x720	760x1100 x1600	550x400

GreenLine-ovne

Cerama GreenLine-ovne

Super-isolering og effektiv temperatur-styring samt førsteklasses forarbejdning. Cerama har produceret ovne i Danmark siden 1975. På baggrund af de mere end 40 års erfaring med at bygge ovne til både keramik og glas, har vi nu fået udviklet en helt ny kammerovn. Cerama GreenLine-ovne er de nyeste og mest moderne ovne på markedet. Ny teknologi kombineret med høj håndværksmæssig kvalitet og know how, gør disse ovne til noget helt særligt med hensyn til brændingsøkonomi, holdbarhed og finish. GreenLine-ovnene har et bredt anvendelsesområde, der dækker brænding af glas, porcelænsmaling, lertøj og stentøj. Denne serie ovne er velegnet til kunsthåndværkere, skoler, institutioner samt hobbykeramikere. Det brede temperaturområde gør disse ovne meget fleksible til kunstnerisk arbejde med keramik og glas. Cerama GreenLine-ovne er CE-mærket og opfylder de nyeste krav og standarder

Fremhævede egenskaber:

· Top-ventilation, betjent fra ovn-front

· Top-ventilation

· Lav udvendig temperatur p.g.a. konvektionskanaler

· Kraftige justerbare lukkebeslag til ovndør

· Elektroniske relæer til lydløs og præcis styring af varme-elementerne

· GL 210 leveres med kighul i døren

· Kraftig keramisk bundplade. Leveres som standard med Green-Line-ovnene

· Ventilationsspjæld til luftindtag i ovnbund. Betjent fra ovn-front

· Vel-dimensionerede varme-elementer i sider og bund

· Temperaturføler i platin

· Sikkerhedskontakt ved ovndør

· GreenLine-ovnene leveres klar til brug, færdigmonteret med CEE-stik

Kammerovne

Model KE 250S

Cerama KE-S ovne

Kammerovnene i KE-S-serien er konstrueret til at blive anvendt under krævende forhold i industrien, men de er også velegnede til daglig anvendelse på skoler og læreanstalter. Konstruktionen er ikke kun meget robust og har en lang levetid, den er også meget energivenlig. Isoleringen er opbygget i tre lag, og i ovnkammeret er der kun anvendt isolerende kvalitetssten. I den bagerste isolation anvendes de nyeste isoleringsmaterialer, som sikrer en meget høj energiudnyttelse. Hele stålkonstruktionen er ventileret og konstrueret i profiljern beklædt med lakerede plader.

Nøglefunktioner:

- Varmeelementer i sider, bagvæg, dør og bund
- Regulering af varmeelementerne via lydløs elektroniske relæer
- 3-lags høj-effektiv isolering
- Udluftning / kølekanaler i bund og top – betjenes fra ovnens forside
- Meget robust bundplade i siliciumcarbid

KE-S-ovnene leveres som standard med automatik og pladesæt

Cerama KE-S & ELS-Ovne -1320 °C

Type	Volume	Vægt	Effekt kW	Sikring N=Norge	Indvendige mål (b, d, h)	Udvendige mål (b, d, h)	Tilslut-ning	Sætplade	Auto-matik
KE-S 150	149 liter	365 kg	10,5	16A (N=32A)	460x470 x690	800x1050 x1780	3x230/ 400V-N-J	420x400	G20-20
KE-S /ELS 200	197 liter	550 kg	13,2	20A (N=50A)	460x630 x680	800x1250 x1770	3x230/ 400-N-J	430x280 (2 / lag)	G20-20
KE-S 250	259 liter	470 kg	16,5	25A (N=50A)	540x630 x760	870x1210 x1810	3x230/ 400V-N-J	500x280 (2 / lag)	G20-20
KE-S /ELS 330	340 liter	690 kg	22,0	32A (N=63A)	590x720 x800	930x1310 x1840	3x230/ 400V-N-J	500x300 (2 / lag)	G20-20
KE-S /ELS 480	490 liter	800 kg	32,0	50A (N=80A)	640x770 x1020	980x1370 x1930	3x230/ 400V-N-J	600x350 (2 / lag)	G20-20

Model ELS 330S

Cerama ELS-ovne

ELS-ovnene sætter nye standarder for den moderne keramikovn. ELS-ovnene er konstrueret på samme måde som KE-S-ovnene, men er derudover udstyret med udtræksbund som kan fyldes fra 3 sider. – slut med dårlige arbejdsstillinger ved fyldning og tømning af ovnen. ELS Ergo Load System er et avanceret ovnkoncept, som gør fyldningen af ovnen i hverdagen betydeligt lettere og sikrere, og som samtidig er skånsom for ryggen. Takket være den letløbende mekanik kan hele bunden køres ud af denne type ovn, så hele den flade, der skal fyldes, er nemt tilgængelig fra tre sider. På den måde kan ovnen fyldes betydeligt hurtigere og sikrere, man kan opnå en op til 20% bedre udnyttelse af ovnen, og både spare tid og penge til energi og derved sænke omkostningerne til brændingen.

Når ovnen er lukket, fylder den ikke mere end en tilsvarende ovn med fast bund. Der er selvfølgelig også indbygget alle kammerovnens gode egenskaber og funktioner i denne serie.

Alle Cerama kammerovne er CE-mærket og opfylder de nyeste krav og standarder til funktion og sikkerhed.

Gasovne

Model TG80

Topgasovn type TG

Prisgunstige gasovne til reduktionsbrændinger op til 1320 °C. Ovnene leveres med en eller to brændere for tilslutning til Propangas. Brænderene er monteret med flammeovervågning, piezotænding og gasreguleringshane. Temperatur og reduktion styres manuelt. Ovnene leveres som standard med slangetilslutning, digitaltermometer og temperaturføler. Temperaturstyring med, automatik, hjulsæt samt aftrækshætte kan købes som ekstratilbehør.

Fremhævede egenskaber:

- Aftrækshætte for TG-ovne. (Ekstraudstyr)

- 20 kW Downdraft brænder med flammeovervågning, piezo-tænding og gasreguleringshane

Model KG-250A

Kammer-gasovn type KG

Effektive gasovne til reduktionsbrændinger op til 1320 °C. 3-lags isolering med højtemperatur-sten i ovnkammer.Robust stålkonstruktion med rustfrie stålplader og konvektionskanaler i ovnsider. Ovnene leveres med to eller fire brændere for tilslutning, til Propangas. Brænderene er monteret med flammeovervågning, piezotænding og gasreguleringshane. Temperatur og reduktion styres manuelt. Ovnene leveres som standard med slangetilslutning, digitaltermometer og temperaturføler samt rustfri aftrækshætte.

Fremhævede egenskaber:

- Temperaturstyring med programautomatik TC507. (Ekstratilbehør)

Rohde Gasovne -1320 °C

Type	Volume	Vægt	Effekt kW	Brændere stk.	Indvendige mål (b, d, h)	Udvendige mål (b, d, h)	Sætplade
TG 80	95 liter	120 kg	20	1	520x500 x450	870x800 x760	Ø 420
TG 170	204 liter	150 kg	40	2	650x640 x530	1020x930 x830	Ø 550
TG 220	265 liter	180 kg	40	2	650x640 x690	1020x930 x990	Ø 550
TG 270	321 liter	200 kg	40	2	770x640 x690	1130x930 x990	Speciel
KG 250A	259 liter	590 kg	40	2	540x670 x760	1090x1035 x1880 højde er inklusiv hætte	600x500
KG 340A	404 liter	800 kg	80	4	700x760 x760	1510x1240 x1880 højde er inklusiv hætte	550x340 (2 / lag)
KG 500A	500 liter	900 kg	80	4	610x870 x980	1420x1360 x2210 højde er inklusiv hætte	600x400 (2 / lag)
KG 750A	753 liter	1020 kg	80	4	830x890 x1140	1640x1390 x2360 højde er inklusiv hætte	400x400 (4 / lag)
KG 1000A	1012 liter	1250 kg	120	4	830x1050 x1210	1640x1550 x2440 højde er inklusiv hætte	480x400 (4 / lag)

Rakuovne

Rakutønde
Varenummer: 51rakuovntoende

Rakuovnen er fremstillet af en olietønde og har et rumindhold på ca. 100 liter. Isoleringen i side, bund og låg består af keramisk fiber. Låget er monteret, så det kan løftes op og drejes ud til siden. Udvendig/indvendig diameter 60/48 cm - højde 71/56 cm. Bemærk, tønden kan variere i udseende. Leveres med 2 stk. ovnssten og 1 stk. rund ovnplade Ø 38 cm. Rakubrænder, gasslange og regulator kan tilkøbes. Husk altid at opbevare ovnpladen tørt. Digitalt termometer kan tilkøbes, for at følge temperaturen under brænding.

Raku selvbyggersæt
Varenummer: 51Rakuss

Her er muligheden for at erhverve sig en billig Rakuovn. Ovnen leveres usamlet og er lavet af trådvæv, som indvendigt bliver beklædt med keramisk fibermåtte. Denne ovn vejer ikke ret meget og er derfor nem at flytte på. Leveres med 8 stk. ildfaste sten, 1 stk rund ovnplade Ø 28 cm og 3 stk. søjler 10 cm. Rakubrænder, gasslange og regulator kan tilkøbes. Husk altid at opbevare ovnpladen tørt. Digitalt termometer kan tilkøbes, for at følge temperaturen under brænding.

Temperaturføler og kompensationsledning
Varenummer: 54TFNi18i, Temp. føler 18 cm NiCr-Ni
Varenummer: 54KKNi-2S, Komp. ledning m/stik

NiCr-Ni føler - max 1100 °C.

Varenummer: 54TFPt18i, Temp. føler 18 cm Pt.RhPt
Varenummer: 54KKPt-2S, Komp. ledning m/ stik

Pt.PtRh føler - max 1400 °C.

Digitalt termometer
Varenummer: 57T1214009V

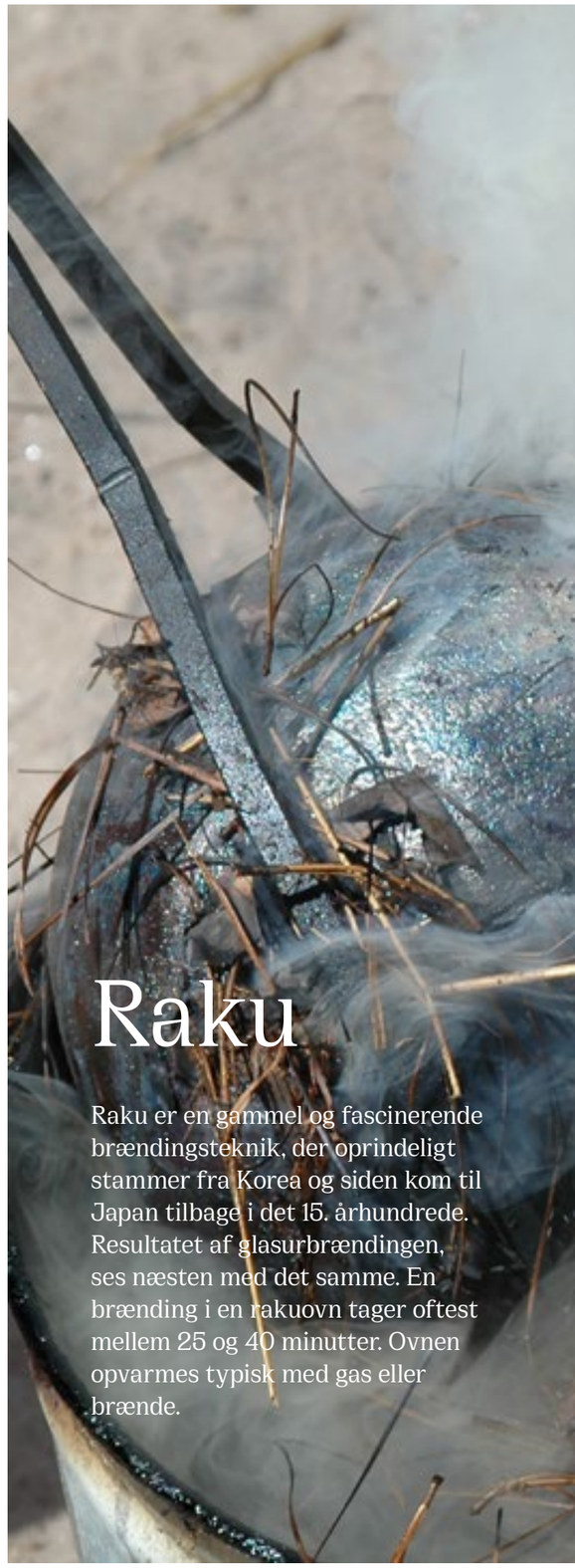
Termometer med oplyst display. Robust og nøjagtigt termometer til batteridrift 9(V). Kan tilsluttes de fleste typer af termoelementer. Leveres med USB-kabel og software. Lang batteri-levetid. Perfekt værktøj til at måle temperaturen i alle typer ovne. Temperaturføler og kabel forbindes til temometret (købes separat).

Rakumeter 9v
Varenummer: 57T12009V, Digitalt termometer
Varenummer: 54RAKU, Temperaturføler 18 cm

Digitaltermometer til visning af temperatur.Passer til temperaturføler type NiCr-Ni Temperaturområde mellem 20 °C og 1100 °C. Temperaturføler 18 cm m/ kabel forbindes til termometret (Købes separat) Termometret leveres incl. 9V batteri, og den er især velegnet til raku- og lertøjs-temperaturer.

Gasbrænder
Varenummer: 51Gasregulator, Gasregulator
Varenummer: 51Gasslange, Gasslange 2,5m
Varenummer: 56Rakubraender, Rakubrænder med keramikindsats

Denne gasbrænder til Raku i støbejern og med en keramikindsats, er helt speciel da den har luftindtag og derfor kan ligges i indgangshullet i rakuovnen. Den udemærker sig også ved at den er lydsvag og nem at regulere. Delene købes separat.



Raku

Raku er en gammel og fascinerende brændingsteknik, der oprindeligt stammer fra Korea og siden kom til Japan tilbage i det 15. århundrede. Resultatet af glasurbrændingen, ses næsten med det samme. En brænding i en rakuovn tager oftest mellem 25 og 40 minutter. Ovnen opvarmes typisk med gas eller brænde.

VIDEN & PASSION
siden
1975

Ovnservice & reservedele

Cerama kan levere reservedele til de fleste ovnmærker og ovntyper. Vi tilbyder også renovering, vedligeholdelse og årlige service.

Vi yder service til alle brofaste områder i Danmark. Vi kan hjælpe med hurtig fremstilling af reservedele og assisterer ofte med montører under installation eller renovering. Vi har egen værkstedstrailer, med værktøj og montageudstyr. Alle servicemontører er erfarne ovnteknikere og kender de fleste ovntyper. Montørerne har gennemgået kurser i brændingsteknik og kan derfor også give instruktion og vejledning i brænding af glas og keramik.

Vi kan bl.a. tilbyde:

- Varmeelementer
- Keramikrør
- Kvartsrør (IR-rør)
- Montageklemmer
- Gennemføringsrør
- Termoelementer
- Guldsikringer
- Relæer
- Kontaktorer
- Automatikker til nye og gamle ovne
- Konverteringsbokse til gamle ovne
- Isoleringssten
- Rillesten
- Keramisk fiber
- Dørpakning
- Fiberlim
- Ovnpropper
- Coating m.m.

Sikkerhedseftersyn på keramikovne

- godkendt af Arbejdstilsynet

Fungerer din keramikovn som den skal?
Er den i forsvarlig stand?
Er du tryg ved at benytte den?
Ved du hvordan du skal betjene den?
Indgår ovnen i Jeres arbejdspladsvurdering?

Cerama kan tilbyde et abonnement på årligt eftersyn af din keramikovn - uanset fabrikat.

Hvis du tegner abonnement på dit årlige eftersyn, vil du hvert år blive kontaktet af Cerama og spurgt om du ønsker, at vi skal udføre eftersyn på din ovn. Abonnementet er ikke bindende - du kan springe over, hvis du ikke ønsker eftersynet det pågældende år.

Eftersynet omfatter følgende:
- Ovnens sikkerhedsfunktioner kontrolleres og afprøves.
- Varmeelementerne kontrolleres og måles igennem.
- Temperaturføler og overtemperatursikringer kontrolleres.
- Visuel kontrol af isolering og dørpakning.
- Styreautomatikken afprøves og justering kontrolleres.

Eftersynet afsluttes ved at montøren udfylder et sikkerheds-og funktionscertifikat, som opsættes i ovnrummet. Certifikatet giver en samlet vurdering af ovnens tilstand. Hvis det er nødvendigt at foretage reparationer eller bruge reservedele, sker det altid efter aftale med dig. Abonnementet betales efter hvert besøg og kan til en hver tid opsiges med en månedes varsel. Som abonnementskunde får du yderligere 10% rabat på reservedele og montørtimer ved evt. reparationer på ovne.

Ceramas Sikkerheds-. og Funktionseftersyn er godkendt af Arbejdstilsynet, som gyldig dokumentation ved APV - arbejdspladsvurdering.

Bullseye glas COE 90

Oplev kunstglasset lokke – det fascinerer med sit lys- og farvedans og intet andet medium fanger spillet så perfekt.

Hos Cerama har vi et stort udvalg af glas af den højeste kvalitet. Vi fører et sortiment af redskaber og kvalitetsovne. Har du brug for rådgivning, sparring og vejledning så er du velkommen til at kontakte os på +45 36 77 22 22 – cerama@cerama.dk

© Bullseye Glass Co

Bullseye basisglas COE 90

I Cerama har vi forhandlet Bullseye glas i mere end 25 år. Vi laver løbende test i vores kursusafdeling og er meget behjælpelige med de problemer vores kunder støder ind i. Vi hjælper gerne med brændingsproblemer og holder flere gange årligt gratis kurser i brændingskurver. Da Cerama også er ovnproducent, er vores brændingskurver ofte meget forskellige fra dem man kan læse om i bøgerne. Vi tager i brændingskurverne også højde for hvad en ovn og dens forskellige dele kan tåle.

Clear, ripple
Varenummer: 9021121101

Clear, basis
Varenummer: 9030121101

Iriseret, pattern
Varenummer: 9032121101

Iriseret, silver
Varenummer: 9037121101

Iriseret, gold
Varenummer: 9038121101

Clear, reed
Varenummer: 9043121101

Iriseret, reed
Varenummer: 9044121101

Accordion
Varenummer: 9045121101

Prismatic
Varenummer: 9047121101

Clear, 6 mm
Varenummer: 9060121101

Tekta, 3 mm
Varenummer: 90831100

Leveres som 61x61 cm.

Tekta, 4 mm
Varenummer: 90861100

Leveres som 61x61 cm.

Tekta, 6 mm
Varenummer: 90891100

Leveres som 61x61 cm.

Circle glass Ø19 cm
Varenummer: 9083191111

Circle glass Ø23 cm
Varenummer: 9083231111

Circle glass Ø31 cm
Varenummer: 9083311111

Bullseye transparente glasplader COE 90

Da glasset er håndrullet er der små luftblærer i pladerne, det giver liv og bliver oftest omtalt som champagnebobler. Alle plader er 3 mm i tykkelsen. Ved en fullfuse vil glasset forsøge at blive 6 mm i tykkelsen. Det er derfor oplagt at lave sine emner i 2 lag.

Reactive ice, clear
Varenummer: 9021121101

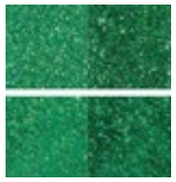
Light orange
Varenummer: 9030121025

Deep plum
Varenummer: 9030121105

Light green
Varenummer: 9030121107

Aquamarine blue
Varenummer: 9030121108

Dark rose brown
Varenummer: 9030121109

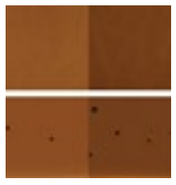


Aventurine green
Varenummer: 9030121112

Deep royal blue
Varenummer: 9030121114

Turquoise blue
Varenummer: 9030121116

Midnight blue
Varenummer: 9030121118



Sienna
Varenummer: 9030121119

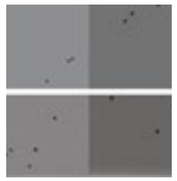
Canary yellow
Varenummer: 9030121120

Red orange
Varenummer: 9030121122

Orange
Varenummer: 9030121125

Chartreuse
Varenummer: 9030121126

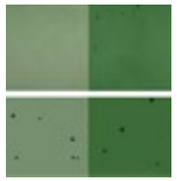
Deep royal purple
Varenummer: 9030121128



Charcoal grey
Varenummer: 9030121129

Medium amber
Varenummer: 9030121137

Aventurine blue
Varenummer: 9030121140



Olive green
Varenummer: 9030121141

Kelly green
Varenummer: 9030121145

Carribbean blue
Varenummer: 9030121164

Coral striker
Varenummer: 9030121205

Fern green
Varenummer: 9030121207

Pink striker
Varenummer: 9030121215

Leaf green
Varenummer: 9030121217

Lilly pad green
Varenummer: 9030121226

Violet striker
Varenummer: 9030121234

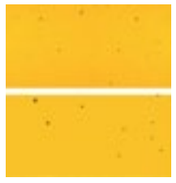
Pine green
Varenummer: 9030121241

Medieval green
Varenummer: 9030121242

Light miniral green
Varenummer: 9030121247

Sunset coral
Varenummer: 9030121305

Cranberry pink
Varenummer: 9030121311



Marigold
Varenummer: 9030121320

Carnelian
Varenummer: 9030121321

Garnet red
Varenummer: 9030121322

Fuchsia
Varenummer: 9030121332

Gold purple
Varenummer: 9030121334

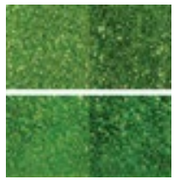
Crystal clear
Varenummer: 9030121401

Light plum
Varenummer: 9030121405

Steel blue
Varenummer: 9030121406

Light aquamarine blue
Varenummer: 9030121408

Light bronze
Varenummer: 9030121409



Light aventurine green
Varenummer: 9030121412

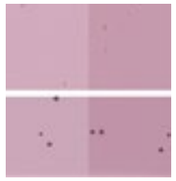
Light sky blue
Varenummer: 9030121414

Light turquoise blue
Varenummer: 9030121416

Emerald green
Varenummer: 9030121417

Tan
Varenummer: 9030121419

Spring green
Varenummer: 9030121426



Light violet
Varenummer: 9030121428

Silver gray
Varenummer: 9030121429

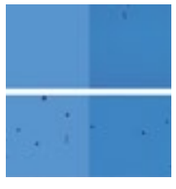
Light amber
Varenummer: 9030121437

Khaki
Varenummer: 9030121439

Lavender
Varenummer: 9030121442

Sea blue
Varenummer: 9030121444

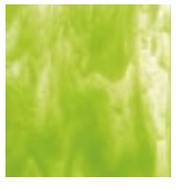
Oregon gray
Varenummer: 9030121449



True blue
Varenummer: 9030121464

Clear/sunflower
Varenummer: 9030122020

Clear, red
Varenummer: 9030122024

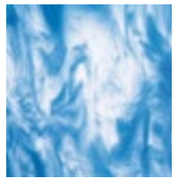


Clear/spring green
Varenummer: 9030122026

Clear/french vanilla
Varenummer: 9030122037

Transparente plader giver dig mulighed, hvor lyset kan være med til at ændre værkets udseende.

Clear/deep cobalt blue
Varenummer: 9030122047



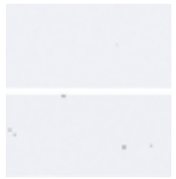
Clear/egyptian blue
Varenummer: 9030122064

Solvei Fischer

Bullseye tintplader COE 90

Bullseye tintplader COE 90

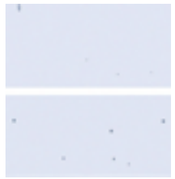
Transparente plader i sarte farver. Pastelfarver opnås ved at ligge en hvid plade under.



Juniper blue
Varenummer: 9030121806

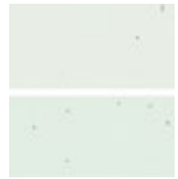
Grass green
Varenummer: 9030121807

Aqua blue
Varenummer: 9030121808



Indigo
Varenummer: 9030121818

Ruby pink
Varenummer: 9030121831



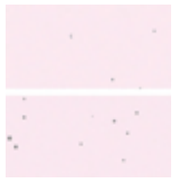
Spruce green
Varenummer: 9030121841

Lavender
Varenummer: 9030121842

Light neo
Varenummer: 9030121844

Brown topaz
Varenummer: 9030121819

Pale yellow
Varenummer: 9030121820



Erbium pink
Varenummer: 9030121821

Burnt scarlet
Varenummer: 9030121823

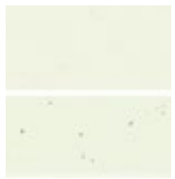
Gray blue
Varenummer: 9030121864

Olivine
Varenummer: 9030121877

Lemon
Varenummer: 9030121920

Copper
Varenummer: 9030121934

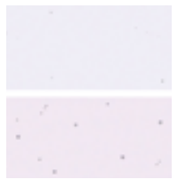
Ruby red
Varenummer: 9030121824



Green tea
Varenummer: 9030121826

Light amber
Varenummer: 9030121827

Grey
Varenummer: 9030121829



Purple blue
Varenummer: 9030121948

Lavender gray
Varenummer: 9030121964

Pine green
Varenummer: 9030121977

Bullseye opale glasplader COE 90

Gennemfarvede plader giver et markant anderledes udtryk end de transparente glasplader. Pladerne er 3 mm i tykkelsen.
Hvis du ligger en transparant basisplade (1101) ovenpå, får du mere dybde i værket og dermed et helt andet udtryk.
Til gengæld er der mindre risiko for at pladen "spiser" separator, hvis du ligger en transparent plade i bunden af dit emne.

Reactive
Varenummer: 9030120009

White
Varenummer: 9030120013

Tomato red
Varenummer: 9030120024

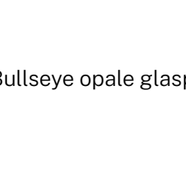
Tangerine orange
Varenummer: 9030120025

Mineral green
Varenummer: 9030120117

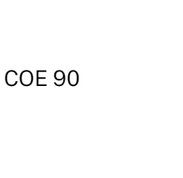
Periwinkle
Varenummer: 9030120118

Canary
Varenummer: 9030120120

Red
Varenummer: 9030120124



Peach cream
Varenummer: 9030120034



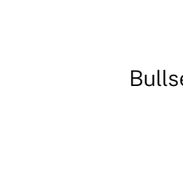
Black
Varenummer: 9030120100

Stiff black
Varenummer: 9030120101

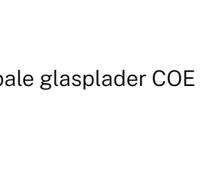
Powder blue
Varenummer: 9030120108

Orange
Varenummer: 9030120125

Spring green
Varenummer: 9030120126



Driftwood gray
Varenummer: 9030120132



Deco gray
Varenummer: 9030120136

Mint green
Varenummer: 9030120112

White
Varenummer: 9030120113

Cobalt blue
Varenummer: 9030120114

Turquoise
Varenummer: 9030120116

Vanilla
Varenummer: 9030120137

Almond
Varenummer: 9030120139

Forest green
Varenummer: 9030120141

Neo-lavender
Varenummer: 9030120142

Lacy white
Varenummer: 9030120143

Teal green
Varenummer: 9030120144

Jade green
Varenummer: 9030120145

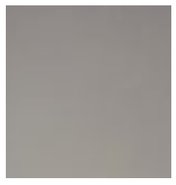
Steel blue
Varenummer: 9030120146

Cobalt blue
Varenummer: 9030120147

Indigo blue
Varenummer: 9030120148

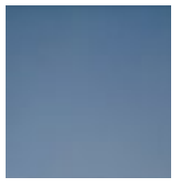
Egyptian blue
Varenummer: 9030120164

Woodland brown
Varenummer: 9030120203



Elephant gray
Varenummer: 9030120206

Willow
Varenummer: 9030120207



Dusty blue
Varenummer: 9030120208

Olive green
Varenummer: 9030120212

Light cyan
Varenummer: 9030120216

Sunflower
Varenummer: 9030120220

Deep red
Varenummer: 9030120224

Pimento red
Varenummer: 9030120225

Slate gray
Varenummer: 9030120236

Translucent white
Varenummer: 9030120243

Hvid tekta 3 mm
Varenummer: 90830113

Pink
Varenummer: 9030120301

Dusty lilac
Varenummer: 9030120303

Salmon pink
Varenummer: 9030120305

Pea pod
Varenummer: 9030120312

Dense white
Varenummer: 9030120313

Marigold
Varenummer: 9030120320

Pumpkin
Varenummer: 9030120321

Plum
Varenummer: 9030120332

Gold purple
Varenummer: 9030120334

Deep gray
Varenummer: 9030120336

Butterscotch
Varenummer: 9030120337

Steel jade
Varenummer: 9030120345

Opaline
Varenummer: 9030120403

Petal pink
Varenummer: 9030120421

Warm white
Varenummer: 9030120920

© Bullseye Glass Co

Bullseye iriserede glasplader COE 90

Pladerne er coatede med en metallisk overflade der er reflekterende i lys.

Black
Varenummer: 9031120100

White
Varenummer: 9031120113

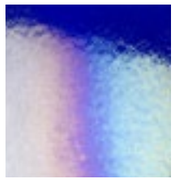
Clear
Varenummer: 9031121101

Deep plum
Varenummer: 9031121105

Light green
Varenummer: 9031121107

Aquamarine
Varenummer: 9031121108

Aventurine
Varenummer: 9031121112

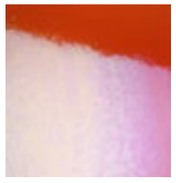


Royal blue
Varenummer: 9031121114

Turquoise
Varenummer: 9031121116

Canary
Varenummer: 9031121120

Red-orange
Varenummer: 9031121122

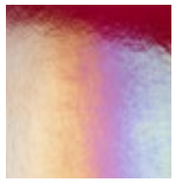


Orange
Varenummer: 9031121125

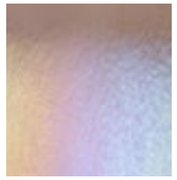
Royal purple
Varenummer: 9031121128

Charcoal
Varenummer: 9031121129

Light pink
Varenummer: 9031121215



Cranberry
Varenummer: 9031121311



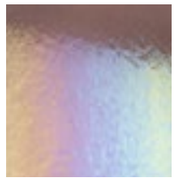
Light plum
Varenummer: 9031121405

Aquamarine
Varenummer: 9031121408

Light bronze
Varenummer: 9031121409

Sky blue
Varenummer: 9031121414

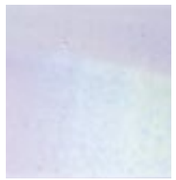
Emerald green
Varenummer: 9031121417



Spring green
Varenummer: 9031121426

Light violet
Varenummer: 9031121428

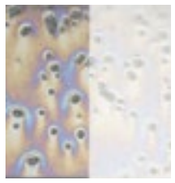
Silver gray
Varenummer: 9031121429



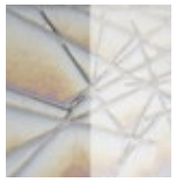
Neo-lavender
Varenummer: 9031121442

Spring green
Varenummer: 9031122026

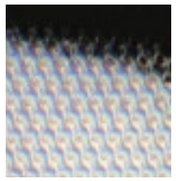
Clear fract
Varenummer: 9031124102



Clear frit
Varenummer: 9031124202

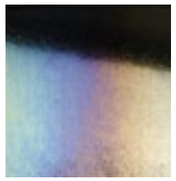


Chopstix
Varenummer: 9031124402



Iriseret, pattern, sort basis
Varenummer: 9032120100

Iriseret, silver, sort basis
Varenummer: 9037120100

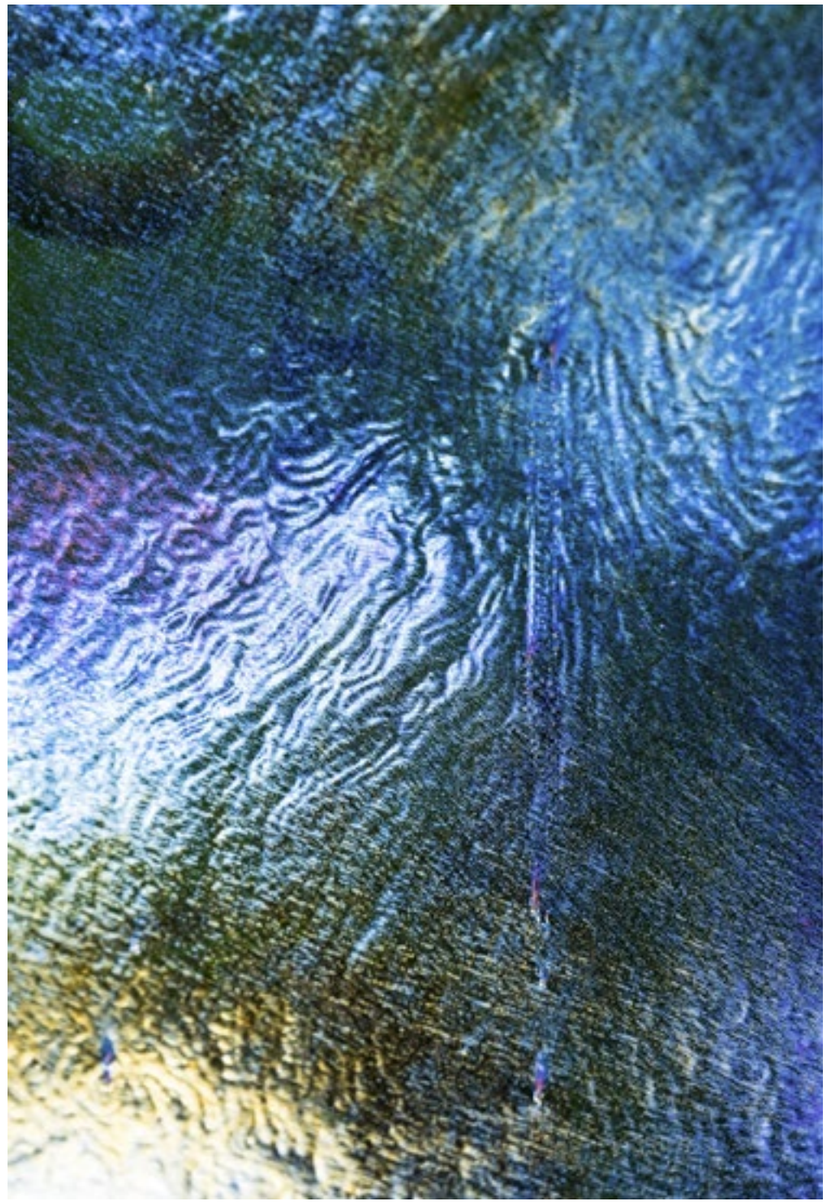


Reed i rainbow, sort basis
Varenummer: 9044120100

Black 6 mm, sort basis
Varenummer: 9060120100

Iriseret, gold, sort basis
Varenummer: 9038120100

Black, reed, sort basis
Varenummer: 9043120100



© Bullseye Glass Co

Bullseye flerfarvede glasplader COE 90

Her er der mulighed for at producere et unikt fad af kun ét stykke glas. Ikke 2 plader er ens, du får derfor så meget design forærende her. Hvis du arbejder med børn og sværhedsgaden ikke må være for høj, kunne dette være en oplagt mulighed til et smukt fad.

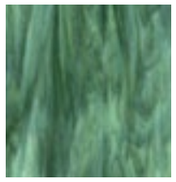
Clear/black
Varenummer: 9030122100

Blue/plum
Varenummer: 9030122105

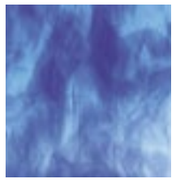
White/green
Varenummer: 9030122107

Powder blue/marine
Varenummer: 9030122108

White/brown
Varenummer: 9030122109



Mint/green
Varenummer: 9030122112



Turquoise/cobalt
Varenummer: 9030122116

Yellow/green
Varenummer: 9030122121

White/orange
Varenummer: 9030122123

Yellow/red
Varenummer: 9030122125

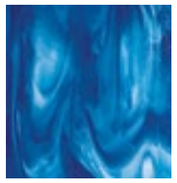
Purple/blue
Varenummer: 9030122128

Grey/white
Varenummer: 9030122129

Clear/white
Varenummer: 9030122130

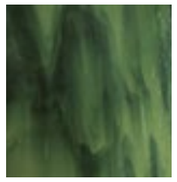
Amber/white
Varenummer: 9030122137

Aventurine blue
Varenummer: 9030122140



Caribbean
Varenummer: 9030122164

Brown/white
Varenummer: 9030122209



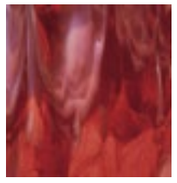
Olive/forrest
Varenummer: 9030122212

White/pink
Varenummer: 9030122302

White/blue
Varenummer: 9030122304

White/pink
Varenummer: 9030122305

White/pink
Varenummer: 9030122310



Pink/white
Varenummer: 9030122311

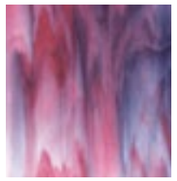
Light turquoise blue
Varenummer: 9030122416

Azure blue/jade green/ neo-lavender
Varenummer: 9030123045

White/orange/ forest green
Varenummer: 9030123123

Brown/ivory
Varenummer: 9030123203

Olive/brown
Varenummer: 9030123212



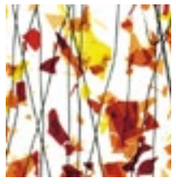
White/purple/pink
Varenummer: 9030123328

White/forest green/ caramel
Varenummer: 9030123501

White/green
Varenummer: 9030124012

White/green
Varenummer: 9030124014

Clear/black
Varenummer: 9030124100



Black/orange
Varenummer: 9030124111

Black/green
Varenummer: 9030124112

White/clear
Varenummer: 9030124113

Black/green
Varenummer: 9030124114

Black/green
Varenummer: 9030124117

Black/white
Varenummer: 9030124118

Black/blue
Varenummer: 9030124119

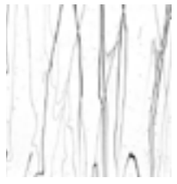
Black/pink
Varenummer: 9030124122

Pink/plum
Varenummer: 9030124128

Clear, blue
Varenummer: 9030124151

Clear, green
Varenummer: 9030124152

Clear, white
Varenummer: 9030124158

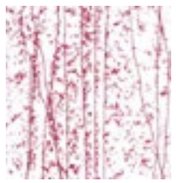


Black/white
Varenummer: 9030124171

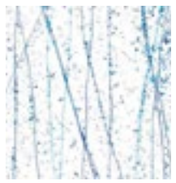
Clear, black
Varenummer: 9030124200

Clear, orange
Varenummer: 9030124211

Clear, lime
Varenummer: 9030124212

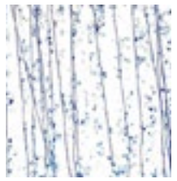


Clear, pink
Varenummer: 9030124215

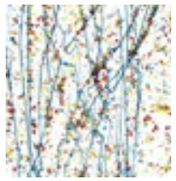


Clear, blue
Varenummer: 9030124216

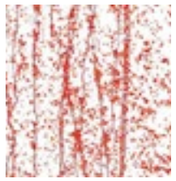
Clear, green
Varenummer: 9030124217



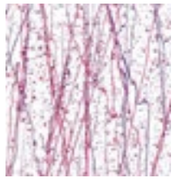
Clear, blue
Varenummer: 9030124219



Clear, blue
Varenummer: 9030124223

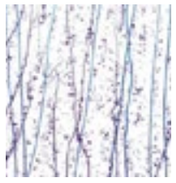


Clear, red
Varenummer: 9030124224



Clear, purple
Varenummer: 9030124234

Clear, vanilla
Varenummer: 9030124237



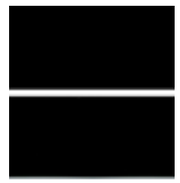
Clear, neo
Varenummer: 9030124242

Black
Varenummer: 9030124400

2 mm bullseye glasplader COE 90

Til f.eks. smykkefremstilling, kan det være praktisk at arbejde med disse ekstra tynde plader. Det er også smart at vælge denne type, når man arbejder i mange lag.

White
Varenummer: 9050120013



Black
Varenummer: 9050120100

White
Varenummer: 9050120113

Turquoise
Varenummer: 9050120116

Red
Varenummer: 9050120124

Vanilla
Varenummer: 9050120137

Clear
Varenummer: 9050121101

Iriserende, clear
Varenummer: 9051121101

Iriserende, silver
Varenummer: 9057121101

Iriserende, gold
Varenummer: 9058120100

Iriserende, gold
Varenummer: 9058121101

Bullseye frits (knust glas) COE 90

Leveres i dåser med 140 g.

Kornstørrelse: Medium, 1,2 - 2,7 mm.

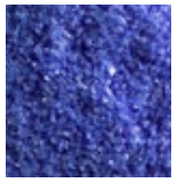
Reactive cloud
Varenummer: 90920140009

Opaque white
Varenummer: 90920140013

Black
Varenummer: 90920140100

Stiff black
Varenummer: 90920140101

White
Varenummer: 90920140113



Cobalt blue
Varenummer: 90920140114

Turquoise blue
Varenummer: 90920140116

Canary yellow
Varenummer: 90920140120

Red
Varenummer: 90920140124

Orange
Varenummer: 90920140125

Spring green
Varenummer: 90920140126

French vanilla
Varenummer: 90920140137

Marzipan, striker
Varenummer: 90920140138

Jade green
Varenummer: 90920140145

Deep cobalt blue
Varenummer: 90920140147

Egyptian blue
Varenummer: 90920140164

Woodland brown
Varenummer: 90920140203

Light cyan
Varenummer: 90920140216

Sunflower yellow
Varenummer: 90920140220

Golden green
Varenummer: 90920140227

Pink
Varenummer: 90920140301

Cinnabar
Varenummer: 90920140309

Marigold yellow
Varenummer: 90920140320

Butterscotch
Varenummer: 90920140337

Petal pink
Varenummer: 90920140421

Reactive ice clear
Varenummer: 90920141009

Pine green
Varenummer: 90920141101

Deep plum
Varenummer: 90920141105

Light green
Varenummer: 90920141107

Aventurine green
Varenummer: 90920141112

Deep royal blue
Varenummer: 90920141114

Turquoise blue
Varenummer: 90920141116

Sienna
Varenummer: 90920141119

Canary yellow
Varenummer: 90920141120

Red-orange
Varenummer: 90920141122

Orange
Varenummer: 90920141125

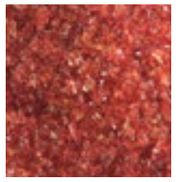
Medium amber
Varenummer: 90920141137

Kelly green
Varenummer: 90920141145

Pine green
Varenummer: 90920141241

Cranberry pink
Varenummer: 90920141311

Carnelian
Varenummer: 90920141321



Garnet red
Varenummer: 90920141322

Fuchsia
Varenummer: 90920141332

Crystal clear
Varenummer: 90920141401

Light aquamarine blue
Varenummer: 90920141408

Light aventurine green
Varenummer: 90920141412

Light sky blue
Varenummer: 90920141414

Light turquoise blue
Varenummer: 90920141416

Emerald green
Varenummer: 90920141417

Spring green
Varenummer: 90920141426

Reactive cloud
Varenummer: 90980140009

Kornstørrelse: powder.

Reactive cloud
Varenummer: 909101400009

Kornstørrelse: fin.

Reactive ice clear
Varenummer: 90980141009

Kornstørrelse: powder.

Reactive ice clear
Varenummer: 909101401009

Kornstørrelse: fin.

Bullseye frits (knust glas) COE 90

Leveres i dåser med 450 g.

Kornstørrelse: Medium 1,2 - 2,7 mm. De fleste af Bullseye frits fås også i kornstørrelse: pulver <=0,2 mm, "fin" 0,2-1,2 mm, "grov" 2,7-5,2 mm.

Reactive cloud
Varenummer: 90920450009

Tomato red
Varenummer: 90920450024

Tangerine orange
Varenummer: 90920450025

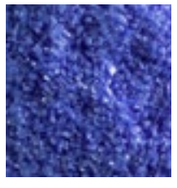
Light peach cream
Varenummer: 90920450034

Black
Varenummer: 90920450100

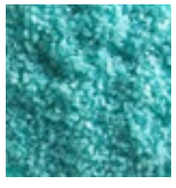
Powder blue
Varenummer: 90920450108

Mint green
Varenummer: 90920450112

White
Varenummer: 90920450113



Cobalt blue
Varenummer: 90920450114



Turquoise blue
Varenummer: 90920450116

Canary yellow
Varenummer: 90920450120

Red
Varenummer: 90920450124

Orange
Varenummer: 90920450125

Spring green
Varenummer: 90920450126

Driftwood gray
Varenummer: 90920450132

Deco gray
Varenummer: 90920450136

French vanilla
Varenummer: 90920450137

Marzipan, striker
Varenummer: 90920450138

Neo-lavender
Varenummer: 90920450142

Teal green
Varenummer: 90920450144

Jade green
Varenummer: 90920450145

Steel blue
Varenummer: 90920450146

Deep cobalt blue
Varenummer: 90920450147

Egyptian blue
Varenummer: 90920450164

Woodland brown
Varenummer: 90920450203

Light cyan
Varenummer: 90920450216

Sunflower yellow
Varenummer: 90920450220

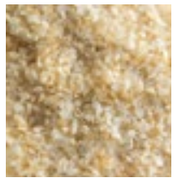
Deep red
Varenummer: 90920450224

Pimento red-orange
Varenummer: 90920450225

Pink
Varenummer: 90920450301

Dusty lilac
Varenummer: 90920450303

Salmon pink
Varenummer: 90920450305



Cinnabar
Varenummer: 90920450309

Dense white
Varenummer: 90920450313

Marigold yellow
Varenummer: 90920450320

Pumpkin orange
Varenummer: 90920450321

Petal pink
Varenummer: 90920450421

Reactive ice clear
Varenummer: 90920451009

Clear
Varenummer: 90920451101

Deep plum
Varenummer: 90920451105

Light green
Varenummer: 90920451107

Aquamarine blue
Varenummer: 90920451108

Dark rose brown
Varenummer: 90920451109

Aventurine green
Varenummer: 90920451112

Deep royal blue
Varenummer: 90920451114

Turquoise blue
Varenummer: 90920451116

Midnight blue
Varenummer: 90920451118

Canary yellow
Varenummer: 90920451120

Red-orange
Varenummer: 90920451122

Orange
Varenummer: 90920451125

Deep royal purple
Varenummer: 90920451128

Charcoal gray
Varenummer: 90920451129

Medium amber
Varenummer: 90920451137

Olive green
Varenummer: 90920451141

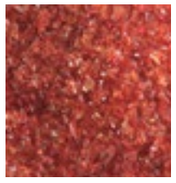
Kelly green
Varenummer: 90920451145

Light pink, striker
Varenummer: 90920451215

Pine green
Varenummer: 90920451241

Cranberry pink
Varenummer: 90920451311

Marigold yellow
Varenummer: 90920451320



Garnet red
Varenummer: 90920451322

Crystal clear
Varenummer: 90920451401

Light plum
Varenummer: 90920451405

Steel blue
Varenummer: 90920451406

Light aquamarine blue
Varenummer: 90920451408

Light bronze
Varenummer: 90920451409

Light aventurine green
Varenummer: 90920451412

Light sky blue
Varenummer: 90920451414

Emerald green
Varenummer: 90920451417

Spring green
Varenummer: 90920451426

Light violet
Varenummer: 90920451428

Light silver gray
Varenummer: 90920451429

Light amber
Varenummer: 90920451437

Neo-lavender
Varenummer: 90920451442

True blue
Varenummer: 90920451464

Juniper blue, tint
Varenummer: 90920451806

Grass green, tint
Varenummer: 90920451807

Aqua blue, tint
Varenummer: 90920451808

Indigo, tint
Varenummer: 90920451818

Pale yellow, tint
Varenummer: 90920451820

Erbium pink, tint
Varenummer: 90920451821

Burnt scarlet, tint
Varenummer: 90920451823

Green tea, tint
Varenummer: 90920451826

Medium amber, tint
Varenummer: 90920451837

Spruce green, tint
Varenummer: 90920451841

Tilbehør til glaspulver

Strødåse
Varenummer: 4450

50 grams strødåse til pulver.

Spartel
Varenummer: 4493

Spartel bred model, til blanding af farver.

Spartel
Varenummer: 4492

Spartel smal model, til blanding af farver.

Sigte til glaspulver
Varenummer: 4154

Uundværligt stykke værktøj hvis du bruge glaspulver/frits.
Virker fantastisk når du vil bruge krakkeleringsteknik.

Bullseye confetti COE 90

Papirstynde stykker blæst glas anvendes til dekorering. Skaber fine skyggeffekter ved at ligge i forskellige tykkelser. Findes i dåser af 50 g og 450 g.

Black
Varenummer: 90040100

White
Varenummer: 90040113

Cobalt blue
Varenummer: 90040114

Leaf green
Varenummer: 90040117

Canary yellow
Varenummer: 90040120

Red
Varenummer: 90040124

Orange
Varenummer: 90040125

Pink
Varenummer: 90040301

Marine blue
Varenummer: 90041108

Aventurine green
Varenummer: 90041112

Purple
Varenummer: 90041128

Cranberry pink
Varenummer: 90041311

Aventurine
Varenummer: 90041412

Mini mix, 225 g
Varenummer: 90048418

Værkstedstips

01.
En glas workshop eller andet skæreunderlag er afgørende for gode resultater. Derudover skal du bruge en glasskærer og skæreolie.

02.
Det er en god idé at vente med at købe en masse værktøj og tilbehør, til du har fundet ud af hvad du har lyst til at arbejde med. Ellers kan man hurtigt købe sig fattig i værktøj man aldrig kommer til at bruge.

03.
Da forskellige producenter laver glas med forskellig udvidelseskoifficient (COE), er det en god ide, at bestemme sig for et system (f.eks. Bullseye) at have i værkstedet. På den måde undgår man sprængte emner fordi man har fået blandet 2 systemer sammen.

04.
Tag et basiskursus i glasfremstilling (f.eks. et fusing-kursus). På den måde undgår du de fejl, der både er ærgerlige og koster penge, som de fleste starter med at begå.

Bullseye stringers COE 90

Længde ca 45 cm. Leveres i rør.

Reactive cloud, Ø 1 mm
Varenummer: 90070009

Opaque white, Ø 1 mm
Varenummer: 90070013

Tomato red, Ø 1 mm
Varenummer: 90070024

Opaque white, Ø 1 mm
Varenummer: 90070100

Powder blue, Ø 1 mm
Varenummer: 90070108

White, Ø 1 mm
Varenummer: 90070113

Cobalt blue, Ø 1 mm
Varenummer: 90070114

Turquoise blue, Ø 1 mm
Varenummer: 90070116

Canary yellow, Ø 1 mm
Varenummer: 90070120

Red, Ø 1 mm
Varenummer: 90070124

Orange, Ø 1 mm
Varenummer: 90070125

Spring green, Ø 1 mm
Varenummer: 90070126

Deco gray, Ø 1 mm
Varenummer: 90070136

French vanilla, Ø 1 mm
Varenummer: 90070137

Neo-lavender, Ø 1 mm
Varenummer: 90070142

Jade green, Ø 1 mm
Varenummer: 90070145

Steel blue, Ø 1 mm
Varenummer: 90070146

Deep cobalt blue, Ø 1 mm
Varenummer: 90070147

Egyptian blue, Ø 1 mm
Varenummer: 90070164

Sunflower yellow, Ø 1 mm
Varenummer: 90070220

Pink, Ø 1 mm
Varenummer: 90070301

Burnt orange, Ø 1 mm
Varenummer: 90070329

Gold purple, Ø 1 mm
Varenummer: 90070334

Petal pink, Ø 1 mm
Varenummer: 90070421

Reactive ice clear, Ø 1 mm
Varenummer: 90071009

Clear, Ø 1 mm
Varenummer: 90071101

Light green, Ø 1 mm
Varenummer: 90071107

Dark rose brown, Ø 1 mm
Varenummer: 90071109

Aventurine green, Ø 1 mm
Varenummer: 90071112

Deep royal blue, Ø 1 mm
Varenummer: 90071114

Turquoise blue, Ø 1 mm
Varenummer: 90071116

Deep royal purple, Ø 1 mm
Varenummer: 90071128

Charcoal gray,
Ø 1 mm
Varenummer: 90071129

Medium amber,
Ø 1 mm
Varenummer: 90071137

Olive green,
Ø 1 mm
Varenummer: 90071141

Kelly green,
Ø 1 mm
Varenummer: 90071145

Violet striker,
Ø 1 mm
Varenummer: 90071234

Sunset coral,
Ø 1 mm
Varenummer: 90071305

Cranberry pink,
Ø 1 mm
Varenummer: 90071311

Light bronze,
Ø 1 mm
Varenummer: 90071409

Emerald green,
Ø 1 mm
Varenummer: 90071417

Spring green,
Ø 1 mm
Varenummer: 90071426

Light silver gray,
Ø 1 mm
Varenummer: 90071429

Neo-lavender,
Ø 1 mm
Varenummer: 90071442

Stringers, mixed,
1 mm
Varenummer: 90078418

Reactive cloud,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720009

Tomato red,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720024

Black,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720100

Powder blue,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720108

Mint green,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720112

White,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720113

Cobalt blue,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720114

Turquoise blue,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720116

Canary yellow,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720120

Red,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720124

Orange,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720125

Spring green,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720126

Deco gray,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720136

French vanilla,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720137

Neo-lavender,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720142

Teal green,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720144

Jade green,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720145

Steel blue,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720146

Deep cobalt blue,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720147

Egyptian blue,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720164

Sunflower yellow,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720220

Pink,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720301

Gold purple,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720334

Reactive ice clear,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721009

Clear,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721101

Light green,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721107

Aquamarine blue,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721108

Dark rose brown,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721109

Aventurine green,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721112

Deep royal blue,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721114

Turquoise blue,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721116

Canary yellow,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721120

Deep royal purple,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721128

Charcoal gray,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721129

Medium amber,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721137

Violet striker,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721234

Sunset coral,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721305

Cranberry pink,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721311

Light aquamarine blue,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721408

Light bronze,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721409

Light aventurine green,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721412

Light sky blue,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721414

Emerald green,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721417

Spring green,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721426

Light silver gray,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721429

Neo-lavender,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721442

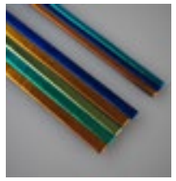
Aqua blue tint,
Ø 2 mm
Varenummer: 900721808

Dense white,
Ø 2 mm
Varenummer: 900720313

Stringers, mixed,
2 mm
Varenummer: 900728418

Bullseye dichroic COE 90

Et glas med forbløffende effekter. Med sine mange anvendelsesmuligheder, er dichroic et sikkert valg, når der skal udvikles smykker. Som blikfang på slumpede fade og figurer er dichroic også et fantastisk spændende produkt. Dichroic kan bruges med og uden transparante glas på toppen. Prøv dig frem og du vil opdage hvor mange dekoreringsmuligheder du får med dette specielle coatede glas.



Dichroic perlestang
Varenummer: 9001000960 - bred sort
Varenummer: 9001000930 - smal sort

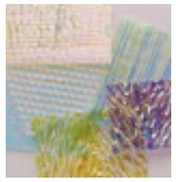
Dichroic perlestang
Varenummer: 901101096 - bred clear
Varenummer: 9011010930 - smal clear

Dichroic stringers, 10 stk.
Varenummer: 90700100

Dichroic stringers, 5 stk.
Varenummer: 90701101

Assorterede, små
Varenummer: 9011

Transparante/klar bund.
Ca. 4x4 cm.



Assorterede, store
Varenummer: 9013

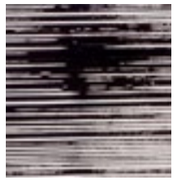
Transparante/klar bund

Red
Varenummer: 901801

Transparent/klar bund.
Ca. 10x6 cm.

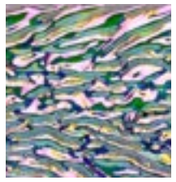
Silver
Varenummer: 901802

Transparent/klar bund.
Ca. 10x6 cm.



Silver
Varenummer: 901803

Transparante/klar bund.
Ca. 10x6 cm.



Bright magenta
Varenummer: 901804

Transparante/klar bund.
Ca. 10x6 cm.

Hearts, gold
Varenummer: 901921

Transparante/klar bund.
Ca. 10x6 cm.

Hearts, gold to greenish
Varenummer: 901923

Transparante/klar bund.
Ca. 10x6 cm.

Assorterede, små stykker
Varenummer: 9001

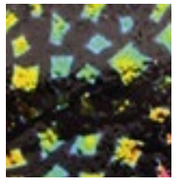
Sort bund. Ca. 4x4 cm.

Assorterede, mellem stykker
Varenummer: 9002

Sort bund. Ca. 7,5x4 cm.

Assorterede, store stykker
Varenummer: 9003

Sort bund. Ca. 10x6 cm.



Borderline pattern
Varenummer: 900708

Sort bund. Ca. 10x6 cm.

Mix, assorterede mønstre
Varenummer: 9008

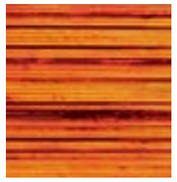
Sort bund. Assorterede størrelser.

Silver
Varenummer: 900821

Sort bund. Ca. 10x6 cm.

Silver
Varenummer: 900823

Sort bund. Ca. 10x6 cm.



Red/orange
Varenummer: 900825

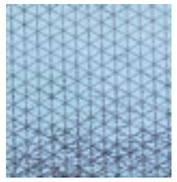
Sort bund. Ca. 10x6 cm.

Mix, assorterede, batik
Varenummer: 9009

Sort bund. Assorterede størrelser.

Hearts, silver
Varenummer: 900926

Sort bund. Ca. 10x6 cm.

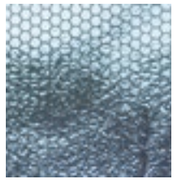


Triangles, bright blue
Varenummer: 900934

Sort bund. Ca. 10x6 cm.

Small bricks, turquoise
Varenummer: 900947

Sort bund. Ca. 10x6 cm.



Honeycomb, cyan
Varenummer: 900965

Sort bund. Ca. 10x6 cm

Honeycomb, silver
Varenummer: 900966

Sort bund. Ca. 10x6 cm

Bullseye dichroic COE 90

Bullseye perlestænger COE 90

Bullseye perlestænger er ca. 43 cm lange og 4-6 mm i diameter. Leveres som opale og transparante. Stængerne sælges stykvis.

Woodland brown
Varenummer: 0203

White opal
Varenummer: 0013

Black opal
Varenummer: 0100

Light peach cream
Varenummer: 0034

Power blue opal
Varenummer: 0108

Mint green opal
Varenummer: 0112

Cobalt blue opal
Varenummer: 0114

Turquoise blue opal
Varenummer: 0116

Canary yellow opal
Varenummer: 0120

Red opal
Varenummer: 0124

Orange opal
Varenummer: 0125

Spring green opal
Varenummer: 0126

Nougat opal
Varenummer: 0127

Deco gray opal
Varenummer: 0136

French vanilla opal
Varenummer: 0137

Neo-lavender opal
Varenummer: 0142

Teal green opal
Varenummer: 0144

Jade green opal
Varenummer: 0145

Deep cobalt blue opal
Varenummer: 0147

Egyptian blue opal
Varenummer: 0164

Sunflower yellow opal
Varenummer: 0220

Translucent white opal
Varenummer: 0243

Pink opal
Varenummer: 0301

Pea pod opal
Varenummer: 0312

Dense white opal
Varenummer: 0313

Pumpkin orange opal
Varenummer: 0321

Burnt orange opal
Varenummer: 0329

Gold purple opal
Varenummer: 0334

Petal pink opal
Varenummer: 0421

Tomato red opal
Varenummer: 0024

Clear transparent
Varenummer: 1101

Light green transparent
Varenummer: 1107

Deep royal blue transparent
Varenummer: 1114

Turquoise blue transparent
Varenummer: 1116

Yellow transparent, 6 stk.
Varenummer: 1120

Red transparent
Varenummer: 1122

Medium amber transparent
Varenummer: 1137

Light Fuchia transparent
Varenummer: 1232

Cranberry sapphirine transparent
Varenummer: 1342

Light aqua blue transparent
Varenummer: 1408

Light sky blue transparent
Varenummer: 1414

Emerald green transparent
Varenummer: 1417

Spring green transparent
Varenummer: 1426

Light silver gray transparent
Varenummer: 1429

Neo-lavender transparent
Varenummer: 1442

Pale sky blue transparent
Varenummer: 1514

Blue lustre transparent
Varenummer: 1714

Coral orange tints transparent
Varenummer: 1834

Rhubarb pink/green transparent
Varenummer: 1859

Hot pot

Med Hot pot kan du lave mindre glasarbejder i din mikrobølgeovn. Flotte smykker, små figurer, brocher, bordkort – kun fantasien sætter grænse

Hot pot maxi
Varenummer: 9501

Indsats til fusing af mindre stykker glas i mikrobølgeovn. Indsatsen består af 2 dele, en overdel belagt indvendigt med et materiale, der i mikroovnen bliver rødglødende, og kan nå op på temperaturer på ca. 900 °C. Brændetid afhænger af effekten på din mikroovn, men ca. 8 min. Husk at bruge fiberpapir i indsatsen. Diameter indvendig: 10 cm

Hot pot tips

01.
Læg fiberpapir ind i din Hot pot. Skær glasset til og vask det under den varme hane (ingen sæbe).

02.
Læg dit design på fiberpapiret. Det er vigtigt at fiberpapiret er 1 til 2 cm større end glasemnet.

03.
Sæt Hot potten forsigtigt ind i mikroovnen og start den på fuld effekt.

04.
Når det lille hul i låget lyser orange, er der så varmt i Hot potten, at emnet er færdigt.

05.
Sluk ovnen og lad Hot potten stå til den er helt afkølet. Du må ikke åbne den når den er varm.

06.
Når den er helt kold, åbnes Hot pot.

Værktøj

Diamantsvamp
Varenummer: 44262 - rød, fin
Varenummer: 44268 - sort, grov
Varenummer: 44270 - gul, superfin
Varenummer: 44271 - grøn, supergrov

Glasskærer
Varenummer: 44211 - smalt skærehoved

I denne selvsmørende kvalitetsglasskærer påfyldes skæreolie i skaftet. Når skæreren trykkes mod glasset, siver olien ned på skærehjulet. Indfyldningsskruen løsnes før og lukkes efter brug. Løst skærehoved kan købes på varenummer 442111 - Bredt og 442113 - Smalt

Glasskærer
Varenummer: 44215 - bredt skærehoved

Denne selvsmørende glasskærer har et drejeligt skærehoved. Den vejer mindre end glasskærer 44211 og er derfor lettere at håndtere. Reservoiret til skæreolien er gennemsigtigt, så man kan se, hvor meget skæreolie man har tilbage i glasskæreren.

Glasskærer
Varenummer: 44209 - bredt skærehoved

I denne selvsmørende kvalitetsglasskærer påfyldes skæreolie i skaftet. Når skæreren trykkes mod glasset, siver olien ned på skærehjulet. Indfyldningsskruen løsnes før og lukkes efter brug.

Højtemperatur pen til glas - hvid
Varenummer: 44251

Bruges til markering og nummerering af glasprøver. Tåler brænding over 800 °C. Bør opbevares i køleskab.

Saksetang med pose
Varenummer: 46227

Uundværlig til at klippe glasperlestænger over med. En solid og stærk saksetang. Muligt at påsætte en praktisk fiberpose til de afklippede perlestykker. Ekstradele kan købes på varenummer 462272 - ekstra stålbøjle, 462273 - ekstra pose og 462271 - ekstra skærehjul

Rundskærer
Varenummer: 44214 - 60 cm

Denne sugekop giver en særlig god hæfteevne på glas med ujævn overflade. Rundskæreren har 6 drejelige skærehjul. Skærehjulet dyppes jævnligt i skæreolien under brug.

Glasskærer ergonomisk
Varenummer: 44218

Behagelig at holde og let at bruge. God for begyndere eller dem med begrænset hånd-og fingerstyrke. Selvsmørende.

Knæktang med skrue
Varenummer: 44226

Tangens underkæbe buer op på midten. Overkæben følger underkæbens bue, hvilket knækker glasset i en præcis lige linie. Stilleskruen sikrer et ensartet tryk på glasset når det knækkes. Ekstradele kan købes på varenummer 442261 - ekstra plastkæber.

Knæktang plast
Varenummer: 44222

Tangen arbejder i forlængelse af snittets længderetning. Ekstradele kan købes på varenummer 442221 - ekstra plastkæber.

Bræktang
Varenummer: 44203

Bruges til at brække uønskede kanter af glas op til 4 mm. Tangen er 10 mm bred med fjeder.

Bræktang
Varenummer: 442010

En kraftig bræktang der kan brække overskydende kanter af glas op til 9 mm tykkelse. Tangen er 21 mm bred og er til glas på 2-9 mm.

Ildfast tråd
Varenummer: 57912 - 1,2 mm
Varenummer: 57918 - 1,8 mm
Varenummer: 57924 - 2,24 mm

Sælges metervis.

Saksetang
Varenummer: 46110

Uundværlig til at klippe glasperlestænger over med. De gummibelagte håndtag giver et sikkert behageligt greb. Tangen er 20 cm lang. Ekstradele kan købes på varenummer 461101 - hjul til saksetang.

Aluminium lineal
Varenummer: 442600

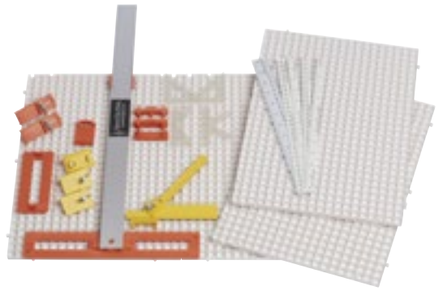
På linealens bagside er påklæbet en stribe filt, som får linealen til ikke at glide på glasset.Ridser ikke. Hul i den ene ende giver mulighed for at hænge linealen på en fast plads. Linealen er 60 cm lang.

Extra lang lineal
Varenummer: 44234

Denne kraftige og lange skærelineal anvendes når flere workshop-skæreplader kobles sammen. Skærelinealen er 79,5 cm lang.

Transparente gummidupper
Varenummer: 44147 - 7 mm, 144 stk
Varenummer: 441410 - 10 mm, 56 stk

Dupperne, som er selvklæbende, benyttes under glasdesign, som ellers kunne ridse underlaget.



Workshop
Varenummer: 44231

Workshoppen er et uundværligt stykke værktøj når der arbejdes med glas. Skærepladen består af 4 gitterbunde på hver 28,5x40 cm som sættes sammen til en plade, hvor alle glassplinterne fra skæringen opsamles, således at der kan arbejdes med glas i lokaler, hvor der også foregår andre aktiviteter. Til skærepladen medfølger et komplet sæt af indstillelige stopklodser, fastlåst skærelineal og diverse hjælpeværktøjer. Bundlinial / Måleliste Reservedel til workshoppen kan købes på varenummer 44233.

Glas workshop bund
Varenummer: 44232

Hvis der er brug for meget plads mens der arbejdes med glasset, kan man tilkoble en ekstra bund i forlængelse af glasworkshoppens normale bund. 4 plader af 28,5x40 cm.

Diamantfil
Varenummer: 44283 - rund
Varenummer: 44284 - flad

Beskyttelsebrille klar
Varenummer: 44353

Denne beskyttelsesbrille bruges ved al slibning og skæring af glas.

Glasknuser
Varenummer: 44156

Glasknuseren er et praktisk værktøj, hvis du har mange glasrester og gerne vil omdanne disse til knust glas, som du kan bruge til dekoration eller til at støbe noget i en af vores mange glasstøbeforme. Vi anbefaler at der bruges sikkerhedsbriller når glasknuseren anvendes.

Afdækningstape
Varenummer: 4443, 3 mm - 33 meter
Varenummer: 4446, 6 mm - 33 meter
Varenummer: 4449, 9 mm - 33 meter

Blødt og elastisk. Bruges til afdækning af floatglas, når der sprøjtes med glasfarver eller ved sandblæsning.

Sigter til knust glas
Varenummer: 44157

Der er 4 forskellige sigter i et sæt. Alle 4 har forskellige netstørrelse - fra fint til groft.

Mandrel
Varenummer: 46102 - 2 mm

Bruges ved drejning af perler. Bruges også som holder til glasfigurer. Længde: ca. 27 cm. Sælges stykvis.

Slumpingforme

Der er uendelig mange muligheder for at lave et helt unikt design. Det er hovedsagelig kun fantasien der sætter grænserne. Disse slumpingforme er de fineste på det kommercielle marked. Formen er støbt af en speciel lertype, som har en utrolig glat overflade, og som er velegnet til separator. Når du skal fjerne gammel separator fra din slumpingform, kan du bruge den grove side af en tør køkkensvamp til at slibe med. Det støver meget, så det er en fordel at stå udendørs. Brug altid støvmaske ved slibning. Når det gamle separator er slebet af, kan du påføre ny separator.

Slumpingform rund
Varenummer: 44421

30 Ø x 2 cm.

Slumpingform firkantet
Varenummer: 44425 / 44426

11x11x1 cm / 22x22x1,5 cm.

Slumpingform rund
Varenummer: 44438

27 Ø x 7,0 cm.

Slumpingform rund
Varenummer: 44447

30 Ø x 8 cm.

Slumpingform firkantet
Varenummer: 44459 - 8x8x1,5 cm
Varenummer: 44460 - 13x13x2,7 cm
Varenummer: 44461 - 15x15x2,5 cm

Slumpingform firkantet
Varenummer: 44463 - 8x8x1 cm
Varenummer: 44465 - 15x15x2 cm

Slumpingform oval
Varenummer: 44468

37x15x3,5 cm.

Slumpingform rund
Varenummer: 44484

17 Ø x 4 cm.

Slumpingform rund
Varenummer: 44487

18,5 Ø x 5 cm.

Slumpingform firkantet
Varenummer: 44618

9x9x2 cm.

Slumpingform firkantet
Varenummer: 44626

15,5x15,5x1,9 cm.

Slumpingform rektangulær
Varenummer: 44630

31x19x4 cm.

Slumpingform oval
Varenummer: 44634

28x11x 2,7 cm.

Slumpingform rund
Varenummer: 44636

40 Ø x 10 cm.

Slumpingform rund
Varenummer: 44637

21 Ø x 4 cm.

Slumpingform rund
Varenummer: 44422

25 Ø x 3 cm.

Slumpingform rund
Varenummer: 44423

22,5 Ø x 2,5 cm.

Brændekurver

Husk at alle ovne brænder forskelligt, hvorfor en brændekurve kan fungere rigtig godt i en ovn mens den ikke fungerer særlig godt i en anden ovn. Vær opmærksom på at toptemperaturen og holdetiden på toptemperaturen afhænger af hvilken form man ønsker at slumpe i/over og at temperaturen er vejledende.

NEDENFOR SES EN STANDART BRÆNDEKURVE TIL BRUG VED SLUMPING HVOR GLASSET MAKSIMALT ER 20X20X0,6 CM. DETTE ER EN STANDART BRÆNDEKURVE OG SKAL ALTID TESTES I FORHOLD TIL DEN OVN DER BRUGES, DA ALLE OVNE BRÆNDER FORSKELLIGT.

Slumping i bullseye glas

Step	°C i timen	Toptemperatur	Holdtid på toptemperatur i min
Step 1	150	600	0
Step 2	250	720	0,05
Step 3	Max.	520	90
Step 4	20	400	0/slut

NEDENFOR SES ET EKSEMPEL PÅ EN STANDART BRÆNDEKURVE, TIL BRUG FOR STØBEFORME.

Brændekurve til knust Bullseye glas i støbeformene

Step	°C i timen	Toptemperatur	Holdtid på toptemperatur i min
Step 1	150	660	30
Step 2	250	775	60
Step 3	Max.	520	120
Step 4	20	400	0/slut

Brugertips

01.
Før den nye slumpingform tages i brug, skal den præpareres med separator for at undgå at glasset hænger fast i formen. Brug en fyldig pensel f.eks. Haikpensel 44254 til at påføre to til tre tynde lag separator, påfør hvert lag i en ny retning. Efter den sidste påføring skal formen tørres. Det kan man blandt andet gøre ved at bruge et ovntørringsprogram, 100 °C i timen til 600 °C Er formen ikke ny, tjek da, at der er tilstrækkeligt separator på din form inden du starter din brænding, således at du ikke risikerer at glasset sætter sig fast i formen.

02.
Sørg for at der er huller i bunden af din form, for at luft mellem glasset og formen kan komme ud under brændingen. Således undgår du, at få uønskede bobler i dit glas. Det er en god ide at hæve formen en smule fra ovnpladen med små stykker fiber eller stabelklodser. Herved vil luften mellem form og glas kunne komme ud under formen under brændingen.

03.
Sørg altid for at din form er gennemtør inden du starter din slumping, ellers risikerer du at der “blæses” uønskede bobler i dit glas under brændingen, da vand bliver til damp når det varmes op og vil forsøge at kommer op gennem glasset, hvis det ikke har andre “flugtveje”.

Board, ceraform og separator

Board
Varenummer: 44129621 - 9 mm, 62x50 cm
Varenummer: 441225621 - 25 mm, 62x50 cm

Benyttes som formmateriale. Board til Bullseye glas udglødes ved 850 °C før brug. Brug støvmaske og udsugning ved arbejde med board. Ved størrelser over 30x30 cm sættes vægt, f.eks. søjler, i hjørnerne for at hindre opbukning. Udglødning foretages på ovnens bund - ej på silimanitplader.

Ceraform
Varenummer: 4412415 - 15 mm, 50x33 cm
Varenummer: 4412420 - 20 mm, 50x33 cm
Varenummer: 4412425 - 25 mm, 60x50 cm
Varenummer: 4412450 - 50 mm, 60x50 cm

Er en hårdt presset plade, som er fiberfri. Den kan bearbejdes med samme værktøj som boardpladerne. Udhuling af pladerne sker lettest ved at blødgøre stedet med vand. Udglødes før brug. Smøres med separator før slumping. Er velegnet til undervisnings-brug.

Fiberpapir
Varenummer: 44101 - tyndt (52,5x52,5 cm)
Varenummer: 44102 - tyndt (1 rulle 105 cmx76,2 m)
Varenummer: 441150 - 1 mm, 50x61 cm
Varenummer: 4411120 - 1 mm, 5 m^2
Varenummer: 4412250 - 2 mm, 50x60 cm
Varenummer: 4412120 - 2 mm, 3 m^2
Varenummer: 4412350 - 3 mm, 50x60 cm
Varenummer: 441450 - 4 mm, 50 60 cm

Benyttes som separator mellem ovnplader og glas.

Separator nr. 5
Varenummer: 44151

Sælges i poser med 2 eller 5 kg pulver. Giver en meget glat overflade. Blandingsforhold: 4 dele vand og 1 del separator. Smøres på i 3-4 lag. Hvis man kun smører 1 lag på, kan man bruge blandingsforhold 2 til 1.Det er velegnet til alle glastyper.

Haikpensel til separator
Varenummer: 44254

Bred (14cm) pensel med bløde hår, som understøtter en jævn påføring af separator.

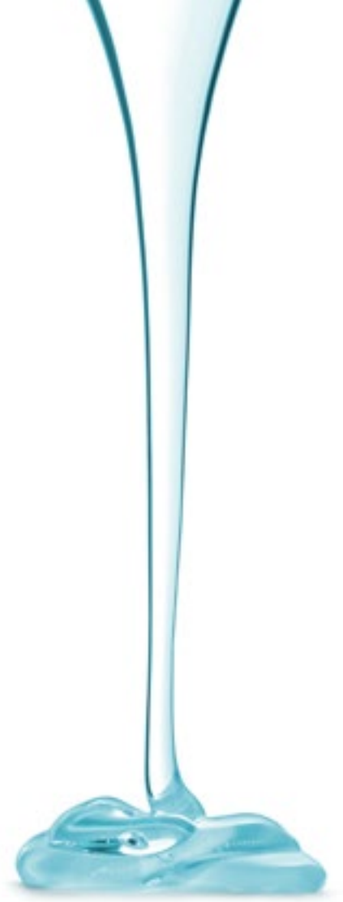
Sprayseparator
Varenummer: 44152

Fungerer perfekt til at spraye støbeforme i keramisk materiale samt stålforme.

Fibersnor til fusing
Varenummer: 44401

Sælges metervis.

Lim, silikone og olie



Skæreolie
Varenummer: 44210 - 100 ml
Varenummer: 442101 - 1 liter

Lugtfri skæreolie til selvsmørende glasskærer.

Malemedie
Varenummer: 287001 - 100 ml
Varenummer: 287002 - 1 liter

Medie til at røre Cerafloatfarver, Flow colour og porcelænsfarver op i. Leveres i plastflaske.

Holdelim
Varenummer: 4442 - 100 ml
Varenummer: 444211 - 1/1 liter

Holdelim er en vandbaseret transparant lim, der kan bruges til at fastholde stringers eller andet dekorationsmateriale til glasset. Den kan ikke ses efter brændingen. Holdelim skal bruges i små mængder. En lille dråbe på størrelse med et knappenålshoved er nok. Når designet er limet sammen, skal det tørre en times tid. Så er det klar til at blive flyttet til ovnen. Brug kun holdelim hvor det er nødvendigt. Hvis man bruger for store mængder, især mellem to glasplader, giver det bobler i glasset.

Krystal silikone
Varenummer: 44518

En glasklar 1-komponent elastisk silikone-fugemasse, som bruges ved montering af glasarbejder. Krystal silikone er uv-bestandig og gulner ikke i sollys.Kan bruges ved -50 °C til +150 °C.

Udstillingsstandere

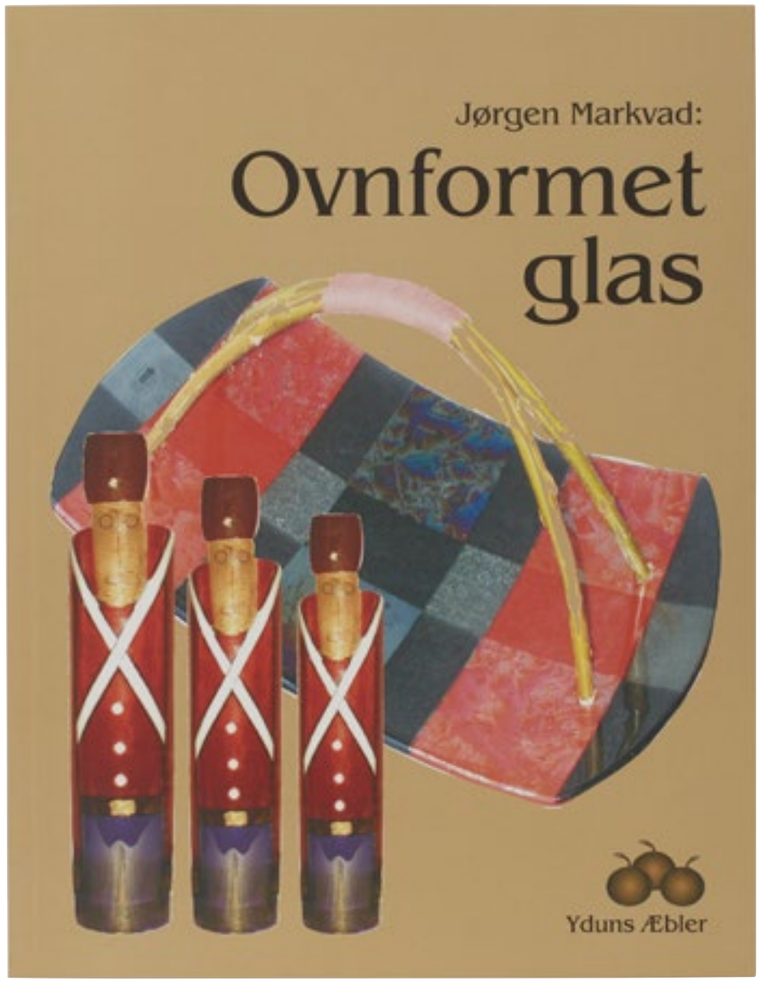
Gennemsigtig acryl
Varenummer: 35312 - højde 12 cm
Varenummer: 35314 - højde 14 cm

Gennemsigtig acryl
Varenummer: 3511210 - højde 12 cm, ben 10 cm
Varenummer: 3511509 - højde 15 cm, ben 9 cm
Varenummer: 3511513 - højde 15 cm, ben 13 cm
Varenummer: 3512314 - højde 23 cm, ben 14 cm
Varenummer: 3512319 - højde 23 cm, ben 19 cm
Varenummer: 3513018 - højde 30 cm, ben 18 cm
Varenummer: 3513025 - højde 30 cm, ben 25 cm

Litteratur

Ovnformet glas
Varenummer: 31804

Giver en grundig indføring i de tre grundlæggende teknikker: fusing, slumping og støbning. Gennemgår bla. redskaber, skære-processen, plader, forme og slipmidler. Mange illustrationer på i alt 128 sider. Bogen er med dansk tekst.



VIDEN & PASSION
siden
1975

Cerama Hotspots

Vi forbinder kunstnere over hele Danmark

Vil du få brændt dit keramik og glas, oprette dig som Hotspot,
eller mangler du en værkstedsplads? Vi formidler Hotspots rundt omkring i hele Danmark,
så at du kan skabe dine egne værker og få dem glaseret og brændt.

På Cerama Hotspots. Her kan du opslå og finde plads i keramikfællesskaber, værksteder eller en ovn til brændning af glas og keramik. Vi vil gøre keramik til en del af alle borgeres hverdag, og bane vejen for endnu flere talentfulde keramikere. Vil du med på listen? Udfyld formularen under Hotspots på Cerama.dk, eller skriv til cerama@cerama.dk.

Du finder de danske glas- og keramikhotspots på Cerama.dk.

Maskiner & ovne til glas

VIDEN & PASSION
siden
1975

Her kan du finde glasfusing- og smelteovne af høj kvalitet. Både til hobbykunstneren og den professionelle. Ovnene er bygget i Cerama. Vi fører maskiner til slibning af glas og glassav til de mere komplicerede udskæringer.

Vi står altid klar til at rådgive dig om det rette valg. Kontakt os for rådgivning, sparring og vejledning på +45 36 77 22 22 eller cerama@cerama.dk

Slibning og maskiner

Sandblæsningskab
Varenummer: 4524

Sandblæsningsskab med gen-indvindingssystem. Bygget af varmegalvaniserede stålplader. Incl. Sandblæsningspistol og handsker.

Indvendige mål	785x785x600 mm
Udvendige mål	1710x1170x630 mm
Døråbning	h: 500 x b: 685 mm
El-tilslutning	230V + jord
Effekt	0,2 kW
Udsugningsventilator	1000 m³/time
Luftforbrug	250 - 400 l/min.
Vægt	80 kg

Tilbehør
Varenummer: 4426 - sandblæsningssand 5 kg

Slibemaskine
Varenummer: 4531

Slibemaskine med vandkøling og udskifteligt diamantsslibe-hoved.Saven tilsluttes 230 V med Jord. Leveres med standard slibehoved.

Reservedele
Varenummer: 44314 - gitterplade
Varenummer: 44319 - plastring
Varenummer: 44311 - standard slibehoved
Varenummer: 443111 - fint slibehoved
Varenummer: 443112 - groft slibehoved

Slibe- og polermaskine E 300
Varenummer: 4553001

Slibemaskine med variabel hastighedskontrol. Maskinen benyttes til slibning og polering af glas. De selvklæbende diamantslibeplader monteres på stålplader. Stålpladen fastgøres magnetisk til maskinen, så det er muligt at skifte slibetallerken uden brug af værktøj hurtigt og nemt. Maskinen tilsluttes vand, som køler diamantslibepladerne under brug. Den fleksible vand-opsamler tillader slibning af et større emne end maskinen. Den elektroniske hastighedskontrol sørger for ensartet motorkraft og beskytter motoren mod overbelastning. Maskinen leveres uden ståltallerken og slibeskiver.

Skiver og tilbehør
Varenummer: 4453001 - ståltallerken E300
Varenummer: 4453002 - slibeskive E300/K70
Varenummer: 4453003 - slibeskive E300/K400
Varenummer: 4453004 - forpolerskive E300
Varenummer: 4453005 - polerskive E300
Varenummer: 4453006 - polerpulver 1 kg

Skive diameter	30,5 cm
Hastighed	0-895 rpm
Effekt	1,1 kW
El-tilslutning	230V + jord
Vægt	16,3 kg
Mål	49x52x25 cm

Taurus ringsav
Varenummer: 4530

Taurus ringsav er saven der kan bruges af de fleste, fra nybegynder til professionel. Savens kabinet er i plastic med aftagelig top-gitter-plade. Den kan save helt op til 2 cm tykt glas. Med den runde diamantklinge kan den save runde former og fra alle vinkler. Som ekstra tilbehør kan købes delbar klinge, således at man kan save inde fra midten af en glasplade. Under savklingen er der monteret en lille lampe, som lyser så snart saven tændes. Dette giver et behageligt lys at arbejde under. Saven kan ligeledes tages ud af vandkarret og bruges til at skære i frihånd. Saven tilsluttes 230 V med jord og leveres med en standard rund diamantklinge.

Reservedele og tilbehør
Varenummer: 45302 - rund diamantklinge
Varenummer: 45303 - drivrem
Varenummer: 45304 - diamantklinge rund delbar
Varenummer: 45305 - diamantklinge, lige snit
Varenummer: 45307 - fjeder
Varenummer: 45308 - gummihjul
Varenummer: 45309 - blåt styrehjul m/leje
Varenummer: 45310 - styrehjul m/tænder
Varenummer: 45311 - spændearm
Varenummer: 45312 - styrearm
Varenummer: 45313 - drivhjul
Varenummer: 45314 - styrehjul m/leje
Varenummer: 45316 - kuglelejer til varenummer 45310
Varenummer: 45317 - blåt styrehjul

Tilbehørssæt
Varenummer: 45318

Tilbehørssættet indeholder nyttige værktøjer til at skære lige linjer, perfekte runde cirkler og præcise vinkler. I sættet er der: Lige lineal, 30/60 grader trekant, 45 grader trekant, skrå vinkel, cirkel og 30 grader skrå vinkel/kile.

Glasfusingovne

Glasfusingovne

Professionelle ovne beregnet til bøjning, slumping, støbning og fusing af glas.
Kombineret med automatik G20-20 er det et ovnsystem, som giver dig fuld kontrol over hele processen.

Cerama IR-Ovne

Type	Vægt	Effekt kW	Sikring N=Norge	Indvendige mål (b, d, h)	Udvendige mål (b, d, h)	Tilslutning	Sætplade	Automatik
IR 30/30	40 kg	2,2	10A	365x365 x190	610x500 x410	230V/J	330x330 x10	TC2088
IR 60/90	100 kg	8,0	16A (N=20A)	950x630 x300	1320x870 x1150	3x230/ 400V-N-J	550x440 x15 (2)	G20-20

Model IR 60/90

Cerama glasfusingovn type IR 6090

Du styrer helt præcist opvarmningshastigheder, temperaturer og holdetider. Automatikken leveres med forprogrammerede standardprogrammer til fusing og slumping. Ovnene er opbygget i ovnlakeret stålplade og isoleret med en letvægtskonstruktion af 3-lags isolering med højisolerende keramiske fiberplader. Opvarmningen sker med infrarøde varmestave, som giver en uovertruffen varmefordeling i ovnene. Ovnlåget er forsynet med inspektions- og udluftningshuller. Gasfjedre giver en let betjening af ovnlåget. Det er muligt at afmontere ovnlåget, så ovnene kan komme ind igennem smallere døre. Alle ovnene i IR-serien leveres som standard med programautomatik og bundplader. IR-ovnene er 100% dansk-producerede og fremstilles på Ceramas fabrik i Hvidovre. Alle Cerama IR-Ovne er CE-mærket og opfylder de nyeste krav og standarder til funktion og sikkerhed.

Model IR 30/30

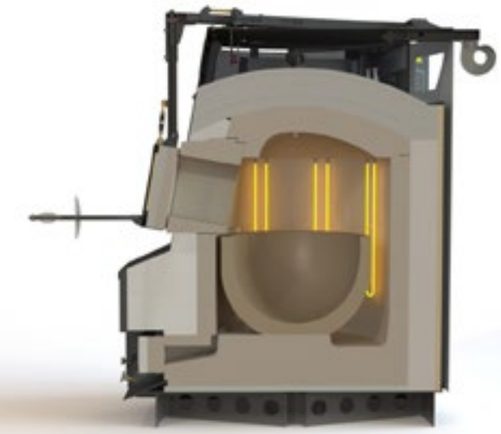
Bordglasovn IR 30/30

Bordglasovn IR 30/30 er monteret med programautomatik. Ovnen er designet til 230V med jordforbindelse og kan derfor tilsluttes almindeligt lysnet. IR 30/30 er konstrueret på samme måde som Ceramas store IR-glasovne.

Ved leveringen er der forprogrammeret 9 programmer beregnet til fusing og slumping. Den har specielle IR-rør, temperaturføler, samt gasfjeder, som gør det nemt at åbne og lukke ovnlåget. IR 30/30 henvender sig til alle med interesse for glasarbejde. Den kan indstilles til både at fuse, slumpe og støbe. På trods af meget små ydre mål, har ovnen et nyttemål på 33x33 cm. Den egner sig også fortrinligt som begynderovn eller som prøveovn for større glasværksteder. IR 3030 er på kun 2 KW, og er derfor utrolig billig i drift.

Smelteovne

Cerama A/S repræsenterer Wet Dog Glass i Europa og har forhandlingen af elektriske glas-smelteovne.

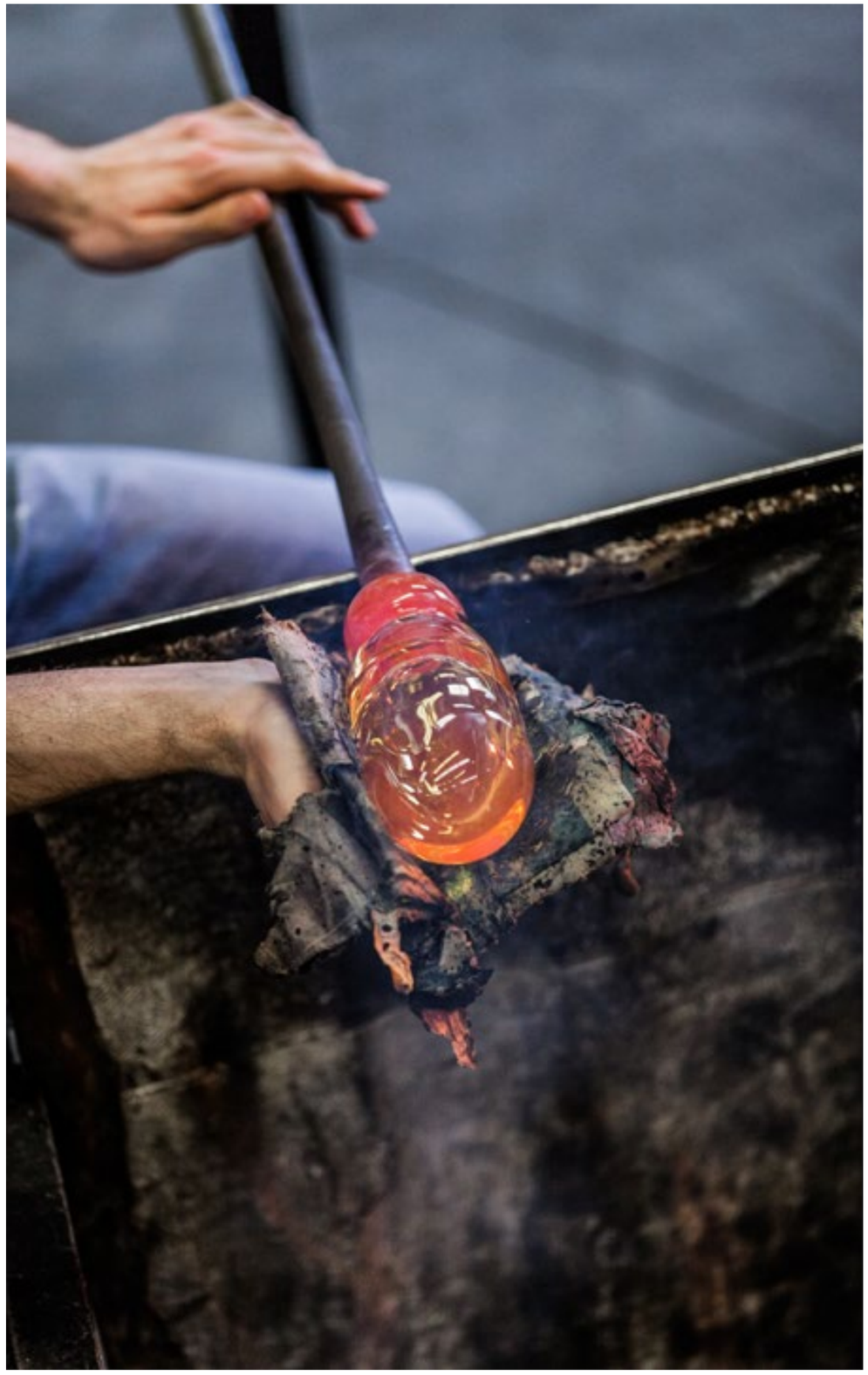


Fritstående smelteovne EFSP 275/400

Ovnene er opbygget med en indvendig kerne af støbte moduler med høj densitet, isoleret med en effektiv isolering i keramisk fiber og opvarmet med Molybdæn varmeelementer. WDG glas-smelteovne er utrolig velbyggede og nogle af de stærkeste og mest økonomiske elektriske glas-smelteovne i verden.

WDG Glas-smelteovne

Type	Kapacitet	Effekt kW	Tilslutning	Sikringer	Varme-elementer	Maksimal temperatur	Ovn-vægt	Transformer
EFSP 275	Ca. 125 kg glas	28	3x400V-N-J	3x50A	6 stk. Moly 1700	1340 grader	2100	40 kVa - 400V/31V ca. 200 kg
EFSP 400	Ca. 180 kg glas	40	3x400V-N-J	3x63A	6 stk. Moly 1700	1340 grader	2275	50 kVa - 400V/41V ca. 250 kg.



Kurser hos Cerama

VIDEN & PASSION
siden
1975

Avedøre Holme er et af Nordens største og mest velfungerende erhvervsområder. Her har vi vores hovedkontor og butik og nu kan vi også byde velkommen, i vores topmoderne kursuscenter. Vi har fundet de bedste undervisere til dig – og du finder et stort udvalg af kurser til alle niveauer.

PASSION OG FAGLIHED

Har du lyst til at prøve kræfter med et nyt håndværk, eller vil du forbedre dine eksisterende færdigheder? I vores 2 danske kursuscentre møder du faguddannede eksperter der er passionerede omkring sit arbejde.

På vores centre tilbyder vi eksklusive kurser for nybegyndere og øvede. Vores undervisere er alle dygtige keramikere med mange års erfaring, som - udover at undervise i teknik - også kan vejlede i din kreative proces og hjælpe med gode råd om æstetik, brænding og glasering. Vores kurser er altid små hold, hvor der er plads til fordybelse - her kan du sætte tempoet ned og nyde leret mellem hænderne.

Alle kurser bliver afholdt i vores topmoderne kursuscenter på Avedøre Holme i Hvidovre eller på Sorring Lervarefabrik, i Sorring.

Hvis du har spørgsmål er du altid velkomme til at kontakte os på 36 77 22 22 eller cerama@cerama.dk.

Vi glæder os til at møde dig!

Hænder for livet

Ler kan noget helt særligt. For når mennesket arbejder med at forme noget i ler, opstår der en proces, som gavner både fysikken og psyken. Cerama har udviklet en serie af sanselige træningskoncepter til mennesker med fysiske, mentale og kognitive udfordringer. Vi kalder det Hænder for livet.

Bygget på et solidt grundlag

Hos Cerama har vi hjulpet sundhedsprofessionelle i mere end 40 år med etablering af glas- og leraktiviteter i feltet mellem terapi og træning. Hænder for livet er et tilbud til dig, som overvejer at bruge den sanselige og meningsskabende oplevelse med leret, som omdrejningspunkt for træning og terapi med dine brugere.

Det skal sikre at både brugere og sundhedsprofessionelle får det bedste grundlag for succes med ler på fingrene og sikre adgang til et solidt fagligt og teoretisk grundlag.

Vi har i samarbejde med nye såvel som veletablerede værksteder på tværs af sektorer og brugergrupper udviklet formatet "Drejebogen" og "Nedslag".

En drejebog er skrevet af de lokale sundhedsprofessionelle og beskriver lokale formål, erfaringer og anbefalinger til andre som overvejer noget tilsvarende med en tilsvarende brugergruppe. Et eksempel på en drejebog er "Et psykisk fristed gennem keramikken" skrevet af Nicolai Østergaard Jensen, værkstedsleder, socialpædagog og keramiker.

Drejebogen tilbyder dig en grundig introduktion til leraktiviteterne hos Centerterapien Psykiatrien Syd – Region Sjælland. Du får adgang til afsnit som "Om Centerterapien", "Målgruppe", "Hvorfor etablere et keramikværksted", "Brugeroplevelsen", "Nøgleord og fokusområder", "Anbefalinger til ansatte ved et nyoprettet keramikværksted" og en illustreret beskrivelse af selve værkstedet.

Flere drejebøger er allerede på vej og vi ønsker hos Cerama, at vi over tid kan tilbyde en serie af drejebøger fra forskellige steder i landet og fra forskellige brugergrupper. Drejebogen er gratis og fås ved henvendelse til Cerama´s sundhedsfaglige team.

Et nedslag er mindre omfattende end en drejebog. Et nedslag er skrevet af lokale sundhedsprofessionelle eller lokale ildsjæle med ansvar for spændende leraktiviteter et sted i Danmark.

Vil du høre mere? Kontakt rådgiver,
Pia Jørgensen, tlf: 36 77 22 22, pij@cerama.dk.

Kits by Cerama. Temakasser til skoler

Lad dig inspirere af Ceramas temakasser til skoler, med ler og keramik som omdrejningspunkt. De er udviklet af erfarne, faglærte folkeskolelærere, med deres daglige praksis, i fagene Håndværk & design og Billedkunst.

Udviklet i Folkeskolen til Folkeskolen

Børn og ler er en fantastisk kombination og de fleste børn elsker fornemmelsen af at have hænderne i leret og få flere sanser i spil. Børn kan fremstille smukt, kreativt, sjov og farvestrålende keramik på få arbejdsgange.

Som lærer kan der være mange barrierer for at gå i gang: Lertyper, glasering og høje ovntemperaturer, for bare at nævne nogle stykker. Vi havde også selv vores betænkeligheder, da vi gik ombord i materialet. Gode kollegaer hjalp os heldigvis i gang, og nu har vi mange gode timer bag os med glade børn og masser af keramik i alle farver og former. Det er erfaringerne herfra vi bringer videre i Ceramas inspirationshæfter til folkeskolen. Serien hedder Designproces, Mestring og Skaberlyst med Keramik.

Vi håber, vi med undervisningsmaterialet kan give vores begejstring for ler og keramik i skolen videre til alle vores kollegaer i Håndværk & design og i Billedkunst.

God arbejdslyst!

Jo Holst og Sanne Clausen Thrane

Vores produkter

Miljøarbejde og lovgivning

I dag spiller miljøspørgsmål en stadig større rolle, når du driver virksomhed i EU, og miljølovgivningen er blevet meget omfattende. CLP-forordningen er den mest omfattende lovgivning i EU. Det påvirker os på forskellig vis, og det kan være svært at navigere som mindre forretningsdrivende. Derfor har vi som din samarbejdspartner, rådgiver og leverandør sammensat denne korte intro til de regler, som vi skønner, at du skal kende. Det er vores ambition at være længst fremme i branchen, når det gælder at sikre din sundhed og hensynet til miljøet. Det gælder også mærkning og klassificering af de mange maskiner og materialer til keramikere og glaskunstnere. Vores arbejde skal gerne give dig og dine kunder tryghed og gøre det nemmere for dig at overholde myndighedernes krav til f.eks. din egenkontrol. Du skal være opmærksom på risikoen for bøder, hvis du ikke lykkes med at overholde reglerne.

Fokus i vores miljøarbejde

1. Intern uddannelse med hjælp fra eksterne miljøkonsulenter
2. Intern kontrol af varehåndtering (etiketter og emballager)
3. Valg af leverandører med produktionsmetoder, som ligger på linje med vores miljømålsætninger
4. Fokus på udfasning og erstatning med sundere alternativer på produkter med negativ miljøeffekt
5. Systematisk arbejde med professionelle sikkerhedsdatablade
6. Samarbejde med miljømyndigheder
7. Udvikling af nye grønne og sunde produkter

Hvad er egenkontrol og hvordan påvirker den dig?

Den som driver virksomhed eller gør noget som påvirker miljøet, skal selv kontrollere og kunne dokumentere, at de overholder miljølovgivningen. Det kaldes for egenkontrol. Kravet om egenkontrol betyder, at du som virksomhedsejer er forpligtet til at kontrollere virksomheden og dens påvirkning af miljøet. Det kan være ved at indføre rutiner til håndtering af udstyr og kemiske produkter, så risikoen for udslip mindskes og energiforbruget reduceres. Det giver dig mulighed for at følge op på muligheder for forbedringer. Egenkontrol er en forebyggende indsats, hvor du planlægger og styrer aktiviteterne for at mindske påvirkning af sundhed og miljø. Egenkontrollen indeholder fire dele: at planlægge, at implementere, at følge op og at forbedre. Du kan finde en vejledning til din egenkontrol på Miljøstyrelsens hjemmeside, www.mst.dk. Når du køber dine varer hos Cerama, har du gode forudsætninger for at skabe en god egenkontrol. Det skyldes at du får oplysninger om håndtering og opbevaring. Derudover ved du, at produkterne kommer fra en leverandør, som aktivt arbejder på dette område. Vi vil gerne være dem i branchen, som gør mest for, at kunden kan føle sig helt tryg på dette komplekse område.

Vores produkter og fødevarer

Er dine produkter godkendt til fremstilling af genstande, som kommer i kontakt med fødevarer? For at besvare det spørgsmål kræves kendskab til lovgivning om FCM (Food Contact Materials). Alle materialer og stoffer bestemt til at komme i berøring med fødevarer, er omfattet af to EU-direktiver: EU forordning 1935/2004 og EU forordning 2023/2006, sidstnævnte også kendt som GMP forordningen. Det er desværre tungt læsestof. FCM materialer, herunder aktive og intelligente materialer og genstande, skal fremstilles i henhold til god fremstillingspraksis, således at de under normale eller forudsigelige anvendelsesmuligheder ikke afgiver bestanddele til fødevarer i mængder, som kan udgøre en fare for sundheden. Tilsvarende skal uacceptable ændringer af sammensætning eller forringelse af produkternes organoleptiske egenskaber (farve, smag, aroma og konsistens) undgås. Når du køber et produkt fra os, får du en overensstemmelseserklæring, dvs. en erklæring om, at disse produkter overholder ovennævnte lovgivning, forudsat at varerne håndteres i henhold til instruktionen i erklæringen. I 2018 lancerede vi også et nyt system, der automatisk giver dig alle de oplysninger, du har brug for til de produkter, du køber. Skulle du mangle flere oplysninger så vil vi gerne hjælpe. Det er vigtigt for os, at du har de korrekte oplysninger om de produkter, du køber. OBS! Brug aldrig et kemisk produkt uden SDS (sikkerhedsdatablad).

Sikker handel på nettet – pas på din sundhed og miljøet

Det kan virke nemt at handle på nettet. Hvis du vælger at handle på nettet, er det vigtigt, at du sikrer dig, at dem du handler hos, som minimum, overholder lovgivningen på dit område. Varer, der kan sælges i lande uden for EU, kan være forbudt i Norden. De kan indeholde sundheds- eller miljøfarlige stoffer uden at du kan få det oplyst. Sådanne indholdsstoffer kan f.eks. være tungmetaller eller flammehæmmere. Ud over, at disse produkter kan være skadelige for dig og miljøet, så kan du også risikere bøder i forhold til overtrædelse af miljøloven. Det kan være i tilfælde af uautoriseret brug og opbevaring. Du løber ikke samme risiko, hvis du handler hos Cerama. Før et produkt får plads i vores sortiment, har det gennemgået flere kontroller. Det gælder hos fabrikanten og hos os. Vores kemikalie- og sikkerhedssystemer sikrer, at produktet er kontrolleret, og at vi overholder den lovgivning, der gælder for os og vores kunder.

CLP forordningen – hvad betyder piktogrammerne?

Miljøarbejde og lovgivning

Den Europæiske Unions forordning (EF) nr. 1272/2008 om klassificering, mærkning og emballering af stoffer og blandinger trådte i kraft den 20. januar 2009 i alle EU-medlemslande. Forordningen er kendt som CLP-forordningen eller blot "CLP". CLP-forordningen har indarbejdet De Forenede Nationers Global Harmonized Chemicals Classification and Labeling System (GHS) i alle EU-lande. Da GHS er en frivillig aftale snarere end en lov, skal den vedtages af en relevant national eller regional myndighed for at sikre, at det bliver juridisk bindende. Det er præcis det som CLP-forordningen gør. Den gældende lovgivning om klassificering, mærkning og emballering er blevet aftalt på EU-plan og gælder for alle EU-medlemslandene. I forbindelse med denne ændring blev der fremlagt et nyt sæt farepiktogrammer. Disse piktogrammer kan betyde flere forskellige ting afhængigt af kombinationen af advarselsord og / eller andre piktogrammer, samt af klassificeringskoderne. Beskrivelserne er kun eksempler. Mere detaljeret information er tilgængeligt i vores sikkerheds-datablade.

Vil du vide mere?

Kontakt os gerne. Vi har dygtige rådgivere, som sidder klar ved telefonen i vores åbningstid. Skriv til sds@cerama.dk, hvis du mangler et sikkerhedsdatablad på nogle af vores produkter. Hvis du har handlet hos andre på nettet og er usikker på, om det som du har købt er sikkert at anvende, så vil vi også gerne prøve at hjælpe dig videre.

- **Sundhedsfare**
  Kemikalier, der kan forårsage hud- og øjenirritation, allergisk hudirritation, irritation af åndedrætsorganerne, døsighed og svimmelhed.

- **Brandfare**
  Brændbare væsker, gasser, aerosoler og faste stoffer. I nogle tilfælde selvantændende. Kan begynde at brænde og udvikle brandfarlige gasser med vand.

- **Miljøfare**
  Kemikalier der er farlige for miljøet. Kan forårsage uønskede langtidsvirkninger eller være meget giftige for vandlevende organismer.

- **Kronisk sundhedsfare**
  Kemikalier, der kan give kronisk skade f.eks kræft, skader på arveanlæg
  og skader på forplantningsevnen. Inkluderer også kemikalier, der kan forårsage allergier eller skader på organer f.eks. ved Indånding.

- **Akut giftig**
  Produkter, der kan være skadelige, giftige eller dødelige ved indånding, hudkontakt eller indtagelse.

- **Gasser under tryk**
  Gasser i trykbeholdere (2 bar eller mere). Omfatter også gas, som kan forårsage brand eller forfrysninger.

- **Eksplosivt**
  Eksplosive kemikalier og genstande. Alvorlig fare for udslyngning af sprængstykker. Eksplosionsfare ved opvarmning.

- **Ætsende**
  Kemikalier, der kan forårsage ætsning på huden og alvorlig øjenskade og/eller forårsage korrosion af metaller.

- **Brandnærende**
  Kemikalier og produkter, der kan forårsage brand og intensivere ild. Stærkt oxiderende.

VIDEN & PASSION

siden

1975

CERAMA

ESTD. 1975

Cerama A/S • Hammerholmen 44, 2650 Hvidovre
+45 36 77 22 22 • cerama@cerama.dk

www.cerama.dk

CERTIFIED cradle to cradle SILVER
PurePrint® by KLS
Produceret bionedbrydeligt af KLS PurePrint A/S

KYOTO PROTOCOL No. 001
KLIMA-NEUTRAL TRYKSAG

FSC www.fsc.org
MIX Papir fra ansvarlige kilder
FSC® C022933